

最新参观食品工厂的心得体会 参观工厂 实习心得体会(模板6篇)

当在某些事情上我们有很深的体会时，就很有必要写一篇心得体会，通过写心得体会，可以帮助我们总结积累经验。心得体会可以帮助我们更好地认识自己，通过总结和反思，我们可以更清楚地了解自己的优点和不足，找到自己的定位和方向。接下来我就给大家介绍一下如何才能写好一篇心得体会吧，我们一起来看看。

参观食品工厂的心得体会篇一

__年5月11日，我们班去参观了可口可乐工厂。此次可口可乐之行，是同学们第一次集体走出课堂，上了一堂别具生面的实践课。上午十点我们准时到行政楼集合，然后坐上了学校的校车，开往了我们的目的地——可口可乐生产基地。

大约半个小时，我们就来到了可口可乐工厂，排成了两队，准备进去参观。进去之前，叶老师和门卫有了一些沟通，主要是让我们遵守秩序，参观时要走人行道，这让我认识到了大企业管理方面的严格，也体现了他们公司的实力。参观时，我非常兴奋，这是我第一次来到工厂进行参观。

首先，我们一起去了放映厅，大家坐在椅子上，一边喝着清凉爽口的雪碧、芬达等饮料，一边观看着影片，了解可口可乐公司的发展历史，它的艰辛历程，让我们感触颇多，真正明白了，任何企业，要想发展壮大，没有不懈的努力，长期的坚持，优良的团队等等条件，是很难成功的。

在公司导游的带领下，我们走进了生产车间，从二楼俯瞰整个生产过程。现代化的生产线上，各项工序在机器的操作下，正在有条不紊的进行着。我们一边参观，一边听着详细的解说。我们了解到：可口可乐碳酸饮料主要成分有：处理水，

甜酸剂，浓缩液或主剂和二氧化碳。生产过程主要有4个关键步骤：一不和甜酸剂的处理，二糖浆生产，三处理水和糖浆混合，四成品灌装。每一个生产过程可口可乐公司的人员都向我们进行了完善的介绍。在我们的视线里，一瓶瓶灌装可乐正在生产中。我们感到惊奇的是，这样一条生产线上，我们仅看到几个员工在工作，让我们不得不叹服可口可乐先进的生产设备。

参观可口可乐生产线的过程中，我们还看了旁边的展览馆。陈列在展览馆的每一件纪念品，小到一个包装瓶，一个活动纪念物，一个奖杯，一张海报，大到可口可乐赞助奥运会。每一个辉煌的闪亮点都书写了可口可乐公司浓厚的企业文化，经常在管理课上接触到企业文化一词，那个时候感觉它好抽象。此时，才体会到它的深刻内涵，也意识到企业文化在企业管理中的重要地位。

之后，我们去了检验的控制室，看到了检验员在对产品进行抽样检查，进行各种成分的化验，保证产品的安全、卫生。最后，在入口处，我们进行合影留念，一座大大的可爱北极熊吸引住了我们，同学们都争着和它合影。

离开时，觉得自己学到了很多的东西，对可口可乐公司也有了更深层次的了解，不再是单纯的好奇，而是一种由衷的佩服。对于它的企业文化、经营理念、管理方法等等，都很欣赏，只有在这种文化的熏陶下，才能使得企业发展壮大。希望以后有机会的话，还可以在参观一次。

总之，这次很开心，也很满足。

参观食品工厂的心得体会篇二

工厂是生产型企业中最重要的组成单元之一，参观工厂的运行操作有利于自己以后在实际工作中有一个好的经验。下面

是本站为大家准备的工厂参观实习心得，希望大家喜欢！

转眼之间我们已经步入大一下学期了，时间在不知不觉我们已经度过了一年的大学生活，时间如流水般飞逝。在学期快结束的时候老师组织了一次为期三天的富有意义的工厂见习，因为这三天非常短暂，所以我们都特别珍惜这次来之不易的机会。而且我们在这几天还是学到了不少之前课本学不到的知识，真的可以说是受益匪浅。

老师带我们进厂实习的目的就是为了今后实际工作的需要，就是为了让我们可以更加直观的认识书本上所描述的课本的知识。作为大一的我们，对于专业的知识还尚未掌握完全，只会去死记课本的知识，并不会实际运用到实际中去。但是这并不代表着去见习就没有意义，因为我们得到了对于以后的工作最直观的认识，这是没到厂之前我们不了解的。大学期间进工厂实习以及接触社会是很必要的，只有我们对实际的东西有较为深刻的了解，才能更有意识地在大学期间多学一些对社会有用的东西，从而我们走出社会后才能更快地适应社会，更好地为人民服务，让我们更好的认识自己能够做怎样的一份工作，怎样才能为社会做出自己的贡献。

这次实习的主要目的是使我对与专业密切相关的一些产品的生产流程有了进一步的了解。作为电气工程及其自动化专业的我们，了解到在车间里那些配件的生产流程，他们在生产过程中还需不需要再有再改进的地方，我们所需要的就是做到提高效率，降低成本。这是我们作为本专业最需要做的。还有最重要的是，工作中能吃苦耐劳的精神，做生产时一丝不苟的严谨作风。

在20xx年10月，我们食品学院xx班级学生有幸在xx老师的带领下，参观实习了位于沈阳xx厂。作为全国民营强企业、沈阳称号企业，沈阳xx厂的规模非常宏大，食品种类繁多。我们一行人下车之后，在接待员的带领下先后参观了原料储存间、成品贮藏间、生产车间以及产品检验间。在参观生产车

间时，我们看到了公司全自动生产包装线，全面实现无人化产品包装模式以及产品的生产工艺流程，通过参观通道，我们看到化验间中先进的检验设备和严格的检验控制过程。到现在实习结束对于该厂的设备和生产工艺质量评控，我仍然赞叹不已。

在我看来实习是我们大学教育一个极为重要的实践性教育环节。通过实习，可以使我们在社会实践中接触与本专业相关的实际工作，增强感性认识，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力，把理论和实际结合起来，提高实践动手能力，为我们毕业后走上工作岗位打下一定的基础。

从本次对沈阳xx厂的实习中，我认为给我们实习的学生留下很多东西，同作为大学生涯中最后一次集体实习，通过这次的实习，我对食品的加工、生产中的控制与管理、厂区的布局等方面有了一次比较全面的感性认识，进一步理解接受课堂上的知识，将所学与所看结合起来，是理论在实际生产中得到运用，重要的是怎样融入企业，提高工作能力。近年来，随着人民群众生活水平的提高，以及人们对于食品安全意识的提高，使得食品行业得到的长足的发展，与此同时也越来越规范。这对于我们食品专业的学生来说，既是一个机遇，也是一个挑战。而作为即将走出学校的学生来说，更应该在有限的的时间里，掌握更多的专业知识，加强实践和设计检验能力，这样更有利于将来的发展，使自己在此领域内也有所作为。

这次集体实习得到的收获主要有以下几个方面：

(1)通过这次的参观实习，对所参观的食品工厂和企业的生产过程有了大概的了解，为今后的深入学习专业知识打下一个深厚的理性认识基。

(2)进行一步学习和训练自己的基本礼仪，而这往往是原来作

为学生的我们不大重视的，无论是着装还是待人接物，都应该合乎礼仪，比如本次实习中如何与工厂里的工作人员请教如何用词和称呼，都是需要我们注意和学习的地方。

(3)在对生产过程有所了解的基础上，对今后的就业意向有了一个初步的考虑；

(4)从中还学会了解了食品生产从原材料到成品的加工工艺过程以及生产组织管理等知识，同时，拓展了相关专业方面的知识，增加了一个感性认识，为今后的毕业设计以及工作打下坚实的基础。

(5)各种食品的生产线的运作是理论与实践有效综合的产物，课本上的理论知识有限而且相比于现在的发展是滞后的，只有运用到生产实践中才能产生相应的经济生产效益。

最后感谢学校和学院为我们创造本次实习机会，感谢老师的辛勤带队，同时也感谢xx厂，在这里让我更加感性认识食品、食品等食品的生产工艺和产品质量控制体系[]xx厂成从成立以来，在生产技术上不断开拓创新，投入巨资引进高端先进设备扩大生产，秉承优秀的企业文化理念，不断精进，不断提升在行业的竞争力，这不仅让我学到了本专业的相关知识，也使我们知道，在现在这样一个竞争激烈弱肉强食的当今社会，只有不断提升自己的综合实力才能争得一个立锥之地。让我铭记难以忘怀的xx厂实习之旅！

我带着激动的心情、略显紧张一路来到险峰机床厂，险峰机床厂位于惠水县高镇，1958年建厂，1965年正式改名为险峰机床厂，属于市有企业，企业经营的范围是机床，但是主要是生产各种各样的磨床，例如：高速无心磨床、轧辊磨床、导轮磨床、精密无心磨床等，险峰机床现有员工两千多人，规模很大。

我们进入公司的场地后师傅强调最多的就是安全问题，不允

许我们接触任何开关和触摸任何机械设备，不允许同学们在里面打闹，也不允许影响工人的生产，不允许在里面抽烟，在师傅一阵苦口婆心之后，我们才跟他进入车间，听他一路讲解。

我们第一个参观的是铸造车间，里面全是重型设备，7吨的冲天炉，10吨的保温瓶，20吨重的移动式混砂机，里面的砂纸用的全是树脂砂，砂型沙箱都很特别，一般砂型加工好后冷却半小时可以取模，但是选择砂型风干的话，水伤的会产生气孔，而决解的办法就是焊补来解决，正常情况下再制造砂型的时候要加工冒口，其作用主要是排气和补缩，因为铁水的体积比空气的体积大所以会有所收缩，对铸件的失效处理，险峰机床的办法是打底气，功能是可防其生锈。铸件车间有一股浓浓的酒精味，经工作人员讲解才知道酒精可以作为涂料，其作用是防止沙子与铁水的混合，酒精涂料可以把它们隔开，而且可以耐高温，再次我们来到模型车间，这里选择木模，木模的加工工艺很复杂，必须根据图纸的铸件进行反向思维，制造的模型必须是能够做出铸件的空箱，这必须要有强烈而敏感的思维，在这里真的要道一声佩服，木模送到铸件车间时，铸件车间要给木模加脱模剂，因为砂子具有腐蚀性，脱模剂不仅有利于脱模而且还具有保护作用，而且木头容易腐蚀，平均每一百个铸件就会废一个木质模型，这是一个很用心保护了的模型，工厂里是这样处理木模的，可以用为燃料烘干砂型沙箱等。整个铸件的工艺过程为：造型—制芯—合箱—浇注—打箱—落砂—铸件热处理—质检与缺陷补修。

接下来我们参观的是二楼的数控加工车间，金二加工车间加工的都是些小零件，所用的加工设备为vmc1650a的加工中心□vmc100c的铣床□cak632850c的车床□m714*16的卧轴钜台平磨床等，机械设备都很大，加工中心能一次性装24把刀，穿过过道来到金一加工车间，相对于金二加工车间来说，金二车间加工的都是大零件，里面的龙门式铣床产于北京第一机床厂，镗床产于济南第二机床厂龙门刨床主要加工大平面。

来介绍一下加工的成品，险峰机床厂生产的磨床有24米得，也有18米的等等，轧辊磨床皮带可达23根，险峰机床厂的最大的航车可达75吨，机床精度可达111000mm,可在生产好的机床上刷上一层油漆有利于防锈，包装箱可达84125*60，但是这里包装的只是某一部分，险峰是聚集所有流程于一身的生产企业，备料、生产、加工、包装、成品出售都在险峰机床厂完成。

险峰机床厂的下一步规划：在贵阳孟关建基地，估计今年年年底就建成，厂房建成后，作为险峰的厂区重心专研精加工，而惠水险峰专研粗加工。现在的制造业正从降低劳动成本、产品成本来提高企业整体效率和质量的竞争。知识—技术—产品的升级的周期越来越短，对技能、质量的要求更高更精，同时社会中对环境的保护、绿色制造的意识不断增强，险峰的制造技术为自己的企业赢得了竞争的重要途径。而磨床相对于车床、铣床等采用数控系统的时间较晚，因为它对数控系统有特殊的要求。进来，借助wnc技术，磨床上砂轮的连续修整，自动补偿，自动交换砂轮，多台工作，自动传动和装夹工件等各种操作都得以实现。因为wc与制造自动化技术的联系越来越紧密，作为自动化柔性生产的的重要基础的数控机床在机床中占的比例越来越多，应市场对磨床的特别需求，磨床的生产具有很广阔的前景，而无心磨床的前景更美好，它主要用于加工很细很长的零件，加工出来的零件精度很高，如果一个零件全部加工好就差磨削了，采用外圆磨削就会出现刮伤，精度等系列问题，而无心磨削就可以达到这种加工所需要的结果。所以险峰是一个有着美好前景的企业。

我们乘着一路快吧来到高峰石油机械厂，位于贵州省金阳开发区，建厂于1971年，原名为贵州高峰机械厂，隶属于中国兵器装备集团公司，主要从事以石油钻采机为主的民品生产，是中国钻采机的核心企业之一，经过努力，高峰具有很强的自主设计能力，锻铸，热表，机械加工等能力达到行业的先进水平，车间里具有先进的加工设备，工艺齐全，能够生产

包括钻井震击，打捞工具与固井工具，钻井工具，钻采设备地面钻具维修设备以及采油测试工具在内的众多的品种以及规格的石油钻采机产品能够满足油田的钻采作业，特别是处理钻井事故的各种需要。

有了前次去险峰的经验，老师和其他人也不再强调很多关于安全的问题，跟着师傅听他讲解，车间的环境很好，绿色的走道，黄线以内为生产范围，里面的设备、毛坯、工件摆放有序，比起以前的那些机械厂环境好多了，见不到一点油污，而且里面的工作人员大多很年轻，高峰石油机械厂金阳厂区主要是车外圆和打内孔以及改螺纹，车间里有手动机床也有自动cnc系统机床，而且cnc系统机床占大多数，看着工作人员在操作加工的大部分是大零件，用吊车装夹。车间里的师傅带了一圈后，让我们在不影响生产的情况下自我观察一下车间里的设备和其它的东西，在里面加工的东西我们重观了轴，而且同学们一起讨论了一会儿，所谓的石油机械，所用的零件应该大部分是通孔的，现在钻井工程技术也越来越高，所以石油机械设备也越来越先进，把加工了的轴与不曾加工的毛坯零件相比，不禁而感叹科技水时代的进步速度，以前老师在讲台上讲得龙飞凤舞不如来此一见，所谓百闻不如一见应该就是这样吧，亲自操作过但那是实训。并没有真正的生产来得正是。

就高峰石油机械厂的管理模式制度，每个员工都可以批评别人与自我批评，而且采取罚款制度，我在车间宣传栏上看到一些罚单，都是因为违反了厂里的规章制度所造成的，还有一些员工的检讨以及员工的考情表，应该做到公平公正了，车间里的卫生以及很多东西都做的很好，所以应该无论任何地方都是一样的，有一定的规章制度是好的，所谓无规矩不成方圆，因该正是这个道理。

我国现阶段的石油事业不是很发达，石油勘探尚处在中等的成熟阶段，而且石油是种重要的资源，可以说是现代经济的血液，石油工业作为一种基础工业需要大量的技术人才，石

油生产领域具有科技含量高，技术性强等特点，而资源事业就得着眼于未来，采用先进的科学技术，例如石油钻井，高峰生产的是的是液压式震击器，利用液压油在细小流道内运动的阻尼作用锁紧机构，利用流道突然变化所应起的释放，在震机器所产生打击从而在钻柱内形成震动，液压式液压式震击器由于其紧锁机构工作原理的限制，只能在单一方向产生震击，一般为向上震击，由于具有优越于机械式震机器的长延时功能，其震击力大小可依靠钻的操作任意调节，但由于液压介质、密封材料、密封结构等容易受到磨损，井温等因素受到影响，产品的寿命、适应性、可靠性都不稳定。显然对密封机构和密封材料的选用以及对零件加工精度的要求都十分严格，正确的选择和使用震击器产品就能发挥其应有的效应，为钻井工业带来更大的效益，高峰生产的设备都是很先进的，这与机械式脱不开关系的。

总结：参观实习与实训对于机械制造与自动化专业来说是一个很重要的过程，机械是集力学、机械工程、机械设计等学科为一体的专业，对于马上要进行实习的我们来说，这两次的参观实习更是锦上添花，让一颗悬着的心终于放下来了，平静下来了，机械这一专业所学的课程比较多，制图、计算、编程这些都是必须的，如果学好了这一专业，就业前景是非常广阔的，具备一定的机械制造基础知识与运用能力，在生产第一线工作，机床的操作是要很细心的，具备有空开发数控能力的人员与人才将成为企业真多的目标，机械制造自动化专业人才近年来在企业中处于供不应求的状态，这就要求我们要严格要求自己，养成良好的生活习惯，达到国家规定的学生体质健康标准，健康的体魄和良好的心理素质，具有解决专业知识的实际问题的能力，懂得一些生产管理知识，了解本专业科学技术的新成就和新开发的趋势，借助工具书阅读和学习本专业的资料，有一定的自学能力，本专业的我们具备专业知识和能力是很多的，要具备扎实的自然科学基础，能正确的利用和读懂本专业的专业术语，具备本专业的制图、计算、测试等工艺操作基本技能等等，只要学好专业知识，走到哪里都是人才。

这两次的参观实习让我收获很多，也了解很多关于机械专业的工作环境，虽然时间很短暂，接触到的是整个工作流程，但是也学到了很多知识和经验，这些是无法从书本上学到的，这样的参观实习让我更好的了解自己的不足，让我们更好的设定人生目标，这两次的参观实习让我受益匪浅。

参观食品工厂的心得体会篇三

今天在公司部门总经理的安排下，我们市场营销部一行人赴生产一线标准化岗位进行参观学习。此次参观学习本人感受很深，受益匪浅，心得体会如下：

一、参观学习的主要内容

1、内容丰富。外出参观学习的时间虽然只有短短的一个下午，但安排很紧凑。通过对煤气加压站、常白班、焦炉地下室、炼焦车间等各个标准化岗位的参观学习，切实地感受到了生产一线工人的巨大凝聚力和向心力，激发了他们的工作热情，奏响了生产一线工人工作提速前进的最强音。

2、收获显著。这次，通过参观学习，让我也有了参照，有了目标，更有了干劲。让我对一线职工异常的佩服，领略了一线职工对工作的敬业精神，他们的举动深深的嵌入我的心灵，我作为__公司的一名营销部员工，在如此优越的环境下工作，虽在工作上也是兢兢业业，但远比生产一线岗位的职工，我自叹不如。

二、参观学习的主要体会

1、一线职工的敬业精神确实让人敬佩不已。他们的勤劳让在场的许多人膛目结舌，在那样艰苦的环境中，卫生环境保持得如此干净整洁，足以证明他们的员工是多么的勤劳刻苦，他们的行为告诉我们“世上无难事，只怕有心人”。

2、一线职工的学习意识很强。他们在紧张的工作之余，仍然没有忘记学习。他们把工作中遇到的问题及积累下的经验都认真的记录下来，对出现的问题认真进行分析，为以后的工作做了充分的准备。他们为了熟练操作规程和许多相关的规章制度，他们坚持每天抄写锻炼，这是何等的坚持不懈。在他们刻苦勤奋的努力下，一笔栩栩如生的钢笔字展现在我们眼前。生产一线的凝聚力是公司稳步快速发展的保证，只有我们心往一处想、劲往一处使，才能使公司力量集中，步伐迅速。

3、他们对工作的执着让我们共勉。焦炉地下室的温度是何其得高，他们却一点也不畏惧，仍然是爱岗敬业、勤于巡检，一股股刺鼻的煤气味让很多人都无法在继续参观下去，可想而知，他们是多么的让人敬佩。

我天天都是带着一种激情，近乎疯狂地工作，走进公司我就忘记了一切。同时是对公司深深的荣誉感和责任感使自己能够发自内心地忘我投入到工作中。虽然这种满负荷的工作身心都是非常累的，但自己的工作为公司的发展做出了贡献，得到了领导的肯定，从中体会到了人生的成就感和归属感，再苦、再累心里是快乐的，所有的付出都是值得的；心动更要行动。

参观食品工厂的心得体会篇四

根据课程的需要，我们于__年4月21日参观了两个织布的工厂。有这么好的机会到布料生产厂生产现场，能够亲身去观看布料的生产制作过程，让我更深一步地了解理论与实际的差别。

我们首先参观的是_____公司厂区，这家工厂生产的布大多是出口用于工业使用，向导带领我们参观了从棉花开始，一向到成品布的出现的全过程；再到布的切割，到整个产品出现的过程。

之后又来到_____公司的工厂，这家工厂生产的布就是普通的，我们在嘈杂的车间里，见到了织布机，明白了经纱纬纱织布的过程。又看到完成的布还要经过严格的检查才能够通过合格，这让人感到严谨。由纱线到布匹，这样的过程最后是亲眼见到了。

在两家工厂里，整个车间，看到次序井然的工作程序，那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。但是，机器却是很喧嚣。走在车间，那些管理和效率还有各种的机器吸引了大多的同学。

从这次参观我也学习到了很多有关布匹的知识，也让我认识到了一些自身不足，课本的知识毕竟有限，而且死板，要亲身实践才能更有体会，过程才是最重要。这次的参观，让我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及现代化的管理水平，在以后的学习中相信会有较大的帮忙。

参观实践学习能够增强我们的感性认识，帮忙我们掌握基本理论专业知识，为绪课程的学习打下基础。

这次_____厂参观实践学习不仅仅让我学到了许多在课堂上根本就学不到的知识，而且使我开阔了视野，增长了见识，为我们以后更好地把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。透过生产实践使我更深入地掌握服装材料知识，进一步了解织布工作的生产流程，了解布料生产过程中的理论与实际理论知识，与实践紧密结合起来，培养实际工作潜力与分析潜力，以到达学以致用目的。

参观食品工厂的心得体会篇五

经过学校的努力使得我有机会去工厂参观。我非常珍惜这次去实训的机会并感到非常高兴。这不仅体现出了学校领导对学生的重视，更体现出了领导对学生的无限关怀。

怀着激动的心情，跟随老师进入工厂。首先，走进了公司的会议室，墙上挂着优秀员工的名单。休息片刻，人力资源带领我们参观工厂。途中经过了物流室，总办公室，总经理办公室，财务室，研发室，网络室，采购室，生产部办公室，成品库，生产车间等。

其中，我们重点参观了生产车间。首先看到的是贴装组，要做的是焊接贴片，这个是完全纯手工作业。接下来是加电检验贴片是否合格，这道工序叫做过程检。加的电是直流电。然后看到的室高频电源。高频电源的作用是降压处理。接着是变压器，变压器的作用是功率转换，工人用手缠铜丝。做好的器件要放在高温老化房和高低温试验箱中进行环境，温度测验。这些工序全部完成以后，再刻上公司的商标，一个成品就诞生了。

工厂参观实习报告

生产实习是大学实习的重要组成部分，学校很是重视，每年都批下大批资金安排学生到各个工厂参观实习，增长学生的见识，巩固课本知识，让我们了解工厂的一些基本运作过程，为我们以后的学习和工作打下坚实的基础。

开学伊始，通过课表我就知道这学期会有两门实训：一个是数电的小学期；一个就是模电的工厂实习。这对于我来说其实并没有什么难度，因为我是本地的学生，所以对本地的工业区分布有一定的了解，所以心里多少有点数。再加上和上一届的学长探讨过，他们之前去过哪些工厂，我就更有数了。另外我是班长，在这个时候一定要帮助老师管好本班学生，做到一个不落的带回学校。

进到丹东思凯电子发展有限责任公司（以下简称思凯公司），觉得真的是很气派。各种煤气表，水表，电表，还有一些居家用不上工业能用上的仪表，都特别精美，做工优良。据思凯公司副经理介绍，我们得知于92年研制成功中国第一块ic

卡预付费燃气表，使我国成为世界上第三个生产出ic卡预付费燃气表的国家。93年正式获得国家专利，并于94年首次参加国际燃气技术展览会，引起中外各界轰动。丹东思凯电子有限公司自92年起至今围绕着ic卡预付费燃气表共获得了5项国家专利。丹东思凯电子有限公司为美国igm公司及英国利时ugi公司配套设计的第四代ic卡预付费燃气表，经过两家公司的测试对比，其性能指标优于国外同类产品，居国际领先水平，而价格仅为国外同类产品的三分之一。

当我们认真学习的时候，不知不觉，时间已经从早上的9点到了中午的11点半了。此时，思凯公司也参观的差不多了，于是我们就和思凯公司副经理先生告别，上车去吃饭，好准备下午的参观。

欢乐的午餐过后，我们来到了丹东国通电子元件有限公司。（这里本人帮老师摄像了，就没有过多图片展示了）。因为校方之前和公司联系好了，经理早早的就在门口等着了，老师和经理握手表示歉意之后，简单的说了几点纪律方面的要求，就进了公司的大楼了。

进楼后，没有金碧辉煌的装饰，也没有华丽炫酷的海报宣传。但仍能从这座建筑中读到科学严谨，求真务实的态度。经理一边给我们带路，一边给我们介绍“丹东国通电子元件有限公司成立于，是一家专业从事电子元件的科研、开发、生产——国家级高新技术企业，生产设备、检测仪器大部分为国外进口。公司拥有多个高新技术产品，产品的技术指标达到国内领先水平，企业被评为质量、信誉双保障单位。公司以科技和市场为先导，经过几年的努力，通过iso9001质量管理体系认证，并产品通过国际权威“sgs”无害环保检测，多个系列的’产品通过国家cqc产品认证、美国ul认证、欧盟tuv认证。其中启动器系列产品无论性能或是产量上均居国内首位，经鉴定其性能指标达到国际先进水平，是国家电子行业知名品牌，并荣获”省级科研成果“及”科技进步奖“等多

项奖励。本公司拥有高素质的技术开发、管理和生产队伍，拥有高水平专业技术人才。”在经理和老师的带领下，同学们有条不紊的参观了各个科室，各个车间，见识到了各种各样的电子元器件。虽说在之前的课设中，我们见到了像类似于电阻，电容，数码管等元器件，但是那天我们看到的都是形状各异的。不知道的都以为是药片呢。因为加工这些器件需要高温炼就，所以车间的温度挺高，但同学们并没有因为这个而抱怨，纪律得以保证。因为时间的关系，我们下午要参观两个工厂，所以我们就和经理快速的参观完毕之后，上车去往最后一个工厂——丹东华通测控有限公司。

不一会儿，就到了华通测控。华通测控我之前听我父亲提起过，所以上课的空余时间就上网查了一下，丹东华通测控有限公司是中国电工仪器仪表行业的骨干企业，现为国家新标准首批认定的高新技术企业、国家火炬计划产业化企业、国家火炬计划重点高新技术企业、省aaa级信用企业、全国电工仪器仪表标准化技术委员单位，并参加了5项相关产品国家标准的制订工作。

接待我们的是一位怀孕六个月的人事部经理，虽说怀孕挺累人的，但是她着实给了我们一个下马威。首先不能拍照，因为这可能泄露公司秘密。没办法了，又没有图了。其次，公司虽然小，但里面的工作人员都是进行高强度工作的，不能再走廊里小声嘀咕，有任何问题可以举手向她提问。只有保证这两条要求，才能进楼里。于是我们管好了自己的嘴巴进去了。和上一个公司国通电子不一样，里面大大小小各种展板无一不向我们展示着华通测控近年来的业绩，还有获得的各项荣誉。先后获得国家10项软件著作权、24项专利。7种产品被认定为软件产品。广泛用于各行业35kv及以下电压等级的变/配电所，尤其是低压400v智能化配电系统，在电力、石化、国防、机场、智能建筑等诸多行业广泛应用。

在这位雷厉风行的经理的带领下，我们了解到丹东华通在国内的办事处分布于西北、中南、西南、华南、华北、华东、

东北七大区域，产品销售覆盖全国30多个省、市、自治区和直辖市，同时部分产品已走出国门实现出口。严格的工艺管理、完善的质保体系和高效的管理体制为产品质量提供了可靠的保障。依托标准化、定量化、制度化、规范化的管理，积极开展企业品牌建设，是赢得良好口碑的基础。

就在参观的过程中，我们还碰见以为我们的直系学长，他现在在那里实习，据经理说，学长学习都还不错，工作也还可以，就是与人沟通交流这块有点欠缺，现在也在改善呢。当时我就在想，多好啊，毕业就有工作了，这不就相当于几年前的毕业包分配么。

不知不觉间，就到了说离别的时刻，和这位准妈妈经理辞别后，我们就踏上了回学校的路。路上，我们老师和我们说了好多好多。最后还是不得不感谢老师带我们出来，费时费力的。在此，特别感谢姜大为老师牺牲自己的时间带我们去工厂参观。

总之，在这个经济高速发展的年代里，要想在困难中生存，并且“屹立不倒”，必须牢记在困难中求生存，在艰苦中求发展的不灭信念，用一颗永远年轻的心去面对、接受和适应这纷繁复杂的新社会。社会需要前进也必定前进，历史证明了，先进的、科学的事物必将战胜陈旧与迂腐，生存与发展都掌握在我们自己的手中！

参观食品工厂的心得体会篇六

前几天由老师带领我们班参观了我们学校附近的企业，我感到非常的荣幸。此次参观对我可以说是不虚此行。我了解了许多以前不曾了解的东西。大一要结束了，离开了就别的寝室，将步入大二的课程，说实话，心里还是没有谱。虽然大一的时候也做过职业生涯规划，也经常说也后出去做什么什么的，但那只是一时的脑热。大二的基础课少了，但专业课多了，在空闲的时候真的想了很多很多，这次出行给我敲响

了警钟，让我真正了解到走出校园后的方向。

早上10点我们出发到金华市豪迪染整有限公司，听说这家公司很有实力，而且科技高端。随后由在这里的经理带我们进厂参观介绍，让我了解到这家厂的具体研究项目，分工和职责。公司主要产品有印染的棉布、涤纶布、涤棉布、水洗布等。公司主要产品原辅材料及能源消耗有：分散染料、中性染料、固色剂、硬挺剂、匀染剂、柔软剂、去油皂洗剂、硅油剂、酶类、纯碱、片碱、元明粉、双氧水。

公司产生废水主要为生产工艺废水和生活废水等。生产废水：企业将各路染整废水合并进入调节池，调节好水量水质之后泵入混凝沉淀池进行预处理，去除一定的色度及codcr，然后采用化学氧化的处理工艺处理，达到三级标准后通过标准排放口排放到污水处理厂进行深度处理。染色工艺过程在物料转移过程中，会有染料等漏滴在车间地面，设备开停机，须对染色设备进行冲洗，废水产生量约1300吨/年，废水中主要污染物cod浓度：300毫克/升，则地面冲洗废水污染物产生量0.39吨/年。锅炉废气采用麻石碱性水膜脱硫除尘、脱硫除尘水循环使用，不增加废水量，年损耗5000吨/年。