

最新操作工的工作总结 操作工工作总结(实用8篇)

服务月的推广和宣传可以通过社交媒体、海报、传单等渠道进行，以便吸引更多参与者。接下来，我们一起来看看小编为大家准备的政务工作总结范文。

操作工的工作总结篇一

我自一年4月份进入一奶线灌装工段。成为一名灌装机操作工。半年多的工作以来，对工作的熟练程度越来越高，虽没有一鸣惊人的工作成绩。但也没有出现过差错。以高度的责任感做好本职工作。在做好本职工作的基础上以高度的标准严格要求自己努力学好灌装机的操作技术，以提高自己的操作水平，保质保量的完成公司车间下达的生产任务。

在一工作生活的这段时间里。一积极上进的氛围激励我不断学习进步。一温馨的家文化让我倍感温暖。在一它能为你提供一个优秀的职业发展起点和平台，虽然我只是一个普通的一线操作工，但我仍会严肃认真对待本职岗位工作。一对我们员工的业余生活也是非常的用心。企业的文化分为让我充分的体验到家的温暖。

在一年的工作中，我做到

- 1、严格遵守公司车间的管理。
- 2、设备的操作保养。
- 3、质量控制。
- 4、控制现场。

5、消耗控制。

6、听从直接上属工段长及车间主任的工作安排，与同事和睦相处。

在一年，我将继续加将对相关业务的学习，成为一名熟练工。

操作工的工作总结篇二

20__年以来气化车间秉承“安全责任重在落实”的安全生产理念，并将其贯穿整个年度的生产、管理过程。一年来，在安全生产、检修、施工方面认真贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，完善强化生产区域的安全生产管理，确保安全生产正常运行。积极响应国家政策、法令、法规，并按照上级和企业有关安全生产的相关要求，从实际出发，不断完善安全生产管理制度。确保车间安全生产、稳定生产。

一、全年安全目标完成情况梳理

1、不发生死亡事故为：完成。

2、不发生重伤人身伤害事故；完成。

3、不发生轻伤人身伤害事故；完成。

4、不发生较大及以上的生产性责任事故；气化炉运行率大于96%，完成。

5、不发生重大设备、火灾及财产损失事故；20__年11月14日因化工富氢管线法兰毗漏发生一起一般火灾事故“11.14”新083a管廊上渗透气管线“8”字盲板处着火事故，未完成。

6、不发生造成重大影响的安全事故和群体性职业病危害事故；新增职业病为零，疑似病例2人，完成。

针对“11.14”新083a管廊上渗透气管线“8”字盲板处着火事故一方面车间对所属管廊界区进行了重新划分，责任到岗位，确保每条管廊均有人巡检、有人负责。并对车间内管廊进行了一次彻底排查，排查隐患37项，按岗位分工进行了整改；另一方面对现场作业票证的管理制度进行了修订，强化现场落实。组织全员再次学习票证管理制度，落实安全责任制。

车间加强了职业病防范宣传和预防工作，对员工进行了职业病防范知识培训，以提高员工的安全意识。为动力岛和大氮肥磨煤岗位配备了防尘口罩计29套，严格要求员工必须正确佩戴，并定期检查落实情况；针对开停车时现场放空产生噪音较大，为全体员工配备了3m耳塞，定期发放。同时车间相关岗位采取相应措施消除粉尘等危害因素，确保员工的身体健康。

二、员工教育情况：

1、日常培训

利用班组安全活动日的时间，组织员工进行安全知识培训，制定培训计划、培训内容，培训内容主要以近往年事故案例，车间方案，安委会、安全处下发学习材料为主。具体如下：

2、事故演练

为了检验、评价和保持车间生产安全事故应急救援预案的应急能力及有效性。车间组织了17次应急事故演练。具体如下：

3、三级安全教育

20__年10月，对赵杰进行了复岗教育，考试合格，允许复岗

通过这些安全学习、事故演练，使员工安全意识和安全技能

得到了提高。同时车间在不断建立健全安全生产管理制度的基础上，深入开展了安全生产、职业卫生防护的宣传教育培训和安全文化建设活动，使大家学知识、重技术、保安全的意识明显增强；在安全生产、职业卫生防护的宣传教育培训和安全文化建设上，车间结合生产实际，定期发放劳保鞋、口罩、防尘面具等劳动防护用品。确保员工人身安全。

二、安全检查情况

根据安全制度要求，结合车间生产实际情况，开展了各类安全检查。

1、开展了月安全专项检查20次，对查出安全隐患进行了整改完，整改完成率大于98%。

2、开展季节性安全检查4次，对排查的隐患进行了整改，无法整改的采取了相应措施。

3、进行节日安全检查4次，对排查的隐患进行了整改，无法整改的采取了相应措施。

4、进行日常检查250次以上，查出安全隐患全部整改完成，整改完成率100%。

5、进行专业消防检查4次，更换破损消防带15盘，补充消防枪头10个，消防栓箱修复20次；完成了气化广场西h3消防栓更换及附近消防管线漏点补漏、管线更换工作；对各岗位灭火器进行了检查、更换，报废灭火器42台。确保消防设施备用完好，消除了安全隐患。

三、管理制度完善

为改善生产运行状况及合理性规划车间日常管理，参照生产处、安全处有关制度、规定，对车间原有制度进行了完善，

落实责任制。

1、对电梯间、气化更衣室、气化操作室、磨煤厂房周边、办公室一楼的公共卫生区域进行了责任划分，交接管理，定期检查。

2、修订了车间票证管理制度，明确了取样人、办证人、监护人的职责，着重抓好票证的措施落实、完工验收、回馈留存等工作，并制定了相应考核准则保证作业票证管控的标准化、规范化、制度化。

3、对车间分管管廊区域按岗位进行了梳理、重新划分，消除死角，责任落实到人；对管廊巡检制度进行了修订，由班长巡检改为岗位分管、专人负责；编制了管廊巡检确认表，明确了奖惩制度确保管廊隐患及时发现、及时处理。

4、参照《山东华鲁恒升化工股份有限公司临时用电安全管理规定》对车间临时用电作业制度进行了修整，同时对临时用电作业项目重点管控，尤其是加强了外协作业人员行为管理，杜绝其私接、拆电线行为。

四、作业环境整改

2、针对车间框架照明不足，采购了一批防爆照明灯以改善夜间检修、巡检作业环境。大氮肥磨煤岗位更换、新增防爆灯25盏，气化框架更换、新增防爆灯60盏，灰水岗位更换、新增防爆灯30盏。各岗位照明情况得到了很大改观，基本消除了照明死角，气化、二期灰水岗位还存在改善之处，准备下一步继续整改。

3、气化岗位往年冬季取暖一直采用工业蒸汽作为热源，今年车间对此进行了改造，新增了2台暖气泵用于气化操作室供暖，消除了潜在安全隐患。

4、各岗位现场环境整改，推行可视化管理。对平台、爬梯、护栏的锈蚀及合理情况进行了排查整改，并依照标准刷警戒色，统一标准；设备、管道标识进行了补充完善。

五、作业纪律管控

气化车间推行公司制度，严格要求员工及外来人员遵守作业纪律，依照车间现场管理规定对各岗位违纪行为进行了考核，起到了警示作用。

1、针对车间检修作业频繁、外来作业人员较多，修订了外来人员管理制度，实行岗位分管、专人监控的方法确保杜绝违章、违规行为。

2、11月气化更衣室检查发现大量烟头，严重影响车间文明形象，危害员工安全。对这一事件的相关责任人进行了严厉的考核教育，并进一步明确了现场禁烟管理制度，落实了现场组长为第一责任人，对各岗位进行监督管理，杜绝此类事件再次发生。

3、对现场纪律进行了加强管控，尤其是重点严抓夜间岗位纪律，上班期间严禁睡岗、脱岗、玩手机等违纪行为，依照车间现场管理规定对违纪行为进行了考核。

六、车间文明建设

为改善生产作业环境，强化安全生产管理工作，使现场“7s”管理达到环境整洁、区域明确、纪律严明，实现车间文明生产的要求，车间产开了一系列文明建设：

1、完善班组建设：成立班组五大员安全员、环保员、生活员、宣传员、技术培训员，配合班长分管负责相应的各类工作，形成了条理清晰、分工明确的现代班组管理体系。

2、为丰富员工业余文化生活，增强车间和班组员工的凝聚力、向心力，以篮球比赛为契机，车间在3、4月份组织了一次篮球友谊赛，各班组成员踊跃参加，为车间创建“和谐车间、和谐班组”活动夯实基础。

3、大氮肥磨煤原有操作室年数已久，屋顶塌陷、存在安全隐患，8月大修前重建了操作室，11月对气化、磨煤操室进行了整改，悬挂安全、文明宣传栏，改善了员工作业环境；对现场及操作室内的工具橱进行了责任分工，物资、工具合理定置摆放，使车间精神风貌焕然一新。

七、下一步工作重点

1、落实安全生产责任制

建立和完善安全生产责任制，完善管理制度。以岗职位为明确各岗位人员的安全生产责任制，对管理盲区进行识别和责任划分，根据气化车间安全现状，继续完善《气化车间安全环保管理制度》。明确划分员工职责，提高班、组长及岗位基层管理人员的责任心，完善奖惩制度，充分调动员工积极性。

2、严抓严打作业纪律

持续推动现场作业人员的行为管控，一是严格要求岗位职工遵规守纪，履行操作工职责；二是重点控制吊装、临时用电、动火等危险性作业的措施落实及人员行为，杜绝习惯性违章。对于违纪行为，严肃考核。

3、加强员工培训力度

进一步组织员工学习公司、车间制度，普及新《安全生产法》，使员工更加透彻的明白自己的职责与义务；分解近期发生的各类生产事故，总结教训、吸取经验，提高员工的安全

意识，使其完成由“要我安全”到“我要安全”的思想转变。

4、隐患排查治理

继续宣传、实施隐患整改活动，响应国家、企业号召，把隐患排查治理作为安全生产工作的工作重心，做到隐患排查治理工作制度化、经常化，除日常巡查、每周周检、综合月检查等常规检查外，组织好各项联合检查、专项检查、节假日检查、开工前检查等一系列检查活动，督促各岗位积极开展各项自检自查自改活动。

5、现场管理提升

继续推动各岗位现场操作环境的提升。积极相应公司号召，各岗位施行“7s”管理，推行可视化管理，区域分工、明确责任，使现场管理视觉化、透明化、界限化；现场设备、管道标识存在缺损情况，车间已经提报计划，届时统一整改；二期灰水和气化框架仍存在照明缺陷，针对这一状况进一步进行整改。

今年的安全工作存在些许不足，一是在生产中有时出现的隐患，由于种种因素，整改落实工作有时出现滞后，不能及时进行整改完善。二是安全宣传教育工作的落实仍有欠缺之处，对外协人员和派遣工教育时间次数偏少。在新的一年里，车间将加大安全教育培训的安排、制定计划，使车间全体从业人员通过安全教育学习提升安全意识，提高安全技能。完善、健全安全生产责任制，我们会更加努力工作，加强学习，改正工作中存在的不足，全面提升全员的综合素质，为车间安全生产、稳定生产保驾护航。

操作工的工作总结篇三

过去的一年中，在分厂领导车间领导的帮助带领下，经过了工人同事的共同奋斗，和经过了自己的积极努力，作为设备

维修工的我顺利的完成了自己的本职工作。我就一年以来的工作做一下认真的总结。以下便是我对自己今年的工作总结：

指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责。坚持建设好工厂的理想，坚定提高工人收入的信念。不断加强学习，牢固自己的工作技术！

做一个机修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对所有机器设备的了解，也要有对发生故障的应变能力，处理好随时可能发生的设备故障。

效率的完成自己的本职工作，也能使我们单位获得最大的效益，这样我的工作和工人的收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。/和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅是工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务！

我和同事关系很好，经常互相帮助，因为开始机修工只有我一个，还有一个电维修工，关系很好，凡是和我在一起工作的同事，我都很尊重，在工作中，互相协作，是效率提高了不少，比如，在焊接油库的防盗窗，试验站的大门，在制作喷砂间的防雨石棉瓦房顶时，再给喷砂间焊接空压管路时，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会。

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在为再制造不断前进的道路上做出了一定的成绩，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的能力，也感谢领导给我这一

个合适的工作位置，让我能为社会做出自己应有的贡献。

以上操作工年终工作总结就为您介绍到这里，希望它对您有帮助。如果您喜欢这篇文章，请分享给您的好友。

操作工的工作总结篇四

操作工日复一日辛勤付出，才成就中国制造业王国。他们付出汗水和青春，为我国和世界经济贡献自己的力量。今天本站小编给大家整理了操作工个人工作总结，谢谢大家对小编的支持。

一年来，在公司领导的正确领导下，在同事们热情帮助与支持下，通过自身的不懈努力，自己的思想水平和工作能力都有了很大的进步，专业技术水平也有了很大的提高，特别是在落实焦化公司提出的“安全质量标准化建设和设备质量标准化建设”方面做出了一定的工作，为车间日常管理打下了良好的基础，也为公司全年安全生产目标与生产任务的顺利完成做出了一定的工作，主要有以下几个方面：

一、思想方面

1、为使自己的思想更好地适应新形势下对管理工作的要求，一年来自己积极参加公司组织的各类学习活动，努力钻研本专业的安全与技术业务，深切领会上级领导的指示精神，针对上级领导提出的各项意见和要求认真查找自己的不足，使自己的思想和公司领导工作的指导方向保持一致。

2、在严格管理的同时，努力维护全体职工的利益，工作中严于律己，率先垂范，时刻不忘自己是一名党员。一年来培养出一名职工转正为中共党员，又有两名青年职工成为党组织的预备党员，并且有10余名职工积极上交入党申请书，从而激励了职工的上进心，使车间全体职工形成了一个人人求上

进，技术比争先的良好氛围。

3、为更好地搞好全车间的安全生产工作，日常工作中自己能够认真听取职工所反映的各类意见、建议和要求，团结周围的同志，大力抓好车间的安全生产工作。

4、为充分抓好机械化作业线在安全生产中的优势，在自己的思想和业务水平不断提高的同时，把积极抓好职工的安全思想教育，也作为自己的一项重要任务，一年来，自己总是利用好班前会，在布置工作任务的同时，结合以往的设备事故和公司下发的各种事故案例，有针对性的对职工进行安全思想教育，让职工牢固树立“安全第一”的思想，提高每位员工互保、自保意识，较好的保证了车间安全生产工作的顺利进行。

二、安全生产方面

xx年重点是强化班组建设，强化班组建设是要坚持以人为本，以树立班组团队为核心，以强化班组管理为重点，以打造安全为主线，以实现创优胜班组为目标，并提出一些与安全生产密切相关的要求，将20xx年的重点工作汇总如下：

1、树立安全生产责任意识。把安全工作真正放在了首位，放在了心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成了安全工作天天讲，人人抓的良好局面。

2、切实做好班中巡回检查工作，对生产设备的运转情况，对生产设备各系统进行巡回检查，以便及时发现异常情况，采取措施消除隐患，排除故障，防止事故的发生。

3、严格执行交接班制度，要求交接班人员必须口对口、手拉手，你不来我不走的原则将生产、安全等情况交接清楚，做到不清楚就不交班，不接班，防止因交接班不清楚而危机生产安全。

4、定期对设备进行维护保养，随时检查设备的运行情况及润滑情况。

5、严格要求每位职工上班期间穿戴劳动保护用品，保护自身的安全健康。通过我们的努力，炼焦车间20xx年无发生轻伤、重伤事故，确保了全年安全生产。

6、坚持加强现场安全管理，发现隐患、及时消除；坚持制止各种违章行为；坚持加强员工安全、消防知识培训，并且组织开展“安全生产月”活动，提高员工们的安全意识。

7、坚持每周二召开一次班组安全生产例会和月度全体职工的安全生产例会，坚持每周二的设备包机检查和日常安全卫生巡查工作，查出安全隐患及时整改。

8、公司与车间签订全年安全责任书，车间与班长签订全年安全责任书，班组与各岗位职工签订全年安全责任书，公司自上而下层层签订安全责任书，明确了各自的安全生产职责。贯彻落实“谁主管，谁负责”的原则，做到职责明确，责任到人。

9、组织学习安全、设备质量标准化内容，严格按照质量标准化执行，将我们的日常管理更上一个新的台阶。

10、在安全生产月活动中组织全体职工进行了“四不伤害”签名活动，并且要求每位职工交回一张全家福贴到交接班室，让每位员工在上班前望着自己的父、母、子、女进行四不伤害宣誓，有效地提高了每位职工的安全意识。

12、组织全体职工进行了一次消防演练，全体员工懂的了灭火器的使用维护与保养，提高了每位员工的消防意识。

13、认真吸取了“1.8”事故，通过发生在我们身边这次血的事故教训，我们深刻的体会到了违章作业给家庭、给公司带

来了多大的痛苦，我们将按照安全质量标准化的要求进行执行落实，确实将安全生产提高上去。

象，确保各项生产费用控制到最低。

15、完善制度建设，加大执行力度，车间还要求各岗位操作工和班长以上管理人员对车间日常管理、制度等方面提出修改意见和建议。充分发挥管理人员及全体员工在企业生存发展过程中的重要作用，通过发动全体人员对制度的修订完善，使公司制度建设更具有合理性和可行性。

三、存在的缺点和不足

一年来，自己在工作中虽然取得了一定的成绩，同时也感到离领导和生产的要求还有很大差距，具体表现在：

- 1、思想上有时跟不上形势的要求，观念老旧，锐意进取的思想差。今后必须加强学习，以适应企业深化改革的需要。
- 2、在管理工作上力度不够，执行制度不够坚决，工作中有拖拉现象，主动性差，这是在今后工作中必须加以克服的。
- 3、工作中易犯急躁情绪，有时不能妥善处理好设备和生产的关系。
- 4、对班组长要求松懈，没有充分发挥好一线基层管理者的作用，出现安排工作落实不到位的现象。
- 5、职工队伍的整体素质与公司的发展要求还有较大的差距，还需加大职工的培训力度和安全教育力度。
- 6、有些职工工作时安全自我保护意识差，还需进一步的进行思想教育。
- 7、员工培训虽多，但是起不到培训效果，培训存在流于形式

的现象。

四、明年的工作方向

- 1、继续深入学习贯彻集团和公司的各项方针政策和工作要求，努力完成好公司领导交给的各项工作任务，加强自身思想建设，积极为员工起模范带头作用。
- 2、重点做好班组长的技术培训、岗位练兵工作，打造出一支技术过硬、思想过硬的高素质队伍。
- 3、抓好员工思想教育、安全教育、安全技能培训等工作。
- 4、抓好节能降耗、成本核算和设备检查保养工作。
- 5、加强与领导沟通和请示汇报工作。

总之，工作成绩和不足都已成为过去，在下一步的工作中，自己要认认真真的学习、踏踏实实的工作，完成好公司交给的各项工作任务。

共2页，当前第1页12

操作工的工作总结篇五

为了准确评价机械加工车间操作工安全能力，为操作员安全培训和技能培训提供参考依据，在能力定义相关研究的基础上，今天本站小编给大家带来了车间操作工工作总结，希望对大家有所帮助。

紧张的xx年过去了，过去的一年可以说是不平凡的一年，作为车间的一名技术人员，我在车间领导和同志们的关心和支持下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献。在过去的

一年中，我在工作和生活中高标准要求自己，做了很多工作，现将一年来的工作总结如下：

一、加强政治理论和技术知识学习，全面提高自己的政治文化素质和业务水平。

在20xx年度工作中，我紧跟时代的步伐，加强理论知识方面的学习，通过阅读了《文选》，进一步学习领会“三个代表”重要思想的内涵和精髓，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到指导实践、促进工作、提高工作水平和服务能力的目的，同时学习了胡的八荣八耻的社会主义荣辱，并按照八荣八耻的要求来做人做事，并及时写入常思想汇报，积极向党组织靠拢，争取早日成为一名共产党员。在工作中不断的学习新技术新工艺，不断的充实自己，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。

二、工作中发扬团队合作精神，努务完成车间的生产任务

1、在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他技术员既有分工又有合作，坚持经常和其他技术员进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间的各项生产任务□xx年配合其他技术员根据车间可纺性合理安排小修机台和换喷头机台，累计改纺413台，十几个品种。

2、根据行业协会的精神□xx年7月份公司要求五长丝车间北区停车，我配合其他技术员做好停车期间的工艺处理和平时的串碱工作，并把在工作中遇到的问题及时向车间领导汇报，安排相关人员解决。9月份北区开车，做好开车前期的准备工作，做好工艺处理，提前将各项工艺参数调整到位，确保开车成功，保证产品质量。

4、每月将车间的生产情况进行一次总结，及时将总结上交到技术处；将车间的主材消耗进行总结，及时上交处。做好统计

技术分析工作，将车间生产中出现的异常情况，进行分析采取纠正措施，写出纠正措施报告。

三、完成第五长丝车间作业指导书的编写和印刷工作

xx年根据企管处的安排，要求各个车间完成作业指导书的换版工作，新的作业要求按照三合一体系的要求编写，我和其他技术员明确分工，使新的作业指导书包含环境和职业健康方面的内容，更适用于实际操作。3月份将作业指导书及时发放在了职工手中，圆满完成了作业指导书的换版工作。

四、认真安排好职工培训工作提高职工的理论水平和操作水平

搞好职工培训是我们车间一项长抓不懈的工作，为此我们车间特别制定了培训制度，要求每个班组每月至少组织两次职工培训，开展形式多样的职工培训，对于新工转岗工要求有师带徒合同，由技术员合格后方可独立上岗。今年5月份组织职工做三合一体系知识答卷，加强了职工对三合一体系知识的了解。又利用业余时间组织职工进行三合一体系知识的学习，使职工对公司的方针目标有更好理解等，为公司内审和外审打下良好基础。配合各工段班组搞好青工技术比赛，提高职工实际操作技能。

加强新版作业指导书的学习，今年10月份，组织我车间全体职工全部进行了理论知识考试。提高了职工理论知识。四班职工坚持第二个早班学习，由于四班纺丝工是控制车间产品质量的关键岗位。平时很注重纺丝工工艺知识的学习，对影响产品质量的主要工艺要让职工明白，反复的给职工讲，尤其是六月份总经理走访客户后，带回来的脆断丝筒子，让职工亲自感受脆断丝给用户带来损失，让职工在工作中如何避免脆断丝的产生，始终给职工敲响警钟，增强职工在工作中的责任感。

本人自年月参加工作，经厂三级教育后分到电器车间维修班，从事电器维修工作，工作中严格要求自己，虚心向师傅、同事请教，并能通过理论结合实践，使自己的业务水平不断提高，曾多次参加或独立承接电器设备的安装改造项目，并连续多年被单位授予先进工作者、安全生产者等荣誉。

年因生产需要厂内新上两台氮氢压缩机，电器部分是1250kw/6kv同步电机，我很荣幸地参加了工程安装的全过程，从线槽的定位、铁件的制作到高低电缆的布线，从电机的检测、接线，到高压开关柜的安装调试，以及现场控制柜的机械调试，辅助开关的调整以及高压电缆头的制作，首次接触到kglf-11型励磁柜的安装调试，并从中学到了一些同步电机安装的技术要点，使自己有了新的提高。

在工作中不墨守成规，敢于创新是一个优秀维修工必须具备的优点，我所在的合成维修班所负责的电器设备的供电负荷大约占全厂总负荷量的60%左右，光是6kv的高压同步电机620kw至3100kw大小不等的电机就有15台，再加上为之匹配的各种异步电动机等200多台，这对于只有六、七个人的维修班来说，每天的工作量可想而知，特别是到夏天因环境温度升高而造成的同步励磁柜故障，经常困扰着我们，在繁琐重复的工作中，我注意到同步机励磁柜中的变压器运行时，散发出的高温是使励磁控制电路电子元件参数发生变化的主要原因，从而导致系统失控，引起设备故障。

因此我向车间领导提出了改造励磁柜的想法，经领导反复论证后进行了整改，把原有励磁柜中的变压器从柜子中分离出来，放置在一个专门的变压器室内进行统一散热，控制回路中用38w的轴流风机取代原来800w的风机进行降温，这样既降低了噪音，又优化了操作环境，这样困扰我们多年的难题迎刃而解了，到现在为止，我们已经完成了用智能模块控制器取代原有的电子插件模拟控制，彻底解决了设备运行中存在的问题，稳定了生产。

业务水平的不断提高，来源于实际工作中经验积累的过程。年至年企业因扩大生产，我先后参加了75吨锅炉电器高压部分的安装、4.4米变换项目□1200kva变压器及低压配电室的安装项目、1.6米合成1300kw电炉的安装项目等，在安装合成塔电炉的项目中我经反复试验，摸索出组装合成塔小盖电极杆的一套成功经验，用我们预先制造好的模具放入装有云母管的电极杆小盖，绕上细石棉绳抹上硅胶(耐高温)在模具与电极杆之间用5吨千斤顶一次压制成型，而后烘干，这样用顶压法取代螺母拧压法。保证了电极杆组装过程中的稳定性，从而在使用中既经受的起320公斤高压其他的冲击，又能耐受490° 高温的考验，我们厂也从此结束了聘请外来技术人员解决难题的历史。

年9月因工作表现突出，我被调到尿素维修班担任班长，这期间，我先后组织安装了6kv/850kv高压电机项目，年我们班先后承接了厂里新上变压吸附配电室，包括1600kva变压器在内的全套工程项目以及新上620kv/6kv变脱泵电机的安装调试，空压站90kw空压机plc的安装与调试等，由于尿素工序环境腐蚀性强、电气设备散乱，年我组织人员对一、二尿配电室内所有变频器进行了整改，分别组建了专门的变频器室，净化了环境，也减少故障，并实现了总控室操作人员的屏面检测与集中控制，使原有的操作简单易行，一目了然，还方便了维修人员的检修、维护。

企业生产，安全第一。这特别对我们从事危险行业的工作人员来说，意义更为重大。运用所掌握的技术来解决生产中存在的问题，是一个技术人员义不容辞的责任。年夏天，我在尿素包装工段巡检时发现操作工脚下的缝包机控制开关是380v的电源电压，于是我萌发了把原来380v控制回路改成36v安全电压的控制，改造后解决了潜在的安全隐患，达到了安全生产的目的。

二十多年的工作经验告诉我，做一个优秀的技术人员，不仅

要有吃苦耐劳、精益求精、不断进取的精神，还必须具备胆大心细、灵活多变、敢于创新性格，我为自己成为一名优秀的技术工人而深感自豪。

共2页，当前第1页12

操作工的工作总结篇六

转眼臆，一年的工作就在紧张和忙碌中度过了，新的一年新的起点新的机遇和新的挑战，我会更加努力学习，将我的工作能力提高，不辜负大家对我的期望，我会努力做好本职工作。

自从参加工作以来，我认真完成工作，努力学习，积极思考，个人能力逐步提高。我在思想上、学习上、工作上取得了新的进步，但我也认识到自己有太多的不足之处，理论知识和操作水平较低，技能还不强。作为一名合格的操作工，就要学会各项生产设备操作规程流程理论知识以及工艺参数。外操装车过程中要注意的事情很多，一不小就会出错，出错就会有大大的生命危险，损失着经济角钱，所以每个人都要把自己的本职工作做好，确保安全生产。

此外，火车跑的快还靠车头带，由于刚参加工作不久，无论从经验能力，还是从思想上都存在许多的不足，在这些方面我得到了公司领导、部门主管以及班长工友的正确指导，尤其是开展岗位练兵技能培训，让我们有更好的机会去提升自己理论安全知识和操作技能水平，在学习的过程中，我有好多不明之处，大家总是耐心的为我讲解，在此，我对大家表示由衷的感谢。

总之，进入xx公司已有一年多了一路上走来，尽情的痛苦过，也奢侈的幸福过，没有功劳也有苦劳，但无论欢笑或泪水，为生活而工作，为梦想而努力，我们都勇敢面对了很多困竟，我想这些都将会是我们每个人成长经历走向辉煌阶段的'点点

滴滴。

20xx即将来领，往后的工作或许会更加困难，越来越大的竞争就会给我们带来极大的压力，只要把心放宽，把压力化为动力，这才是我们一直以来不断进步的共同点，带着那份理想执着努力奋斗我们会做到更好！

操作工的工作总结篇七

一、设备管理方面：

按照公司年初下达的指标，组织全厂新老员工培训，学习，同时有些岗位的员工(如铜上引操作工)对循环水泵的操作，冷却水的应急处理，真正做到了手把手的教，使他们每一个员工都会操作，从而使设备的故障率降低。保证了铜上引的铜套不被烧坏。对机电员工也经常组织培训学习，从理论上讲道理，从实践中讲经验，电气原理，机械制图，从易到难，从点到面，一点点剖析；同时让机电员工相互交流，相互提高。

二、设备维修方面：

(1)对设备出现故障能够快速的作出反应，认真分析故障，迅速排除故障，不出现拖修的现象；对设备出现重大故障隐患与车间协商，安排生产空闲时间组织大修；如：2月份橡缆车间1250成缆机停机一星期大修，绞体部件送外加工；10月份交联车间1250成缆机送厂家大修；老厂化学交联单螺杆下垂，开挖基础，校准水平位置，齿轮箱更换磨损件；交联两台测偏仪一台是射线扫描故障，另外一台是高压故障，更换配件修复；另外：配合生产部门提出的47项以往累积的老毛病，老大难问题，一一落实整改到位，以满足工艺生产要求，提高设备的使用效益。等等日常工作在此不再加以细述。

(3)对设备管理工作出谋划策，团结同事，群策群力，共同完成领导下达的每一项工作任务。

三、保养方面

(1) 确保维修安全的前提下，提高维修质量、维修态度、维修效率、努力使工作让每一位服务对象满意。按照年初制定的保养计划，三月份铜上引的管道阀门全面检查，检修；6，11六月份全厂的直流电机进行保养，更换无纺布，碳刷，碳刷架，轴承加注黄油；9月份3150盘绞机收线升降平台油缸漏油，旋转牵引气包漏气，进行检修；10月份全厂的设备防护罩全面整修，制作；3，10月份对120机，84/630框绞机，高速铜，铝大拉机，3150盘绞机，150机电柜做一次整修保养；另外对全厂的“跑，冒，滴，漏”，“捆，绑，扎”进行了整治，分区保养，监督实施。效果大为改观。

(3) 遵守各项规章制度，工作认真，以公司利益为重，努力学习专业技能，不谋私利，认真履行岗位职责。在工作中，有时候会出现这样的情况，在遇到一时难以解决的问题时，不是积极主动的分析问题，不努力学习钻研专业技能，而是被动的敷衍了事，实际上，这样的工作态度直接导致了工作效率的降低。一个问题不解决，那么就会一直被这个问题阻挡，不可能有任何进展。而且设备一直带病运行，对产品质量带来隐患；相反，如果在处理事情上，积极主动，群策群力，那么在工作中必然积累大量的经验，对工作环境和对象也越来越烂熟于心，经验和技能也相应提高，一切都在把握之中。我坚信，只有后面这种工作方式才会给企业带来活力和财富。“至诚无息，博厚悠远”是圣安企业文化的核心，作为圣安员工应当时时刻刻牢记对企业的忠诚，一荣俱荣，一损俱损！将身心彻底的融入公司，尽职尽责，遵守各项规章制度，工作认真，才能实现自我，对事业的热爱。

操作工的工作总结篇八

紧张忙碌的20xx年即将过去，充满希望的20xx年已悄然而至。在过去的一年里，我依然抱着极端认真负责的态度展开各项工作，兢兢业业，勤勤恳恳，有得也有失，有成果也有不足。

从安全教育抓起，提高全员安全意识

以人为本、强化教育、增强员工的安全意识，车间把“提高员工的安全意识，彻底消灭习惯性违章”作为安全管理的重点，开展丰富多彩的安全教育活动，组织全员积极参与，提高职工的安全意识。每年度车间组织全体员工集中学习安全事故案例，并适时参观学习，引以为戒，强化职工安全意识。每月按时开展防人身事故班组自由讨论，变“要我安全”为“我要安全”。车间每周例会由各片区主任对检修工作中存在的安全隐患进行汇报和总结，定任务定目标进行有步骤的整改。班组每周开一次“安全生产，规范作业”的安全班组会议，让每一位员工都参与进来，对工作中不安全的因素进行学习和交流。以上一系列举措使每位职工都能从内心深处认识到安全生产的重要性，极大的提高了整体安全意识。

监督健全车间安全生产工作台帐

班组是安全生产最基层的单位，车间结合工作实际，从小、从细、从实抓起，不断提高班组长的安全管理水平和安全操作技能，着力提高每名职工的安全自我保护意识和能力，做好班组安全工作日常管理。车间安全生产工作台帐是车间安全生产工作的具体、真实的反映。其内容有安全生产检查整改情况，安全生产管理制度，安全工作会议记录，特种作业人员培训登记，上级安全文件学习，工伤事故情况，安全检查记录以及周安全工作总结。各班组台帐的规范全面，促进了车间安全工作的顺利开展。每天的班前会都必讲安全内容，并依据安全奖惩制度对员工个人不安全事故进行约束制裁。

积极开展各项安全宣传教育活动，提升整体素质

在今年的“安全生产月”和“百日安全”活动中，车间紧紧围绕“安全第一、预防为主、综合治理”的主题，积极配合公司开展了各式各样的安全主题活动，通过悬挂条幅，安全承诺签字，在工作场所张贴宣传画和标语。并组织车间全员

进行安全知识的学习和答题竞赛，确保人人参与人人受益。通过车间宣传栏，对车间员工宣传夏季五防、危害风险辨识、有害物质急救常识等等，让员工对特殊危害风险有了更进一步的了解和教育。在全年的各项安全生产活动中，车间注重实效，全员参与，确保了安全活动既扎扎实实，又富有成效，车间全体员工的整体安全水平都有了一定的提高，并给员工努力营造了一个“人人讲安全、事事想安全、处处保安全”的浓厚氛围，全面推动公司各项工作迈向新起点。

加强检修现场的监督巡查，狠抓现场管理

安全管理的重点在现场，为确保生产安全，车间主任及安全人员根据各片区重大检修项目进度，对关键环节进行现场安全监护和隐患排查，保证检修现场安全作业万无一失。车间所有职能人员都肩负着安全监管的责任，对现场的危害辨识和检修方案安全可行富有不可推卸的责任，发现违章作业有义务进行及时制止以及汇报车间。为了确保保运生产工作的安全开展，坚持做到对检修中出现的安全相关问题，及时报告并进行解决，从而消除生产的不安全因素。实行片区主任日常安全巡查，狠抓隐患的排查与治理，采取安全自查与专项检查相结合，常规检查与突击检查相结合，检查与整改相结合，不断消除生产中的人、机、环境的不安全因素。车间规定每周最少一次对本车间的安全情况进行检查，并把检查结果及时上报。通过不断找出安全管理中的薄弱环节、设备隐患和操作过程中的危险点，真正把问题解决在现场，把隐患消除在现场，较好地解决了安全中“严格不起来，落实不下去”的问题。

部分生产作业人员安全思想意识淡薄，安全素质较低。

对“三违”现象查出考核力度不够。

与工段沟通协调还有欠缺。

培养良好的安全氛围，安全素养至关重要，员工缺乏自我批评及相互配合、互相监管意识。

通过加大宣传力度、组织自检自查、加强技能培训、严格规范作业，有效的促进车间安全标准化水平的整体提升。继续坚持全年安全生产无事故的的工作目标，全力以赴、集中精力抓好安全生产工作，力争全年实现安全事故为零的目标。其次车间将利用各种形式抓好安全教育，以往年公司内外出现的典型事故为教育材料，积极落实公司“百安活动”的开展，并抓好安全生产，做好安全检查，重点治理、消除各类安全隐患，以确保安全生产。最后细化安全管理，将安全工作落实到每个人，实现人人有安全责任、个个有安全目标，使安全工作层层有人管、事事有人抓、一级抓一级、一级对一级负责，层层抓落实，形成纵向到底、横向到边的安全管理网。

综观20xx年维修保运一车间安全工作，目标明确，成绩显著，对全年保运任务的完成起到了很大的保障作用。同时我们的工作中确实存在诸多的薄弱环节和不足之处。我们将正视存在的问题，继续探索新思路、新方法，以行动来推动安全工作的全面进步□20xx年将过去，新的一年又将来临，回顾过去，我们深感肩上的责任重大和安全工作的重要性，安全工作责任重于泰山。今后，维修一车间将更加努力做好车间安全生产工作，力争年复一年的实现安全生产工作无重大事故发生。