

# 2023年机修工的工作计划 机修工工作计划 计划优选(实用7篇)

时间过得真快，总在不经意间流逝，我们又将续写新的诗篇，展开新的旅程，该为自己下阶段的学习制定一个计划了。计划可以帮助我们明确目标，分析现状，确定行动步骤，并制定相应的时间和资源分配。这里给大家分享一些最新的计划书范文，方便大家学习。

## 机修工的工作计划篇一

本学期机修专业共有33名教师，14个教学班(就业班9个、小组班1个、对口升班学4个)。机修专业教育教学工作以国家中职改革发展示范校机械制造技术专业建设为核心，推进课程体系建设工作;继续围绕“感悟优秀传统文化，传递正能量做好人”为主题开展各项德育活动。为使工作有目标、有秩序的开展，按照学校的整体部署并结合专业实际，制定本学期工作计划如下：

### 一、教学管理工作要点：

(一)本学期“校企共建、产学一体”模块化人才培养实施五种模式

1、四个升学班实施对口升学教学模式；2、12春季学生进行校外工学结合和产教结合模式；3、11秋季学生进行顶岗实习；4、技能小组班进行集中训练备战大赛模式；5、13级学生进行校内周倒实习进行一体化教学模式实践。(二)机械制造技术专业一体化课程体系构建 1、整理上学期开发的适用13级学生 3、制定适用13级学生 2、成立教学楼文化建设小组和以各班班主任为组长的教室文化建设小组。

3、本学期出版 2、课堂教学、活动课和自习课组织教师“一

体化教学展示课”听评课活动;加大课堂教学检查力度,提高教师课堂、实习教学组织能力;严格教案、作业检查评比制度,坚持候课制;完善教学信息反馈制,及时反映问题和解决问题,更好提高教学质量。晚自习配合学校组织收看电视节目、组织预习和复习课程等,提高活动课和自习课利用率和有效率,增强学生整体素质。

3、坚持教学管理三公示制度每周教师出勤公示、每周教师工作量公示,每月教师量化考核公示。

4、成立13级小组训练班从13级新生中选拔小组成员,组建以吴伟华、张建平为训练指导教师、以张建平为班主任的小组训练班。

5、组织三种师资培训和教研活动组织上学期和参加国家、省级、市级培训的教师进行二级培训;按照学校“三人的课两人教,腾出一人去实践”的指导思想组织教师下企业实践;在校内定期组织教师集中进行理论和技能培训。坚持双周周二下午(二)继续推行班级管理企业化按照学校德育教育指导思想,将优秀企业文化引入班级,引入管理,引入课堂,全方位优化育人环境,将企业制度搬进班级,班主任更新经营班级理念,完成班主任向“总经理”,班长向“车间主任”的角色转换,参照企业管理制度要求进行考核,强化学生的职业意识、安全意识、合作意识,将企业制度文化融入到学生的日常学习中。

(三)汇编、交流管理案例在汇编“两禁”管理;加强早晨、午间、课间的“三间”管理。加强学生礼仪教育,让学生的礼仪行为成为一张名片。

2、组织多样化德育活动,开展社团活动,培养学生职业素养在抓好学生常规管理的同时,开展丰富多彩的社团活动,组织各种文体活动,以活动为载体进行全方位育人。配合政教处组织好班级队列广播操比赛等大型活动。认真组织值周、

升旗仪式、开展社会实践活动，注重培养学生的创新精神和创业能力。

### 3、完善学生管理档案

(1)完善学生管理档案。从个人基本信息、品德修养、行为规范、文化理论成绩、专业技能成绩、重大违纪处理等方面，进行系统化管理，增强学生管理的针对性、实效性和为学生就业指导提供依据。

(2)完善教室桌椅、宿舍床铺、铁皮柜等设施管理档案制度。(3)进行“每月进步一点点”学生综合考核档案。

(1)充分发挥专业学生会干部的监督、协调、服务、管理职能，提高学生“自我管理、自我服务、自我教育、自我完善”的能力。

(2)充分利用班团干部、宿舍长管理职能。

(1)把就业教育做为德育工作重要内容，配合就业办做好12级春季学生岗前教育工作。

(2)做好11秋季钳铆焊毕业生的就业回访工作。

6、开展系列专题教育，引导学生健康成长针对各班存在实际问题，每两周召开主题班会，有针对性的解决班级存在问题。继续开展“播种良好习惯，谱写美好人生”的系列教育活动。

7、组织好“扬帆文学社”、“军体拳”、“快乐舞步”社团活动主要目的是让《扬帆》成为专业宣传窗口和交流平台；让军体拳成为专业特色活动；让快乐舞步成为师生共同参与的健身活动。

8、各班推广“感悟传统文化精华”读书心得交流活动为开阔

学生视野，扩展学生知识面，提升学生整体素质。

9、组织201x级学生军训和函授大专报名、培训、考试工作。

附送：

201x年机关个人总结范文

201x年机关个人总结范文

个人工作总结 201x年机关个人总结范文 201x年机关个人总结范文

篇1 一年以来，在局的领导的正确领导下，在处领导和同志们的大力支持和帮助下，较好地履行了工作职责，完成了本职工作任务。现将一年来的工作情况作以简要汇报。

这是局里同志的工作作风，在努力向合格靠近的同时，把珍惜自己的岗位，珍惜每一次工作学习的机会，作为提高自己的热爱本职工作岗位的关键环节，无论负责什么工作都能够竭尽全力的完成每一项具体工作，从而在实际工作中体现热爱本职、珍惜岗位的工作心态。二、存在问题 一个人有缺点并不可怕，但是如果不能发现自己的缺点就可怕了。因此，发现自己的问题，正视自己的问题，敢于纠正自己的问题，才能在不断的总结中成长进步。政治理论水平和业务工作能力还不够强 主要表现：学习的主动性不够强；学习的内动力不够足；学习的持续力不够长；对本职工作缺乏深入细致的研究；本职工作业务水平需要进一步提高。工作作风还不够扎实 主要表现：对本职工作缺乏精益求精的精神；工作中主观能动性不够强，有时存在自我放松的思想；有时存在着“自扫门前雪”的思想；与同志之间沟通交流的少，开拓创新的意识不够足。篇2 我的工作职责是配合局领导班子和其它业务科室及机关工作人员共同来完成全年各项民族宗教工作目标，当好局领导班子的助手，做好各业务科室的后勤保障服务工作，

做好外事协调和宣传工作。做好上情下达，将上级及局领导指示及会议精神及时传达贯彻，对基层反映的问题及时整理和上报，完成局党务、政务所需的文字材料的起草工作，完成上级部门交办的各项工作和任务。

已在工作中出现的问题。希望，将来回首自己所做的工作时不因碌碌无为而后悔，不因虚度时光而羞愧。

二、脚踏实地，认真做好本职工作 我深深地感触到办公室综合性协调部门的重要性，办公室的工作担负着参谋，监督，协调，服务的职能，半年来的工作实践使我体会到，干好办公室工作并不是一件容易的事情，要干好工作就要首先清楚自己所处的位置，清楚自己所应具备的职责和应尽的责任。按照分工，摆正位置，做到不越位，不离任、不超位，严格遵守职责，完成本职工作。只有把位置任准，把职责搞清，团结同志、诚恳待人，脚踏实地，忠于职守、勤奋工作，一步一个脚印，从小事做起，老老实实做人，认认真真工作，才能完成好本职工作，进而创造性地开展工作。

二、五中心组学习和政治学习，按照年初制定的学习，认真准备好学习资料，按时组织学习。在日常的工作中注意搜集、汇总、反馈及时上报各方面的意见和材料，为局领导班子更好地决策，服务与业务科室提供参考依据。通过半年实践，使我不仅在政治上得到进一步锤炼，文字上得到提高，而且在个人整体素质上和工作能力上得到了强化训练。

回答客人提出的各种问题，在今后工作中必须进一步加强对全局总体工作、具体情况的了解和掌握。

## 机修工的工作计划篇二

本年度即将结束，在这一年的工作中，我在公司及车间各级领导带领下，严格遵守各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以车间的实际情况为出发点，以保障设备

的正常运转为前提，最大限度的降低维修成本和缩短维修工时为目标，不断学习，总结工作经验与教训。不断提高自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色的完成了各项工作，为公司各部门能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。为了始终做好服务后勤兵，保障了各部门的正常运行。现将这一年来的工作总结如下：

“安全第一”是企业生产的基础，是我们做好各项工作的前提条件，我们机修工段现有68人，（其中硅整流10人）主要担负着车间各类机械设备的维修、维护及保养工作，工作面广、作业点多，安全生产对我们机修尤为重要。为此我在每天的班前会上总结前一天工作中的经验和不足，发现问题及时纠正，并广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促工段成员必须重视安全，做到防患于未然，杜绝违章，使安全警钟长鸣。并制定了工段安全操作制度。坚持每天背“三不伤害”，坚持每周工段安全学习，旨在增强全员的安全感，加强工作责任心，杜绝麻痹大意和侥幸心理。带领大家仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态，从而杜绝安全事故的发生。同时我也积极参加了公司组织的各项安全活动。并将活动内容全部落实到工段的每个人，真抓实干地把安全工作放在一切工作的首位。

目前本工段管理工作面临着很多复杂因素，给工段管理带来很多被动、管理中也存在着很多问题，人员素质参差不齐，业务水平低，技术不扎实，不重视学习，责任心不强。在这种状况下，加强工段成员理论学习，更好的掌握操作技能，提高自身素质，处理问题及时果断勇于承担责任，发挥团队绩效和默契相互交流和沟通，让工段成员多提建议为工段建设尽自己的一份力。培养一支德才兼备的机修队伍一直是我的工作的重点之一。为此，始终将工段成员培训和学习工作放在首位，长抓不懈，年初举办了各工种理论知识培训班。维修工段是公司技师最多的工段，充分发挥技师的作用，带领工段成员积极钻研岗位技能，积极参与群众性的“qc”活动。在减速机漏油、圆盘液压油泄漏方面进行了小改革，取得了

一定的效果。

我们工段在今年很好的保障了设备的正常运转，除非正常停机情况外，没有因管理不当而造成停机，设备运转率达到99%以上。而且对相关的技术和安全改造做了大量的工作，保质保量的完成了任务。5#、3#阳极炉大修、电解大修、各类抢修特别是在今年环保技改工作中，更能体现出工段成员不怕苦，不怕累的顽强作风。接到检修任务后，我打破以往检修模式，成立几个工作小组，安排骨干力量担任各小组组长。大家分工协作，团结一致，每天连续工作10个小时以上奋战在各自的工作岗位上。较长一段时间里，疲惫的身影总显现在每个职工的身上，但没有一个人要求一天的休息，没有一个人叫苦叫累。最终在车间领导和全体员工的努力下圆满完成了技改的任务。这种精神和工作态度，我将带领机修工段的全体成员将会在以后的工作中继续发扬。

提倡“节约光荣、浪费可耻”，节约是创造利润、保护环境，是企业的核心竞争力，也是企业兴衰成败的关键！节约是国策、是一种责任、是一种习惯、是一种品质、也是一种美德。提高资源利用率为核心，以节能、节电、节耗材为重点，强化节约理念完善节约措施，创建节约型工段是我们的宗旨。在这一年里，利用废旧钢材近十吨，用于制作收尘管线及管线支架，烟道加固支撑架及循环水改造等；；利用废旧螺杆、螺帽、轴等经加工处理再次利用；利用废的边角料焊阳极炉扒渣扒子等。

在精神文明创建活动中，鼓励工段成员积极的向工会投送稿件，工段给予奖励。同时鼓励大家积极响应公司及车间组织的各类集体活动：如“五一活动”、“中秋节活动”、“十一活动”等。这些活动增强了工段成员们的集体主义观念和集体荣誉感。

由于感到自己身上担子很重，而自己学识、能力和阅历与其任职都有一定距离，所以总不敢掉以轻心，总在学习，向书

本学习、向周围领导学习，向同事学习，这样下来感觉自己一年来还是有了一定进步。经过不断学习、不断积累，已具备了工作经验，能够比较从容地处理日常工作中出现各类问题，在组织管理能力、综合分析能力、协调办事能力等方面，经过一年锻炼都有了很大提高，保证了本岗位各项工作正常运行，能够以正确态度对待各项工作任务，热爱本职工作，认真努力贯彻到实际工作中去。积极提高自身各项业务素质，争取工作主动性，具备较强专业心，责任心，努力提高工作效率和工作质量。

回顾将要结束的20xx年，虽取得了一些成绩，但一切都只能代表过去。虽然机修工段取得了“环保先进工段”，但在今后的工作中要加倍努力，取长补短，使工段更加优秀，为今后取得公司的更多荣誉而奋斗。二0一二年的工作打算：

- 1、将继续围绕安全生产为中心，认真贯彻执行公司、车间下达的各项生产经营计划，把安全生产放在首位，保质保量完成上级下达的生产计划。
- 2、合理安排各项工作，现场管理将加大推行“5s”管理，实现清洁生产。加强美化工作环境，使职工能在一个干净整洁的环境里舒心的工作。
- 3、维护好公司的所有设备，使其保持高效的运转能力。
- 4、继续加强工段建设，提高工段成员的凝聚力和战斗力，使管理水平再上一个新台阶。加强工段成员学习，鉴于目前工段年轻的员工比较多，技术水平参差不齐，将在明年继续加大学习力度，采取技术比武、现场培训、技能考核等方式进行学习，加大在节能降耗，废物利用，设备运转率方面的工作。在以后的工作中，将不断总结工作经验和改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性。与车间的实际发展情况相结合，克服一切困难，为保障设备的正常运转、降低维修成本和提高工作效率、培养出一支能顺应公



公司发展需要、综合素质过硬的维修队伍而努力。

在过去的工作中，机修班的全体员工在公司各领导和生技科的带领下，严格遵守公司的各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以公司的实际情况为出发点，以保障机器的正常运转为前提，最大限度的降低维修成本和缩短维修工时为目标，不断学习，总结工作经验与教训。虽然机修工种工作环境比较复杂，但机修组的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高了自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色的完成了各项任务，为能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。现就总结如下：

建立健全设备档案，每天对厂区进行日常巡检，及时发现并处理小故障132项，保证了设备的运行状态。同时制订或安排相应的技改、检修和维护保养计划。及时正确处理设备突发事件（重大设备故障），组织抢修。同时分析原因，总结经验，把设备故障停机事件缩短在最小范围。

设备的维护保养和计划性检修工作，截止目前，共完成设备大修8台（包括脱泥机、提升泵等）检修设备32台包括（滗水器、推流器、细格栅等）a类设备维修26台bc类设备维修35台，维护保养a类设备257台bc类设备438台，开展设备专项安全排查24次，查出安全隐患32项，已全部完成整改，无一起安全事故发生。

我们机修人员除了严格遵守公司的各项规章制度，并且认真学习安全知识，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：第一，从思想上认识到安全生产的重要性；第二，提高检修技术能力，熟悉各种设备的安全操作规程；第三，发扬良好的团结协作和相互监督的精神。所以只有端正了自己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识熟练掌握了安全专业知识。我们才能做好各方面的安全防范措施。

完成脱泥机空压机放空阀增加时间继电器、滗水器限位传感器技改、细格栅电机增加风扇、螺旋输送机增加时间继电器等。

在今后的工作中，机修班将不断总结工作经验和改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性。克服一切困难，为保障设备的正常运转、降低维修成本和提高工作效率而努力。

## 机修工的工作计划篇三

时间如飞，岁月如梭，转眼间20xx年即将过去，回顾这一年来，我工段在公司、车间正确的领导下，团结一心，协调合作，圆满的完成了各项检修任务和突发性任务，有利维护了全厂正常的生产，现将我工段20xx年工作做以下总结：

### 一. 人员方面：

我工段工12人，工段主管1人，车间设备技术员1人，班长1人，其中钳工6人，电焊工1人，水暖工2人，缺员1人；在1—12月份工作中，每位员工尽职尽责，对各自包片区域设备认真巡检，把设备故障消灭在萌芽的状态，认真地完成每一次的检修，确保了车间设备正常运行。

### 二. 生产准备及人员管理

#### 人员技能与管理培训

3. 对全体动力车间机修工段人员进行对本车间设备认知的培训（如

4. 对全体动力车间机修工段人员进行理论培训《钳工基础理论与技能》。

## 安全管理

20xx年整年度我工段未发生安全事故，我们本着“安全第一”是企业生产的基础，是我们做好各项工作的前提条件，我们工段主要担负着公用工程部动力车间机械设备的维护工作，工作作业点面广，各工种交叉作业，安全生产对我们工段尤为重要。为此，工段逢会必讲安全，广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促班组必须重视安全，使安全警钟长鸣，同时积极参加公司组织的安全知识培训。鼓励大家通过学习，积极结合实际情况、仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态；如1.对机修全体人员以《设备检修及维护中应注意事项》为主题进行安全培训；2、对生产中需要的安全防护用品进行提报，对现有的安全防护用品进行检查（如安全绳等用品）排除不安全；3.加强机修全体人员防火意识；消防器材的正确使用及劳保防护用品的佩戴4.学习道路安全法及遵守交通法规，提醒大家上下班路途时刻注意安全；5.以发生灼伤与烫伤的情况下；如何自行处理等。

### 三. 工作总结

共计850处；更换各种阀门共计500个；安装ppr管线600米，更改管线450米；处理疏通下水道120次；制作非标部件900个；有效的维护了正常生产。

## 机修工的工作计划篇四

在紧张而又忙碌中，新的一年又来临了。回首过去的一年□xx的发展又上了一个新的台阶，作为xx的一员，我感到无比的自豪，但作为部门的负责人又感到自身责任的重大。

一。过去的一年中，在领导的关心和支持下，设备部员工不断学习，总结经验，提高维修技能和维修效率，基本上保证了公司的日常维护和生产设备的正常运转。下半年公司新购

一台连线凹印生产线，生产设备布局重新调整，设备部完成了公司基建项目的配套任务和复合、凹印、丝印、模切车间设备及配套设施的搬场任务。

二. 在工作中还存在的一些不足之处如下：

1) 。设备维护方面。公司的生产设备利用率较高，持续运行时间较长，特别是国产机型，机械润滑不到位，配件磨损和配件更换周期加快。日保养及设备润滑点检没有监督、跟踪落实到位，对设备各机械零件的磨损程度和使用寿命产生一定的影响。

2) 。机台停机大保养前，没有提前做好与机台负责人关于机器存在的机械及电器故障方面的沟通，未做好检修计划和相关配件的准备，在依照机长提供的维修项目检修中，有些不常用配件损坏后需购买或加工制作后修复，耽误维修进度，影响生产。

盖，润滑不充分，胶辊轴承、胶座、油封等部件损坏，制冷系统通风散热不良。1号、2号机台串胶油封老化，串油后引起机油串入墨辊系统和流入压印滚筒，引起印版不上墨，印刷纸张上时有油渍现象，经停机维修后明显好转。有时维修后，不够深入彻底检查，几天后有与之相关的小毛病产生，影响正常生产。

4) 。维修人员方面，公司生产设备型号和规格较多，机械性能及维修技术存在很大差异，同样的故障可能有很多原因引起，新进员工在实际维修工作中，没有积极、主动学习，互相交流，总结经验，维修效率较低。还需不断加强对新进员工的维修技术和技能进行培训，提高工作效率。

5) 。配件方面。设备配件以加工制作和外购相结合，基本上做到常用配件安全库存量。但是有些不常用配件由于品种数量繁多，无法备齐，损坏后需购买或加工制作后方可更换，

影响生产工作。公司机台设备使用率较高，持续运转时间较长，使用的年限增加，使各活动机械零件磨损及配件更换的频率有所上升，维修费用有所增加。

6)。安全方面。基本上作定期检查，发现隐患，及时排除，但还不够彻底、周到。配电房由于穿线管道未使用专用堵物封堵，使小动物误入配电房高压室，导致高压配电设备损坏，全厂停电一天，耽误生产。宿舍和食堂用电不当，且食堂环境湿度较大，导致由于漏电原因引起的跳闸保护时有发生，影响食堂的正常工作及员工的日常生活。

患彻底排除，做到维护保养为主，维修为辅，降低设备故障率，降低维修费用。此外，连机凹印已经在公司安装，对于全新的机型，机器的技术性能与公司原有设备有很大的差别，我一定刻苦学习各项新技术，更好的服务于生产。

四。随着公司的发展与设备的增加□xx年用电费用将近xx万，属于开发区用电大户。建议公司购买与现有用电设备相匹配的节电设备，以降低设备运行成本。提倡节约用电，人人有责。

新的一年，新的气象，紧跟xx的发展步伐，以新的姿态去迎接新的挑战，为xx的发展贡献自己的一份力量。

设备部—xxx

xxxx年xx月xx日

## 机修工的工作计划篇五

在过去的工作中，在领导的帮助带领下，经过了工人同事的共同奋斗，和经过了自己的积极努力，作为维修工的我顺利的完成了自己的本职作。我就一年以来的工作做一下认真的总结。以下便是我对自己今年的工作总结：

我热衷于本职工作，严以律己，遵守工厂的各项规章制度，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己，积极向上”的工作态度，在领导的关心指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责，不断加强学习，牢固自己的工作技术！

做一个机修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对发生故障的应变能力在维修中，凡是搞不明白的，我都要尽力去钻研，一旦明白了，就恍然大悟，看起来复杂的，只要明白了，就会简单，这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更有效率的完成自己的本职工作，也能使我们单位获得最大的效益，这样我的工作和工人的收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅是工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务！在工作中，互相协作，是效率提高了不少，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会。

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在为再制造不断前进的道路上做出了一定的成绩，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，思想汇报专题充分发挥我的能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己该有的贡献。

### 篇三：机修工工作总结

在过去的一年中，在领导的帮助带领下，经过了工人同事的共同奋斗，和经过了自己的积极努力，作为设备维修工的我顺利的完成了自己的本职工作。我就一年以来的工作做一下认真的总结。以下便是我对自己今年的工作总结：

#### 一. 工作态度，思想工作。

我热衷于本职工作，严以律己，遵守工厂的各项规章制度，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己，积极向上”的工作态度，在领导的关心指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责，不断加强学习，牢固自己的工作技术！

#### 二. 做好自己的本职工作

但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更有效的完成自己的本职工作，也能使我们单位获得最大的效益，这样我的工作工人的收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅是工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务！在工作中，互相协作，是效率提高了不少，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会。

#### 三. 回顾过去，展望未来

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在为再制造不断前进的道路上做出了一定的成绩，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己应有的贡献。

一年来，我做的已经尽力了，我相信在今后的工作中，为再制造的发展，为提高职工收入，我还是会继续不断的努力下去。虽然一年以来，我的工作还有不尽人意的地方，不过我相信，只要我在岗位上一天，我就会做出自己最大的努力，将自己所有的精力和能力用在工作上，相信自己一定能够做好！保障公司正常生产、运作。

## 机修工的工作计划篇六

回顾20xx年，本人工作状况：能够认真工作，保证出勤，坚持一些为了机电投产需要而工作。理解和支持公司的各项制度，积极参加各种学习，学习业务知识和公司各项规章制度，严格按章办事，积极但不上进，能够团结同事，有协作能力，能正确处理个人利益和集体利益的关系。在工作上，积极、任劳任怨，勤勤恳恳，胜任自己的本职工作，帮助同事、协助领导完成各项工作任务，虽然xx煤矿机电结束，综放、综采、主运输系统安装完毕，人员分流完成，正常组织了生产，本人确不敢有贪功之意，只求工作中无太大过错。

1、积极协调综放工作面安装，配合生产服务中心安装二水平综放工作面，把握安装过程中安全重点，对立井提升下放液压支架、换装硐室组装、辅运顺槽大坡度段、辅助运输等危险环节重点盯防，历经25天顺利完成综放工作面安装工作。

2、积极协调主运输系统消缺工作，主运输系统战线长、胶带机数量多、配套厂家多、安装期间矿务工程滞后，给后期消缺带来许多不便，为克服困难积极协调各区队部门，对牵扯



安全的一律特事特办，组织厂家工程师现场服务、培训，虽然主运输系统运行不正常、问题众多，比如减速器损坏、断带、撕带等，能够那里有问题就出现在那里，以身作则保证了主运输系统的正常运行。

3、认真学习、贯彻、执行公司各项机电管理制度，积极组织机电系统的人员培训、业务考核，积极执行公司组织的各种专项检查，根据同行业的机电事故类型，对比自身矿井机电系统特点进行细致的隐患排查，保证机电系统不出类似问题。

4、使用先进的管理手段，运用本质安全管理系统，对自身业务进行梳理，查看管控重点，对公司及领导检查发现的问题重点盯防，积极督促区队整改，并配合区队对整改难点进行分析，出谋划策，尽快消除。

5、面对人员分流职工减少，能够识大局，把握自己，一切以工作为重，安排区队剩余人员工作，组织外出培训，做好留守人员思想工作。

6、逐步完善各项机电运输管理制度及操作规程，查漏补缺，将不实用的管理制度及时更换，确保各类管理文件适用、有效、完善、可靠，切实起到指导工作的作用，建立实施流程化管理。

1、自身能力还不够，处理问题不够果断，管理上手腕不够硬，有怕得罪人的思想。

2、心理承受力不足，面对高强度的检查，各种会议、各种汇报材料的书写、工作上的指责，承受力不足，有待锻炼。

3、业务学习还不全面，面对机电、安全管理系统化，计划采购网络化学习还不够，疲于应付，这方面还要加强学习。

4、面对减员增效，不能够理解公司领导管理意图，思想觉悟

低。

- 1、继续学习公司机电管理制度，充分管理制度作用，完善自己管理手段，加强各种学习。
- 2、积极进行检查、隐患排查工作，保证本职工作不出问题。
- 3、完善各种机电运输设备资料，做好设备资料收集工作。
- 4、做好机电运输设备的维修工作，保证生产时机电运输设备安全运转。
- 5、协助组织好物资、设备的计划提报工作，保证生产需要。

繁忙的20xx年过去了□20xx年是矿井机电安装工程、生产筹备等工作的关键年，工作重点主要在矿务工程、机电安装工程收尾及各生产系统运行调试，这对每个人都是学习的过程，我积累了多方面的相关知识□xx煤矿各专业的沟通、协调、配合，是xx煤矿建设工程顺利前行的基石，我在领导的指导下，脚踏实地，排除困难，完成了20xx年煤矿试生产的目标。虽然这一年并不完美，我依旧在前行，希望20xx年是一个新的开始。

## 机修工的工作计划篇七

20xx束了，回首这一年，我们车间的收获有太多太多。伴随着公司的成长与发展，我们也在不停的进步；特别是在公司领导的指导和帮助下，我们对设备维护与管理的水平也上了一个台阶。有领导的关怀和支持，我们车间攻坚克难，全年工作顺利，下面就本车间全年的工作，做如下总结：

### 1. 设备管理方面

1.1. 我们的人员每天对设备的维修作业进行记录，每周收集

各班组设备巡查记录，及时全面掌握设备运行状态，做好备品备件工作，同时制定或安排相应的技改、维修和保养计划。如：炉内翻渣堵料管现象，在各领导的指导下，我们对料管进一步技术改造，成功解决了这一老大难问题，避免每个月都停炉打料管，造成不必要的停电，为生产节约了宝贵的时间。就炉盖长期电压高，易漏电打弧，影响了正常生产，也损坏了设备，我们根据电炉工况，在料管、导电铜管、烟道、电极导向装置、压放系统等做了有效的绝缘，现在电炉打弧现象明显减少。

2.2. 及时正确处理设备突发事件(重大设备故障)，部门协调，人员调度，组织抢修，同时分析原因，总结经验，目标是减少甚至消除因设备原因儿引起的电炉分闸现象。

## 2. 设备维修方面

2.1. 对设备出现故障能够快速的作出反应，认真分析故障，迅速排除故障，从没出现拖修的现象；对设备出现重大故障隐患与车间协商，安排停机时间组织大修；配合生产部门提出的各项以往累积的老毛病，老大难问题，一一落实整改到位，以满足工艺、生产、安全要求，提高设备的使用效益和安全性能。

2.2. 对一些维修设备无图纸的急缺零件，测量绘图或者提供样品，共3页 1

配合外协单位按质按时完成。

2.3. 20xx年我们维修的项目有很多，小项目(请您支持)无数，大项目：如：1#、2#炉的几次炉盖坍塌，我们的人员在炉盖高温下抢修制作模板，经轮番上阵，每次都提早完工，为炉盖浇筑争取时间，使电炉正常送电生产。2#炉南面出铁口漏铁事故，造成两辆钢包车烧坏，被卡在轨道上，经全体机修人员无日无夜的奋战下，拉出了钢包车，修复了轨道，等一

系列工作。

### 3. 各班组风采

今年三月，机修车间“合二为一”，有效的利用了人力资源，在厂长和主管厂长的直接领导下，有针对性的对全场设备做了测评，成立了七个精英班组。

3.1上配料维修班：他们在默默的耕耘者我们的上配料系统，在这一年里，根据设备运转情况改进不合理之处，使我们的上配料系统顺畅的运转，；面临长期破损维护的加湿机，在领导的指导下，最终把要投入10万多的设备，改成了只投入2万多，而且生产效率比旧设备翻了一翻，人员的操作减少了一倍，实现了大跃进。

3.2 大窑维修班：他们精心的呵护着我们世纪青山的八条青龙，也就说我们说的4条回转窑和4条干燥窑，全年无大故障，运转顺利，为电炉源源不断的提供炉料，无一差错。

3.3电炉维修班：他们每次在电炉大小检修都冲锋在前，无惧高温酷暑，炉盖绝缘更换、新料管安装、下料阀维修等工作他们是大功臣；平时配合炉前工作，电炉的正常生产，他们功不可没。

3.4液压气动班：他们每天在“奔波”，维护着我们的液压气动设备，电极升降缸的绝缘油管改接、抱闸维修、走油路，接气管。矿热炉、回转干燥窑、配料，全场都是他们的身影。

3.5焊工班：他们是一个焊接手法高超的团队，在1#、2#炉料管自身设备密封设计不足的条件，又在高温、高空、高粉尘的条件下，完成了密封焊接任务及1#炉大面积的炉盖吊挂件的组对焊接；他们争分夺秒，每次都提前完成领导交予的大量焊接任务。

3.6综合班：他们兢兢业业，维护着立磨和布袋除尘，使煤粉能

正常供应;在没有经验的情况下，很成功的地按照领导的思路完美的跟换了磨机磨套。

3.7电极壳班：他们默默的守候在28.5米，完成加糊工作，无论电极消耗如何，他们总能准确有序的完成工作。

#### 4. 学习提升

我们车间以“人”为本，以增强员工个人综合素质、及职业技能为本。这一年里，在领导们的精心安排下，给了我们车间员工很多的学习机会。如：安全技术培训，关于润滑的讲座，焊工、钳工培训，金牌班组长培训，电极自动升降的宣讲会等。这让我们对我们的生产工艺有了进一步的了解，为以后的维修能得心应手。

#### 5. 安全工作

回顾20xx我们厂相对其他同类型厂，发生的安全事故是较少的，我们秉承公司6s管理制度，积极开展工作，把安全放在第一位，在几个月的酷热条件下，我们及时预防中暑，也因此没有高温引起的事故。我们将钳工、焊工操作规程装贴在每个班组的休息室内，方便班组学习，预防事故。在安全生产上我们车间虽然取得了一些成绩，但我们会戒骄戒躁，继续把安全生产放在首位，真正做到“安全生产，预防为主，综合治理”。

总结全年，我们机修车间上下同心同德，在各方面都取得了一定的成绩，也得到了上级领导的充分肯定。我们会继续加倍努力，保障设备正常有序的运行，顺利生产。寒冷的冬季不会扑灭我们工作的热情，我们会继续发扬优点，弥补不足，不断总结，不断进步。把我们的车间建设成一只极具战斗力

的队伍，为世纪青山的不断发展做贡献。