

最新圆锥破矿山生产线 选矿厂工作总结 优质

总结是对某一特定时间段内的学习和工作生活等表现情况加以回顾和分析的一种书面材料，它能够使头脑更加清醒，目标更加明确，让我们一起来学习写总结吧。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

最新圆锥破矿山生产线 选矿厂工作总结优质篇一

时间一晃而过，弹指间20xx年已经到来。从去年x月份入职到现在也已经八个月有余，在各位领导和同事的关心和帮助下，我在工作上取得了一定的进步，也更加意识到了自己在各方面能力上存在的不足。回顾这过去半年多的工作，分厂出现的几次重大设备、工艺事故及台风等自然灾害令我记忆犹新、印象深刻，同时也让我深深地感受到我们选矿分厂是一个充满力量、朝气蓬勃的集体，让我更加深刻的体会到做工作不能有一丝马虎，对工作的态度唯有战战兢兢如履薄冰、事无巨细考虑全面才能把工作做好。

一、工作完成情况

最新圆锥破矿山生产线 选矿厂工作总结优质篇二

20xx年，我厂在上级部门的正确领导和精心部署下，在兄弟部门的大力支持、配合以及广大员工的共同努力下，深入贯彻集团公司20xx年年初召开的工作会议精神，广大员工诚信尽职，和谐奋进，明确目标，理清思路，狠抓落实，继续发扬“艰苦创业，开拓创新”的紫金精神和“以人为本，追求卓越”的经营理念，把“保增长”作为第一要务，在保证安全环

保前提下，增加产量，降低成本，改善指标，争取预期目标的实现，认真落实公司的生产布署，对公司下达的生产经营目标进行层层分解落实。通过精心组织，严格管理，科学安排，合理调度，不断强化各项基础管理工作，充分调动员工的生产热情，克服人员流动快、生产设备老化等各种不利因素的影响，努力完成了年初下达的生产经营计划。

一、20xx年上半年工作概述

1□20xx年上半年生产产量基本情况

1) 1—6月份累计完成情况

上半年选矿厂累计处理铅锌原矿吨；处理铜锌矿石57535吨，锌原矿品位：%，锌的回收率%，锌精矿品位%，精矿量吨，锌精矿金属量吨；铅原矿品位，铅的回收率，铅精矿品位%，精矿量吨，铅精矿金属量吨；铜原矿品位，铜精矿品位，铜回收率，铜精矿量吨，精矿金属量吨。硫回收率%，精矿品位%，精矿量吨。

最新圆锥破矿山生产线 选矿厂工作总结优质篇三

（一）加强安全基础管理

1、年初，制定了xx年度《安全环保工作计划》和《安全环保管理考核内容及考核办法》，认真按计划开展工作，严格管理考核。

2、层层签订安全生产责任状。向上，厂部分别与南丹县人民政府和集体公司签订了《安全生产工作目标管理责任状》，缴纳安全生产风险抵押金；向下，与厂属各单位签订了安全生产责任状，征收安全保证金□xx年集团公司和南丹县对我厂安全生产管理目标考核结果均为优秀，我厂缴纳的安全生产风险抵押金得到如数返还，并按所交抵押金的数额给予100%

奖励。

3、认真组织召开安全例会。坚持每周召开一次安全生产协调会，每月召开一次安全会议对安全工作进行小结和布置，根据各时期各时段的安全生产状况，列出工作重点，作好安排布置。

4、认真组织开展各项安全活动。5月1日至8月8日，9月1日至12月9日，分别开展了二次“百日无事故”活动；5月份组织开展了“安康杯”竞赛活动；6月份组织开展“安全生产月”活动。xx年，我厂荣获广西“安康杯”竞赛活动优胜企业，一个基层班组荣获“安康杯”优胜班组。

5、加强安全宣传教育。通过授课、考试、印发学习资料、开展演讲比赛、组织应急演练以及各种会议、网络、电视、黑板报、广播稿件等形式进行安全宣传教育，提高职工安全思想意识和技能。如：组织开展了白国周管理法班组长安全培训、安全标准化培训、施工队安全培训、消防安全知识培训和演练、“安全生产法律法规知识竞赛”考试、“安全发展，环保生存”主题演讲比赛等。还通过厂闭路电视播放了《安全生产政策法规》、《国内外重大事故案例》等安全电教片，通过协同办公网络宣传了《安全用电知识》、《夏日防暑知识》、《冬季煤气取暖安全知识》等安全知识。

6、推动安全管理创新。组建了我厂安全环保专家组，发挥专业技术人员在安全生产中的技术支撑作用；补充制定了安全员管理考核办法，加大奖惩力度，责任落实到人；加强汛期安全监控，做到点面结合，不留死角；加强施工队安全管理，制定《施工安全风险抵押金实施办法》，与各施工单位签订《车河选矿厂施工安全生产协议》。

7、推进安全标准化建设。厂部与武汉安全环保研究院签订了《安全标准化系统建设咨询服务合同》，成立了工作小组开始系统策划与文件起草工作，并组织开展了安全标准化培

训□xx年12月，我厂通过区安监局安全标准化考评，被核准为金属非金属矿山安全标准化三级企业。

（二）加强安全检查，落实隐患整改

认真贯彻落实《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》，开展多种形式安全检查，消除安全隐患。坚持每月组织开展一次全厂安全环保大检查。根据各时期各时段的安全工作重点，有针对性开展专项安全检查、雨季六防安全检查、节假日安全检查、日常安全检查等□xx年组织开展了五次雨季六防安全检查，以及防雷设施专项安全检查、卷扬行车专项安全检查、汛期安全用电专项检查、危化品储存使用专项安全检查、溢流井涵洞隧道专项安全检查等。督促各单位认真开展安全自检，要求车间每周至少开展一次安全自检，班组每日自检。检查发现的问题和隐患要及时整改，明确整改负责人和完成时间，并将自检情况汇报到厂安环科。安环科每月组织一次整改完成情况核查，对未按要求完成整改任务或未进行安全自检的单位和安全管理员进行处罚。

（三）突出重点，加强危险源监管

1、尾矿库安全监管

（1）人工监控。成立了尾矿班，负责整个尾矿系统的安全运行管理，其中配备有15名尾矿坝监管人员，严格执行24小时值班制度，每2小时进行一次巡查，并每天对检查情况进行详细记录。厂部还设有尾矿库专职安全管理员。

（2）自动化监控。安装了尾矿库安全监测自动化系统，实时监控坝体位移、浸润线、山体滑坡、库内水位及库区降雨量等影响坝体安全的各项参数变化。管理人员可随时通过联网电脑登录该信息管理系统进行数据查询，该系统还具有短信报警功能。

(3) 视频监控。在库内各重点部位共安装了8个视频监控摄像头，并在保卫科、生产调度科、尾矿工区值班室同时设置了监控显示屏，值班人员24小时进行视频监控。

另外，在尾矿坝上设置了应急物资仓库，应急物资储备齐全。与广西壮族自治区矿山救援大队华锡中队签订了《非煤矿山尾矿库救援合同书》，保证尾矿库应急救援的力度。现灰岭尾矿库安全监管做到坝上24小时人员值班巡查，值班室24小时视频监控，安全监测自动化系统实时监控、短信预警。真正实现人工监控与自动化监控相结合，确保万无一失。2018年8月，被国家安监总局列为全国强基固本“五个一百”尾矿库安全基础建设示范单位。

2、氰化物安全监管

按照危险化学品安全管理的要求，完善管理制度，严格制度的落实，对氰化物入库，领用，配制等过程坚持做到保卫科人员、机动科保管员、药剂班班长三方到位。厂部每月组织一次大检查，不定期进行专项检查，节假日值班检查。执行24小时保卫和视频监控。报警设施到位。2018年8月顺利通过了安全评价。

(一) 高度重视，认真部署，明确目标

在年初制定下发的《2018年度安全环保工作计划》和《管理考核内容及考核办法》中明确了环保工作任务、目标、职责和管理考核办法。

(二) 加强宣传，提高职工群众环保意识

将环保宣传工作作为一项重要工作来抓，通过网络、板报、宣传标语、横幅等多种形式进行广泛宣传。在今年世界环境日期间，开展了“安全发展，环保生存”主题演讲比赛，寓教于乐，增强职工群众的环境保护意识。以创建花园式现代

化新型矿山为载体，引导职工家属积极参与环境保护工作，美化我们的家园。

（三）大力开展环保项目建设

通过开展《大厂矿田车河选矿厂环境综合治理示范工程》、《难处理锡多金属矿综合利用示范工程》、《外排废水重金属在线监控》、《事故池扩容》、《三级泵站建设》、《选矿供水节能减排技改》、《选矿废水重金属治理》等项目的建设。争取到国家、自治区、河池市共3000多万元奖励和资金支持。这些项目的开展将极大改善我厂生产、生活环境。

通过加强管理，落实职责，严格检查，大力开展环保项目建设，以及广泛宣传，提高职工群众环保意识□xx年取得了环保事故为零，外排水质100%达标的成绩。同时，回水利用率及外排水质进一步提高。

（一）年初，制定并下发了《□xx年职业病防治工作计划》，并且在《车河选矿厂xx年安全环保管理考核内容及考核办法》中，明确各岗位职业卫生管理的考核内容及考核办法。

（二）建立健全职业卫生管理组织机构，成立了车河选矿厂职业病防治工作领导小组。

（三）按计划每季度开展一次生产现场尘毒监测，并聘请县职业卫生防疫站到我厂进行一次尘毒监测；10月份，请河池市疾病预防控制中心到我厂进行了职业病危害因素测定□xx年我厂生产现场粉尘合格率为95%，铅浓度合格率为100%，二氧化硫、硫化氢浓度合格率为100%。

（四）严格按照要求对入厂新工人进行健康体检，并建立职工健康档案。10月26—31日，根据集团公司统一安排，请广西壮族自治区职业病防治研究院到我厂进行了职业健康体检，参加体检人员包括所有入厂新工人、在岗职工和体检周期内

离岗职工。

（五）4月份，安排24名体检尿砷、尿铅、尿锰超标职工到河池华锡实业公司卫生所进行排毒治疗，治疗结果全部合格。

（六）每月开展一次职业卫生检查，不定期对生产现场职业卫生防护设施、职工的劳动保护用品穿戴情况进行检查。另外，配合厂部相关部门做好本厂环境卫生、食品卫生安全检查监督工作。

（七）通过网络、广播、标语、板报等多种形式开展职业卫生知识宣传教育。元月份，组织包括厂领导在内的100多名职工参加了自治区卫生监督所举办的职业病防治知识竞赛；在今年1月至4月广西手足口病流行期间，通过办公网络宣传了手足口病预防知识；在今年8月至9月河池地区红眼病暴发流行期间，通过办公网络宣传了“红眼病”的症状及预防知识；今年夏季，印发了夏日防暑知识。

不足之处：安全教育培训力度还不够；安全标准化工作进展较慢；安全管理队伍整体素质还有待提高；个别职工对岗位安全操作知识仍掌握不到位，还存在安全思想意识淡薄，习惯性违章现象。

下一步工作重点：

1、加强安全宣传教育培训。主要办法：请集团公司教培中心到我厂开展特殊工种培训；发挥本厂安全环保专家组作用，有针对性开展培训和考试；利用协同办公网络、宣传标语、电视、板报、广播等形式进行宣传教育。

2、加强安全管理队伍建设。一方面通过加强教育培训和会议总结分析，提高管理知识和水平；一方面加大考核奖惩力度，增强工作责任心。

3、推进安全标准化建设，完善各项安全管理制度、操作规程，并贯彻落实到位，真正按照标准化的要求严格管理考核。

4、加强企业安全文化建设，软件方面是提高职工安全意识和技能；硬件方面是推进现场安全标准化，消除安全隐患，努力实现本质安全。

最新圆锥破矿山生产线 选矿厂工作总结优质篇四

20xx年，全厂的安全生产工作，始终贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，牢固树立安全责任重于泰山的意识，认真贯彻上级有关安全生产工作的会议及文件精神，遵循“横向到边、纵向到底、责任到人、不留死角”的安全生产工作原则，在全厂范围内开展安全生产大检查及整改活动，积极开展了“全国安全生产月”和安康杯”活动，强化对一线作业人员安全培训，加强现场安全生产管理，严厉打击“三违”现象，狠抓隐患排查治理，较好地完成了安全生产工作任务，促进了单位各项工作的顺利开展。现进一步促进我厂安全工作的开展，将20xx年安全生产工作总结如下。

为了提高员工的安全文化素质、基础理论和基本技能；今年开工前我们有计划地组织所有员工进行了安全思想、安全制度和安全技术的教育培训，不断提高职工的安全技能和意识。新入厂员工全部做到了岗前“三级”安全生产教育培训，并多次针对今年新入厂的员工进行安全生产培训。通过培训提高了员工的安全生产操作技能和遵守安全生产规章制度的自觉性，提高了安全生产管理人员的工作水平。

责任书。明确了班组的安全生产责任及安全生产任务，把安全生产责任通过责任书的形式予以明确，使安全管理工作落实到每一个班组，贯穿到每一项工作的始终。大力宣传安全生产法律法规，提高员工安全意识，实行安全生产一票否决制，有效地提高了员工安全风险意识。全年我厂发二起安全生产事故，基本完成了公司下达的各项安全生产目标。

积极响应大队03号文件和鄯善事业部相关文件精神，以“安全发展、预防为主”为主导，在“安全生产月”里结合“安康杯”活动展开宣传工作，悬挂安全横幅、在车间内悬挂安全条幅、张贴安全挂图、出安全板报，并于6月14日、6月29日分别举办了一次消防应急演练和安全生产知识竞赛活动，全厂员工积极参与，现场气氛活跃，不但提高了广大员工的安全文化知识水平，同时也掌握了如何正确使用消防器材，以便更好地应对突发事件的发生，取得了较好效果。

规范程序，杜绝“三违”现象。为避免工作的盲目性，杜绝“三违”现象，我们进一步完善了日常检修制度和各岗位安全生产操作规程，明确了工作程序，制定了较详细的危险源情况分析和相应的防范应急措施。针对实际情况开展讨论、分析，制定切合实际的安全措施，研究解决工作中的难点和问题，使工作有了超前准备，杜绝了工作上被动应付和盲目蛮干现象，规范安全工作程序，提高了工作安全系数。每次高危、中修、冬修作业，选厂领导都亲临作业现场进行安全指导。

杜绝了人的不安全行为，加大对违章、违纪的处罚力度，强化安全管理，全面提高员工的安全意识，大力营造反对违章、关爱生命的氛围。

为了认真贯彻落实大队“20xx年度职业安全健康管理工作计划”，我厂结合选厂的工作特点，针对存在的问题和整改措施加大了对生产过程中存在的安全隐患进行整改。本年度共开展各类安全检查??次，发现各类事故隐患??处，均下达整改通知书，隐患整改率100%。做好节前安全大检查工作，消除安全隐患，夯实安全运行基础。“五一”、中秋、“十一”，制定了安全生产大检查工作实施方案，对工房的球磨、磁选、滤干、泵类、破碎班的大破、圆锥破、振动筛、配电设备及用电线路进行了全面的安全大检查，检查出的隐患责令修理组坚决予以排除和限期整改；在整改工作中严格落实上级有关文件的安全管理规定，正确使用个人劳动防护用品，

做好了工作人员的安全防范措施，认真分析工作现场可能出现的危险点和危险源，为真正实现安全生产工作健康发展奠定坚实的基础。

1、存在的问题：

(1) 劳动保护用品佩戴不整齐或不完整。

(2) 生产工具摆放不到位，造成安全隐患。

(3) 个别员工文化素质偏低，自律性较差。

(4) 新入厂的员工安全意识淡薄，对安全培训抱有消极态度，自我保护意识不足。

(5) 部分员工思想麻痹大意、野蛮操作、省能心理严重、工作中有蛮干现象，对安全生产工作认识不足没有形成良好的安全生产意识。

2、解决方案：

学习法规，提高安全生产意识。为了使全厂员工把安全生产工作提升到一个新的高度来认识，增强安全意识，坚定信心，振奋精神，全力以赴做好全年的安全生产工作。我们要组织全体员工认真学习安全生产法规，除了召开专门的安全生产会议外，安全工作逢会必讲。坚持以人为本、强化思想教育、构筑安全生产的坚固防线。通过学习员工的防范和自我保护意识得到了提高，认识到遵章守纪、强化管理、确保安全的重要性。

1、要继续坚持认真贯彻以“安全第一，预防为主、综合治理”的安全工作方针。

2、全面推行安全生产目标责任管理，认真落实安全生产责任

制，完成20xx年年度安全生产责任目标。

3、规范程序，严厉打击“三违”现象。

4. 做到隐患排查无死角，治理整改率到达百分之百。

5、抓好设备运行维护，及时消除事故隐患。

6、进一步完善各岗岗位职责和安全操作规程。

7、加大处罚和考核力度，推动安全生产。

8、继续加强员工的安全生产知识培训，提高员工在安全生产中的自我保护意识，做到“三不伤害”。

9、选厂外来人员较多，严禁其进入到生产厂区，并树立相应的警示标牌。

10、继续加强有关安全生产的法律法规学习。

11、进一步加强现场安全管理监督工作。

12、坚持“以人为本”理念，强化安全工作。

最新圆锥破矿山生产线 选矿厂工作总结优质篇五

20xx年，是我们公司选矿厂技术改造后期进入生产期的关键一年，这一年，在公司总经理齐红平的正确领导下，选矿厂全体干部职工辛勤忙碌，着力夯实技术、设备和生产管理，克服生产中出现的重重困难，以饱满的工作热情，团结务实的工作态度，较好地完成了今年的生产任务，也为明年生产的开展奠定了坚实的基础。在此就选矿厂20xx年的工作情况做个总结汇报，为的是总结经验，发现问题，发扬优点，再接再厉，以便在今后的工作中再创佳绩。

6、技术改造情况：选矿工程技术改造包括两部分，一是选矿厂部分，我们因陋就简，充分利用原有设备，增加少量设备重点进行工艺流程优化，经过今年的试生产和反复摸索，铜钼混选和铜钼分离均基本稳定并达到预期目标。二是尾矿库部分，由于尾矿库成库条件差，所需完成的工作繁杂而艰巨，工作推进相对缓慢，软件部分完成了工勘、可研、初步设计、安全预评价、地质灾害评估、水保、监测检测等项目，尚余防洪影响评价、河道占用、土地和环境影响评价等正在办理，硬件部分完成了拦水坝、尾矿坝、库内排洪设施等，由于设计变更，库外排洪设施工程量大，一时难以完成，但都在紧张施工中。

7、成本费用控制情况：据初步统计核算，今年选矿厂总计发生费

用元，单位成本费用元/吨，生产成本控制相对较好。

1、设备过于老旧，故障率逐渐增多；

2、管理制度执行和检查力度不够，偶有违纪违规现象发生；

3、职工安全知识、意识和自我防护意识有待提高；

4生产成本没有得到有效分解，通过差异分析指导改进生产管理

的作用有待加强；

5、职工来源相对单一，人员素质较低，人员不稳定，请假多。

5、抓好尾矿库管理，加强回水利用，杜绝环保事故发生；加强与其他部门的沟通协调和协作，共同做好整个矿山工作。