

最新机修岗位技能培训总结(实用9篇)

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

机修岗位技能培训总结篇一

在安全生产月，机修车间贯彻活动主题“加强安全法制，保障安全生产”，结合岗位实际，根据厂、车间的具体要求，车间制定了详细的活动计划，认真组织开展各项活动，形成“关注安全，关爱生命”的良好氛围，现将本月车间安全活动开展情况总结如下：

一、车间通过召开安全月专题会、利用班组工前5分钟及每天的奉献时间，结合班组培训计划学习安全作业标准及岗位安全作业标准和相关规程，对全员进行安全培训。

1、6月2日召开车间安全专题会，传达学习分厂“安全月”活动总体方案及会议精神，同时根据添加剂分厂“安全月”活动计划，车间制定了机修车间安全月活动展开计划。

2、6月3日至6与7日，学习了-----安全操作规程，并进行了“焊机电源线、把线漏电应急预案”及“气焊回火的应急预案”现场演练，通过学习演练使员工对岗位操作标准的相关技能、内容、危险辩识和风险评价及安全生产常识得到了进一步的学习和巩固，提高安全防范意识。

3、6月8日至11日，全员观看学习了分厂提供的电教片《化工部安全四十一条禁令》、《化工行业新工人入厂安全教育》，通过观看对相关安全制度和法律法规知识更加明确，增强全员的安全意识和对安全责任的认识。

4、6月12日上午10:00，分厂领导到机修工作现场，对机修应急预案的现场演练进行检查验收，并在现场对演练过程中发现的问题进行了现场讲评，车间通过反思演练过程中不足的同时，找出相关对策，教育提醒全体职工更好地树立安全意识，提高安全防范能力，保障职工安全健康。

5、6月13日至20日，车间依据分厂规定的安全基础知识考核的四项内容，安排人员进行学习，并利用车间到期的灭火器材进行灭火演习，使员工对灭火器材的使用和扑救初起火灾的知识有了学习和提高。

6、6月23日至25日，抽出2人参加了分厂应急志愿队统一预演及分厂举办的消防应急演练。

7、6月25日下午，机修车间抽出2人以分散组的成员身份，参加了分厂消防应急演练，并参与了安全基础知识考核竞赛。保证了培训的实效性，并且对职工自身起到了重点的指导与教育。

二、车间结合分厂“安全隐患专项排查”活动，全面进行现场隐患排查。

1、根据安全本质化整改，对钢丝绳存放架制作改造、安全护罩全面排查整改；加强对起重吊装、轧辊车削、刀具修磨等作业进行重新排查，认真组织危险源辨识、风险评价及风险控制策划等活动。

2 评价，并提出了控制策划，以班为单位，班长为负责人，班组成员全员参与的形式，每时每刻对隐患排查活动。对排查出的事故隐患深刻剖析原因，制定有效的整改措施。

3、持续加强特种作业人员的集中排查，减少、杜绝违章操作、违章指挥、违反劳动纪律现象的发生。此外，通过各班组之间的互排互查，边找边改，确保对检查中的不合格项和安全

隐患问题，都得到及时整改，提高了个人的防护技能，以及集体的安全配合意识。

三、立足岗位实际，深入开展“六个一”。

1、结合“参加一次应急演练、提一条安全生产建议、查找一个安全事故隐患、观看一次安全生产警示片、当一次安全生产检查员、参加一次安全竞赛”六个一活动，对现场安全因素进行一次彻底排查，集中整改，及时纠正习惯性违章，加大现场管理与设备管理的控制、检查力度，杜绝个人违章行为，真正用制度规范个人行为。进一步规范吊、索具的使用，并且制定出严格的使用检查标准，使吊物与吊具、索具保险系数大大增强，确保100%的安全性。

2、加大现场管理督导、检查、考核力度。现场废旧备品备件清理，改善现场作业环境。对加大互保联保的范围，以及互保意识的提高。

好职工情绪、特种设备、特殊人员、特殊时期的各项工作。

四、存在的不足：

1、员工对危险辩识、风险评价掌握的不熟练，有待进一步加强培训和指

导。

2、员工的操作技能和处理突发事故的应变能力需要进一步提高。

3、对新工人员的安全管理需进一步加大监控力度。

安全月活动中也暴露出了机修车间在安全工作上需要进一步加强的地方，我们将在以后的实际工作中，克服不足，持续

加强安全培训教育以及本岗位的业务技能培训，提高员工的综合素质。只有让每位职工从真正意义上知道每一件工作应该怎样干，怎样干才能最安全，才能真正提高自己的安全意识，使自己具备安全防护的能力，真正形成人人重视安全，人人享受安全的良性循环。

机修车间

机修岗位技能培训总结篇二

20xx年上半年已经过去，在这半年里我深刻体会到了个工作的汗水与快乐，我把自己的青春倾注于我所钟爱的机修事业上。上半年的工作已经结束，收获不少，下面我对上半年稍微写一下，为下半年的工作确立新的目标。

一、思想认识。

在上半年，作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在公司组织的各项活动中能够积极主动的去参加，如：公司组织的去其他单位学习交流，安排今年度的救护演习主力救护者。上半年来，我能圆满的完成班组中安排的各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。下半年，我将更加努力工作，勤学苦练。

二、维修工作。

在维修工作方面，上半年任务都非常重，有好几个黄金周。为了索道设备的正常运行公司安排了大量的加班，每月超过半月天数，每次少则一二个小时多则四五个小时不等的加班时。不能说的上是每次都参加，本人也是超过百分之80的参

加率。但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持，我信念，是工作的越多，相信我的维修技术也在不断的提高。除了上班工作加班维修除外，也是会偶尔还在网上找一些机械维修资料学习。平时工作中也是争取每个维修点的机会在请教老同志的维修经验，平时也多和老同志聊天学习。上半年工作结束了，下半年的工作也是紧张的开始。后面还有九号支架的大托架更换，十一黄金周节前的检查维护，全年的年度检修一系列的大型加班任务等，这些多是需要认真做好的工作，在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

三、制度方面。

更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司制度，学习公司新出台新的制度，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

四、安全工作

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。上半年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。在下半年，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，为了更好圆满完成索道维修工，做到无设备安全事故，无人生安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在下半年的工作加强学习，更好的完成20xx年的全年工作。

机修岗位技能培训总结篇三

机修车间安全月总结

在安全生产月，机修车间贯彻活动主题“加强安全法制，保障安全生产”，结合岗位实际，根据厂、车间的具体要求，车间制定了详细的活动计划，认真组织开展各项活动，形成“关注安全，关爱生命”的良好氛围，现将本月车间安全活动开展情况总结如下：

一、车间通过召开安全月专题会、利用班组工前5分钟及每天的奉献时间，结合班组培训计划学习安全作业标准及岗位安全作业标准和相关规程，对全员进行安全培训。

1、6月2日召开车间安全专题会，传达学习分厂“安全月”活动总体方案及会议精神，同时根据添加剂分厂“安全月”活动计划，车间制定了机修车间安全月活动展开计划。

2、6月3日至6与7日，学习了---安全操作规程，并进行了“焊机电源线、把线漏电应急预案”及“气焊回火的应急预案”现场演练，通过学习演练使员工对岗位操作标准的相关技能、内容、危险辨识和风险评价及安全生产常识得到了进一步的学习和巩固，提高安全防范意识。

3、6月8日至11日，全员观看学习了分厂提供的电教片《化工部安全四十一条禁令》、《化工行业新工人入厂安全教育》，通过观看对相关安全制度和法律法规知识更加明确，增强全员的安全意识和对安全责任的认识。

4、6月12日上午10:00，分厂领导到机修工作现场，对机修应急预案的现场演练进行检查验收，并在现场对演练过程中发现的问题进行了现场讲评，车间通过反思演练过程中不足的同时，找出相关对策，教育提醒全体职工更好地树立安全意识，提高安全防范能力，保障职工安全健康。5、6月13日

至20日，车间依据分厂规定的安全基础知识考核的四项内容，安排人员进行学习，并利用车间到期的灭火器材进行灭火演习，使员工对灭火器材的使用和扑救初起火灾的知识有了学习和提高。

6、6月23日至25日，抽出2人参加了分厂应急志援队统一预演及分厂举办的消防应急演练。7、6月25日下午，机修车间抽出2人以分散组的成员身份，参加了分厂消防应急演练，并参与了安全基础知识考核竞赛。保证了培训的实效性，并且对职工自身起到了重点的指导与教育。

二、车间结合分厂“安全隐患专项排查”活动，全面进行现场隐患排查。

1、根据安全本质化整改，对钢丝绳存放架制作改造、安全护罩全面排查整改；加强对起重吊装、轧辊车削、刀具修磨等作业进行重新排查，认真组织危险源辨识、风险评价及风险控制策划等活动。

评价，并提出了控制策划，以班为单位，班长为负责人，班组成员全员参与的形式，每时每刻对隐患排查活动。对排查出的事故隐患深刻剖析原因，制定有效的整改措施。

3、持续加强特种作业人员的集中排查，减少、杜绝违章操作、违章指挥、违反劳动纪律现象的发生。此外，通过各班组之间的互排互查，边找边改，确保对检查中的不合格项和安全隐患问题，都得到及时整改，提高了个人的防护技能，以及集体的安全配合意识。

三、立足岗位实际，深入开展“六个一”。

1、结合“参加一次应急演练、提一条安全生产建议、查找一个安全事故隐患、观看一次安全生产警示片、当一次安全生产检查员、参加一次安全竞赛”六个一活动，对现场安全因

素进行一次彻底排查，集中整改，及时纠正习惯性违章，加大现场管理与设备管理的控制、检查力度，杜绝个人违章行为，真正用制度规范个人行为。进一步规范吊、索具的使用，并且制定出严格的使用检查标准，使吊物与吊具、索具保险系数大大增强，确保100%的安全性。

2、加大现场管理督导、检查、考核力度。现场废旧备品备件清理，改善现场作业环境。对加大互保联保的范围，以及互保意识的提高。好职工情绪、特种设备、特殊人员、特殊时期的各项工作。

四、存

在的不足：

1、员工对危险辩识、风险评价掌握的不熟练，有待进一步加强培训 和指导。

2、员工的操作技能和处理突发事故的应变能力需要进一步提高。 3、对新工人员的安全管理需进一步加大监控力度。安全月活动中也暴露出了机修车间在安全工作上需要进一步加强的地方，我们将在以后的实际工作中，克服不足，持续加强安全培训教育以及本岗位的业务技能培训，提高员工的综合素质。只有让每位职工从真正意义上知道每一件工作应该怎样干，怎样干才能最安全，才能真正提高自己的安全意识，使自己具备安全防护的能力，真正形成人人重视安全，人人享受安全的良性循环。

机修车间

机修车间201

3工作总结

2年度

机修车间2013年度工作总结

团结、战斗、拼搏的 2013年即将过去，一年来，受“12.31”事故影响，公司生产经营困难重重，职工收入相对较低，在此背景下，机修车间全体干部职工，团结一心，坚定信心，与公司共度难关，不计名利，不计报酬，以服务生产一线，完成大修、抢修任务为重点，以实际行动支持公司工作。同时，在党政的正确领导下，以开拓新的生产范围为导向，以经济责任制为基础，创新管理规范，塑造机修形象，力争使机修车间做大做强。通过车间全体干部职工、党员、技师等的通力协作、顽强拼搏，在2013年的各项工作中，取得了可喜成绩。

一、生产经营结硕果

截止2013年11月份，我们共完成生产任务468项，完成制作设备及零件加工制作5816件，包括完成“12.31”事故抢修任务、三台气化炉大修、八次气化炉抢修、三次y/gt1701大修及中修，制作了4台w11-1□3台w303□1台vw901油冷器、1台1612排污冷却器，安全阀离线、在线调校200余台，任务完成率100%，产品合格率100%，到目前累计完成工时62581个，到10月份止，实现内部产值1500余万元，提前两月完成了年初签定的责任制目标。

花，凡是能完成的任务，我们都主动承担，工作不讲条件，不怕困难，没有条件创造条件也要干。各项任务精心组织，抢修任务领导在先，责任层层分解，落实到人头，严肃厂规厂纪，加强抢修纪律，采取劳动力交叉使用，克服设备不足，人员少的困难，严格考核，奖勤罚懒从制度和环境上造成有利于抢修和检修的良好氛围，多次出色完成三台气化炉大修、十次气化炉抢修、三次y/gt1701抢修、两次y901机组抢修，现场堵漏等急、难、险任务，展示了铁军风采，保证了公司

装置的稳产高产。同时我们还先后修复了独立制作了4台w11-1□3台w303□1台vw901油冷器、1台1612排污冷却器，离线、在线调校了200余台安全阀，对气化炉换下的减速机、偏心套的备件，也进行了修复，给公司节约了大量资金，为公司度过困难做出了贡献。

任务进行监督检查，每周进行生产任务汇总及安排调度，每月进行考核，对生产过程中的质量、安全、高效完成。全年设备事故为零，安全事故为零，质量事故为零，任务完成率100%，受到大家一致好评。

机修车间所承担的检修任务都属于生产心脏，检修的成败，事关全局，对公司稳产高产有决定性意义。我们本着“九分准备，一分检修”的原则，事先做了大量工作，从劳动力配备、组织、工具、材料等做了全面精心准备，克服了时间紧、任务重，战线长，点多面广等困难，发扬连续作战精神，从施工到安全，责任到人，在y1701汽轮机的检修中，化钳二班副班长李志印带领王小虎、李刚、李佳东承担了高压透平的大修任务。面对如蛛网的油管路、仪表探头等，不敢有丝毫大意，常常从早8：00，一直工作到晚10点，在高压缸找正决战阶段，李志印、王小虎确认每一个数据，不放过每个疑点，保证了高压缸的找正精度时，班长冯理中，本来是承担缸体打磨的任务，在干完自己的本职工作后，又主动留下配合透平检修到深夜??所有参战人员，无一人言退，没一人叫苦叫累。化一班班长李国红，除带领班组人员完成了v901抢修任务，还多次完成了气化炉的大修任务。皮带班仅有正式职工4名，并且三名员工身体不同程度有伤病，他们承担全公司的皮带粘接、堵漏任务，困难可想而知。但他们在皮带班长房保梁的的带领下，在车间和两个钳工班的支持下，做到了召之即来，来之能战，圆满完成抢修任务，保证了生产运行。负责安全阀调校的张培吉没日没夜的研磨、调校，都能按时完成工作任务。正是大家的团结协作、互相帮助，使机修车间的检修顺利按期完成。

三、修旧利废成效大

2013年初，机修车间严格管理，精打细算，控制成本和材料，循环利用□w303更换3台□w11-1更换4台、气化炉换下的减速机8台、偏心套13件，也进行了修复，累计给公司节约资金70万元，在公司度难关的特定环境下，成效显著。平时的工作中，车间重视成本管理，努力降低各类消耗，对任务单、材料单、上下帐、结算等等各项进行控制，并责任到人，严格考评，也收到了良好效果。

四、抓管理，促发展

1、一年来，我车间根据厂和公司相关方针，严格各项管理，始终把安全和质量当重头戏来抓，从制度入手，从行为抓起，点点滴滴，日积月累，严格按规程办事，严格按制度考核，加大培训力度，努力提高职工的安全、质量意识，完善各项制度，从小事做起，精细化管理，全年未发生安全、质量事故，年度内审顺利通过。

2、在完善规章制度的前提下，我们狠抓落实工作，及时处理各类违章、违纪现象，组织大家学习了“机械厂员工守则”、“检修工岗位标准”、“机械厂员工行为规范”等文件，全部通过了“手指口述”的验收工作。车间分工明确，各司其职，工作互补，不留死角，各项任务落到实处，努力做到不违章，不违规，一手抓生产，一手抓素质，生产、培训两不误，使各项管理工作落到实处，为车间发展打下基础。

2□

机修车间2013年工作总结

及2014年工作计划

2013年已进入尾声，认真地总结这一年来的工作，剖析工作

中的不足，使它更好地指导明年的车间管理工作意义重大。现对2013年的工作总结如下：

一、常项工作方面。

常项工作方面我们主要围绕以下工作进行；

1、严格执行公司的各项管理制度。特别是和员工切身利益相关的考勤制度，安全管理制度要不定期地进行宣讲和强调，做到事前防范和控制。

2、要求各班组的班前会必须进行安全提醒，使它成为安全理念、安全知识的第一宣讲阵地，同时也要求把公司的各项制度、决议、通知及时上传下达到位。为了使这项工作规范化、标准化，我们车间5月份试行了每周‘两宣讲六强调’的每日班前会的主题活动。根据几个月的试行取得了一些经验和成效，但是也有不足。2014年我们要根据实际需求进行一些修订，使它更具实用性，可控性和针对性。

3、利用工作的空闲时间采取视频，下发试卷等手段加强对员工的安全、业务技术知识的培训。同时规定每月的6号和16号为必须学习培训的时间。

4、及时参加公司的各类集体活动和学习培训活动。

5、每月10召开班组长会议，每月28号召开全车间的工作总结及下个月主要工作计划布置安排会，及时沟通和处理工作中存在的问题。6、深入现场发现问题并及时通知相关责任人到现场的问题现场处理，是一些不良的苗头在萌芽中就得以遏制，促使工作效率不断地得以提高。

7、做好服务工作。我们坚持管理就是服务的理念，坚持每件工作的事前告知和提醒，从而逐步培养员工做正确事的能力，使他们在每天工作的重复中沿着正确的轨道前进。同时我们

也在日常的工作中，针对一些易反复的事情，经常反复抓抓反复，最大限度地避免一个问题的老生长谈和反反复复，逐步培养员工“高效、快捷”的工作习惯。

二、安全工作方面。

三、制度建设方面。

1、今年车间完善和补充了车间班组及个人考核评优细则。按照公司班组建设要求，进行了班组建设的推进工作。通过各种形式，利用不同手段充分挖掘班组长的技术和管理潜能，通过提高班组长的管理水平不断提升全员战斗力，进而提高车间全面的管理水平和工作效率。

2、在一年的生产实践中，我们要求员工从思想认识上和实际工作上都要树立“保生产、保稳定、保连续、增效益”的工作理念，以积极的心态搞好生产及生活设施的维护保养。车间内部各设备的管理制度、运行制度、润滑制度等都逐项得以落实，在制度上确保人员安全操作，设备平稳连续长周期地运行。

3、制定和下发了机修车间点检考核细则37条。细则的下发使每个员工明白自己该干什么，不该干什么，从而也为管理的公平公正提供了制度保证。这也使员工在工作一开始就避免逾越制度的红线，使他们在工作中专心致志地干好本职工作。

四、目标责任及工艺指标的落实情况。

1、今年我车间绩效目标的自评打分为82.2分。自评打分中使我们看到了明年车间工作的重点就在于节能降耗。为此2014年我们要在技术革新上下功夫。

1)、原水的温度低造成阴阳床的有效工作时间缩短，加大了反洗再生的频率。

2)、氢氧化钠的浓度不达标，指标规定的氢氧化钠浓度为40%而我们在用的浓度为30%。

3)、经过一年的使用坏死的树脂的比例不断增多，床子的制水能力在不断下降。

尽管客观因素现实存在着，但是我们还是要在主观上不断努力，通过技术革新及技改等举措使各项指标达到最经济高效的范围。同时也建议技术部门合理地修订工艺指标。

五、工作中的不足和感受。

1、管理工作还不细不实，还有待有待于在关注细节方面继续努力。在平常的工作中我们深刻地体会到，管理不仅仅要强有力地执行制度，还要积极地做好日常的提醒、整理、整合工作。管理有时更多的就是服务，诸如安全提醒、业务培训、安全培训、公司制度的宣讲贯彻、工作中容易出现的问题的提前告知，这些都是管理的范畴和手段，它也是对管理过程的一种控制，过程出现了错误我们就难以得到想要的结果。管理工作就是一场马拉松比赛，它需要我们不断地坚持和调整，不断地总结和提升，这样才能不断取得理想的成绩。

段的基础上每月引入开卷考试这一形式，通过加大题量，拓展知识面的方法不断地提高员工的理论水平。每季进行一次闭卷考试，检验一下前一个阶段的培训效果。

3、在人性化管理的理念下，要更进一步的提高常项管理工作的水平，使车间的基础管理工作更扎实，更好的服务于以后的生产。

4、在人员思想的引导教育上还需更加努力。“思想不转变工效减一半”，可见思想教育的重要性。所以抓思想，抓观念抓工作态度应该是我们管理工作时刻不能放松的重要方面。通过这些手段树立员工“把工作放在心上，把心放在工作

上”的工作作风，如果这样，车间的管理就可以收到了事半功倍的效果。

5、车间管理的重点是现场管理，现场发现问题，现场就地解决问题才能更好的提高管理的效率和时效性。细节在现场，只有勤于现场的巡查我们才能把握细节，及时发现工作中存在的问题，少走或不走弯路。同时多在现场巡查也能及时发现事故的苗头，及时把事故消灭在萌芽状态。现场就是我们的战场。

6、工作中的沟通机制还有待于完善和改进，沟通通畅才能捕捉到第一手生产实际的准确信息，信息真实才能有的放矢针对根本。

7、工作中的执行力还必须大力提高，随着产能的不断加大，突发事故加大的可能性也在不断加大，所以提高事故的预判能力，提高突发事故的应急处置能力，都需要在强化执行力上不断突破和提升，否则就要处处被动或者束手无策。

机修岗位技能培训总结篇四

在今年的车间大修过程中，我们也积累了大量宝贵的设备维护经验，为以后的大修工作储备了大量可以赖以借鉴的维修案例，维修技术人员通过大修得到了实战锻炼，操作工也籍此对设备的各项技术参数有了进一步的了解。为总结经验，查找不足，就此次大修任务的完成情况总结如下。

此次大修涉及维修部位多，设备情况复杂，参检人员众多。为保大修计划的顺利实施，全线停车前，车间在公司大修指挥部的具体指导下，全面负责大修过程中的工作协调、现场监管计划落实，并指定安全员、后勤保障人员、宣传报道员、现场组织负责人，分头负责此次大修中的`安全监督、后勤保障、宣传报道、技术工作。

停车前，就停车后各部位的清理调试和安全防范工作，车间大修领导小组成员提前进入预定现场，进行检查督促、统筹协调，强调清理完一个部位，维修人员进入一个部位，清理工作必须迅速、安全、及时、彻底、不留死角，防止重复清理，影响大修进度。重点清理部位指定专人清理，明确清理标准，规定完成时限，强调注意事项；提前与材料库做好预借沟通，保x清理所需工、器具的准时、完备。提前做好安全防范用具、防暑用品□x品的领取发放，提前做好大修前的宣传鼓动工作。

为确保大修工作的有序开展、大修实施前□x车间针对项目特点，责成维修班组对各待修设备实行分工包干，具体到人。对项目维修进度做到维修有显示，实施有方案，完成有汇报，效果有测评。并规定大修期内每天下午召开大修进度讲评会，就当天的工程进度、所遇问题、突发情况做汇总研商，总结讲评。

针对各项目的维修特点□x车间在大修计划的实施过程中制定了许多相应灵活的措施，这些措施有效加快了施工进度，保x了维修质量。预漂岗位碱化塔的防腐衬胶清理工作，清理难度大，清理标准高，空间狭窄，不能实施多人同时清理。为加快清理进度，保x清理效果，大修领导小组经过研究，决定实施倒班清理，经过连续三昼夜的紧张清理，终于高标准完成了清理工作。

蒸球减速机在维修过程中，输出轴十字联轴器由于长期运转，连接紧密，公司现有器具不足以对其实施拆卸，维修领导小组果断做出决定，将设备运出厂外，利用外部专用器具实施拆卸，保x了按时完成更换重装。车间新上蒸球，由于土建工程尚未完工，附属元件不能实施一次x安装调试。为此，维修领导小组决定采取边施工边安装，双向同步进行的安装策略，到大修结束前，驱动电机、推进器等大型附属设备均已安装完毕。

安全工作是大修期间的工作难点，由于焊接需要，车间内用火点相较平时骤然增多，为确保安全□x车间实行现场跟踪监督，严查消防隐患。有效杜绝了安全事故隐患，为大修营造了安全平稳的作业环境。积极做好防暑物资的领取、库存和发放工作，为大修期间员工的后勤保障任劳任怨，不辞x苦。有效起到了精神激励作用。

由于这次大修x车间是主阵地，车间维修工受命来到x车间帮助工作后，他们充分体现了顾全大局，不计得失的可贵精神。在完成任务中，他们高姿态服从上级分配，高标准严格自身，高质量完成任务，为x车间大修工作做出了重要贡献。在大修进行期间，他们还与x车间维修工展开了积极向上的劳动竞赛，比作风、比进度、比质量，比安全。

技术骨干毫无保留地发挥个人技术特长，在大修工作中充当先锋。可以说，在整个大修期间□x车间广大干部职工都以实际行动诠释了“虎狼之师”团队精神，没有一个在困难面前退缩，没有一个人在任务面前打折扣、要条件，没有一个人在完成任务中偷工减料，另辟捷径。展示了x车间在团队建设方面的可喜成果。

此次大修，虽然距x车间建成投产仅有一年的时间，但原有设备存在的潜在问题在一年的生产使用中已充分暴露出来。为提高设备有效利用率，真正体现物有所用，物有所值□x车间全体干部职工调动集体智慧，开展技术攻关，重新审核现用设备利用率，先后确定了实施电机瘦身减型、上浆管道改造、精浆池管道改造、投料分离器喷液管重新设计改造等一系列技改方案，使资源配置更趋合理，生产环境进一步得到改善。

所有这些成绩的取得，都离不开公司领导的亲切关怀的指导。在取得可喜成绩的同时，我们也应当清醒地认识到，通过这次年度系统大修，我们的工作也暴露出许多问题和不足，在今后的工作需要引起我们的重视，也提醒我们必须下大力气

来改正。

少数维修工的x技能还须进一步加强。同样的工作，不同的人有不同的进度，不同的质量。在以后的工作中，还要加强维修从业人员的技能培训，以期在以后的同类工作有更好的表现；个别人员的安全意识薄弱，在维修现场交叉作业、危险因素比较多的情况下，少数人员完全顾安全员的x示和提醒，依然我行我素，不穿戴防护衣帽，不借助防护用具实施无保护作业，完全将公司的安全制度当成儿戏；少数人员节约意识不强，能用新的不用旧的，人为造成许多资源浪费。

上述问题，我们在以后的设备维修工作中要重点克服和解决，力争推动主流，遏制有损公司利益和形象思想和行为，全面推进x车间建设步伐。

机修岗位技能培训总结篇五

回顾这一年来，辅修车间机修工段在公司、车间的正确领导下，认真贯彻执行公司及车间下达的各项生产经营目标，通过全体职工的不懈努力，顺利地完各类加工件累计16550件(截止20xx年11月15号)，阳极导杆修焊6016根，其中制作高纯铝新导杆585根。始终做好服务后勤兵，保障了各车间的正常运行。现将这一年来的主要工作总结如下：

(一)强化管理，确保安全文明生产

“安全第一”是企业生产的基础，是我们做好各项工作的前提条件，我们工段现有职工57人，主要担负着铝业公司各类工件制作加工和机械设备的维护工作，工作作业点多面广，各工种交叉作业，安全生产对我们工段尤为重要。为此，工段逢会必讲安全，广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促班组必须重视安全，使安全警钟长鸣，并制定了工段安全责任制。今年1月，机修工段和各班组共同签定了□20xx年

度机修工段各班组安全生产责任承包书》。旨在增强职工的安全感，加强工作责任心，杜绝麻痹大意和侥幸心理。今年4月在辅修车间的领导下机修、炉修两个工段组织了联合消防演习，我工段职工踊跃报名、积极参加。通过此次演习进一步加强了工段职工的消防安全责任意识，同时增强各工段之间面对火灾等突发事件的联合协作及应变能力。工段还多次组织职工进行安全知识培训和国内重大安全事故案例分析讨论和总结活动。鼓励大家通过学习，积极结合各自工段的实际情况，仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态，从而杜绝安全事故的发生。同时我们也积极参加了公司“安康杯”活动及“安全劳动竞赛”活动。并将活动内容全部落实到班组，真抓实干地把安全工作放在一切工作的首位。

(二) 克服困难，重视科技进步，促进生产任务的全面完成

20xx年，阳极导杆经过长期使用，部分导杆钢爪出现变细，不齐，爆炸块断裂等现象，修复量增加，影响着生产的周转，且高纯铝车间又整改投产。机修工段导杆班除满足日常维修的同时，加紧为高纯铝车间制作新导杆585根，以确保兄弟单位的生产需要。今年三月份以来，公司实行大辅修，大维护。为响应公司“降低成本，节能降耗”的号召，辅修车间主动请缨在保证正常的计划生产外承担了部分外协加工任务，如：打壳气缸锤头修复、气缸调节支架制作、气缸横担维修等加工件共计2442件，此举为公司大大节省了加工费用，降低了生产成本。今年10月13日由于全球经济减速，国内电解铝供过于求，电解铝生产经营面临巨大压力。为积极应对复杂的经营形势，减少亏损，公司研究决定对五万吨电解槽停产，要求我工段在10月25日制作并安装完停槽母线。工段接到任务立即合理部署，打破工种界限，成立四个工作小组，安排骨干力量担任各小组组长。大家分工协作，团结一致，每天连续工作10个小时以上奋战在各自的工作岗位上。十几天下来，疲惫的身影总显现在每个职工的身上，但没有一个人要求一天的休息，大家的努力终于在10月22日得到了回报。我

们提前三天圆满完成了停槽母线的制作和安装任务，减少了公司的损失，得到公司领导的一致好评。

(三) 以提高职工的素质为目标，抓好职工教育工作

培养一支德才兼备的职工队伍一直是机修工段工作的重点之一。为此，工段始终将职工培训工作放在首位，长抓不懈。早在年初，工段就制定全年的职工培训计划，力争将工作做到有条不紊。今年三月份，机修工段为了提高各工种的技术水平，增强职工们的实际操作能力，特对机修工段的焊工、钳工两大工种进行了一次“学理论、重实际”的全方位培训。这次培训是根据机修焊工返岗人员多，青工也较多的特点来组织此次培训的。工段为了确保培训质量，不让培训走过场，同时又针对工段生产繁忙的实际情况将培训每天分为上、下午两班，即大家轮流培训的方式，让大家生产学习两不误。通过三个星期的理论与实际培训，如今大家的业务能力及专业水平都得到较大提高。工段职工积极钻研岗位技能，参与群众性的“五小活动”，今年工段职工先后向公司提出了“320t分离式油压千斤顶导杆校直机改造”、“修复g4250x70锯床夹紧装置”、“多用途弹性减振刀杆”、“高纯铝调节支架改造”“u型板高效卷板器”等多项合理化建议，这些建议为公司减轻了劳动强度，降低成本，提高工作效率，缩短生产周期都做出了积极贡献。

(四) 加强职工思想政治工作，充分调动职工积极性

在日常的生产活动中，我们始终把思想政治工作的立足点放在围绕生产建设，极大调动职工积极性，今年上半年，工段制定了以工时为考核办法的效益工资二次分配方案，此方案体现多劳多得的分配方式，合理分配员工的收入，充分调动职工工作的积极性，收到了一定的效果。

机修工段长年终总结

在一年的新开始时，做好年度工作计划是工作最好的开端，但是也不忘总结过去一年的工作成绩与需要改进的地方。以下是江门人才网整理的详细的机修工年终总结，仅供阅览：

毋庸置疑，在过去的工作中，机修班的全体员工在厂里各领导和设备科的带领下，严格遵守厂里的各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以厂里的实际情况为出发点，以保障机器的正常运转为前提，最大限度的降低维修成本和缩短维修工时为目标，不断学习，总结工作经验与教训。虽然机修工种工作环境比较复杂，但机修组的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高了自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色的完成了各项任务，为各个车间能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。

在各位领导和全体机修成员的共同努力下，取得了以下比较突出的成绩：

一、完成了锅炉内部进水管及排水管道结垢的疏通和炉排断裂等修理任务。

二、按时完成了酸洗净化塔底座及叶轮的更换以及底座的改造任务，使抽风系统运转时震动性更小，系统更稳定。

三、五月份出色的完成了上海八台螺栓机的气管、油路的清理及部分零部件的更换与安装工作，并且在不足两个月的时间内部顺利调试成功且投入生产，为以后的产量任务的完成提供了保障。

四、安全环保意识和安全措施的不断加强和完善，特别是通过了六月份的一系列安全活动，使每个员工意识到安全生产的重要性，安全环保意识深入人心。

当然，在工作过程中也存在一些不足之处，主要有：

一：维修人员理论水平有待提高，特别是对机械原理，各机构在机械中的作用、公差与配合、液压系统及材料热处理等方面认知较少，相关维修技术比较薄弱。

二：零件热处理后的硬度，塑性和疲劳强度等综合力学性能不能满足使用要求，加工后成品的形位误差有时因超过理论产品的极限值而需再加工甚至报废，从而直接影响维修进度和机器的使用性能，又提高了加工成本和维修费用。

三：维修人员较少，制作任务偏重、工作环境比较复杂。为了确保一百多台生产设备及行车、锅炉、水处理站、酸洗净化塔及各种管道等辅助设备的正常运转已捉襟见肘，再加上各种制作任务，机器的人为损坏和晚上突发性的维修任务更是力不从心，劳动强度较大。

四：设备保养力度严重不够，特别体现在行车、管道、各种泵类的检修，人员不足是主要原因之一。

五：对维修工时和维修费用的相关考核还不够细化，在以后的工作中将通过各种形式努力做到不断完善和健全，争取不断减少维修工时和降低维修费用，提高机器零部件的回收再利用率。

六：车间无固定休息场所。现有的短袖工作服不利于焊接氧割作业。

意见与建议：

一：产品质量一直是企业生存的支柱，而产品开裂自建厂以来都是制约公司发展的一道瓶颈，并且严重影响公司的市场竞争力和公司的形象与名誉。公司应尽快下大力气从根本上解决此类问题，才能保障企业的发展和应对市场竞争立于不败之地。

二：片面追求产能的提升而忽略了加大对产品的研发力度、市场调查和对在职员工的职业道德素质和职业技能水平的培训与考核，员工整体素质的高低对企业的发展有着关键性作用，操作技能和理论水平的提高也是技术创新的基础，公司应为员工创造更多形式的培训机会和学习平台。

三：节能减排，降低生产成本只停留在理论萌芽阶段，未能及时具体的落实到各部门、车间及个人。而且大部分员工都对此认为与个人无关，不能充分认识到其作用于影响。

四：有压力才有动力，长期的按部就班的管理方式和工作方式束缚了个人的思维方式，形成思维定势。因而容易出现同一个错误连犯几次而未找到根本原因，不思改进，缺乏创造性思维和工作方法。建议开会时增加会议讨论时间，根据公司实际情况提出下一次会议所讨论的问题，可要求人人提议发言。这样既能客观、真实、全面的反映出问题的特征，又便于决策者集思广益，做出更精准的结论。

五：公司的各项机器和工程设施的改造应由相关部门或车间提交具体的改造方法和完善的可行性报告，这样既能有效的避免重复建设，保障工程质量，又能完善责任追查制度，做到有章可循。

六：厂内设商店。既能增加工作岗位，服务公司员工，又能为厂里增收。

七：道路旁和厂门口设垃圾箱，分可回收和不可回收两类。可减少乱扔垃圾现象，美化厂内环境。

八：年终奖按个人职务及该年度个人对公司的不同贡献因人而异。

九：工会应充分发挥其作用，服务于员工。

在以后的工作中，机修组将不断总结工作经验和改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性。与厂里的实际发展情况相结合，克服一切困难，为保障机器的正常运转、降低维修成本和提高工作效率、培养出一支能顺应公司发展需要、综合素质过硬的维修队伍而努力。我们有理由相信，在公司领导睿智的决策下，在全厂员工的共同努力下，公司将迎来另一片更广阔的发展空间。

机修岗位技能培训总结篇六

随着20xx年制粉制板车间的先后开机□20xx年上半年大修工作也基本完成，现将自己的工作总结如下：

一，主要检修改造内容：

- 1、 干燥机热风炉大型风机电机的维护保养
- 2、 制板制粉热风炉锁风工作的改造
- 3、 制粉沸腾炉部分进料系统的改造
- 4、 成型站发泡系统的改进，及生粉仓的改造
- 5、 制版车间1#单张补板的调试 现能实现手动补板，需进一步调试
- 6、 制板制粉变压器负荷调整
- 7、 2#横向配电系统的维护保养

二，检修中存在的问题：

- 2、 个人技术需提高 不断学习

随着20xx年上半年检修工作的完成，自己的工作能力有了一定的提升，人员调配，管理有一定的进步，但有很多方面不足，在以后的工作重要努力提高自己的能力，以厂为家，来更好地为自己、公司、社会服务。

机修岗位技能培训总结篇七

在单位领导的关心支持下，在身边同事的帮助指导下，我在专业理论知识和实际操作技能上有了较大的提高，各方面素质有了较大的进步，现将工作以来的情况总结如下：

认真学习党的路线、方针、政策。为不断提高自己的思想认识，经常利用电视、网络、报纸、杂志等媒体关注国内国际形势，提高自己的政治敏锐性和鉴别能力，坚定政治立场，使自己在大是大非的问题面前，能够保持清醒的头脑。

在进单位之初，由于与我原来的工作性质有很大不同，同时，对机修工的工作也是一知半解，所以，实际操作水平较低。为此，我特意加强了平时的自学，积极参加各项培训学习，不断提高自己的专业技能水平。通过学习，目前我已取得电工高级证书。机修工作是一项实践性很强的工作，像换轮子、换钢丝绳、拆装各种设备等，光有满腹的经纶是没有用的，关键在于工作的方法，创新的工作，归根到底就是要解决问题。同样一个问题老同志只用一会会的时间，一点点的力气就搞定了，而我可能会用很大的力气，用很长的时间却解决不了，有时，甚至还会付出血的代价，这就是方法、经验的问题。因此，我在工作中格外注意这一点，始终做到注意学习、注意动脑、注意自己动手，学习老同志解决问题的办法，思考要注意的地方或者其他解决问题的办法，亲自动手能使我不断的实践中熟练掌握各种技巧。

严格自律要求自己。日常生活中，本人严格按照共产党员的标准要求自己的一言一行。机修工作是一项团队工作，光靠强有力的领导是不够的，它更讲究机修组每个员工在平时工

作中顺利的交流、自觉的分工和默契的配合，互相信任，关系融洽，才能把各项工作做得更加快速、更加圆满、更加顺利，也更加安全。作为一个党员，更作为团队中的一员，我深知在此其中我应该发挥怎样的作用。在工作的中，我能够积极地出谋划策，与其他同志多交流沟通，不懂的地方请教老同志，做领导的好帮手，同志的好朋友。

一是学习不够深入。在政治理论学习和业务学习上都不够深入细致，对于一些新知识、新理论，只是一知半解，缺乏刻苦专研的精神，尤其是在工作繁忙的时候，忙于一般性的事务工作，学习还不够深入。今后要进一步端正学习态度，进一步探索学习方法，在理论深度上下工夫。

二是创造性地开展工作的不够。工作中往往因循守旧，不注重创造性的开展工作。

在日后的工作中，需要不断加强自己的薄弱环节，严格要求自己，使自己不断进步。

机修岗位技能培训总结篇八

20xx年上半年已经过去，在这半年里我深刻体会到了个工作的汗水与快乐，我把自己的青春倾注于我所钟爱的机修事业上。上半年的工作已经结束，收获不少，下面我对上半年稍微写一下，为下半年的工作确立新的目标。

一、思想认识。

在上半年，作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在公司组织的各项活动中能够积极主动的去参加，如：公司组织的去其他单位学习交流，安排今年度的救护演习主力救护者。上半年

来，我能圆满的完成班组中安排的各项工。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。下半年，我将更加努力工作，勤学苦练。

二、维修工作。

在维修工作方面，上半年任务都非常重，有好几个黄金周。为了索道设备的正常运行公司安排了大量的加班，每月超过半月天数，每次少则一二个小时多则四五个小时不等的加班时。不能说的上是每次都参加，本人也是超过百分之80的参加率。但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持，我信念，是工作的越多，相信我的维修技术也在不段的提高。除了上班工作加班维修除外，也是会偶尔还在网上找一些机械维修资料学习。平时工作中也是争取每个维修点的机会在请教老同志的维修经验，平时也多和老同志聊天学习。上半年工作结束了，下半年的工作也是紧张的开始。后面还有九号支架的大托架更换，十一黄金周节前的检查维护，全年的年度检修一系列的大型加班任务等，这些多是需要认真做好工作，在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

三、制度方面。

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。严格要求自己。如：上班带工号牌，上班按要求统一工装，严格遵守请销假制度等。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到重来不和同事红脸。下半年，我将更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司制度，学习公司新出台新的制度，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

四、安全工作

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械

安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。上半年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。在下半年，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，为了更好圆满完成索道维修工，做到无设备安全事故，无人身安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

机修岗位技能培训总结篇九

- 1、 干燥机热风炉大型风机电机的维护保养
- 2、 制板制粉热风炉锁风工作的改造
- 3、 制粉沸腾炉部分进料系统的改造
- 4、 成型站发泡系统的改进，及生粉仓的改造
- 5、 制版车间1单张补板的调试 现能实现手动补板，需进一步调试
- 6、 制板制粉变压器负荷调整
- 7、 2横向配电系统的维护保养
- 2、 个人技术需提高 不断学习
- 3、 检修工作中有时存在违章现象，在以后的工作中要始终把安全放到第一位，来
更好地服务生产

随着20xx年检修工作的完成，自己的工作能力有了一定的提升，人员调配，管理有一定的进步，但有很多方面不足，在以后的工作重要努力提高自己的能力，以厂为家，来更好地为自己、公司、社会服务。

张进坦

习惯性违章

- 1、 挂牌不标准，工作检修中存在不挂牌现象，工作完成后无人摘牌现象
- 2、 车间极个别员工存在酒后上岗。困岗现象
- 3、 劳保防护用品佩带不正确
- 4、 部分防护网不牢固
- 5、 部分叉车司机存在超速现象