

最新锅炉整改报告(优质5篇)

在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。通过报告，人们可以获取最新的信息，深入分析问题，并采取相应的行动。下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

锅炉整改报告篇一

致：天北矿业淮南煤矿

现就三台锅炉提出的问题回复如下：

- 1、两台蒸汽锅炉于9月10日烘炉，并于9月12日正式送气，气烧至8kg压力，对地埋管道进行耐压试验。
- 2、送气期间调试主、副井热风机（已调试完成）。
- 3、9月5日会议定：淮南煤矿派专人跟班烘炉，准备好柴、煤等物，结果无人参与蒸汽锅炉的烘炉，送气，只是准备了烘炉的柴、无煤。
- 4、经项目部、监理、安装单位多次与矿领导交涉，派员参与烘炉，送气，并现场培训，矿上一直未派人员参与。
- 5、蒸汽锅炉水位计是制造厂严格按锅炉标准制造的，安装单位不得随意改动，（水位计不便观察，主要是按矿方要求对上煤系统改进，进煤口加装了一个煤仓，煤仓挡住了水位计，司炉工只要走出值班室就能观察到水位）。
- 6、7、风道基础下沉，现已改制成钢风道，并已11月11日制造安装完成。热水锅炉已使用一年多，耐火材料脱落，是使用不当，保质期已过，与项目部、安装单位、制造厂家无关。

8、9、三人的司炉证，两人是三级证，一人是二级证，锅检所通知无证不能上岗。项目部、安装单位正在积极办理锅炉报检事宜。

（因项目部无网，至今才上网）

项目部：沈建民

监理：褚振东

安装：孔庆亮2011年11月13日

锅炉整改报告篇二

为了对公司的产品有个初步的认识；掌握通用量检具的使用方法；根据装配车间的实际装配情况，掌握配工艺的特点及工装的设计，总成出厂的检测。我参与了学校组织的装配车间实习，以下是我的实习报告。

一、实习岗位介绍

在装配车间，员工在装配线上把各个零部件巧妙装配在一起，组装成汽车变速器。变速器是汽车组成不可或缺的一个部分，发动机产生动力，经过离合器传递到变速箱。变速箱主要是齿轮和轴组成，通过不同齿轮组构成，通过切换不同的齿轮组，来实现齿比的变换。作为分配动力的关键环节，变速箱必须有动力输入轴和输出轴两大件，加上构成变速器的齿轮。动力输入轴与离合器相连，从离合器传递过来动力直接通过输入轴传递给齿轮组，驾驶中切换不同的齿轮比达到不同的动力传动效果。

二、实习内容

我从装配流水线按流程走下来，在离壳部装工位上我发现压

入工装可以伸缩，把那个工装拆开了，内部有个弹簧和顶部有个可以摇晃的半球形铁块，工装受力后球形铁块可以在小范围内改变受力方向。在变速器壳体部装中定位销，主控制轴处的线性轴承，衬套，油封，机油导管等都是过盈配合，压入深度靠工装保证。

差速器允许左右两边的驱动轮以不同转速运行，汽车转弯时，差速器分配动力，导致内侧轮转速减小，外侧轮转速增加。差速器两端压入轴承，图纸中轴承外圈与离合器壳体过盈配合，操作中，变速器壳体内加调整垫片，导致轴承外圈和孔过盈量减小，壳体的锥轴承孔都加工到尺寸上偏差，轴承外圈用手可以轻易扳出，属于过渡配合，上线装配后，员工用指针式力矩扳手卡住齿轮轴匀速旋转，测试差速器旋转时力矩大小，调整选择合适垫片。

到了输入轴部装工位，前轴承内圈、齿轮轴套和轴装配时属于过盈配合，压入时紧一点但能压到位是允许的，太松导致齿轮沿轴向滑动。同步器的摩擦面呈锥形，带有螺纹槽，在直齿和圆盘的立齿相接触之前，提前进行摩擦，将转速大的一方的能量传递给转速较小的一方，到达转速同步，保证换挡正常。

输入轴和输出轴的部装有些零件要涂少量齿轮油，孔和轴的油孔大致对齐，变速箱工作时，齿轮油流动润滑和均衡温度。换挡滑轨分组件和控制轴的部装。这个工位要确保拨叉与拨叉轴相对应，控制轴组件零件不能漏装。现场有个别换挡滑轨焊接不到位，拨叉开裂等，长时间换挡滑块会脱落，拨叉断裂，装配时要检查零件外形。总装轴类部件，总装好后要上下拨动换挡杆，倒档转换臂，观察倒档各部位是否装配到位，有无卡滞现象。

气密性检测，先用堵塞堵住气孔，用密封工装压入到差速器两端的油封，用弹性卡板夹紧。密封轴端是圆台，小头可以套入油封，大头通不过油封，取下油封，密封轴上涂满了亚

米加润滑脂。不合格产品浸水法检测返修；合格产品加入一定量的齿轮油后压入油封保护套，进入实验台架。台架实验，主要是检测各档换挡手感，噪音，倒车灯开关，限位器功能。定位压紧变速器，连接好倒车灯开关插头，在台架上体验了下换挡手感，分别在两个转速下，工艺要求是一百次，实际操作中比较少，最少要求五十次换挡，齿轮磨合到位，换挡才可靠。

变速器总成，行车吊起合格品放在油箱上部，松开油塞放油，装配通气管，通气帽，定位销等小零件，安装离合器分离缸组件，定位好离合器液压管线，组装分离拨叉组件，分离轴承等。我观察了齿轮油，机油油箱里有很多杂质，循环使用中的过滤网不能完全过滤掉杂质，进入减速箱后，对齿轮啮合，使用寿命等有影响，建议装配线要保持干净，定期清理过滤网上的杂物，装配的样机注入新的齿轮油。后期我跟廖师傅学习单独装配和维修。

三、实习体会

在学习返修中，我们遇上很多问题都不能确定，有时甚至多次返修都找不出原因，部分零件解体时没有专用拉马，在批量生产时要提前考虑到返修工装问题，使用的有些零件质量不能完全保证装配要求，这个对成品合格率有比较大的影响，控制好散件的质量对装配很重要。装机是比较繁琐的工作，它需要耐心，积极探索，每个细节都要认真操作，有些问题可能是多个零件的影响叠加导致，注重小的细节，确保每个零件都合格是关键。

四、实习总结

在装配车间，我对减速器的构成，各部件作用有较深刻的认识，在每个工位先观察，后自己动手装配再拆卸，犯了不少错误，如小垫片的漏装，同步器没有看识别槽，方向装反等，有机会自己试着拆一台返修减速器，来加深印象，装样机比

较困难，以后还要跟着师父们多看，多积累经验，不懂就问，才能很好走上自己的岗位，为公司发展，为自己的进步而努力。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

锅炉整改报告篇三

2011年12月6日下午3：00，由总务处马树宝、陶先敏、周高、高明辉、王明武（照相）领导对小庙中学蒸汽锅炉进行自查，自查情况如下：

- 一、小庙中学蒸汽锅炉运行正常。
- 二、压力表已换成质检合格的压力表。
- 三、已经对锅炉进行除垢，设备附件完好。
- 四、排污管及上下闸阀已换成新的，水位显示清楚。
- 五、锅炉工操作证在效期内。

六、锅炉上固定镙丝很牢固。

七、锅炉工每天对锅炉运行情况进行认真登记。

八、消防制度上墙。

九、锅炉房有少量堆放易燃杂物，已通知锅炉工在一天内必须清除，否则停发工资，三天内不清除，学校将予以辞退。

十、锅炉房光线不强，须更换大瓦灯泡，东北角输送蒸汽表在天阴时很难看清，须配一只手电筒，学校明天给予解决。

检查人签字：

负责人签字：

肥西小庙中学

2011.12.6

锅炉整改报告篇四

净水设备、供暖供水设备自查报告

为确保师生饮水、用水、冬季取暖的绝对安全，我校校长卢红军带领后勤人员和净水管理人员、司炉人员，对学校净水设备、锅炉，管道等供水、供暖、饮水设备进行了检查和维修。现对检查情况汇报如下： 净水设备方面：

1、对净水设备管理人员再次精心培训，对净水器进行了清洗，对净水器的水箱内再次彻底清洗，排出了水箱底部的沉淀物、杂质并做好了净水设备周边的卫生。

2、安排管理人员每天定时清洗净水器，每半月进行加药清洗

并清理水箱底部的杂质，严格执行操作规程，并做好了记录，制定了应急预案。 供暖供水方面：

- 1、对相关人员组织培训，提高认识和责任心，由校长带头，后勤人员保障，司炉人员具体负责。做到任务明确，责任到人，措施到位，保证锅炉、供水设备安全正常运行。
- 2、对学校锅炉、安全阀、压力表、暖气片、排气门、电路、管道等相关设备进行了检查，发现个别管道保暖棉脱落，丝口松动。随及对其进行了加固和维修。排除和维修了自查中发现的问题。
- 3、对司炉人员的司炉证再次审验，并对司炉人员关于锅炉、供水设备的常规管理知识做了考察，确保司炉工规范操作。
- 4、进一步完善锅炉安全管理工作，制定了锅炉安全事故应急预案，并进行了演练。确保在突发事件发生时，师生的人身安全。
- 5、在11月8日进行了锅炉的试供暖。各项设备运行均正常。

通过对净水设备、锅炉、供水设备的自查，我校以对存在的问题进行了维修和处理，并在保证安全的前提下，于11月8日进行了试供暖，各项设备运行正常，充分做好了冬季饮水、供暖的准备工作。

五方中心小学 2013年11月8日

锅炉整改报告篇五

本校食堂主要负责师生一日三餐供应，原有lsc0.2-0.09-a型热水锅炉一台，主要用于学生一日三餐饭食蒸煮。学校锅炉房建于学校食堂洗菜间隔壁，属重大危险源。

为杜绝锅炉安全事故的发生，确保师生生命和财产的安全，近日，学校根据上级文件精神，组织人员对学校锅炉安全运行情况进行了全面自查，现将自查情况报告如下：

一、加强领导、认真组织

学校成立了以徐良庭校长为组长，以分管领导，安全管理员，安全分管人员，教代会代表组成的检查小组，对学校锅炉及附属设施进行了全面检查。

二、具体情况

学校锅炉属于常压锅炉，上一学年，学校曾聘请专业维修人员对学校锅炉进行全面维护。本学期，锅炉使用临近安全使用期，为杜绝锅炉安全事故的发生，确保师生生命和财产的安全，经学校领导及教代会研究决定：对旧锅炉进行拆除、更新。确保本学期开学前投入使用。

另外，学校领导和锅炉工坚持每天巡查锅炉及管道运行情况，发现问题及时处理，确保学校锅炉正常、安全运行。

8月25日