

2023年后厨设备更换流程 更换设备申请报告(大全5篇)

在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

后厨设备更换流程篇一

尊敬的教育局领导：

我校监控设备自20xx年校友捐赠使用至今已近6个年头，由于长时间不间断使用导致自然损耗，系统软件运行速度迟怠，摄像头部分现已无法工作，即使极少数摄像头还在坚守岗位，监控效果也早已模糊不清，现有系统已超过其正常运行寿命，导致无法升级，须加紧更换整套监控设备。

根据上级安全隐患排查整改要求，原有8个摄像头已经无法覆盖50余亩10214平方米的校园，无法对校园师生人身安全、财产保护以及合理维权提供有效保障。部分区域急需新增监控点，东西两栋教学楼、教师住宿楼、学生寄宿楼、文化广场、实验室、电脑室、多媒体室、停车场、单车停放场等近20个师生活活动场地均需增添高容量摄像系统。

近期，时丰中学校长张弘邀请经营监控设备的专业人士通过考察，预算全部更换系统所需费用约需30000余元。校方自文化建设以来，各项硬件设施建设至使学校负债已超90万，学校财力捉襟见肘，资金紧缺，而安全隐患排除事关重大刻不容缓，特向领导作出如上汇报，敬请领导亲临审查、望请加速审批。

校方郑重承诺今后将采取更多措施，强化校园安全管理及财产保护，督促维护人员更加精心服务，最大限度减少人为损

坏和自然损耗。

时丰中学校长□xx

时中安保主任□xx

20xx年5月1日

后厨设备更换流程篇二

设备的操作者应该按照操作规程(或出厂说明书),坚持每班进行保养。包括:班前10~15分钟巡回检查,班中随时注意设备运转情况,油标油位,仪表压力,指使信号,温度升温,保险装置是否正常,按要求填写有关记录,擦拭、交接班以及环境卫生等工作。发现隐患及时处理,发现重大问题,必须立即通知机电经理,采取措施进行处理。

(1)检查设备的操作机构、变速限位、指使安全防护、保险装置等是否灵敏、安全可行。

(2)检查设备的润滑情况,并定时定点加入定质定量的润滑油。

(3)检查设备容易松动脱离部位是否正常,附件是否齐全。

(4)检查设备腐蚀、漏电、漏水、漏气等情况。

设备运转到规定的时候,以操作工人为主,维修工配合,按规定内容进行保养。定期保养后,机电经理组织验收评定,填写保养记录,并做好班组和工区维修计划的考核。

(1)交接班时,交接双方司机对各种保护装置当面进行试验,并将试验中发现的问题立即找维修工处理,必要时向上级汇报,做好记录。

(2) 司机、维修工按巡视图表检查，每班不少于两次。

(3) 每日对电气接点及电阻器检查和维修。

(4) 每班交班前，必须将机器及室内卫生打扫干净。

(5) 每周对下列装置进行一次检查、维修和调整：

外观可见传动、转动部位及零件；各连接装置、基础螺栓及紧固件；所有液压、润滑管道及附件；闸瓦、螺钉及闸瓦间隙；润滑油、液压油的油质及油量；联轴节螺栓的工作情况；接触器及其他电气元件工作情况。

每日对下列部分进行一次检查和维修：

更换破损和磨损超限的闸瓦，闸瓦螺钉不准与制动轮接触；检查油泵、管道及附件，处理漏油；检查试验各安全装置动作情况。

每半年至一年应对下列装置进行检查和维修：

清洁油箱、管道、附件，更换油液及润滑油；检查更换磨损超限的闸瓦；清扫、检查、维修或更换有故障的电气元件，进行清扫检查和电气性能测定试验；开箱检查减速器齿轮啮合情况；各销、轴、轮清洗注油；更换联轴器中损坏的弹簧及油脂；清洗检查三通线四通线、制动缸、蓄压器、液压站，确保严禁无漏现象，动作灵敏可靠。

每次检查维修的详细内容认真填写在记录本上并签名盖章。

(1) 当班司机必须清扫机器周围卫生，保持机器整洁。

(2) 按时注油。

(3) 更换已磨损的闸带。

(4) 紧固各螺栓，配齐开口销、垫圈。

(5) 各制动闸要定期调整，保证闸带好使，并检查自锁装置要可靠，闸把定位螺栓长短要合适。

(6) 查底座无断裂变形，基础牢固。

(7) 查电气设备无失爆，性能良好，接地装置完整可靠。

(8) 发现机器内部漏油要及时处理。

后厨设备更换流程篇三

(一) 为加强煤矿运输设备的运行、检修、检测管理工作，根据《煤矿安全生产标准化基本要求及评分方法(试行)》运输专业“制度保障”中对运输管理制度建设的要求，制定本制度。

(二) “行车不行人”管理办法

1. 提升运输设备运行时严格执行“行车不行人，行人不行车”的规定。

2. 提升运输设备运行时运行范围内严禁一切人员作业。

3. 提升运输设备运行范围内各巷道交叉口应安设设备运行时能够发出语音警报的报警信号和红绿灯显示。

4. 提升运输设备运行范围内有临时作业时必须提前与当班调度室联系好后在指定的时间内作业。

5. 作业前还须同提升运输设备司机、把钩工确定具体作业时间方可作业。提升运输设备司机和信号把钩工不得脱岗，并有防止误操作的醒目标志和能正常使用的挡车装置。

6. 提升运输设备运行范围内大型施工必须报煤矿分管领导审

批，有相应的安全措施。

7. 提升运输设备运行范围内施工人员作业完毕后撤离到安全地点后，汇报调度室处理情况，由调度室通知设备司机、把钩工对作业点进行安全检查，确认安全后，才能提升。

(三) 运输设备检查、检修制度

1. 运输设备实行每小班一小时维修检查、每日一次二小时检修、每周一次四小时检修制度，并建立相应的维修台帐。

2. 司机接班后，要对设备进行详细检查、注油。发现问题立即处理，注油的油质要合格，油量要合适。

3. 司机接班后，对设备的安全装置要进行试验，发现问题要及时处理，汇报当班调度。

4. 需要停产检修的运输设备，应当及时停产，按经审批的安全技术检修措施进行检修，严禁设备带病运行。正常运转的移动设备要按规定的检修周期进行轮换检修。

5. 设备检修出厂和调入、调出，双方必须交接签字验收，设备达不到完好要求，不得投入使用。

6. 司机和检修工按《煤矿矿井机电设备完好标准》、《煤矿矿井机电设备检修标准》及机电设备厂家说明书等要求进行检查维护保养。

(四) 运输设备检测检验制度

1. 运输设备各种技术测定和检测应按《煤矿安全规程》、国家标准、行业标准或安全标准进行定期检测。由煤矿机电管理部门负责人负责组织实施。测试报告测试项目完整、准确可靠，有结论意见。有检测记录和检验报告，有处理建议和

处理结果。

2. 机车制动距离试验。新投入机车应当测定1次，之后每年测定1次。
3. 斜巷提升连接装置。每年由具有检验资质的单位进行定期试验。
4. 架空乘人装置。每年进行1次检验，由具备检测检验能力的煤矿企业自行组织检测或委托具备专业能力的安全生产检测检验机构检测。
5. 单轨吊。每年进行1次检测、检验。
6. 无轨胶轮车。每年宜对司机进行年审；按有关规定进行大修，大修后进行检验，并出具检验报告。
7. 齿轮机车。按有关规定进行检测、检验。

后厨设备更换流程篇四

近期我公司在维护《__市交通警察支队科技信息指挥中心一期工程》中道路监控时，发现有六处的监控设备控制箱因“铁锈”问题严重，部分监控点设备箱盖已丢失，导致箱内光端机、电源插座等设备裸露，为保护箱内的电源及设备的安全，我方建议更换此六处的监控设备控制箱，将原有的普通设备控制箱更换为铝合金的设备控制箱。

更换的六处监控设备箱位置分别为：__街影剧院附近，__路东关加油站附近，__路工商银行附近，__路新建街口，__路网通公司附近，__路世纪广场东岗亭附近监控点。

在设备箱更换过程中，需暂时断电断网，通电工作由我施工方负责，网络部分光纤熔接盒需挪移位置，请求甲方给与协

调光纤熔接工作。为盼!

山西_____有限公司

20__年__月__日

tel☐035_-_____fa_☐035_-_____

url☐邮编: _____

地址: __省__市_____座_单元__层

后厨设备更换流程篇五

公司经理室:

本部门现使用的hpofficejet—4500一体机自__年购置至今已有五年, 该机已到报废年限, 且经常维修仍不能满足日常工作需要。为确保标准化达标工作的正常开展, 急需重新购置一台一体机, 望经理室同意为盼。

特此申请。

安全保卫部

20__年__月__日