

最新造纸的心得体会(模板5篇)

心得体会是我们在生活中不断成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。心得体会是我们对于所经历的事件、经验和教训的总结和反思。下面是小编帮大家整理的优秀心得体会范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

2023年造纸的心得体会模板篇一

对于刚从学校毕业的大中学生来说，这一阶段的工作质量更为重要，它将极大地影响员工的整个职业生涯，需要新员工很好的把握。我从20xx年1月29日进入公司起，到20xx年4月30日止，一直在公司制浆车间备料蒸煮段实习，前一个月以现场考察和询问为住，后两个月转入实际工作。经过三个多月时间的积累，我基本了解了备料蒸煮的工艺流程和基础理论知识，掌握了一定的操作技能。为了让下一阶段的工作做得更好，需要对整个实习阶段进行总结，以便找出优点，不断发扬；查出缺点，予以改正；使以后的工作质量更高，学习进度更快。

以我个人的体会，我认为一个新员工在实习期间应该完成以下几大任务：第一，认识公司：包括了解公司的历史及企业文化、公司在整个行业中的地位、公司在其所在地的地位、公司的最新发展动态及未来的发展趋势，熟悉公司的管理方式、规章制度和人际关系，适应公司周边环境及当地的生活习惯；第二，熟悉自己岗位所在部门的生产流程、工作时间安排及工作内容，适应上班生活；第三，学习自己岗位所需的理论知识、掌握必须的操作技能，为定岗后独立工作打下基础。总结我的实习生活，我认为我是称职的，基本上完成了以上任务。

制造业企业在生产管理上存在着一些共同点，主要有以下几个控制要点：第一；劳动纪律和安全生产；第二，保证设备

运行平稳和故障的及时、高效处理；第三，工作区和休息区的5s管理；第四，安全隐患和设备故障隐患的排查；第五，生产计划安排和产品质量控制；第六，生产成本控制。这些是在制造业企业工作要掌握的基本内容。

制浆造纸是制造业中典型的连续化、流程型生产模式，一般企业规模都比较大、流程线比较长，需要学习和掌握的东西就比较多。我们永丰公司作为一家生产中高档文化纸的大型企业，理所当然具有以上特点。就我所实习的制浆车间来说，它就分为备料、蒸煮和洗筛漂三个主要工段和供水、污水处理两个辅助工序（负责污水处理的中段水已划归制造部直接管理），我实习的工段主要是备料段和蒸煮段，在洗筛漂只待了三天。

备料工段是制浆生产线的初始工段，现在由蒸煮班长统一管理。这个工段完成原料（竹片）的切碎（得到符合工艺范围要求的合格料片）、筛选（将不合格料片去除进行再处理，将合格料片送入皮带输送机）、水洗（将合格料片进行洗涤，洗出其中的杂质，进一步提高料片质量）、输送（通过提升机和皮带输送机等设备将合格料片送入蒸煮锅内，为蒸煮做好准备）几个环节，合格料片要求大小、长短、厚度符合工艺要求，水分含量适中，杂质尽量接近于零，每锅料片中的青篾、霉烂竹片的比例尽量小。根据我在这里一个半月的工作情况，我总结了以下几个控制要点：第一，装锅时间和装锅进度；第二，料片水洗后的质量；第三，排污沟的水位控制；第四，水洗机水量大小的控制及异常处理；第五，其他事项。刚开始一段时间因为不熟悉工作，造成有些方面控制得好，有些方面控制不得力。后来经过班长的指点和自己的摸索，总结了一些规律，工作也一天比一天做得好了，不再是没有头绪，感觉轻松了许多。

蒸煮工段是制浆生产线的第二个工段，备料工段所生产的合格料片在这里通过蒸煮药液的渗透，发生化学反应、物理反应和生物反应，通过蒸煮系统高温、高压的控制，在一定程

度上处除阻碍料片成浆的元素，生产出符合工艺要求的粗浆，送洗筛漂工段进行下一步处理。在蒸煮工段实习的任务是要掌握蒸煮工段的工艺流程、工艺参数及控制要点，尤其是要掌握蒸煮工段dcs自动化控制系统的微机操作，这也是前期实习的重点内容。

蒸煮工段的整个设备分为蒸煮系统、蒸煮药液系统、送浆系统和热回收系统等，外加一个dcs自动化控制系统操控全局。蒸煮系统的设备主要有蒸煮锅并附带装锅器，蒸煮药液系统的设备主要有药液循环泵、药液加热器、药液计量槽及存储槽、药液捕集器、药液循环管道等，送浆系统设备主要有喷放锅、送浆泵及其管道；热回收系统设备主要有污热水槽、污热水换热器、污热水过滤机、污热水交换泵、喷射冷凝器和螺旋换热器等，蒸煮生产的控制要点主要有以下几点：第一，装锅料片质量和装锅量；第二，蒸煮白液和黑液送入量（根据总液、液比、白液含量、硫化度、澄清度等因素调控）；第三，蒸煮升温曲线；第四，残碱和硬度；第五，各种溶剂和液体的温度、液位及流量；第六，各种锅体、罐体的液位、温度和压力；第七，各种管线的完好情况、渗漏情况及畅通情况；第八，生产进度的控制和原材料、化辅原料及其他物耗控制；第九，班前班后工作交接；第十，其他事项。我首先到现场熟悉设备和管线，遇有问题及时请教现场操作人员并做好记录，而后了解设备上各阀门的启、停规律，并实时观察，后来又在现场操作人员的指导下进行了部分岗位的操作，平时抽空观察班长的工作规律和管理方法。通过这种有计划、化整为零的方式，基本熟悉了蒸煮工段的工艺流程、掌握了部分岗位的操作技能，初步了解了蒸煮工段的管理方式。

由于在洗筛漂只待了三天，只是很粗略地了解到洗筛漂分为筛选、洗涤和漂白等工序，其中漂白又分为氧漂、螯合、双氧水漂白三段，这里略去不谈。

客观地说，这段时间的收获不算小，但是也存在一些问题。

主要体现在：自己急功冒进，在没完全搞懂的情况下进行操作，遭遇了两次惊险：第一次是在独立装锅封盖时不小心被蒸汽汤伤；第二次是在取样时操作失误，取样阀开得过大，造成浆料大量喷出，差点造成人身伤害；这两件事情给我留下了深刻的教训，使我认识到安全生产并不只是说在嘴上。另外就是微机操作只是基本掌握了其中的操作规律和方法，操控还不太熟练，这是在下一阶段的工作中要尽快解决的问题。

现在实习期已经结束，进入正式工作阶段。以我的观点，无论是实习还是正式工作，都应该以正式员工的标准要求自己，做到尽职尽责，并不断向至善至美的目标迈进。在下一阶段的工作中，我需要对自己提出更高的要求，进一步提高工作质量，以不辜负大家的期望。

最后，感谢公司领导给我的这个来之不易的机会，感谢车间领导的合理安排。同时对当班班长对我工作的支持和指导、现场操作人员对我的指点，以及所以帮助过我的人表示最真诚的感谢！没有您们的帮助，我不会有这样的收获。祝愿公司不断做大做强，十二万吨制浆项目取得成功，早日竣工投产，为沐川、乃至乐山的地方经济发展发挥更大的作用！

2023年造纸的心得体会模板篇二

自元月20日起，在一个月的工作中我参加了该厂的供销实习工作。实习可以分为两个阶段。第一阶段该厂领导安排我在厂的供应室工作，主要是组织收购原材料。通过对这一阶段的工作使我知道了一般造纸的原理。造纸生产分为纸浆和造纸两个基本过程。制浆就是用机械的方法、化学的方法或者两者相结合的方法把植物纤维原料离解变成本色纸浆或漂白纸浆。造纸则是把悬浮在水中的纸浆纤维，经过各种加工结合成合乎各种要求的纸页。我负责收购的原材料是纸皮。把从附近城乡收购到的纸皮再经过车间用机械打碎成浆，高温蒸煮等加工程序后制成卫生纸。不要小看这只是简简单单的

购买纸皮，其中还真有学问。以前只是会卖纸皮，现在可要买纸皮了，而且还是大批大批的买入。这里就要把自己在学校学到的诸如商品学、经济数学、统计学和会计学等知识和实践结合起来用在里面。例如：为了降低成本必须要以一个较低的价格买入原材料，那就要了解，分析市场上的收购价格，作好记录，而且要兼顾长期联系的老顾客、运费等因素，最后购买了还要作好验货、入仓等工作。其中更有些是课本学不到的经验，就像是买纸皮时要注意纸皮的湿度，湿度大的纸皮就越重，价钱就越高，有些纸皮商就是从中获利不少。虽然在供销室实习只有两周但相信这对我今后工作尤其在供销方面有了一个很好的开始！

接下来的第二阶段我被安排到销售室工作。为该厂联系销售业务，推销该厂的主要产品：卫生纸和瓦楞纸。虽然我学的专业更适合推销，但实际上这并不是件好差事。对于我这个丝毫没有实际工作经验又没有业务联系初出茅庐的人来说推销一种商品确实很难的。所以刚开始那两天真的无从下手，只能跟着单位的同事跑那些有业务联系的老顾客去学学看看。通过一个星期的学习观察和老同事的分析我总结了一下：该厂瓦楞纸主要是销往珠江三角洲地区，在我们粤北地区确实市场不大，而且自己工作时间短，经验少，又没有很广的交际面，与其推销瓦楞纸和卫生纸两种产品而分散力量倒不如集中力量推销在粤北地区也很大市场的卫生纸。

“皇天不负有心人”通过努力我终于在最后一个星期里做成了两挡生意。虽然有一挡是推销到自己亲戚的门市部那里但生意成功总是值得高兴。另外一挡就是自己努力的结果更值得骄傲。这挡生意是一间零售商店。为了这挡生意我做了很多功夫：背熟资料，市场调查，打听该店实际情况，总结前几次失败原因等等。通过这两个星期的推销实习使我深深明白到推销的重要性和搞推销是一件很辛苦的事，根本不是读书时想象的那样简单。同样也使我深刻体会到在学校学好专业知识固然很重要，但更重要的是把学到的知识灵活运用到实践中去。

(3) 市场信息反馈较慢，对发展新客户的工作作得不够细。

2023年造纸的心得体会模板篇三

在市卫生局和上级主管部门的领导和支持下，一年来我院妇幼卫生工作围绕“两法一例”，努力抓好妇幼两个系统管理，进一步巩固爱婴医院成果，取得较好的成绩。现总结如下：

一) 坚持政治思想教育，加强医德医风建设认真贯彻邓小平理论和三个代表重要思想、党的xx大精神，以医院管理年活动为契机，加强医德医风建设，努力提高职工思想道德素质，一切以病人为中心，提高医疗服务质量，规范医疗服务行为，维护群众利益，构建和谐医患关系。

二) 加强业务学习，提高产科质量提高产科工作质量，是保障医疗安全，降低孕产妇、新生儿死亡率的重要途径，加强专业技术人员培养，加强业务学习，完善各项业务制度，加强产科各类手术操作规程，每周组织业务学习两次，每月医护人员写业务学习文摘卡不少于4篇交院质控办考评。

三) 贯彻实施《母婴保健法》，依法保护妇女儿童健康权益：我们采取了多种形式在全院范围学习《母婴保健法》、《母婴保健管理条例》，并进行考核，考核合格率100%。并在产科门诊和爱婴区设置母婴保护法律法规知识宣传专栏。

四) 积极开展妇幼两个系统管理1) 加强孕、产妇的系统管理。今年前来我院分娩的产妇共460人、系统管理460人、医学教育网|搜集整理系统管理率100%、产后访视460人、访视率100%。加强高危妊娠的管理，今年共有高危孕产妇62人，全部进行了管理，监测和追踪，并实行产前产后一次性收费制度。为提高孕产妇系统管理保健手册的合格率，把保健手册的填写纳入质量检查，严格控制错漏和不规范现象。

2) 继续开展新生儿疾病筛查工作，加大宣传力度，争取患者的理解和支持，新生儿疾病筛查率达到90%以上。并认真做好

新生儿访视工作，一年来在本院分娩的活婴有463人，访视463人，访视率100%。3)积极做好母乳喂养知识的宣传工作。对孕产妇进行耐心宣教，讲授孕期，产褥期保健知识及母乳喂养知识，并对孕产妇进行测试。共宣教460人，宣教率100%、测试合格率100%。4)对来本院产检的孕产妇发放孕期保健知识，母乳喂养知识宣传手册，在门诊候诊区和病房设有健康宣传专栏，宣传妇幼保健知识，每季度换一次，今年共开办四期。在院内设有母乳喂养热线电话，在门诊设有母乳喂养咨询门诊，正确解答母乳喂养知识的咨询。

5)建立健全的妇幼各项原始登记和报告制度。认真做好妇幼卫生信息统计工作，医学教育网|搜集整理按时完成国家，省级报表的上报工作，做到完整、准确、及时。

6)不断完善爱婴医院工作。全院医务人员经常为孕产妇宣传母乳喂养的好处，并提供母乳喂养的帮助和指导，成功实施本院促进母乳喂养的十点措施。具体做法如下：对全院工作人员实行每年3小时复训，重点科室人员每年实行两次3小时强化复训，新上岗人员实行岗前培训18小时，并定期组织考核，使爱婴医院成果不断完善和巩固。

7)以病人为中心，实行全程责任制助产服务，切实做到“一对一”分娩服务，给产妇营造一个温馨如家的环境。

一年来，本院的妇幼卫生工作虽取得了一定的成绩，但也有很多不足之处。今后，我们将加强业务学习，不断提高产科质量，继续完善和巩固爱婴医院的成果，努力促使本院的妇幼卫生工作迈上一个新的台阶。

2023年造纸的心得体会模板篇四

一、牢固树立为民掌好权的思想

党员干部特别是掌握权力的领导干部，要正确对待权力、行

使权力;时刻牢记手中的权力是人民赋予的, 权力的大小与为人民服务的责任是密切相联的, 这个权力只能用来为人民服务, 为人民谋利益, 绝不能用来作为谋取个人和小团体私利的资本, 以权谋私, 搞权钱交易;要坚定不移地维护人民群众的合法权益, 无私无畏地同一切损害群众权益的现象作斗争。这是做人、为官的起码要求, 也是代表人民群众根本利益的起码要求。党员干部要忠心耿耿地为国家、为民族、为人民努力工作, 尽职尽责, 秉公行事, 自觉地做到一切以人民利益为重, 经受住名、利、权、位的考验, 面对物质利益的强烈诱惑, 不沾不染, 保持一个共产党员的公仆本色。

二、发扬密切联系群众的工作作风

“得民心者得天下”。政权的得与失全在人民群众的拥护与否。人民群众是我们党的力量源泉和胜利之本。我们所进行的改革、发展等各项事业是一项极其艰巨复杂的任务, 需要广大人民群众广泛地参与和实践。失去了人民群众的拥护和支持, 党的事业和一切工作就无从谈起。世界上一些长期执政的共产党之所以丧失政权, 一个重要原因就是其领导集团内部出现了严重的腐败现象, 脱离了群众, 继而形成了与广大人民群众根本对立的既得利益集团, 最终被人民群众所抛弃。因此, 加强和改进党的作风建设, 是共产党执政规律的必然要求。党要紧紧的依靠群众, 才能永远保持其先进性。我们机关的党员干部, 要想群众所想, 急群众所急, 办群众所需;端正对群众的态度, 增进对群众的感情;涉及群众切身利益的决策, 要充分听取群众的意见;坚持政务公开, 提高行政管理的透明度, 虚心接受群众的监督, 杜绝腐败现象的滋生。

三、狠刹官僚主义、形式主义和自由主义的歪风

官僚主义、形式主义和自由主义影响党的作风、破坏干群关系, 我们必须坚决地反对。当前我们干部作风上存在的严重问题, 官僚主义、形式主义、自由主义在一些人身上表现得

十分突出。克服官僚主义、形式主义和自由主义作风，要从加强教育、提高觉悟入手，从领导机关和领导干部做起。我们党员干部要深入基层，进行调查研究和指导工作及解决问题，充分调动每个党员的积极性和创造性，发挥先锋模范作用。

四、养成洁身自好和谨言慎行的生活作风

领导干部要自觉置身于组织和群众的监督之下、置于法制的约束之下。领导干部的生活作风往往被虎视眈眈的犯罪分子作为拉拢腐蚀干部的突破口，汉源事件沉痛的教训表明，腐化堕落往往是从八小时外的毫无节制的吃喝应酬、沉湎于灯红酒绿之中不能自拔而开始的。我们通过健全、完善和强化权力制约机制，使每个党员干部树立监督意识，明确人人都是监督者和被监督者，防范出现“个人逃避监督”的现象。党员干部要自重、自警、自省、自律。管好自己的眼，不该看的不看；管好自己的嘴，不该吃的不吃；管好自己的手，不该拿的不拿；管好自己的腿，不该去的不去。守得住清苦、耐得住寂寞、抗得住诱惑、管得住小节，做防腐拒变的典范。

2023年造纸的心得体会模板篇五

跟班实习是新员工从 社会人转变为职业人的必经阶段。对于刚从学校毕业的大中学生来说，这一阶段的工作质量更为重要，它将极大地影响员工的整个职业生涯，需要新员工很好的把握。我从20xx年1月29日进入公司起，到20xx年4月30日止，一直在公司制浆车间备料蒸煮段实习，前一个月以现场考察和询问为主，后两个月转入实际工作。经过三个多月时间的积累，我基本了解了备料蒸煮的工艺流程和基础理论知识，掌握了一定的操作技能。为了让下一阶段的工作做得更好，需要对整个实习阶段进行总结，以便找出优点，不断发扬；查出缺点，予以改正；使以后的工作质量更高，学习进度更快。

以我个人的体会，我认为一个新员工在实习期间应该完成以下几大任务：第一，认识公司：包括了解公司的历史及企业文化、公司在整个行业中的地位、公司在其所在地的地位、公司的最新发展动态及未来的发展趋势，熟悉公司的管理方式、规章制度和人际关系，适应公司周边环境及当地的生活习惯；第二，熟悉自己岗位所在部门的生产流程、工作时间安排及工作内容，适应上班生活；第三，学习自己岗位所需的理论知识、掌握必须的操作技能，为定岗后独立工作打下基础。总结我的实习生活，我认为我是称职的，基本上完成了以上任务。

制造业企业在生产管理上存在着一些共同点，主要有以下几个控制要点：第一；劳动纪律和安全生产；第二，保证设备运行平稳和故障的及时、高效处理；第三，工作区和休息区的5s管理；第四，安全隐患和设备故障隐患的排查；第五，生产计划安排和产品质量控制；第六，生产成本控制。这些是在制造业企业工作要掌握的基本内容。

制浆造纸是制造业中典型的连续化、流程型生产模式，一般企业规模都比较大、流程线比较长，需要学习和掌握的东西就比较多。我们永丰公司作为一家生产中高档文化纸的大型企业，理所当然具有以上特点。就我所实习的制浆车间来说，它就分为备料、蒸煮和洗筛漂三个主要工段和供水、污水处理两个辅助工序（负责污水处理的中段水已划归制造部直接管理），我实习的工段主要是备料段和蒸煮段，在洗筛漂只待了三天。

备料工段是制浆生产线的初始工段，现在由蒸煮班长统一管理。这个工段完成原料（竹片）的切碎（得到符合工艺范围要求的合格料片）、筛选（将不合格料片去除进行再处理，将合格料片送入皮带输送机）、水洗（将合格料片进行洗涤，洗出其中的杂质，进一步提高料片质量）、输送（通过提升机和皮带输送机等设备将合格料片送入蒸煮锅内，为蒸煮做好准备）几个环节，合格料片要求大小、长短、厚度符合工

艺要求，水分含量适中，杂质尽量接近于零，每锅料片中的青箴、霉烂竹片的比例尽量小。根据我在这里一个半月的工作情况，我总结了以下几个控制要点：第一，装锅时间和装锅进度；第二，料片水洗后的质量；第三，排污沟的水位控制；第四，水洗机水量大小的控制及异常处理；第五，其他事项。刚开始一段时间因为不熟悉工作，造成有些方面控制得好，有些方面控制不得力。后来经过班长的指点和自己的摸索，总结了一些规律，工作也一天比一天做得好了，不再是没有头绪，感觉轻松了许多。

蒸煮工段是制浆生产线的第二个工段，备料工段所生产的合格料片在这里通过蒸煮药液的渗透，发生化学反应、物理反应和生物反应，通过蒸煮系统高温、高压的控制，在一定程度上去除阻碍料片成浆的元素，生产出符合工艺要求的粗浆，送洗筛漂工段进行下一步处理。在蒸煮工段实习的任务是要掌握蒸煮工段的工艺流程、工艺参数及控制要点，尤其是要掌握蒸煮工段dcs自动化控制系统的微机操作，这也是前期实习的重点内容。

蒸煮工段的整个设备分为蒸煮系统、蒸煮药液系统、送浆系统和热回收系统等，外加一个dcs自动化控制系统操控全局。蒸煮系统的设备主要有蒸煮锅并附带装锅器，蒸煮药液系统的设备主要有药液循环泵、药液加热器、药液计量槽及存储槽、药液捕集器、药液循环管道等，送浆系统设备主要有喷放锅、送浆泵及其管道；热回收系统设备主要有污热水槽、污热水换热器、污热水过滤机、污热水交换泵、喷射冷凝器和螺旋换热器等，蒸煮生产的控制要点主要有以下几点：第一，装锅料片质量和装锅量；第二，蒸煮白液和黑液送入量（根据总液、液比、白液含量、硫化度、澄清度等因素调控）；第三，蒸煮升温曲线；第四，残碱和硬度；第五，各种溶剂和液体的温度、液位及流量；第六，各种锅体、罐体的液位、温度和压力；第七，各种管线的完好情况、渗漏情况及畅通情况；第八，生产进度的控制和原材料、化辅原料及其他物耗控制；第九，班前班后工作交接；第十，其他事

项。我首先到现场熟悉设备和管线，遇有问题及时请教现场操作人员并做好记录，而后了解设备上各阀门的启、停规律，并实时观察，后来又在现场操作人员的指导下进行了部分岗位的操作，平时抽空观察班长的工作规律和管理方法。通过这种有计划、化整为零的方式，基本熟悉了蒸煮工段的工艺流程、掌握了部分岗位的操作技能，初步了解了蒸煮工段的管理方式。

由于在洗筛漂只待了三天，只是很粗略地了解到洗筛漂分为筛选、洗涤和漂白等工序，其中漂白又分为氧漂、螯合、双氧水漂白三段，这里略去不谈。

客观地说，这段时间的收获不算小，但是也存在一些问题。主要体现在：自己急功冒进，在没完全搞懂的情况下进行操作，遭遇了两次惊险：第一次是在独立装锅封盖时不小心被蒸汽汤伤；第二次是在取样时操作失误，取样阀开得过大，造成浆料大量喷出，差点造成人身伤害；这两件事情给我留下了深刻的教训，使我认识到安全生产并不只是说在嘴上。另外就是微机操作只是基本掌握了其中的操作规律和方法，操控还不太熟练，这是在下一阶段的工作中要尽快解决的问题。

现在实习期已经结束，进入正式工作阶段。以我的观点，无论是实习还是正式工作，都应该以正式员工的标准要求自己，做到尽职尽责，并不断向至善至美的目标迈进。在下一阶段的工作中，我需要对自己提出更高的要求，进一步提高工作质量，以不辜负大家的期望。

最后，感谢公司领导给我的这个来之不易的机会，感谢车间领导的合理安排。同时对当班班长对我工作的支持和指导、现场操作人员对我的指点，以及所以帮助过我的人表示最真诚的感谢！没有您们的帮助，我不会有这样的收获。祝愿公司不断做大做强，十二万吨制浆项目取得成功，早日竣工投产，为沐川、乃至乐山的地方经济发展发挥更大的作用！