

2023年机械毕业实践报告 机械工程实习报告心得体会(汇总9篇)

报告是一种常见的书面形式，用于传达信息、分析问题和提出建议。它在各个领域都有广泛的应用，包括学术研究、商业管理、政府机构等。那么什么样的报告才是有效的呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

机械毕业实践报告篇一

我在获得机械工程的学位之前，必须完成机械工程实习。我选择了一家机械制造公司进行实习，并在此期间深入了解了工程学科的各个方面，并学习了如何在现实中应用这些知识。在本次实习中，我学到了很多，获得了十分宝贵的工业实践经验，让我更好地理解和应用了机械工程的理论和实践知识，从而更好地满足未来的实践需求。

第二段：学术知识和技能的专业提高

机械工程实习主要目的是让我们将课堂上所学的知识应用到实践中。在实习期间，我接触了许多专业性的工程项目，如CNC加工设备、三维建模软件和数控加工等。通过实践操作和实际体验，我对这些应用程序的功能和性能有了更深入的了解，特别是我熟练掌握了AutoCAD和SolidWorks的应用技术，这对我未来的职业生涯无疑是一个很大的帮助。

第三段：领导和团队合作技巧的提高

在实习期间，我有机会跟随各种项目，结交了许多来自不同行业的专业人员。在与他们的交流中，我提高了自己的沟通和合作技巧，通过与他们共同协作工作，磨练了自己的领导和团队合作能力，从而提高了协作的效率和提高项目的满意

度。

第四段：职业规划和未来展望

通过这次实习，我不仅学到了机械工程以及技术应用领域的很多知识，同时也明确了未来的职业规划和方向。在未来的工作中，我期望能够成为一名专业的机械工程师，为公司制造高质量和高效率的机械设备做出贡献。

第五段：总结与感想

机械工程实习报告心得体会，使我更加深入地了解机械工程这一领域。我对于理论知识有了更深入的了解，并且有了更多的实践操作经验。通过实践，我学习了很多专业知识，获得了领导和团队合作的技能，对未来的职业规划和方向有了更加清晰的认知。最后，我感觉机械工程实习是一项很好的经历和机会，我相信这将会在我未来的职业生涯中对我的发展产生巨大的帮助。

机械毕业实践报告篇二

机械工程实习是一次很好的机会，可以让我们接触到具体的工程项目，学习如何将理论知识转化为实际应用。在实习期间，我学到了很多有用的知识，也体验到了很多有挑战的工作。以下是我对这次实习的心得体会。

第一段：实习项目的介绍和工作内容的描述

我在实习期间参与了一个机械制造项目，项目的内容是开发一种新型的自动化设备。我的任务是设计和制造某些组件，例如轮子和弹簧。我也参与了组件的测试和调试工作。这个项目的特点是需要高度的精度和精细的制造过程，所以我必须学会如何运用机械加工设备和软件来完成编程工作。

第二段：学到的知识和经验

在实习期间，我学到了很多新知识和技能。首先是机械设计软件的使用，例如SolidWorks和CATIA。这些软件能够快速地将手绘图纸转化为三维模型，从而能够更好地评估设计的可行性和实用性。其次是机器加工技术和工具的使用，例如数控车床和数控铣床。这些工具可以进行高精度的加工，从而确保产品的精度和质量。最后是团队合作的经验，我们由设计师、工程师和测试员组成的小组，每个人都有各自的任务和职责，但是我们必须相互协作，才能完成整个项目。

第三段：困难和挑战

尽管我在实习期间学到了很多新技能，但是也面临了很多挑战和困难。首先是技术难点，例如组件的自动化控制和刀具的选择，这需要我们不断探索和实践。其次是时间压力，项目的进度非常紧凑，我们必须保持高效率和高质量的工作，才能按时完成项目。

第四段：个人成长和收获

通过这个实习项目，我获得了很多个人成长和收获。首先是对于机械制造领域的了解，我深刻理解到了一件产品设计的复杂性和设计和生产过程中的困难。其次是通过实践经验，我更好地理解了自己的能力和优势，也意识到了需要发展的方向和提升的技能。最后是个人情感，我和同事们建立了紧密的团队合作关系，学会了倾听和沟通，体验到了协作共赢的乐趣。

第五段：对未来的展望和期待

通过这次实习，我深深地认识到了机械工程这个领域的广阔和机遇。我希望通过自己的努力和实践，能够更好地提升自己的技能和经验，将所学的知识转化为实际的创新和应用。

我也希望从实习中学到的团队合作和沟通等技能，能够更好地为未来的职业发展做好准备，成为一个出色的机械工程师。

结论

机械工程实习是一次宝贵的机会，通过实践和经验，我们能够更好地理解 and 掌握机械制造领域的知识和技能。尽管面临挑战和困难，我们也能够通过团队合作和努力克服，最终取得成功和成长。相信这次实习对于我的人生和职业发展都有很大的积极影响。

机械毕业实践报告篇三

机械实习报告模板(生产实习)

一、实习目的

将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

二、单位简介

市机械制造有限公司，是一家集熔模精密铸造和数控机床加工为一体的股份制企业。公司创建于1988年，位于**市****工业区，占地面积15000平方米，建筑面积8500平方米，固定资产5000余万元，拥有各种中高级技术、管理人员260余人。目前，公司已具备模具设计制造、熔模精密铸造、产品高精加工等生产能力。

公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客至尊，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行iso9001□2000体系;生产管理方

面，公司全面推行lean的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求；信息管理方面，公司全面、有效运用金蝶公司的erp系统；基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

公司拥有精铸厂、机械厂两个实体生产单位。精铸厂建设有两条设备先进的精铸生产线，拥有完备检测设备，具备年产1000吨精密铸件的生产能力；机械厂拥有各种普通及高精、大型机加设备80余台，具备来图设计制造、来料机械加工、大件综合生产的能力。

精益求精，追求卓越是我们不变得追求；诚信经营，与客户共赢是我们的经营理念；实业报国，造福地方是我们的理想；百年发展，立足世界是我们的目标。

三、实习过程

2) 毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛胚，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重

量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。

3)加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程；胚料-划线-刨床(工艺上留加工余量)粗车热处理,调质车床半精加工磨齿轮加工淬火(齿面)磨面;齿轮零件加工工艺:粗车热处理精车磨内孔磨芯,轴端面磨另一端面滚齿钳齿剃齿铡键槽钳工完工。4)装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近一百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行飞类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具;再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

5)质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

四、对机械制造的体会

历时将近一周的实习结束, 该次实习, 真正到达机械制造业的第一前线, 了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造业的发展趋势. 在新的世纪里, 科学技术必将以更快的速度发展, 更快更紧密得融合到各个领域, 而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向.

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的, 它们是有机的结合在一起的, 是相互依赖, 相互促进的. 同时由于科学技术的不断进步, 也将会使它出现新的发展方向. 前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展. 然而, 作为社会发展的一个部分, 它也将和别的行业更广泛的结合. 21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等. 它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动, 而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来, 以便有的精力从事高层次的创造性劳动, 智能化促进柔性化, 它使生产系统具有更完善.

五、对本次实习的体会

纸上得来终觉浅, 绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中, 实习中, 我采用了看、问, 亲自动手等方式, 对在工作中人与人的关系做了进一步的了解, 分析了人与人之间特点, 方式. 我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏. 一旦接触到实际, 才发现自己知道的是多么少, 这时才真正领悟到“学无止境”的含义。

我们的教育应该社会实践得结合起来, 采用理论和实践的办学模式, 做到课堂教育与社会实践的关系, 暑期实践与平时实践的关系, 社会实践广度与深度的关系, 分别同过课堂, 暑期和实践把我们所学的和运用想结合起来, 才能更完全的掌握.

“千里之行, 始于足下”, 这近一个周短暂而又充实的实践,

我认为对我走向社会起到了一个十分重要作用，对将来走上工作岗位也有着很大帮助。更重要的是要向他人虚心求教，遵守组织纪律和单位规章制度，与人文明交往等一些做人处世的基本原则都要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。领导和同事们的经验，好的习惯和他们的知识也会是我们人生中的一大宝贵的财富。这次实践更让我肯定了做事先做人的道理，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们可以向他们学习很多知识、道理。

机械实习报告模板(毕业实习)

为期30天的生产实习，我们去了xxx机床厂，在xxx机床厂实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

(一) 实习目的

- 1: 通过在xxx机床厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必要的感性知识和使自己全面地了解机正鑫机床厂的生产组织形式以及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下坚实的基础。
- 2: 在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具、量具等工艺装备，把理论知识和实践相结合起来，让我们的考察，分析和解决问题的能力得到有效的提高。
- 3: 通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的好的增产经验，技术革新和成果，实践中的经验，学习他们在机械行中的无私贡献精神。

4: 通过参观xxx机床厂，掌握一台机床从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面，开阔了视野。

5: 通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

(二) 生产实习的要求

为了达到上述实习目的，生产实习的内容和要求有：

1: 机械零件的加工

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺在工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方式，在此基础上指定其中几个典型的零件进行重点的分析研究，要求如下：

(1)：阅读和查阅典型零件的零件图及其加工图，了解该零件在机床中的功用及工作条件，零件的结构特点及要求，分析此零件的加工工序、工艺。

(2)：大致了解毛坯的制造工艺过程，找出铸(锻)件、型材的分型(模)面。

(4)：对主要零件加工工序、工艺做进一步的分析，并做好工序卡片、工艺卡片。

2: 装配工艺

(1)：了解机械的装配组织形式和装配工艺方法和装配工艺所需要注意的精度、平行度、垂直度的要求。

(2): 了解个中装配方法中的优、缺点, 如何避免缺点; 及装配方法使用类型、要求。

(3): 了解典型装配工具在装配方法中的工作原理, 结构特点和使用方法。

3: 基本知识; 铣削加工的特点、应用范围。

(1) 所实习摇臂万能铣床的基本结构、加工范围。

(2) 摇臂万能铣床中铣刀的种类、结构、应用及安装。

(3) 摇臂万能铣床常用附件的工作原理、加工方法与应用。

(4) 摇臂万能铣床工件的安装及定位方式。

(5) 平面、沟槽导轨面的铣削方法, 尺寸以及一些重要精度的检验, 铣削用量的选择。

(三) 生产实习的时间安排

(1): 第一周了解车间及工件大体情况

(2): 第一周分析万能摇臂铣床六大件的加工工艺

(四) 生产实习的内容

3. 摇臂万能铣床在铣齿轮时需要装分度头, 装刀时刀具与主轴锥面紧密结合, 这样使不易变形; 同时铣床的锥度有7: 24不能自锁, 而莫氏锥度能自锁.

5. 床鞍轴承上、下两半圆在镗床上安装好以后再进行加工;

10. 夹紧与孔的大小, 接触面的面积大小, 水平面是否水平有着密切的联系;

12. 升降台的导轨面有两种：水平导轨面、垂直导轨面；

13. 加工工件时需要考虑效率、成本、和精度，具体要求由工厂情况而定；

14. 在机床上加工工件时，必须用夹具装好夹牢工件。将工件装好，就是在机床上确定工件相对于刀具的正确位置，这一过程称为定位。将工件夹牢，就是对工件施加作用力，使之在已经定好的位置上将工件可靠地夹紧，这一过程称为夹紧。从定位到夹紧的全过程，称为装夹。

15. 工件的装夹方法有找正装夹法和夹具装夹法两种。找正(!)装夹方法是以工件的有关表面或专门划出的线痕作为找正依据，用划针或指示表进行找正，将工件正确定位，然后将工件夹用虎钳中，按侧边划出的加工线痕，用划针找正。

16. 工作夹紧概述

夹紧的目的是防止工件在切削力、重力、惯性力等的作用下发生位移或振动，以免破坏工件的定位。因此正确设计的夹紧机构应满足下列基本要求：

(1) 夹紧应不破坏工件的正确定位；

(2) 夹紧装置应有足够的刚性；

(3) 夹紧时不应破坏工件表面，不应使工件产生超过允许范围的变形；

(4) 能用较小的夹紧力获得所需的夹紧效果；

(5). 工艺性好，在保证生产率的前提下结构应简单，便于制造、维修和操作。手动夹紧机构应具有自锁性能。

17. 工件在夹具中定位的任务是：使同一工序中的一批工件都

能在夹具中占据正确的位置。工件定位的实质就是要限制对加工有影响的自由度。

19. 在检验燕尾是否是55度，应于标准化进行接触磨(涂色法)；

20. 工作面是否水平需要水平仪来检测，将水平仪放在桥板上首尾相接，依次测量；

22. 在介绍测量工作台面平面度时，先建立一个假想平面，在上面放三个等高块，需要用平尺和可调量块，如图所示：

23. 发蓝处理：强制性的氧化措施

24. 升降台的砂轮越程槽加工时一定要在淬火之前，因为淬火之后工件不易加工；

25. 工作台的加工先加工工作台面，再以工作台面为粗基准加工导轨面；

26. 镗床夹具镗床夹具又称镗模，是一种精密夹具，主要用于加工箱体类零件上的孔或孔系。

27. 镗床夹具由主要部分组一个完整的镗床夹具，应该由夹具体、定位装置、夹紧装置、带有引导元件的导向支架及套筒、镗杆等主要部分组成。

28. 工件在镗床夹具上常用的定位形式工件在镗床夹具上常用的定位形式有用圆柱孔、外圆柱面、平面、V形面及用圆柱销同V形导轨面、圆柱销同平面、垂直面的联合定位等。

29. 钻床夹具的主要类型钻床夹具简称钻模，主要用于加工孔及螺纹。它主要由钻套、钻模板、定位及夹紧装置夹具体组成。

在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。

机械实习报告模板(专业顶岗实习)一年的实习时间转眼已经过去，回想起第一天实习的时候，心里充满好奇，也可以说对于“修电梯”这个词根本就不知道是干嘛去，渐渐的在各位师傅的细心教导下，慢慢的融入这个行业，并且真正认识到这个行业的无限未来。

机械毕业实践报告篇四

机械行业是为各行各业制造并提供机械设备和电器装置的部门，是提供就业岗位的“大户”。由于机械行业的重要性和庞大规模，机械类大部分专业毕业生在人才市场上属“热销”人才。机械类人才，特别是既懂专业知识又懂管理的人才今后仍会有较大需求。高层次技术人才将成为各企业争夺的对象。

金华市昌盛工具厂创办于20xx年，专门从事电动工具配件的生产，为永康一家电动工具厂提供配件生产。目前厂里有冲床27台，外圆磨床1台，普通6140车床2台，从业人员30余人。据该厂厂长徐卫昌介绍，目前厂里的产品供不应求，与永康的专业生产电动工具的厂家供应关系良好，销路不愁。该厂每个月的产值在人民币200万元左右，但仍有发展余地。

在调查中我们了解到，该厂一直想进行扩大再生产，但由于厂长本人文化程度有限，在管理工作中受到瓶颈制约。为此，永康的电动工具厂还专门派来3位管理人员辅助徐厂长进行管理。昌盛工具厂的工人一般都不是专业人员，因该厂生产的

技术含量较低，属于劳动密集型企业，故技术培训非常简单，一般都是采取老工人带新工人的方法进行技术传授，一般工人2—3个月即可单独操作。工人几乎没有相应的技能等级证书，在该厂工作前也没有机械方面的理论知识。工人的文化程度大多为小学毕业或初中毕业。

工厂采用记件工资制。刚进厂的新工人一般可拿到800元/月，熟练工人可拿到1500左右一个月，但每个月只有3天休息时间，但工人每年可享受15%增资。职工月薪高低，一方面跟工人的手脚快慢有关系，另一方面跟工人的技术水平有关。如果工人生产的零件报废率低，且数量多，则该工人的工资就高，反之就低。刚开始进厂的工人一般都从做杂工开始，尤其是那些没有一点机械基础知识的工人，但有机械基础知识的工人一般马上就跟师傅工作。杂工的工资是800元一个月。在昌盛工具厂，除徐厂长本人外，还有2、3位工人是具有机械方面技术的熟练工人，其他的职工都是由这几位熟练工人在工作岗位上培训出来的。

该厂招聘工人途径较单一，有些是工人主动找上门来，有些是到金华市太阳城劳动力市场招聘过来。但这些人员中，有技术等级证书或有熟练技能操作经验的基本没有，大部分为文化程度较低的农民工，除具备吃苦耐劳的精神外，专业技术知识基本上是一无所知。

在调查过程中，徐厂长很希望职业学校能为他提供思想素质好、能吃苦耐劳、有一定机械基础知识和实践操作能力的学生到他厂里实习或就业。因为具备专业技术知识的人员可以使他减少上岗培训时间，而且职业发展余地比较大。由于该厂规模不是很大，工人比较紧缺，再加上该厂的工作技术含量不是很高，所以不可能专门抽出一部分工人到学校参加理论培训。目前，该厂工人的技术培训手段就是跟师傅边学边干。这种培训方法使得工人只会做单一的工作，技术适应性很差。而且由于工人的文化程度及机械理论基础的缺乏，使得他们的接受能力较差，接受培训的时间及效果都不能令企

业主满意。在这一点上来比，我们职业学校机械专业的大部分学生比他们要强的多。但是对于那些在学校里混日子，不好好学习的学生来说，掌握的机械理论知识并不他们多多少，而且，在吃苦耐劳精神上还比不过这些农民工。

昌盛工具厂属于劳动密集型企业。劳动密集型产业伴随着经济发展的全过程，有个逐步过渡的阶段，短时期内在我国还将继续存在。据专家研究，美国以劳动密集型产业为主导的工业化阶段持续了110年，日本持续了80年，我国台湾省持续了40年。只有认识到我国的工业化还处于从初期向中期的过渡阶段，劳动力是典型的“无限供给”的特征，劳动密集型产业对经济增长的贡献和潜能尚未完全释放出来，才能看到我国以劳动密集型产业为主导的工业化阶段还要持续较长的时期。国家将设立培训基金，采取“岗前”与“岗后”相结合的培训方式，对企业目前在岗或潜在的工人有针对性地进行再就业培训。所以，尽管是技术含量不高的工种，不管是受厂家欢迎角度来说也好，还是从工人的个人收入也好，都离不开需要工人掌握机械方面的基础知识。

在职业学校的学生中有一种错误思想，认为自己是职业学校的学生，主要学习实践操作能力，理论知识并不重要。从昌盛工具厂反馈的情况来看，凡是有一定理论基础的工人，在培训时，往往一点就通，接受新技术的能力明显要比文化程度低的工人要好。而且，有一定理论基础的工人在工作中，更善于总结经验，使自己在产品报废率及零件生产数量上都取得令人满意的结果。所以理论是实践的先锋，没有理论指导的实践是很难学会学精的。在今飞集团工作的王同学说：出去找工作，首先自己要有本事；其次要肯吃苦。你肯做了，企业对你也会好一点。

所以，一方面是要有一定的技术能力；另一方面是要有吃苦精神。这就是一般的企业主对工人的基本要求。

从目前掌握的一些信息来看，机械行业人员结构是两头小，

中间大，就是产品的开发管理人员与销售人员少，而中间生产环节人员比重过大。销售人员摸不准市场行情，开发人员不能开发出适销对路的产品，生产过剩必然导致产品积压。因此，必须让中间庞大的生产人员队伍消肿，增大开发与销售人员队伍。目前机械行业最缺的人才：一是复合型管理人才，即既懂技术又懂管理，能按市场经济规律组织产品生产，把握企业方向的高级人才；二是具有创新意识的高级技术人才；三是既懂技术又懂营销，了解市场行情。又能改进、设计开发产品的人才；四是高级技工。对于职业学校毕业的学生来说，最有可能的发展方向就是成为第四类人才。而要成为第四类人才，没有一定的理论基础就根本达不到高级技工所要求的的操作能力。

就学校目前的教学状况来看，很多学生还是将在职校的学习简单地当成是初中教育继续，看不见就业的压力。笔者认为，让更多的职校生看清社会上对机械行业工人的要求，是当务之急的事情。可以使学生更明白学习理论的重要性，而不仅仅是在学校混日子。

在武义海王电器公司工作的马同学说：进了企业，要和师傅处好关系。师傅不象老师，什么都会主动教给你，许多东西要自己主动去问，只有多问才能让自己尽快掌握技术。另外，做事要严谨。到了企业就要适应企业的一些规章制度，企业不可能来适应你。

在尼奥普兰工作的厉同学说：进入企业要有一定的自制能力。在学校，老师和同学会提醒你什么都可以做，什么不可以做。但到了社会上，这些分寸都得靠自己把握。

在实际教学中，笔者认为应采取如下措施来提高学生的学习积极性，使学生更能适应社会的要求：

- 1、让学生多了解目前企业的招工信息，让学生多了解企业对工人的要求。提供社会招工就业方面的真实数据，让学生体

会就业的压力，体会社会对专业技术人员的渴望。

2、使学生走进企业，全方位地接触企业员工，多与工人交流、沟通。

3、请已参加企业实习的学生或已经就业的毕业生，到学校来谈谈自己的亲身体会。

4、进一步加强职业学校学生的自律能力。

机械毕业实践报告篇五

1：通过在xxx机床厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必要的感性知识和使自己全面地了解机正鑫机床厂的生产组织形式以及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下坚实的基础。

2：在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具、量具等工艺装备，把理论知识和实践结合起来，让我们的考察，分析和解决问题的能力得到有效的提高。

3：通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的好的增产经验，技术革新和成果，实践中的经验，学习他们在机械行中的无私奉献精神。

4：通过参观xxx机床厂，掌握一台机床从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面，开阔了视野。

5：通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

(二)、生产实习的要求

为了达到上述实习目的，生产实习的内容和要求有：

1：机械零件的加工

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺在工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方式，在此基础上指定其中几个典型的零件进行重点的分析研究，要求如下：

(1)：阅读和查阅典型零件的零件图及其加工图，了解该零件在机床中的功用及工作条件，零件的结构特点及要求，分析此零件的加工工序、工艺。

(2)：大致了解毛坯的制造工艺过程，找出铸(锻)件、型材的分型(模)面。

(4)：对主要零件加工工序、工艺做进一步的分析，并做好工序卡片、工艺卡片。

2：装配工艺

(1)：了解机械的装配组织形式和装配工艺方法和装配工艺所需要注意的精度、平行度、垂直度的要求。

(2)：了解个中装配方法中的优、缺点，如何避免缺点；及装配方法使用类型、要求。

(3)：了解典型装配工具在装配方法中的工作原理，结构特点和使用方法。

3：基本知识；铣削加工的特点、应用范围。

- (1)、所实习摇臂万能铣床的基本结构、加工范围。
- (2)、摇臂万能铣床中铣刀的种类、结构、应用及安装。
- (3)、摇臂万能铣床常用附件的工作原理、加工方法与应用。
- (4)、摇臂万能铣床工件的安装及定位方式。
- (5)、平面、沟槽导轨面的铣削方法，尺寸以及一些重要精度的检验，铣削用量的选择。

(三) 生产实习的时间安排

- (1)：第一周了解车间及工件大体情况
- (2)：第一周分析万能摇臂铣床六大件的加工工艺

(四) 生产实习的内容

3. 摇臂万能铣床在铣齿轮时需要装分度头，装刀时刀具与主轴锥面紧密结合，这样使不易变形；同时铣床的锥度有7：24不能自锁，而莫氏锥度能自锁。
5. 床鞍轴承上、下两半圆在镗床上安装好以后再进行加工；
10. 夹紧与孔的大小，接触面的面积大小，水平面是否水平有着密切的联系；
12. 升降台的导轨面有两种：水平导轨面、垂直导轨面；
13. 加工工件时需要考虑效率、成本、和精度，具体要求由工厂情况而定；
14. 在机床上加工工件时，必须用夹具装好夹牢工件。将工件装好，就是在机床上确定工件相对于刀具的正确位置，这一

过程称为定位。将工件夹牢，就是对工件施加作用力，使之在已经定好的位置上将工件可靠地夹紧，这一过程称为夹紧。从定位到夹紧的全过程，称为装夹。

15. 工件的装夹方法有找正装夹法和夹具装夹法两种。找正(!)装夹方法是以工件的有关表面或专门划出的线痕作为找正依据，用划针或指示表进行找正，将工件正确定位，然后将工件夹用虎钳中，按侧边划出的加工线痕，用划针找正。

16. 工作夹紧概述

夹紧的目的是防止工件在切削力、重力、惯性力等的作用下发生位移或振动，以免破坏工件的定位。因此正确设计的夹紧机构应满足下列基本要求：

- (1) 夹紧应不破坏工件的正确定位；
- (2) 夹紧装置应有足够的刚性；
- (3) 夹紧时不应破坏工件表面，不应使工件产生超过允许范围的变形；
- (4) 能用较小的夹紧力获得所需的夹紧效果；
- (5) 工艺性好，在保证生产率的前提下结构应简单，便于制造、维修和操作。手动夹紧机构应具有自锁性能。

17. 工件在夹具中定位的任务是：使同一工序中的一批工件都能在夹具中占据正确的位置。工件定位的实质就是要限制对加工有影响的自由度。

19. 在检验燕尾是否是55度，应于标准化进行接触磨(涂色法)；

20. 工作面是否水平需要水平仪来检测，将水平仪放在桥板上

首尾相接，依次测量；

22. 在介绍测量工作台面平面度时，先建立一个假想平面，在上面放三个等高块，需要用平尺和可调量块，如图所示：

23. 发蓝处理：强制性的氧化措施

24. 升降台的砂轮越程槽加工时一定要在淬火之前，因为淬火之后工件不易加工；

25. 工作台的加工先加工工作台面，再以工作台面为粗基准加工导轨面；

26. 镗床夹具镗床夹具又称镗模，是一种精密夹具，主要用于加工箱体类零件上的孔或孔系。

27. 镗床夹具由主要部分组一个完整的镗床夹具，应该由夹具体、定位装置、夹紧装置、带有引导元件的导向支架及套筒、镗杆等主要部分组成。

28. 工件在镗床夹具上常用的定位形式工件在镗床夹具上常用的定位形式有用圆柱孔、外圆柱面、平面、V形面及用圆柱销同V形导轨面、圆柱销同平面、垂直面的联合定位等。

29. 钻床夹具的主要类型钻床夹具简称钻模，主要用于加工孔及螺纹。它主要由钻套、钻模板、定位及夹紧装置夹具体组成。

在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义。

机械毕业实践报告篇六

在今天的社会，机械已经成为人们日常生活和工作中必不可少的一部分。为了更好地掌握机械的应用和运行原理，我们学习了机械认识这门课程。今天，我将分享我对于这门课程的报告心得体会。

一. 加深了我对机械知识的了解

机械认识这门课程从原理入手，通过理论学习和实际操作来加深我们对机械的理解。在学习中，我们学习了机械的不同分类以及它们的工作原理。同时，我们还了解了各种机械零部件的名称和作用。在学完这门课之后，我对于机械的了解更加全面，相信自己会更加具有竞争力。

二. 提升了我的操作技能

在机械认识这门课程中，我们有机会通过实际操作来提升自己的操作技能。我们可以亲手摸索机械的部件，操纵机械的运行。这样的实际操作使我的技能得到了提升。

三. 启发了我的创造思维

在机械认识这门课程中，老师要求我们在学习之余还要进行一些小型的机械制作。这些小型制作虽然简单，但是可以看出老师引导我们启发我们的创造思维。做这些小型机械，硬件设计师们需要不断地思考，才能想出更好的解决方案和达到预期目的。因此，机械认识这门课程对创造思维的启发也起到了很大的作用。

四. 增强了我的团队协作意识

在机械认识这门课程中，我们还有许多团队合作的小组项目。由于这些项目众多，我们必须在短时间内就要紧密合作才能

完成。我们必须分工合作，在所有人员的共同努力下，才能完成项目并达到预期的效果。这样的合作使我更加懂得了团队合作的重要性，也增强了我对于团队协作意识的认识。

五. 培养了我的创业精神

机械认识这门课程不仅仅是学习知识，还要进行一些小型项目。我们通过这些小型项目，可以了解机械制作的流程 and 市场需求，这可能会给我们未来的创业带来启发。

总之，在机械认识这门课程中，我不仅学到了机械知识，而且增强了我的操作技能，启发了我的创造思维，增强了我对于团队协作的认识，培养了我的创业精神。这些将对于我的未来发展和成长都是非常有帮助的。

机械毕业实践报告篇七

从刚开始只能看懂部分零件，仅限于知道它的名字，和作用，到能够修理部分损坏的部件，完美完成一个飞跃，同时经过领导和同事的细心教导打出较硬的基础是最为重要的。

刚刚开始的时候就是跟着师傅巡视电梯，认真的记录各个电梯的一些小毛病，仔细记下师傅是如何修理电梯的笔记，以便于以后在修理电梯不懂时自己的参考。努力的学习专业知识，总结经验。

都在自己的笔记范围之内，明白电梯的主机电源和照明电源要分不同的线路，已防止主机断电后没有照明。

这一年中也处理过许多的紧急事件，比如电梯关人，怎么把人放出来。刚到那第一次动手操作就是盘车，目的就是放人。必须保证电梯每个安全开关的灵敏，工作时更是容不得一次较为严重的错误，电梯是特种行业，如果有一次较严重的事事故都不是自己能够承受的起的。

在这一年的时间里，我成功的完成了实习任务，实现了从学生到社会人的转变，学到了专业知识，学到了很多与人沟通的技巧，为人处事的道理，也增强了社会责任感。

通过这次顶岗实习，我感觉自己最大的变化就是思想变得成熟了，不再像学生那样孩子气，那样幼稚了，我开始学会用成人化的思维去思考问题处理事情，不光为自己思考，也采用了换位思考的方式为别人思考。我的世界观和价值观也变得成熟了，不再做白日梦，而是懂得了通过脚踏实地的工作去实现自己的社会价值和人生价值，给社会创造财富，给自己创造美好的未来。社会是很现实的，也是很公平的，一份付出就会有一份收获，不要幻想未来，要做一个有思想的实践者。我体会了作为一个社会工作人员要担得起“责任”二字，每个人都要认真努力，对自己所管的区域或工作负责，一丝不苟做事，不然给公司造成的损失是我们个人弥补不了的。

作风收获：平时没什么大事但会有很多琐事、杂事，这就需要耐得住性子一丝不苟的处理，不能急躁、马虎了事。做事要雷厉风行，讲求效率，快速响应，不能拖拖拉拉、拖泥带水。还要精益求精，追求创新，永不满足，带着激情去工作。

公司给了我们顶岗实习的机会，我们就得严格按照公司的管理规定履行自己应尽的义务。我一直保持自己按时上下班的良好习惯，按时出勤，不请假、不迟到、不早退，遵守公司的规章制度和员工守则。工作时尽心尽力，为公司客户解决问题，维护公司的利益和形象，遵守职业规范。听从领导安排，遵守道德和法律规范。爱惜地使用公司的公共物品等。通过履行这些劳动纪律，我觉得自己最大的收获就是自律。在学校有老师监督我们的行为规范，而在企业里没有人回去教你如何做，完全凭自己的素质和意识，但是当你违反了公司规定时，收到的直接就是罚款单了。所以，养成良好的劳动纪律是一个企业人员具备的最基本的素质。

我的工作属于危险系数高的工作，所以安全是一个非常重要的方面，每次进出现场，我都穿戴好工作服，带好安全帽，杜绝安全隐患，工作中听到过那么多的安全事故，接受了那么多的安全培训和演习，学习了那么多的安全知识，增强了我的安全意识和自我保护意识，让我更加小心安全隐患，更加懂得了健康和生命的可贵，更加珍爱生命。

人类认识自己的过程是曲折的，漫长的，而这种过程是以实践劳动作为基础的，因此显得厚重而充满深度。顶岗实习的一年中，即是一个学习适应的阶段，也是一个重新调整和审视自己的阶段，离开校园步入工作岗位，自己已经是一名职业人，而不能再以一个学生的标准来要求自己，作为一个学生，考虑的是自己想做什么，而作为一名职业人，考虑的是自己不能做什么。每个人都存在不足，关键是要正确面对，查找原因，及时改正，只有这样才能不断修缮和提高自己。

从学校进入工作岗位，身处的环境在改变，自然会产生比较。书本上的知识与现场的实际操作，理论与实践，认知想象与劳动体会之间或多或少的会存在一些差距，同时，通过比较也会更加理性的看待自己所处的环境，学会用三只眼去看问题。

顶岗实习是我们初步踏入社会的开始，也是我们真正踏上工作岗位的垫脚石，只有这一步走稳了，以后才会更顺利，曾经我一直坚信自己的能力，但是在短暂的实习过程中我深深的感到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏，刚开始的一段时间里，对一些工作感到无从下手，茫然不知所措，这让我感到非常的难过。在学校总以为自己学的知识已经够多，但是接触到实际后，才发现自己知道的是多么少，这时真正领悟到“学无止境”的含义。

通过这次实习，我认识到了自己的优势和不足，只有做到理论与实践相结合，敢于实践，才能做一名合格的毕业生！感谢学校领导和老师们对我们的辛苦培养和教导，感谢公司给我

的这次宝贵的实习机会。

机械毕业实践报告篇八

机械是当代科技领域重要的组成部分，是提高生产效率和减少人力耗费的重要工具。在工业时代，机械的发明使人类得以避免重复性劳动，效率得到了极大提升。我在学校中参加了一次机械认识报告的讲座，深入了解到了机械的基本概念和工作原理，感受到了机械的强大力量，并有了一些体会。

第一段：讲座简述

在讲座上，我们学习了机械的定义、分类、结构和工作原理。机械是指为了进行一些特定的物理操作而设计的装置或机器。机械可以分为结构型机械和运动型机械两类。结构型机械指的是那些用于支撑或固定载荷的机器，比如支架、支撑杆等等。运动型机械则是指用于转换或传递动量的装置，包括齿轮、轮轴、机械手臂等。我们还讲到了机械的基本结构，包括传动系统和控制系统。

第二段：机械的强大力量

我们在日常生活中很容易忽视机械的强大力量。但是在讲座中，我了解到了机械的工作原理和应用，深深感受到了机械的强大力量。例如汽车的制造，需要在机械的辅助下完成各种加工和组装过程。机械的自动化使得车辆的制造效率和精度都得到了大幅提升。在高速公路上，我们开着汽车以百公里时速行驶，而在100年前，汽车还只是一些原始的机械装置。

第三段：机械的创新

随着科技的不断进步，机械的设计和使用不断创新。比如自动售货机，可以实现全天候、无人值守的销售服务。再比如电子计算机，通过机械的辅助，可以使计算机高效处理各种

复杂数据。科技的不断进步，也催生着更加智能的机器诞生。

第四段：机械的不足之处

机械的创新和应用并不完美，还存在着一些不足之处。例如机械的设计和制造成本较高，使用成本也不低。另外，机械的使用需要一定的维护和保养，如果没有得到及时的处理，可能会导致机械故障，增加维修成本和损失。此外，机械的使用对环境也造成影响，例如机械的噪音、废气等都会对环境产生污染。

第五段：结语

机械的应用和发明，推动了人类社会的进步。在当前科技发展的今天，机械依然处于重要的地位。我们要不断深化对机械的认识，借助机械的力量，推动生产力的不断提升和社会的进步。同时，我们也要关注机械产生的问题，研究如何通过科技手段实现机械的智能化和绿色化，更好地保护环境和人类的健康。机械认识报告，让我更加深刻地认识和领略了机械的强大力量，同时也让我了解到了机械的不足之处，有了更多的思考和思路。

机械毕业实践报告篇九

我们生活在一个科技发达的时代，机械设备已经成为人们工业生产、生活的必备品。然而，对于机械设备的认识，很多人都仅限于表象，没有深入的了解。近期，我在学习中学习了机械的原理和组成，通过此次机械认识的学习，领略到了机械设备的奥秘和魅力。以下是我的心得体会。

第一段：机械的基本原理

从课程组成来看，机械的组成呈现出理性、可执行和高效率这三个特点。而理论与实践相结合，成为机械运作的基本原

理。我得出的结论是：机械设备需要通过某种驱动力，实现运动或有效执行，驱动力多由电力或液压或动力传递。而机械设备按功能可分为传动装置、控制装置和执行装置三部分，机构则是由多个受力部件组合成的使工作部件相对运动的装置。在此了解机械设备的基本原理后，我更好地理解了的机械的运作方式。

第二段：机械结构的探究

机械结构是机械组成的核心，不同的机械结构实现着不同的机械运作方式。我注意到了机械结构的几个关键概念：静力学、动力学、模型的制作以及绘制等。我们根据这些概念，可以进行机械结构的设计、改进以及优化，使其实现更高效、精准、稳定的运作。同时，机械结构探究也让我理解到了机械结构与机械运作相互关联，为我今后进一步的学习和研究提供了重要的基础。

第三段：机械传动原理的理解

机械运作离不开传动原理，这是机械中非常关键的一个方面。在机械传动的学习中，我了解到了机械传动的三种基本形式：牙轮传动、带传动和齿轮传动。传动的目的是引导力或能量使其得到有效传递，从而使机械设备得以正常运转。同时，我也学会了机械传动原理的制造以及维护方式，这些知识获得的轻松而深刻。

第四段：机械细部结构的理解

机械设备的细节部分构成了机械整体的重要组成部分。我们在学习机械细部结构时，需要先了解机械的各个细节以及其在机械运作中的作用，例如，机械的工作面、磨损修补、对称性等。我们应该注意到这些小细节对于机械运作的影响，通过对这些细节进行观察和修补，能大大提高机械运行的效率和稳定性。

第五段：机械认识让人扩展视野

机械设备现在已成为我们日常生活和工作中的重要组成部分，学习机械认识也是拓展视野的重要途径，因为机械技术涉及影响到许多领域（例如航空航天、运动医学、工业设备等）。而我通过学习机械认识，增进对机械设备的了解与认识，更好的了解了机械的运作原理，从而更好的应用它们。

总结：机械认识让人更深入地了解机械设备，它在我们的生活和工作中发挥着越来越重要的作用。通过学习，我们能够深切体会到机械设备的祥和、奇妙以及运转原理的科学。希望未来的学习生活中，我能运用所学知识，在日后的工作中为社会做出贡献。