

# 最新船舶党建年度工作计划(通用10篇)

计划是一种灵活性和适应性的工具，也是一种组织和管理工具。计划可以帮助我们明确目标，分析现状，确定行动步骤，并制定相应的时间和资源分配。下面是小编为大家带来的计划书优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 船舶党建年度工作计划篇一

20xx年9月25日到青山船厂景程公司报到，是一名从来没有在船厂工作过的新员工，在刚进我司的几天我开始办理入厂相关手续，10月1号开始正式来xx司安全组，安全管理实习至今，经过三个月的安全管理实习我慢慢了解了我们公司的安全管理体系，熟悉现场的安全管理模式和日常的工作重点、要点，现对我最近一段时间的工作情况做以总结并对20xx年的工作计划做以简单阐述：

经过三个多月的现场实习和师傅的悉心教导，我现在对现场的安全管理工作有了一定认识，并且可以自己处理一些现场发现的与我们工作有关的问题，学会了自己填写《涂装申报手续》、进行填写《现场安全问题反馈单》，我取得这些进步完全离不开我司领导和师傅，是他们悉心的教导和帮助才使我有这么的进步，我很感谢他们在我工作上无私的帮助。

我一来到安全管理部门就整天跟着我师傅到生产现场处理一些异常问题和安全突发事件，当时我司在建的(57000t—19x□17x□21x□24x□19100t-5x船)，我开始进行了解造船基本情况，并熟悉我们安全员日常工作重点及我们公司在建船舶日常监控重点，由于我司的安全主管同时也我的“传、帮、带”师傅，他对我进行现场的安全管理工作介绍，我才开始认识造船，迈开进造船公司工作的第一步，在我师傅那里学到了很多，他曾告诉我说：“作为我们安全管理人员每一天面对的工作都不一样，要打交道的人也不一

样，要处理的问题也不一样，那么我们就要做到：要有自己的性格、有自己的工作方法和方式。只要是自己认为是对的就要大胆去做，有想法、有创意就大胆去实施。工作就是要有魄力！”使我至今受益匪浅。在(57000t-16x)船上施工现场学习期间，我自己明白了船在船台建造期间要把防高坠、防物体打击、工装设施列为日常工作重点来做。船台期间的是多工种、多人员密集型作业一定要做好现场的监控，绝对不可以马虎大意。

在11月份我得到了上级领导和主管的细心指导和热情帮助很快就熟悉涂装作业的监控重点，在进行涂装作业前准备工作，要先填写涂装申报单，挂好严禁烟火警示牌，拉好警戒旗，将防火、防爆、通风作为主要工作来抓，并且知道了涂装作业的工作流程和步骤，做了这方面的笔记和工作记录。涂装完后要做好工完料清的工作，在闭秘舱室涂装作业时要加强仓室通风，设备一定要是防爆型的在喷涂过程中如有发现有动火与涂装作业冲突时，及时通知项目及厂安技部进行协调处理。我在学习过程中也有发现部分员工在工作中暴露出一些不协调、不规范的现象如：员工不带安全帽，安全带，劳保用品穿带不规范等，在进行涂装作业时未挂《严禁烟火警示牌》针对这些习惯性违章，我们及时的和他们的责任班组和责任人进行了沟通并采取一定的方法处理。

在12月份初由于我司的57000t—16x船要下水进行施工作业，在我主管的帮助下我又学到了很多，虽然自己有在船台实习的经验，但是我认为以前认识的还是不够全面要学习的东西还是很多，至今我一直对我们厂脚手架和仓室通风问题很感兴趣，并且我在工作之余也一直在收集相关资料认为我厂单位在这两方面确实是有要改进的地方。

对与20xx年的工作计划我会在认真完成领导交代的任务同时继续学习安全管理知识，虚心请教，全方面的完善自己，胜任自己的安全管理工作，让自己尽快的加入到我们安全管理部门中来并且我会继续跟踪我厂脚手架搭建和仓室通风问题

改良，更好的为广大员工提供安全舒适的工作环境做出自己的一份努力，为我司取得更大的辉煌做出自己应有的贡献。

以上是我在参加工作以来对自己实习期间工作的总结和日后的工作计划有不成熟和认识不全面的地方还望领导批评、指正。

## 船舶党建年度工作计划篇二

专业技术工作总结中国船级社大连分社 李xx本人于 20xx年 2 月 22 日来到中国船级社大连分社， 并随之来到建造入级处， 并加入大连造船重工一工厂驻场组工作。由于之前有过三年的设计工作经历，因此我对船舶建造相关流程已有初步认识，船体结构一些相关技术问题也有所了解。

但对于船舶现场建造的一些具体情况以及船舶检验的相关业务却并不是十分清楚。通过这一年多的实习与工作，自觉收获颇丰：通过学习和实践，我明确了验船师的责任，了解了船舶建造现场的一些情况，以及结构建造检验方面的流程和相应的理论知识，以及具体的检验方法，从而完成了自身工作性质和职能的转变，具备了船舶结构检验的一定能力。

在分社工作的一年多时间，我主要参与了 18 万散货船的检验工作，也参与了部分 7 万 6 千吨油轮的检验工作。

我根据船舶建造阶段依据批准的检验项目表，进行了基本控制点检验，包括分段检验，重要铸锻件的焊前检验，合拢检验，舱室完整性检验，舱室密性检验，无损探伤，舱室强度试验，基准段定位，主尺度、水尺、载重线检验。

现主要针对 18 万吨系列散货船的检验工作的心得与体会做简要总结：18 万吨散货船是 cap size 型散货船，属于常规船型，但由于其根据 csr 设计，因此较之前船型结构也有所不同，其结构也有一定特点。18 万吨散货船其吨位大，主

尺度大，且货舱大开口的特点，造成总纵强度对船体结构要求较高，因此结构尺寸相应较大，高强钢使用普遍，很多部位应力集中较严重，因此大部分肘板，肋骨等加强结构采用软趾软根设计；关于高强度钢的使用特点主要如下，此船型散货船为单舷侧结构，对于大吨位散货船而言，此处结构相对脆弱，故此处肋骨材质为dh32，货舱口角隅应力集中严重，因此采用加厚的eh36钢板，货舱内底板与舱壁下底凳相交的部分在厚度方向承受较大的的应力，因此采用了z向钢（厚度方向性能钢板）而大部分的纵向构件如外板，内底板，纵骨等均采用ah32的高强度钢，而纵向构件应力较大部位，或者结构尺寸较小处，则采用ah36高强度钢。由于本船适用csr规范，应力分布更为合理，结构设计经过优化，因此构件的材质和尺寸变化较多，例如外板的材质有ah、dh、eh三种高强钢，厚度变化也很多，检验中对这些材质板厚变化的掌握较为繁琐，由此加大了检验的工作难度。此外，还应关注细节上与非csr规范的不同之处，如：为防止自由边受力形变时锐角和凹口处产生应力集中而产生裂纹，切口、舱口角隅等的自由边应作适当预处理，不应有凹口；对舭龙骨的规定较以往规范具体，舭龙骨通过复板与舭列板连接时三者的材料级别应一致。18万吨散货船第六货舱为风暴压载舱，因此，六货舱及相应压载舱构件尺寸和材质较其它中体段有所不同，表现为构件1/8尺寸相应较大，材质强度也有所加强。

结合18万散货船的结构检验流程的总结，对业务学习所得和工作进行回顾和总结如下。

分段检验（1）结构完整，布置正确，根据施工图纸，检查结构构件的布置，不能漏装构件。对结构构件漏装或者装错位置，多数是由于施工时大意，未查图纸或者修改通知造成的，常见的漏装和错装为肘板，加强筋及补板等小构件，其缺失会造成结构出现硬点，局部板架尺寸超大或梁跨距变大等结构缺陷，从而导致局部应力过大或失稳，破坏船体结构。检

查中曾发现舷侧肋骨趾端交与斜底板和斜顶板处，背面漏装对位平铁的情况，由于肘板趾端处为应力集中处，如无对位平铁，趾端处板材将会在船舶营运中产生疲劳裂纹等伤害，对船舶结构安全影响极大。

因此对船舶结构完整性的检查应在结构检验中应引起足够重视。

(2)结构尺寸准确，材质正确。由于板材切割偏差、号料疏忽，施工中铆工疏忽等原因，会导致构件短尺，板材厚度或材质与要求不符。18万吨散货船甲板、外板和内底的纵骨，板材及连接肘板尺寸变化较多，在施工中容易装错，除此之外，水密舱壁的加强筋及连接肘板尺寸也有较大变化，这些都是检查中应该注意的。由于18万散货船高强钢使用较多，检验中对材质的确认就显得尤为重要，尤其应注意同样的构件，在不同部位的材质应用是不同的，例如横向位置不同的纵桁材质就可能分别为ah32和ah36;而同一段纵桁，前后材质虽然都为高强钢，也会有ah32向ah36的过渡，多为靠近水密舱壁处纵桁的板材和加强筋材质为ah36;另外横向框架不同位置的材质也有不同，有的为普通钢，有的为高强钢。检查中应注意材质号的辨认，若构件上的材质号难以辨认或缺失，可参照零件号与图纸比对，或由船厂提供材质证明，若高强钢构件或板材上甚至无法找到零件号，而船厂又无法提供有效证明时，可要求船厂做理化实验来确认板材的材质。

(3)装配质量。重点检验定位和对位情况。构件的定位可依据检验线来判断，但应抽查检验线的划线精度，防止划线错误。对位的精度关系到力在结构中的传递效果，尤其对于强力构件，更是检验的重点。检验中，对于如何判别构件是否错位，常采用的方法有：量取两侧构件到孔边缘距离，采用粉笔画线，观察比较背面构件焊道火印，用手锤敲击板材来确定背面构件位置。通过以上一种或者几种方法的结合使用，基本可以判别出结构是否有错位的情况。若错位超差，应视其程度采取加焊或将构件切掉后重新装焊的措施。另外，底边舱

斜顶板和顶边舱斜顶板与外板的装配角度，以及弯曲结构的半径、圆心等，需要应进行校对。

(4) 节点形式。应按照节点图册和结构图纸，校对各节点的形式。对于重要结构的节点处，一定要保证力的良好传递，并避免应力集中现象。检验中发现造成节点有误的原因主要是数控切割出现偏差以及装配时由于掩配切割而造成节点的损坏等。

(5) 构件变形。板材和构件的平整度应符合相应的建造标准。由于焊接不当、撞击等原因，常常会使钢板和型材的形状发生变化。这不仅关系到船舶的外观，而且过大的变形会导致结构的失稳。但应注意，对构件变形超标处进行火工校正时，应避免校正后材料发生较大的硬化和脆化。一般同一部位的火工校正，普通钢板最多3次，高强度板2次。否则应对火工校正过度部位的材料进行理化性能分析，如性能改变，应报废更换。

(6) 焊接。焊接作业是船舶建造的基础工作，同时也是船舶建造检验的重点，在这里结合焊接方面的理论知识，就检验中遇到的焊接问题进行总结。船体结构焊接主要采用CO<sub>2</sub>气体保护焊，埋弧自动焊，手工电弧焊等焊接形式。CO<sub>2</sub>气体保护焊主要由焊接电源，送丝机构，药芯焊丝，焊把(及保护气体)组成，生产效率较高，对焊缝添加合金相对容易，焊接工艺好，广泛应用于船舶建造的各个阶段，但焊接的接近性不如手工焊条电弧焊，受风影响大；埋弧自动焊，主要由焊接电源，控制箱，行走小车，焊丝，焊剂组成，设备简单，效率高，劳动条件好，焊缝性能稳定，但其对准要求高，只能在平位置，形状规整，且较长的焊缝处焊接，不适用于薄板，因此多用于平面拼板或者平行段对接处焊接；手工电弧焊主要由焊接电源，药皮焊条，焊把组成，设备简单，适应性广，焊接熔池保护较好，但效率较低，无法在船舶建造中大范围应用，不过其设备简单的特点，使其易应用于难焊接部位，小焊道的焊接。对焊接方法原理和特点的了解有助于在现场

检验时对焊缝质量的判断，例如横舱壁，纵舱壁，内外底板等对接长焊缝均采用埋弧自动焊和CO<sub>2</sub>气体保护焊，这些焊缝处存在缺陷的概率相对较小，而在一些空间小，曲率大等不易施焊的部位只能采用手工电弧焊或CO<sub>2</sub>气体保护焊，这些焊缝处存在缺陷的概率相对较大，例如在甲板纵骨，舷侧纵骨等接头处非常容易出现气孔，未焊透等焊接缺陷。这些就是在焊后检验时需要重点关注的部位。

焊接质量从以下四方面来控制

1. 焊缝设计的合理性；2. 焊接材料的适用性；3. 焊接工艺的可靠性；4. 焊工技能的合格性。在船舶建造检验过程中，应该关注焊接材料级别与船体结构钢级的适应性，坡口形式，焊接位置，焊接规范参数等是否符合认可的焊接工艺规范要求，焊工是否持有焊工证。焊接质量决定于焊工的水平，焊接设备，焊接环境等，焊接接头的机械性能则来自于焊接工艺。所以每一个环节对焊接接头的质量和性能的影响都是至关重要的。

如果焊接存在着缺陷，就会对船舶安全造成不同程度的损害。因此，必须了解常见焊接缺陷的特点和处理方法。常见的焊接缺陷有裂纹、气孔、夹渣、咬边、焊瘤、弧坑、未焊透、未熔合、焊缝外形尺寸和形状不符合要求等。下面就几种主要焊接缺陷进行分析。

1. 裂纹，从产生温度上看裂纹分为热裂纹(结晶裂纹)和冷裂纹(延迟裂纹)。

热裂纹主要原因:在金属凝固过程中晶界强度不足。冷裂纹主要原因:氢积聚，有淬硬组织和较大的应力。危害:裂纹可能引起脆性破坏，并且可以延伸，带来的危害是灾难性的。热裂纹防止:选用合适的焊接材料，调整坡口形状，合理安排焊接顺序。冷裂纹的防止:清理工件表面，高强钢用低氢焊材，高碳当量材料应采取预热后热措施，合理安排焊接

顺序。

如出现裂纹因采用正确处理方法来消除

首先确定裂纹的起至位置和深度，予以彻底清除，然后进行补焊。一般清除裂纹和超出裂纹每一端 50mm 的完好金属并重焊。

2. 气孔，气孔是指在焊接时，熔池中的气泡在凝固时未能逸出而形成的空穴。

其气体可能是熔池从外界吸收的，也可能是焊接冶金过程中反应生成的。原因

母材或填充金属表面有锈、油污等，焊条及焊剂未烘干会增加气孔量，因为锈、油污及焊条药皮、焊剂中的水分在高温下分解未气体，增加了高温金属中气体的含量。焊接线能量过小、熔池冷却速度大，不利于气体逸出。焊缝金属脱氧不足也会增加氧气孔。CO<sub>2</sub>焊气体保护失当也会造成密集气孔。气孔的存在会使焊缝的有效截面减小，降低焊缝的强度，对于水密、油密焊缝可能会造成为渗漏，气孔也是引起应力集中的因素，同时还可能促成裂纹。预防产生气孔的办法是：选择合适的焊接电流和焊接速度，认真清理坡口边缘水份、油污和锈迹；严格按规定保管、清理和焙烘焊接材料。对于气孔缺陷的处理方法：刨掉气孔部分，再进行补焊。

3. 夹渣，夹渣就是残留在焊缝中的熔渣。夹渣产生的原因是，坡口尺寸不合理、有污物，多层焊时，层间清渣不彻底，焊接线能小，焊缝散热太快，液态金属凝固过快，焊条、药皮、焊剂化学成分不合理，熔点过高，手工焊时，焊条摆动不良，不利于熔渣上浮。点状夹渣的危害与气孔相似，带有尖角的夹渣会产生尖端应力集中，还会发展为裂纹源，危害较大。防止产生夹渣的措施是：正确选取坡口尺寸，认真清理坡口边缘，选用合适的焊接电流和焊接速度。多层焊时，每一焊

层都要认真清理焊渣。

封底焊渣应彻底清除。

处理方法

打磨或气刨去除， 然后进行补焊。

4. 咬边， 咬边是由于电弧将焊缝边缘的母材熔化后没有得到熔敷金属的充分 补充所留下的缺口。其产生的原因是， 电弧热量太高， 即电流太大， 运条速度太 小所造成的。焊条与工件间角度不正确， 摆动不合理， 电弧过长， 焊接次序不合 理等都会造成咬边。咬边减小了母材接头的工作截面， 从而在咬边处造成应力集4/8 中， 故在重要的结构或受动载荷结构中， 一般是不允许咬边存在的， 或对咬边深 度有所限制。处理方法：咬边深度较小， 可以打磨；较大的咬边应补焊并打磨 光 顺。注意补焊时应先将咬边处清理干净后再进行焊接。

5. 未焊透。焊接时， 接头根部未完全熔透的现象， 称为未焊透， 其产生原因 是， 焊接电流小， 熔深浅， 坡口和间隙尺寸不合理， 钝边太大， 焊条偏芯度太大， 层间及焊根清理不良。未焊透是一种较严重的缺陷， 其减小了焊缝的有效面积， 使接头强度下降。其次， 未焊透还可能成为裂纹源， 造成焊缝破坏。为避免未焊 透产生， 应在焊接时： 使用规定的电流， 合理设计坡口并加强清理。对于出现的 未焊透的情况， 应彻底刨除后， 重新焊接。

6. 未熔合。在焊件与焊缝金属或焊缝层间有局部未熔透现象， 称为未熔合。

其产生原因是： 焊接电流过小， 焊接速度过快， 焊条角度不 对， 焊接处于下坡焊 位置， 母材未熔化时已被铁水覆盖， 母材表面有污物或氧化物影响熔敷金属与母 材间的熔化结合等。未熔合是一种面积型缺陷， 坡口未熔合和根部未熔合对承载

截面积的减小都非常明显，应力集中也比较严重。为避免未熔合的产生应：采用规定的焊接电流，正确的进行施焊操作，注意坡口部位的清洁。

对于未熔合缺陷，也应彻底刨除后，重新焊接。

7. 形状缺陷，包括焊瘤，凹陷，余高过高等。在横、立、仰位置更易形成焊瘤，焊瘤常伴有未熔合、夹渣缺陷、容易导致裂纹，同时焊瘤改变了焊缝的实际尺寸，会带来应力集中；凹陷，多是由于收弧时焊条未作短时间停留造成的（此时的凹坑称为弧坑），仰、立、横焊时，常在焊缝背面根部产生内凹。其减小了焊缝的有效截面积，弧坑常带有弧坑裂纹和弧坑缩孔。形状缺陷的存在会导致焊缝强度不够或抗疲劳性能降低。对于形状缺陷的处理方法是：补焊，打磨，使之达到要求的形状。

为避免焊接缺陷的产生，需要明确一些焊接注意事项：焊接前，焊接场所的环境条件（遮风挡雨，避免低温下焊接），坡口加工，装配符合工艺程序的要求，焊接部位保持清洁和干燥，无影响结果的污物，必要时考虑预热措施；焊接过程，焊接材料，焊接参数符合工艺程序的要求，不随便引弧，起熄弧采取适当的措施，使结构内的应力最小；焊后，必要的保温、后热，消除残余应力应采用焊后热处理，焊缝表面应与母材表面平顺过渡，小缺陷消除掉。

合拢检验 合拢检验 分段合拢有个大前提，分段必须已经交验，并且是已经通过验收。应该严格控制分段不合格即合拢。

合拢的焊前检验主要检查合拢处的间隙、对位、坡口质量等。若对接间隙稍大，应先堆焊至要求间隙后施焊；若间隙过大，则应部分换板。另外焊前坡口应5/8 清洁整齐，对于坡口上的锈，水等污迹应严格把关，坚决杜绝，因为那将会对焊接质量产生极为恶劣的影响。同时关于马板的使用应注意：板缝全部以马板形式固定，各种位置的马板间距应该大于

300mm马板的标准尺寸为 200x80x12 中间开 r35 的扇形孔，马板的开孔中心应该板缝中心对正，安装时避免歪斜。另外 横跨板缝的结构应开过焊孔以保证焊接连续。

合拢主要存在以下一些问题，应在检验时加以关注

1是否对位

3. 焊接缺陷，合拢阶段由于环境相对恶劣，因此焊接质量常难以保证，因此检验时需对焊缝表面缺陷(表面气孔，夹杂，裂纹，咬边)加以关注，同时也应注意检查骨架留焊区不漏焊，以及注意纵骨面板未焊透现象。

4. 由于焊接等产生的结构变形，合拢时施工条件较差，因此焊接产生结构变形的情况经常出现，检验时应加以注意，并对产生的变形要求修正。

要做好合拢检验，巡检其实是很重要的，因为很多问题缺陷，在焊接过程中，都会很明显的表现出来。在巡检中，主要注意：1 要求全焊透的区域是否已经开坡口；对接及角接区域的间隙是否满足要求，2 对于超差区域是否按照要求处理；3 焊接是否按照施工要求进行(肋骨下穿越孔等)，对于焊接缺陷是否按照工艺进行修改。

密性试验 为检查船舶在建造时的舱室密性或船体构件的强度，需进行密性试验，包括真空试验、结构试验、渗漏试验、冲水试验等，在密性试验前，需确认密性试验舱室采取密性试验的种类和要求，同时明确该试验舱室的密性界面。

检验中应注意：1. 试验前应确认被检查部位的装配焊接工作已全部完成且焊缝质量检验合格，2. 密性焊缝区域应保持清洁、干燥，不得涂刷油漆，3. 试验外界气温低于零摄氏度时，应采取相应的防冻措施，4. 对于渗漏试验，应设两个压力表，且压力表量程匹配，校验日期有效，5. 如果有结构修改或者

焊缝刨修，应在修改后重新进行密性试验。

.1 它们用钢或其他等效的材料制成；.2 它们有适当的防挠加强；.3 它们用认可的不燃材料隔热，使之在下列时间内，其背火一面的平均温度较初始温度升高不超过 140℃，且在包括任何接头在内的任何一点的温度较初始温度升高不超过 180℃□“a-60”级 60 min□

.4 它们的构造应在 1h 的标准耐火试验至结束时能防止烟及火焰通过。

对 a-60 绝缘和甲板敷料的检验首先应仔细查阅防火分隔图和绝缘及甲板敷料布置图。首先应确认防火分隔图满足 solas 公约规定，其图纸是经过审图中心审核过的，并查阅相应退审意见。另外应对照防火分隔图对比相应的舱室绝缘布置图，甲板敷料布置图以及机舱区域绝缘辅料布置图是否与防火分隔图一致，如有差错应要求船厂改正图纸，并在检验中要加以注意。

现场检验中对 a60 绝缘及敷料的检验，首先应确认绝缘材料经过我社认可的，必要时可检查其产品证书和检验报告等支持性文件。然后应对照图纸检查绝缘及敷料的铺设是否正确，其是否满足 450mm 的延伸，绝缘材料铺设厚度，层数是否与图纸一致，确认绝缘材料的铺设应紧密，不松垮，无破损脱落，应注意检查 a60 绝缘的铺设与图纸节点要求一致，如射钉设置间隔，舱壁绝缘材料与甲板敷料连接时具体节点等。

另外对于有电缆贯穿处的舱壁，应确认其贯穿孔采用经过认可的 a-60 材料进行了浇注。这有时会是施工和检验中容易忽略的问题。

防火分隔是法定检验中较为重要的项目，也对船舶防火安全有着较为重要的影响，同时也是 psc 检查的重点，因此对于

a60 绝缘的检验应该予以足够重视， 切忌麻痹大意。

船舶建造检验质量控制的一点感想 船舶建造检验的目的是：对船舶的结构强度和水密分隔、船舶的推进、操纵 和辅助系统以及其它功能的相对安全性和可靠性进行客观、公正的评价，以保证 建造的船舶能够在水上安全航行和防止污染水域。

而同时建造检验也是对船舶建 造过程中是否能够严格按照规范， 公约， 标准以及图纸规定进行施工的监督。由 此可见船舶建造检验在船舶建造中是极为重要的。

而为了保证建造检验的顺利达 成， 建造检验的质量控制就显得尤为重要， 而检验质量的控制则体现在对于在建 船舶建造质量的控制。

仅以船体建造来说， 在建造检验中， 会发现船舶建造中存 在一些缺陷和问题， 缺陷和问题的出现在船舶建造过程中无法避免， 这是因为船舶建造是一项庞杂而 繁复的系统型工程：船舶建造过程是从设计开始的， 设计部门依据规范公约 设计7/8 出的船舶产品通过图纸下发到生产部门， 然后再由 生产部门根据设计出的图纸具 体展开施工， 分段， 大组， 合拢， 直至整船的建成。船舶设计也涉及总体设计， 详细设计， 生产设计， 其中经过一步步细化转化， 从而成为最终指导 施工的图纸。

由于设计中的层层递进， 且其中涉及各专业(船， 机， 电)的 相互协调， 其中难 免出现疏漏， 而反映到现场施工就成为不 符合规范标准的质量问题。另外现场施 工中， 涉及到各部门， 各专业协调， 也涉及到船厂对于施工队管理等问题， 建造 中也会出现各种结构错误， 焊接缺陷等不满足规范公约的质量 问题。

作为船舶检验质量的控制， 对于检验中出现的建造质量问题， 首先要做到的 是纠正， 即督促船厂或施工队解决当前问题，

消除存在的缺陷。然后要寻找问题出现的原因，探寻其是个性问题还是共性问题，是设计问题还是施工问题，是人为原因还是工艺原因。通过分析和追查，找到原因后，要根据各种不同的原因寻求解决方案，从而避免类似问题再次出现。如是施工问题，就要船厂或者施工队采取办法避免同类问题再次发生（其中涉及施工队自身管理及船厂管理等问题不一赘述）。如是工艺或者设计问题，则要督促设计部门消除图纸错误，或者寻求解决方法，设计合理方案，避免同类错误在建造中再次出现。图纸设计的修改如涉及公约规范方面的问题，如有必要，需责成其送审于审图中心批复后，根据退审意见，改正现有设计图纸后用于施工。

在控制建造质量的同时，也伴随着验船师个人素养的提升，因为只有对规范公约标准等有必要的认识，才能在检验发现建造质量问题；而对查出的质量问题产生原因的探讨也会加深对规范公约标准的认识，从而提升检验业务能力；随着检验业务能力的提升，也将更容易发现船舶建造中存在的质量问题。可以说这也符合：实践——认识——再实践往复循环的辩证唯物主义认识论。

通过以上总结，个人认为，对于船舶建造的检验，重要的不是检查出多少问题缺陷，而是如何通过相应方法，避免质量问题的反复出现。而对于船舶建造检验质量的控制，不是通过检验解决多少建造质量问题，而是采取办法减少质量问题出现的范围和频次。

个人认为，建造检验中检验不出任何问题是不现实的，但检查出很多问题的检验是不成功的检验，因此需要通过必要手段，控制船厂施工质量，这样检验工作也相应更为容易开展，既提高了检验质量，也提高了检验效率。

在分社建造处一年半的工作使我累积了相当的工作经验，我对验船师所需要具备的职业态度和业务水平也有了较深的认识。我在船舶检验工作中虽已有小成，但还需继续努力，继

续加强自己的业务能力与技术知识水平，提升自己的现场应变能力与沟通技巧，立足岗位，加强锻炼，为使自己能够早日成为一名优秀验船师而努力。

## 船舶党建年度工作计划篇三

一、自觉加强理论学习，努力提高个人素质。没有正确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。

为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。有人说：一个人要成才，必须先做人，此话有理。特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。

所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

二、船舶装配工的重要作用 在现代造船工业中，工人岗位多种多样，但当着不同的作用服务着船舶生产，船舶装配工是钢铁的裁缝、船舶的造型师，是从事一线生产的工人，每天与钢铁打交道，每次工作前都要认真的识别图纸才能确认零件或者构件的实际安装位置。

一块零件从下料后就直接到了装配工那里，他们将之组成更大的零件或者组合成构件，接着让另外的装配工组合成分段和总段。钢材在他们手上实现船舶设计人的结构和造型。

正是每一位船厂装配工的接力工作和不懈努力，一艘艘船舶才能够下水远航。

从保障船舶结构安全来说，装配工塑造船舶的形状和内部结构，若有一个地方装错就会为日后的商业运营留下隐患甚至出现安全问题，所以船舶的安全取决于结构安全而结构的正确与否就直接把握在装配工人手中。

从船舶建造顺序上来说，装配工人在每个流程里面都不能少。例如：在下料车间下好了材料起，就需要装配工将之组合在一起形成零件，构件，甚至组件。

接着运到分段施工区，也是分段装配工组装成分段，最后上船台，还是装配工把各个分段按照编号安装在一起。

从而成为一条巍峨的钢铁巨人每个工序都有装配工人的身影和努力。

从保障船企业质量来说，装配工就是船厂的第一道质量把关人。装配好了的船舶将由检验机构检验，而在现在船舶市场中，时间就是金钱，到了交船时间，却因为结构装配出错要延期交船，就会影响工期，推迟交船，从而严重违约，更要根据合同缴纳给船东大批的违约金。

甚至船东检验没有通过，船东根据合同直接弃船，那船厂的损失会更大，整条船的成本就由自己承担了，接着就是银行催款，甚者企业破产倒闭。所以装配工有事船厂的间接财产负责人，是船厂不可缺少的重要力量。

三、端正工作态度，起好带头作用 自从进入新世纪造船厂工作开始，我就从事了船舶装配工的事务，包括班组的安全和质量的监督巡查。

正是我深知船舶装配工作在建设期间的重要性，特别是含有大部分隐形的基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必须解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除。作为我是一位居装班班长和一名船舶装配高级工，身

上的责任和重担我义不容辞。因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成员在工作时，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。

我对自己做出了这样一些严格要求：一要在遇到脏累苦险的工作时抢在工人前头干，而且要比工人干的多、下得力；二要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司利益为重。三是我要求自己能勇于承担责任；我认为既然自己是一名班组长，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。在公司分配任务时，在一般工人完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。所以我的这些表现也深深受到了公司领导和职工的一致好评，发挥了我作为一名班组长应有的作用，树立了一名船舶装配高级工应有的良好形象。

四、加强业务学习，提高技术水平 作为一名船舶装配工，必须具备很多专业知识和技能，其中焊接和切割是必须掌握的技能，也是经常使用的技能。例如余料的切割，马板的焊接板材的定位点焊等都是日常工作需要用到电焊和切割的地方。

另外，实际生产还要用到的技能归纳如下

1. 水火弯板工艺 2. 识图能力 能够看懂结构图纸图纸是装配工的指导性文件，读不懂图纸，便无法进行装配，识图能力是一个基本技能，当然这个技能可以在实践的过程中逐渐加深，甚至有些老师傅做的时间长了就很少看图了因为图纸也是根据规范绘制的，这个规范在老师傅们的工作中日积月累，就形成了个人的经验。

3. 判断是否垂直和水平的能力 船上的板件几乎都是水平和垂

直的，这样造成我们安装时就要判断其在空间位置是否水平或者垂直。

在大的人可以进去的空间可以拿卷尺进行测量，但是在狭小的空间又要判断其是否垂直(人无法钻入)，就只能在外面用90°三角尺检验其垂度

4. 使用割炬的能力 要求能切割直线，圆弧等几何图形，其切割质量直接影响装配精度。

一般来说要切割截面光滑，割缝笔直并且垂直于板材平面。在生产中更看重切割直线的能力，经常会用到直线切割。

另外注意，在做构件的修改时(如切割马板、吊耳)应该做留根处理割下来后，再用切割火焰铣尽残留在板上的根部和焊瘤，最后由打磨工磨平，此作法是为了不伤害船体结构本身。

5. 焊接技装配工主要是点焊，技术难度不高，但是要求引弧尽量在废板上进行不要在船板上划刮和点触，原则上要不伤害板材。

大家都知道，现在是信息社会，知识更新很快，稍有怠慢就会被社会淘汰，在科学技术不断发展迅猛的今天，我深刻理解一句话：长到老，学到老。这句话是我的座右铭。

，一不学，就被落后。船舶装配的职业要求促使我们要不断的充电，在这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新，就和电脑软件一样，天天在更新，时时在发展。说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样了，就有更先进的东东装进去了。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍。看书不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

五、强烈的安全意识和主人翁意识 船舶工业是重工业，进入

厂区就要佩戴好安全帽、手套、绝缘鞋等，高空作业还要系好安全带等等，还要注意周围的环境变化，辨认是否有危险做到是“四不伤害”

(1). 一不伤害自己，注意检查工具和劳保用品是否安全完好。例如，焊件不要有裸露，割炬是否漏气，经过施工区域，先看看有无人员在头顶上面施工，和脚下有无绊脚物，时时留心周围的环境变化 (2) 二不伤害别人，自己在高空作业时，原则上不要将东西随意的往下丢，在丢之前要先看看没有人，并大声警告别人“要丢东西了” (3) 三不让别人伤害自己，知道别人在施工且存在安全隐患，应提醒他改正错误的方式。

(4) 四不让别人伤害别人，比如有危险可能要发生，或者存在安全隐患，应告知他人，并对施害的当前行为进行阻止，以防其伤害到别人。

正是这些安全措施的保障，使我们工人在生产中离危险和伤害远了很多，离幸福近了许多。

作为生产一线的质量把关者的装配工，每日要与图纸为伴，细密的图纸就需要细致的识图读懂了图纸，才是安装正确的保障。并且安装完毕后对其的自我检查是对工作负责态度的体现，亦是对企业负责任的体现，只有将这种责任心寄托在每块板材的安装过程中，才能铸造出精品工程，才能锻炼出优秀企业员工和伟大的企业。

六、实践反思与社会服务 通过这几年的工作实践，我感觉收获很大，对于书本上的知识，完全应用到了分段的建造过程中，重新认识了理论知识的重要性，并对现代造船的流程有了进一步的了解。在平时的工作中，我经常与其他职工进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所不了解的知识，实现共同进步。我充分地把理论与实践相结合，不断地积累经验，不断地钻研新业务，才使得我的技能水平达到了熟练精湛、运用自如地步。

综上所述，我为我作为一名船舶装配工而骄傲，但是我深知学习是无止境的，我仍然还要不断地加强自身学习，不断地取长补短，只有在技术上更上一层楼，取得船舶装配技师的资格才能更好的适应工作岗位对于技术的需要，更好的服务于船厂，也只有这样才能够跟上时代的步伐稳步前进，也才能够更好地服务于企业、服务于社会。

## 船舶党建年度工作计划篇四

xx市船舶制造开放实训中心从立项以来，在市教委和江南造船（集团）有限责任公司各级领导的殷切关怀下，正严格按照立项要求加紧全面建设。江南造船（集团）有限责任公司总经理南大庆、常务副总盛纪刚、总经理助理人力资源部部长周继胜等领导多次亲临开放实训中心建设现场指导工作，并作出重要指示。要求我校要严格按照设计规划，保质保量地施工建设，要把xx市船舶制造开放实训中心建设成为xx一流、全国先进，并能紧密贴近行业企业的需求、面向社会、职前职后贯通，能承接初、中、高不同层次培训的开放实训中心。通过近半年的建设，开放实训中心已初步成型，现将实训中心建设工作总结如下：

20xx年x月，江南造船（集团）有限责任公司将刚竣工、总面积为3600m<sup>2</sup>标准厂房交付我校作为实训中心使用后，我校立即按照原先的设想，邀请了有关专家和企业技术权威进行论证，制定了科学合理的分隔和改造方案。方案将整个厂房分为船舶焊接、金属切割、船舶机械、船舶管系、船舶电气、起重6个专业实训区域。将焊接和金属切割实训区域进行全封闭的隔断，并加装阿尔发环保过滤装置。考虑到标准厂房层高较高，为了更好的利用空间，又设计了两层的钢结构的建筑，分别为教室、更衣室、监控室、休息室和计算机房等，使开放实训中心的面积又扩大了近800m<sup>2</sup>。我校通过市场招投标，选择了社会信誉高、施工质量过硬的专业工程队进行施工。经过近半年的紧张施工，现基础建设已基本竣工。令人

瞩目的第三届“星光计划”中职学生技能大赛焊接比赛就将于3月x日在拥有68个标准焊接工位，设备齐全、崭新的开放实训中心焊接实训区域举行。

在基础工程施工的同时，我校又多次邀请船舶制造行业及企业中资深知名的工程师、技师等专家来我校论证开放实训中心所需购置的设备，和根据实际的需要拟订定制的船舶专业设备的技术标准。我校还对设备生产厂商的制造能力进行实地调研，通过“货比三家”方式选择了性能良好、物美价廉、适用于培训和鉴定的设备、设施。并派出专家全程监造定制设备。整个采购过程都由集团公司\_门、财务审计部门监控，确保采购的公平、公正，杜绝违规操作。现已有60台焊机、环保过滤装置、船舶分油机组、液压调试台等设备进入实训中心，并已安装到位。所有的培训设备计划在年内全部安装调试到位。

一支优秀的师资队伍是保障项目建设的关键。为了更好地发挥开放实训中心的作用，我校指定了各学科的带头人和专业骨干教师积极参与实训中心建设。并制订详细的教师培训计划，在年内共选派了四批18名骨干教师到高校、企业进行业务培训。所有参加培训的教师在整个培训过程中，都能认真学习、努力实践，得到了培训单位的一致好评，（我校教师李斌老师在国家级培训中表现优异，被评为优秀学员并赴德国进行业务进修）完成培训后他们积极参与到实训中心的建设中。我校还对新进青年教师进行了岗前培训，并指定具有丰富教学经验和高级职称的专业教师做带教教师，为青年教师进行具体的指导，促进青年教师的教学水平不断提高，以尽早适应实训中心的需要。

- 1、加紧设备、设施的制造、安装、调试工作。
- 2、落实培训课题开发和教材建设工作。
- 3、加强师资培训，打造一支过硬的师资队伍。

- 4、按计划在今年内全面完成实训中心建设并通过验收。
- 5、建立健全科学的管理体系，制订一套合理、完善的管理制度。（与企业接轨实行“5s”管理）
- 6、市场运作，全面开放实训中心。
- 7、完善服务，不断优化开放实训中心的职能。

## 船舶党建年度工作计划篇五

- 1、深入学习和实践科学发展观。按照县委的统一部署和要求，以加强领导班子思想政治建设为主线，深入开展学习和实践科学发展观活动，深刻领会科学发展观的时代背景、精神实质、科学内涵和本质要求，着力解决影响和制约科学发展的突出问题，努力把科学发展观的要求转化为引导投资创业的自觉行动和实际能力，转化为促进招商引资、产业转移的有效路径和切实行动。
- 2、搞好思想政治业务学习。按照《机关党支部理论业务学习及党课教育活动的实施意见》，采取领导传达贯彻、支部委员上党课、业务骨干组织以会代训培训，在线学习，经验交流，听形势报告和专家讲座等方式，认真学习党的xx届三中全会精神，重大发展战略及县经济培训工作会议精神；学习省招商引资项目工作会议精神及相关政策法规，开展“岗位大练精兵”活动，努力提高思想政治业务水平。
- 3、搞好人文环境和投资稳定宣传工作。按照“平安、诚信、和谐”的要求，广泛开展向王瑛同志学习“争做朴实、吃苦、感恩的巴中人”活动，争创县级文明单位；通过广播电视、光盘、户外广告、宣传图册等宣传方式，制作多媒体演示文稿和满足广大投资者需求的专题片，加大招商企业、政策法规、重要会议、优势资源和项目投资宣传力度，提升平昌的诚信发展知名度。

## 二、抓好以班子和党员干部队伍为重点的组织建设

1、以责任激发潜能，抓好党建有形化建设。按照x办[]8号《进一步落实基层党建工作责任制的通知》的要求，落实经费和阵地，完善基本制度、以基础论轨迹，进一步规范和量化党建工作目标任务。

2、以能力建设为重点，加强班子建设。一是创新组织工作模式，延伸党组织触角，不断扩大工作面和服务面。二是以创局“四好”和支部“五好”为载体，认真治理软散的问题。三是精心打造示范点。学习借鉴兄弟单位经验，围绕基础工作抓规范、重点工作抓突破、特色工作抓创新，整体工作抓提高的要求，继续做好示范点各项工作，努力争创先进党支部。

3、以激励和服务为重点，加强对党员的管理。一是严格组织生活制度，丰富、活跃内容，组织党员干部外出一次招商考察活动。二是加强日常信息化管理。积极探索在外党员、流动党员、下岗党员、离退休党员分类管理有效办法，做到“四要四有”（要明确去向、保持联系、严格管理、缴收党费，有花名册、活动证、联系电话、情况反馈）。三是清理收缴党费和建立本年度党费台账，确保党费收缴按时足额。四是开展好“五个”活动。在支部中，认真开展“四强”党组织活动，提高党支部推动发展、服务群众、凝聚人心、促进和谐的能力；在抓党员中，开展“学党章、戴党徽、树形像”党员活动，增强党员干部工作法规意识；在发挥党员先锋模范作用中，积极开展“三心一推进”、“争先创优”、“三级联创”活动，增强党员讲党性、重品行、作表率。

## 三、抓好以工作落实为重点的作风建设

1、转变机关作风。整治上班迟到、早退、脱岗，公共场合打麻将、打游戏、看录像、炒股、聊天等行为，狠刹不良风气，治理不作为、乱作为和损害企业利益的不正之风。

## 船舶党建年度工作计划篇六

(一)全力推进“先锋工程”的实施在全县范围内，继续深入“先锋工程”，进一步加强领导、落实责任，统筹规划、分类指导，加强监察，适时考核，要通过“四化、四强、两保证”等工作措施，广泛深入宣传“先锋工程”，切实加强基层党组织领导班子建设，创新党组织设置和活动载体□20xx年，使%以上的农村党组织、%以上的社区党组织、%以上的“两新”党组织、%以上的国有企业、%以上的机关和事业单位党组织达到“五个好”标准，%以上的党员达到“五带头”标准。

(二)突出重点，扎实开展“五个基本建设”活动□20xx年“五个基本建设”要按照“突出重点，突破难点，抓住关键”的原则，继续抓好基层党组织达标、创建工作□20xx年要确保个、全县%以上的基层党组织达到创建标准□20xx年全县“五个基本建设”工作的重点是，开展好“抓活动，强素质”年活动，突出抓好年初党员大会、每月“三会一课”、定期开展学习、“七一”前“双重”民主生活会、“七一”纪念活动、党员民主评议、党委和支部委员与党员交心谈心和每年确定一项主题活动。通过抓好“日常和主题”两个活动，进一步强化党员意识，增强党员观念，激活党员的内动力，发挥先锋模范作用，增强基层党组织凝聚力。

(三)创新载体，扎实抓好基层党建工作：

1、围绕建设社会主义新农村，切实加强农村党建。丰富完善“三级联创”活动内容和活动载体，按照《全县深化农村党的建设“三级联创”活动实施方案》要求，落实考评措施，促进乡村互动□20xx年，乡镇“五个好”班子达到%以上，村“五个好”班子达到%以上，涉农群众满意部门和站所达到%以上。拓宽“建争带”活动范围，拓宽活动主体，拓宽服务内容，拓宽服务层面，新建服务区个，致富联合体个以上。

继续抓好“百村千区”和新一轮“素质升级”工程，县委重点抓乡村干部、致富大户、村级后备干部等培训、考察、学历教育、帮扶等工作。乡镇党委重点抓好党员等培训工作，确保乡村干部、党员全部得到轮训，%以上党员切实掌握×-×门实用技术。抓好村党组织换届工作，通过“两推一选”或“公推直选”，从农村致富带头人、农民专业合作社组织负责人、退伍军人、村村大学生中选拔“两委”班子成员，不断改善“两委”班子的年龄结构和文化素质。继续开展“四培养”、村干部记“民情日记”等活动，着力提升基层党组织致富群众、服务群众、教育群众的能力。抓好《村“两委”班子及主要领导工作实绩考核评价和民主测评考核评价办法(试行)》的实施，进一步加强村级组织领导班子建设。

2、继续加大典型群体培育力度。坚持培养、选拔、树立、学习和推广各环节有机结合，探索发挥典型示范带动作用的有效途径，努力实现新典型不断涌现、老典型不断提高、后进变先进、先进更先进的典型建设工作格局，全面推动党的基层组织建设整体上水平，确保20xx年新增省级典型个、市级典型个、县级典型个的目标的实现。

3、积极探索“两新”组织党建工作的新措施。按照《\*\*县“两新”组织党建工作五年规划》要求，确保符合条件的非公有制经济组织全部建立党组织，并指导他们开展活动；加强对“两新”组织党员的教育管理，把解决“隐形”党员问题作为一项重要工作来抓；全面开展“两新”组织党组织创建“五个好”活动，年底前创建“五个好”“两新”组织党组织达到%，争创市级“两新”组织党组织示范点×个，建立县级示范点个。

4、切实加强社区党建工作。进一步加强社区党建工作信息化、网络化建设；加强社区基础设施建设，继续加大社区活动场所建设力度，明年新建活动场所××个；加强社区服务网络建设，每个社区新建服务站和服务点个；改进社区党员教育管理方式，

加强对流动党员的分类管理和在职党员的“双重”管理力度；全县×个社区建立健全共驻共建工作的组织体系和工作机制，全年每个社区开展共驻共建活动不少于×次；建立健全志愿者机构，壮大志愿者服务队伍，完善志愿者服务机制，深入开展志愿者活动；适应加大小区、楼院建立党组织或党小组工作力度，明年新建小区和楼院党支部个。

5、加强机关事业单位党建工作。以集中整治机关干部作风，优化经济发展环境为契机，深入开展“践行‘三个代表’，做人民好公仆”活动。抓好科级领导干部的“三会一课”学习，特别是抓好处级领导干部带头参加组织生活和深入党建联系点等工作。

## 船舶党建年度工作计划篇七

1、加强政治理论学习。认真组织学习党的xx大精神和省市党代会精神，深刻领会并准确把握xx大报告中关于全面提高党的建设科学化水平的精神实质。贯彻落实《党章》和《条例》。教育和引导广大党员坚定理想信念，坚守共产党人精神追求，用中国特色社会主义理论和最新的党建理论武装头脑。坚持理论联系实际，做到学以致用，解决问题，推动工作。通过上党课、专题调研、理论研讨、“三会一课”等活动，不断提高党员干部政治素养和理论水平。

2、推进学习型党组织建设。建立和完善党员长期受教育的学习机制，坚持把推进学习型党组织建设作为党建工作重要任务来抓。各基层党组织要做好计划，备好书目，组织好学习，丰富内容，创新载体。积极引导党员干部向书本、向实践、向群众学习，增强学习的系统性、针对性和实效性，提高党员干部服务发展的能力。坚持每周学习、每月撰写笔记。党员干部要树立自觉学习的意识、主动学习的态度，坚持学习的恒心，在学习中开阔视野，学习知识，提高能力，增长才干。

二、以加强基层党组织建设为目的，全面落实党建目标责任制

3、落实党建工作责任制。实行“一岗双责”。党委书记切实履行第一责任人职责，班子成员带头履行抓党建的工作责任。建立健全加强领导层层负责的工作体制和机制。党委定期听取汇报，提出意见建议，指导工作开展，坚持做到党建工作与业务工作一起研究部署、一起推动落实，真正形成责任明确，齐抓共管的党建工作格局，以卓有成效的党建成果推动各项工作任务顺利完成。

4、抓好支部班子建设。按照“五个好”标准加强基层党组织班子建设。努力建立一支政治强、业务精、作风好的班子队伍，不断发挥基层党组织推动发展、服务群众、凝聚人心和促进和谐的先锋模范作用。加强党务工作和党务知识培训，不断提高基层党建工作能力和水平。

5、坚持制度规范管理。认真落实“三会一课”制度。严格党员教育、管理和监督，坚持每年开展民主评议支部和党员工作。按照基层党建工作联述联评联考要求，进一步实施基层支部书记向局党委述职制度。对基层党组织实施党建目标管理和考评工作，并作为评先依据。

6、深化创先争优活动。巩固“三分类三升级”活动成果，继续开展基层党组织“三分类三升级”活动，争创先进基层党组织。开展争创主题活动，在局领导班子中开展“四讲一争”：（讲政治、讲正气、讲团结、讲奉献、争先进），在广大党员干部中开展“五比一争”（比学习、比党性、比服务、比创新、比业绩、争先进）活动，全力提升局系统党员干部的创先争优意识，为推进全县畜牧业科学发展提供有力支撑。继续开展党员示范岗、示范窗口、示范单位、志愿者活动。以示范带动服务水平和工作作风的改善。

## 船舶党建年度工作计划篇八

党建工作指导思想:以邓小平理论和“\_\_\_\_\_”重要思想为指导,全面落实科学发展观,深入贯彻党的\_\_届三中、四中、五中全会、市委四次全会精神,以建设和谐效益深圳,进一步加强贯彻遵守维护党章,围绕“企业发展中心,强化党组织建设,凝聚企业员工人心”的要求,发挥党员在企业生产和经营中先锋模范作用,促进非公有制经济持续快速健康发展,开创支部工作新局面。

一、深入学习贯彻邓小平理论和“\_\_\_\_\_”重要思想,贯彻落实科学发展观,进一步加强党员学习党章,遵守党章,维护党章,以党章始终贯穿于日常工作和生活中,规范和约束党员言行。

二、巩固和扩大先进性教育成果,扎实推进党的先进性建设,要总结先进性活动中查找出来,党员存在问题,狠抓整改,有针对性解决突出问题,健全党员教育管理,充分发挥党员在企业健康发展和构建和谐南头中发挥作用。

三、创新载体,增强党建工作活动和发挥党组织作用,全年开展“三为”(为党旗添光彩、为企业献良策、为社会作贡献)、“三争”(争当岗位能手、争当员工表率、争当守法模范)主题实践活动。

四、加强支部2名入党积极分子进一步培养教育,争取早日加入党组织,进一步扩大党组织队伍。

五、探索建立保持共产党员先进性长效机制。

六、结合今年民主评议工作,开展党建85周年纪念活动。

## 船舶党建年度工作计划篇九

为认真贯彻落实党的xx大精神和新党章，进一步加强我支部党建工作，增强党员队伍整体素质，不断提高党组织的创造力、凝聚力和战斗力，完善党建工作创新考评体系，保证基层党建工作创新有序推进。特制订本工作规划和年度计划。

（一）总体要求：坚持以邓小平理论、“三个代表”重要思想和科学发展观为指导，以学习实践科学发展观活动为契机，认真贯彻落实党的xx大精神，全面提高党员干部队伍的整体素质为目标，认真贯彻“联村联校，兴教富民”政策，进一步加强党组织建设，与时俱进，开拓创新，为促进石笋乡事业更好更快发展，提供强有力的组织保证、精神动力和智力支持。

（二）工作目标：党员政治思想素质有新提高，领导班子能力建设有新增强，党员教育管理工作有新局面，基层党组织建设有新进展，基层干部精神面貌有新变化，党组织建设有新推进，教育质量事业发展创新水平。

广大党员长期受教育、永葆先进性的党员教育管理长效机制。

（二）认真做好老干部工作。进一步加强对离退休干部党支部的领导，坚持从思想、政治、生活关心关注老干部工作，坚持每个月安排离退休人员进行学习，并向老干部通报全乡各项事业进展情况，主动关心老同志，落实好老同志的各项待遇，从经费、活动场所等方面支持老干部工作，充分调动老同志发挥余热。

（一）加强党支部的建设。特别是加大村校党员干部的培训力度，多渠道拓宽党务干部视野，进一步增强党支部书记的政治意识、大局意识和责任意识，提高业务工作的能力，完善党内激励、关怀、帮扶机制，教育引导党员为基层为群众服务，建立健全群众利益保障机制。建立党组织定期慰问和帮扶困难群众机制。每年走访慰问一批老党员、特困党员。

（二）坚持和健全党内生活制度。要严格按照党章的规定，开展党的组织生活，提高组织生活会的质量。支部党员大会每季度至少召开一次，并做到规范化、制度化。保障党员民主权利，积极推进党务公开。

中发展党员。加强对入党积极分子培养教育，不断扩大入党积极分子队伍，支部至少发展4名党员。

（四）每年“七一”期间集中开展一次先进党支部、优秀共产党员、优秀党务工作者评选表彰活动。

（一）加强领导班子执政能力建设。领导班子成员要适应社会发展要求，提高驾驭教学能力，要有战略思维和大局观念，对全学区发展要有预见性和判断力，提高捕捉机遇的能力。

（二）加强领导班子民主政治建设。针对一部分干部在推行基层民主政治建设上，存在着“怕失去权利，怕引火烧身，怕麻烦费力”等消极的心里，支委将以身作则，为基层做出表率，并通过举办培训班、组织干部进行学习，有针对性进行教育指导，引导基层干部自觉摆正干群位置，增强民主管理、依法办事的意识。并把基层民主政治建设纳入党建工作重要内容，作为学校工作实绩底线考核的重要部分，指导基层开展民主政治建设活动。在机关中对涉及全局发展的重大问题，要充分讨论研究，既做到充分发表意见，又做到果断决策。按照规定要求，每年召开一次领导班子民主生活会。

有为的精神状态。要重实际，说实话，务实效，办实事，坚持深入基层开展调查研究制度，学区领导每年至少两次深入基层调查研究。

（四）加强干部队伍建设。不断优化学校干部队伍的结构。从整体上推进干部人事制度改革步伐，探索建立科学的干部实绩考核方法，不断完善干部年度、任前、任中考核，建立定期分析领导班子的机制。加强后备干部的培养，按照年轻

化、知识化、专业化方针和德才兼备的原则，建设一支高素质的干部队伍。

（一）以反腐倡廉思想教育为基础，构筑拒腐防变的思想道德防线。要通过创新载体、丰富手段、活跃形式，增强反腐倡廉教育的实效性。要以领导干部为重点，不断加强党的基础理论教育、党的宗旨教育、反腐败形势教育和党纪政纪条规教育，使党员领导干部牢固树立科学发展观，正确的政绩观及人生观、价值观和利益观。加强思想道德修养，始终保持共产党员情操和气节。努力培育党建典型。采取“抓重点、攻难点、树典型、点促面”的方法，树立一批先进集体和先进个人，使党建工作学习有榜样，赶有目标，从而推进党建工作整体水平。

风尚。切实加强基层干部作风建设，妥善处理基层各种利益关系和矛盾，着力解决办事不公，作风粗暴，刁难群众等突出问题。

（三）认真执行党风廉政建设责任制。要切实抓好责任分解、责任考核和责任追究三个关键环节，认真解决党风廉政建设方面存在的突出问题，班子每个成员都要按照“一岗双责”要求，尽职尽责地抓好分管范围的党风廉政建设和反腐败工作。

（一）充分认识加强党建工作的重要性。必须高度重视，认真抓好党建工作，增强紧迫感和使命感。根据本规划要求，结合实际，认真制定出本校工作年度计划，精心组织，突出重点，明确总体目标和每年工作重点，形成全乡上下齐抓共管的工作格局，采取有力措施，确保工作落实。

（二）建立考核制度，开展表彰奖励。结合创先争优，对党建设工作的先进集体和先进个人进行表彰。

20xx年3月25日

# 船舶党建年度工作计划篇十

为深入学习贯彻重要思想科学发展观，围绕社区中心工作，加强党的思想建设，与时俱进，开拓创新，为社区的稳定、可持续发展提供强有力的思想和组织保证，特制定20xx年度党建工作计划如下。

1、把党的xx大精神学习进一步引向深入。要落实理论学习制度，提高学习效果。重点学习贯彻重要思想、科学发展观，联系社区实际，用理论指导实际工作，使广大党员特别是社区党员干部的理论水平上一个新台阶。

2、进一步加强干部队伍作风建设。加强干部队伍的思想作风建设，使干部队伍做讲大局、讲团结、讲稳定、讲发展的模范；加强民主集中制建设，按照“集体领导，民主集中，个别酝酿，会议决定”的原则，坚持集体领导和个人分工负责相结合，坚持集体讨论决定社区重大工作，使社区的管理工作更加民主和公开，科学和规范；加强党风廉政建设，强化《两个条例》的学习，严格执行“四大纪律八项要求”及有关干部廉洁自律的各项规定，自觉接受社区党员及社区职工的监督。

3、努力提高社区干部队伍工作水平。根据社区干部队伍的特点，一是进一步强化业务学习和培训，提高业务能力；二是进一步强化干部责任制，使每一名干部明确工作目标和工作职责；三是提高干部工作的积极性、主动性和专业性，形成一支思想作风好，业务能力强的干部队伍。

4、充分发挥党支部的政治核心作用。认真贯彻落上级党的基层组织建设规划、创建“五个好”基层党组织活动细则等有关规定，加强社区党建工作规范化建设，做好党建工作台账的收集整理，积极探索基层党建工作的新方法，组织好有实效的党员活动。

5、做好对申请入党职工的教育工作。加强对预备党员和入党积极分子的培养、教育，切实提高党员发展质量。要加强对预备党员的日常教育管理工作，支委会成员要经常与预备党员谈心交心，及时了解他们的思想动态，并按季度认真填写《预备党员考察表》。预备党员预备期满后，党支部应在一个月内讨论其转正问题。

6、做好经费保障工作。社区每年拿出工作经费6000元，用于党员教育、外出参观学习、购买党建资料等工作。经费如果不足，不足部分，另行请示从办公经费中安排。