

# 最新简单的qa工作总结 qa工作总结优选(汇总9篇)

总结不仅仅是总结成绩，更重要的是为了研究经验，发现做好工作的规律，也可以找出工作失误的教训。这些经验教训是非常宝贵的，对工作有很好的借鉴与指导作用，在今后工作中可以改进提高，趋利避害，避免失误。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

## 简单的qa工作总结 qa工作总结优选篇一

现场qa人员职责 1. 目的与适用范围

建立公司现场检查管理规程，加强公司生产、仓储、检测、工程现场的监督管理，提高过程控制水平，使工作符合良好的作业规范。

本规程适用于公司质量部qa现场的检查。2. 职责

质量部现场qa对本规程的实施负责。3. 内容：

在qa主管的领导下，对分管范围内的产品进行质量监控和检查；

学习生产工艺及了解工艺，熟悉工艺控制点及控制要求；

负责审核车间技术人员收集、整理好的批生产记录，管理中间体的放行；

负责检查现场文件及操作规程的时效性；

负责领导下发的其他任务。 4相关文件 5附录

目的：明确qa现场监控员职务职责范围，避免工作的遗漏和重复。

范围：适应于本公司qa现场监控员职位。

责任□qa现场监控员。签字确认：

内容：

1、职责概述：按批准的现场监控管理程序对生产全过程进行监控，确保生产过程符合gmp要求。

2、工作职责：

现场监控员按批准的《物料管理监控制度》对进厂的原料接收、贮存、发放进行监控，决定原料及中间品的使用。

负责生产过程的中间品快速检验工作，并做好相应的检验记录。

负责对起始物料及生产过程中出现的偏差进行调查，找出偏差发生的原因及建议采取的措施。

监督不合格原料不发放使用，不合格中间体不流入下工序，不合格成品不发货。对起始物料及生产过程中出现的不符合gmp的行为要及时制止并按程序向有关部门汇报。

认真填写相关监控记录。

参与车间技术质量分析会，并监督检查技术质量分析会的有关措施、决策的落实执行情况。参与班组技术质量分析会，并监督检查技术质量分析会的有关措施、决策的落实情况。

负责对生产过程中的批生产原始记录进行初审核。领导交办的其它工作。

## 简单的qa工作总结 qa工作总结优选篇二

在实习期间，第一阶段，我主要学习、了解了公司的概况、各项规章制度、办事流程等。我平时主动加强业务知识学习，我深知作为一名电气检验员，必须加强学习，不断更新知识结构，掌握行业最新知识和行情。平时我抽空努力学习电梯检验专业知识、公司各项规章制度等，注重提高业务工作能力。

第二阶段，为尽快掌握岗位专业知识，我主动学习了很多电梯检验的技术资料和安全规程。经过理论与实践的结合，我对电梯检验专业知识方面有了更深入的掌握，掌握了诸如限速器校验和载荷试验等技术知识。我了解到，限速器校验是把轮槽钢丝绳提拉起来，然后用电钻带动轮子转动，同时用转速表测量动作时间；载荷试验是拉定量砝码进轿厢里，测平衡系数和做制动实验，而且，我也学会了制作评估报告。

第三阶段，通过这三个月的学习，我感觉受益匪浅。一是我们平时工作量比较大，每天都要到各个地方做检验，在检验的过程中，我认识到在工作中，一定要认真仔细，有责任心，要树立“质量第一，安全生产重于泰山”的意识，认真落实好安全生产工作。二是要珍惜手上工作，工作就是职责，职责就是担当，担当就是价值。要树立克难奋进，迎难而上的拼搏精神，在平凡的岗位上，才能有不平凡的作为。三是要时刻怀有奉献精神，奉献公司，成就个人，是公司给了我们平台，是公司给予了我们机会。

### 二、存在的不足

这几个月以来，虽然我一直坚持认真学习，并且对电梯检验等有了一定了解，但我深知了解的还很肤浅。同时，还存在

处理事情不够干练，想问题不够全面，应变能力不够强，工作经验有所欠缺等。

### 三、后续工作规划

回顾实习的这段时间，在公司各位领导和同事们的耐心指导和帮助下，使我在较短的时间里适应了公司的工作环境，也熟悉了工作流程。在获得知识的同时，也认识到了自我工作水平、思想观念中存在的差距和不足。

接下来，一是我将通过加强自身学习，不断更新知识结构，创新工作方法，拓宽工作思路。继续加强学习，增强对本职工作的了解，创新工作方法，提高工作效益，更好的完成各项工作任务。

二是增强统筹协调能力，树立“一盘棋思维”和大局意识，做好本职工作，配合好各部门的工作。

三是在工作中，自信、大胆、积极、主动多与他人沟通交流，勤学好问，谦虚求教，力求把工作做得更好，为公司实现高质量发展贡献自己的一份力量。

## 简单的qa工作总结 qa工作总结优选篇三

一、公用部分： 劳保穿戴是否规范？

产尘大岗位是否定期清洗除尘袋，并填写相关记录？

各岗位人员是否已掌握本岗位sop所规定的内容？

各个岗位的物料平衡是否符合规定？如有误差，如何处理？

二、生产过程： 1. 备料：

## 2、粉碎：

所粉各物料是否与配制指令单相一致

## 3、配料：

## 4、制粒：

是否与配料岗位人员复核其所配各物料的品名、批号、数量？

## 5、干燥：

在设备正常情况下，所得干燥颗粒水分是否满足工艺要求？

与中间站人员交接料时，是否复核过物料品名、批号、数量？

## 6、总混：

## 7、压片：

## 8、烘房：

## 9、中间站：

## 10、配浆、包衣：

在设备运行正常时，包衣片是否存在明显的黄片、色差、粘片等情况？

## 11、择片：

## 12、瓶包装 12-1冲塞：

## 2、联动线：

到中间站领取各批物料时，是否确认过该批物料为检验合格品？

3、贴标机：

每批所贴标签内容是否与包装指令单相一致？

13、铝塑包装：

到中间站领取各批物料时，是否确认过该批物料为检验合格品？

14、装盒：

15、喷码：

16、热缩：

17、大包装：

18、清洁与清场：

每班是否及时清洗容器并及时填写记录？清洗后容器是否洁净？

## **简单的qa工作总结 qa工作总结优选篇四**

车间领导的大力关怀和指导下，原料药车间qa部门的全体人员，齐心协力，以全面推行cgmp管理为工作重点，建立了车间gmp巡查制度等质量管理体系。

与仓储处和qc等部门一起把好进厂物料的质量关，为生产服务好；与生产和qc等部门一起把好成品质量关；为销售处和外

贸部门做好产品的销售服务工作，并处理好用户投诉，提高我们厂的信誉。

下面是对我的工作进行总结写了一篇工作总结范文供大家参考。

回顾这一年来的工作历程□qa的工作情况可以分为以下几点：

## 人员培训

人员素质的高低是任何工作效率高低和成败的关键。

为此，我们采用集中上课、以老带新和请人来培训等方式，先后对车间qa人员、学员、新员工以及全体岗位人员按照培训计划进行了大量的gmp培训学习和考核。

根据主任的要求和车间实际情况，对近两年参加工作的新员工和学员集中组织了多次高密度的强化培训，并健全了培训档案。

在这期间，不仅对新职工进行严格的岗前培训，而且还对在岗人员进行gmp强化培训，以保证所有在岗人员都能进一步熟练掌握相关的操作规程和gmp相关知识。

gmp培训学习提高了人员素质，也使gmp管理工作得到改善，各项工作的质量和效率都有了明显的提高。

## sop及各种记录的管理

sop的重要性已经在生产管理和质量管理当中充分体现了出来。

为此□qa与各相关部门一起先后修订或新建各类sop□并将这些管理措施有效地贯彻到生产车间的日常工作当中。

同时，按gmp要求健全并规范发放车间外围记录、各品种生产记录、清场记录，并由专人审核批生产记录及原料库卡，并将各种材料汇总、整理归档或上交qa 存档。

这为质量追踪提供了可靠的第一手资料。

8月，根据gmp规定qa人员会同合成三车间生产等部门相关人员，对精烘包洁净区、生产设备、水系统、空调系统及各种计量器具、分析方法、生产工艺等进行验证，并整理了验证方案和验证报告，保证了上述各项在工作过程中的可靠性、准确性和重现性。

还由专人答复业务客户提出的质量审计材料，并协同qaqc仓库等部门为产品的销售做好准备等服务工作。

总结：上是20xx年原料药车间qa部门工作总结以及20xx年的工作计划。

因各种原因，工作中难免有不足之处，敬请领导给予指正。

qa全体人员将不断努力学习，不断提高自己的工作能力，尽心尽力，尽职尽责，完成领导交给的各项工作任务。

为原料药车间更加辉煌的明天而努力奋斗！

时间像车轮在飞转，不知不觉中，在公司已将近四年，回想这些年的荣辱得失，心里涌现在酸甜苦辣当中，我深感到要实现心中的理想，我还有很长的路要走，必须要更加艰苦奋斗。

我不怕辛苦，我要争取一切学习进步的机会，我也相信，经过这些年的煅练，我有能力去承担更多的责任。

一、工作的历程



我工作的历程可以分为四个阶段。

第一个阶段是成长期，在刚开始工作的第一年，我像所有的新人那样，压力大，没方向，忙忙碌碌，总有做不完的事、学不完的东西，但通过自己的努力，我慢慢的摸索出了一些规律，开始有计划的去开展工作，工作也就开始顺利轻松了。

第二阶段是成熟期，工作进入第二年后，各方面的工作能力得到了进一步锻炼、完善，懂得多后，得意洋洋的，这时期我的上进心也是最旺的，效率、质量等指标在好强心的驱动下达到区域的最高峰，由于业绩突出，成为全厂第一批1人看两条生产线的工艺员。

这时期的我有些骄傲，有点意气风发、不可一世的样子。

第三阶段是衰老期，万物发展都是曲折延续的，就像我们的控制图那样，金融危机发生后，我与产品的命运一样，走向低谷，这个时期，我的产品也连续出现了一些质量问题，有人说我倒霉，什么都被我撞上，但我感谢这些挫折，正因为这些挫折，让我开始虚心反省，让我发现了许多缺点，为了补长自己的不足，我开始有计划的去学习，希望日后的工作更加成熟稳重。

第四阶段是平淡期，我现在正处于这阶段，我要求自己在工作与生活中，能游刃有余的处理一切事务。

平淡是常态，她成熟而稳重，只有平常正直的心才能发挥出最大的智慧。

我不信教，但我把如来佛祖当成我的偶像，因为他任何时候任何事都是那么从容而有智慧。

也许我还没达到这一境界，但这是我的方向，我会去完善自己，发展自己的人生与管理之道。

以下是工作历程表及业绩：

## 1、工作历程及改善效果表

表格：略过

注□20xx年、20xx年成品率达成率为kpi达成率，是转型号、开新生产线补偿后的达成率。

从上表中，我最好的业绩是头两年带半自动生产线，一方面由于我本身是学电子专业，加上对改善创新的喜爱，员工对我的支持加上特长在工作中得到发挥，使我取得了优秀的成绩。

之后因产品的搬迁，带了杂单生产线，这种生产线要求工艺员要严格和细心，这方面的能力我不优秀，当时对我的考验很大，但人就要敢于挑战自己的缺点，虽然业绩下降了，但对于平均一天转7个不同类型产品的`生产线，我已经满意。

从带杂单生产线中，我的应变调配、细节管理能力等一些不足得到了锻炼进步。

开始带汽车产品时，由于是新生产线、新环境，开始也出现了一些质量问题，但在主管班长的指导及大家的努力下，现在生产线各项指标的达成越来越好，正式成为a2区域实力强线。

在出厂检异常这方面，我总共发了5份，都是轻缺陷不良，这得益于我使用检查人员时“一看，二试，三通过”的原则。

## 二、工作中的优秀经验及不足：

刚开始工作时，我幸运能带一条效率改善示范线及一条tpm示范线，从中我学会了一些质量管理手法及目视化方法，最

重要的是我经历了这些方法给生产带来的巨大效益，让我一直很重视这些方法的运用，也随时后来管理经验的积累，慢慢更加透彻的了解其中的道理。

同时，也很感激当时主管对我的严格要求与耐心的指导，加上当时各种培训及分析报告，我的工作能力提升得很快，为之后的效率及质量上的改善取得成功打下了很好的基础。

以下是四年来对我帮助比较大的一些方法：

1、在生产线上开展宣传6s活动，通过“易看、易取、易放”原则对生产线工夹具、设备进行了定位调整，以方便员工工作；从原来班后清洁改变为即时清洁，让机器设置始终保持整洁。

通过开展工位6s对比活动，促使每个员工都做好6s□理解6s的意义，养成6s习惯。

只有把6s做好后，才能做好改善，而且6s本身就是产量、质量的改善。

2、把“设备是我的爱人”的思想贯彻给每一个员工，让操作员工与设备产生感情，爱上自己的设备。

培训员工的设备知识，使员工知道每个设备部件如何工作，能自己调整设备，使设备工作在最佳状态；联络维修员培训员工维修技能，做到小问题自行解决、大问题告诉维修员解决方向的水平，从而减少故障产生和缩短维修时间。

我在半自动线取得的改善效果大部分得益于开展tpm活动。

3、开展目视化管理，以“一眼就能发现生产线是否有问题”为目标，打造成简单、一目了然的生产线。

目视化能把生产线的鼓舞士气的东西挂起来，也会让冰山的

根浮出来，它使我们的工作更简捷有效率。

平时通过多工序的产量目视化，通过产量对比、方法对比提高整体的能力；通过用不良品贴板将每个人的不良品目视化出来，做到责任到人，以提高成品率。

4、广泛听纳员工的意见，提高员工当家作主的意识，从而调动员工的积极性，发挥集体智慧。

我有很多质量、效率及6s方面的改善都离不开员工的智慧，我开会时常用的话是：如果有让你的工作更加舒服或提高产量、质量的想法，都要把它提出来，我来为你解决。

多听、多发现、多改善，自己会更加聪明。

5、常用七大手法□ie方法去分析生产线的问题。

不要以为很难，用多了你会发现很容易，而且常会让自己发现自己不知道的问题，也让自己知道自己的能力离专业水平的差距。

实践与学习相结合，进步会很神速。

1、对自己不够严格。

严师出高徒，自己的不严格，会让员工更松散，而我们的现场如果不严格，一些要求及对策就不能得到长期有效的执行，就容易出现质量等问题。

之后的工作中，我要严格要求自己，同时，发现员工不严格，要罚他抄作业要点等，提高员工工作的严谨性。

2、在区域中的影响力不够。

平时一些工艺会问我问题，我也会协助他们处理问题，但是不能带动团队向好的方面发展。

比如像其它生产线有人好说话，可能我会警告几次，但慢慢就没有去管，以后希望能找一些好的方法去解决此类问题，以提团队的整体水平。

3、没有很好的收集员工的建议，自己也没能向班长、主管提出一些建设性的建议。

4、普通话发音不标准、不清晰，给自己的沟通造成一些障碍。

我已开始练习发音，同时多使用手势及表情去协助沟通，以弥补口语方面的不足。

### 三、工作方向

我希望能竞升上班长，所以在管理改善好自己生产线同时，针对班长的工作职责，我希望能能在班长所要具备的各项能力的学习方向上努力，也多去参入区域及厂里面的活动，以提高自己的织组统筹能力。

1、针对自己存在的不足，去改善不足的地方，学习班长所要的技能。

2、经常与主管沟通反馈，与主管及公司的方向保持一致，清楚自己工作的方向。

3、用心去工作，多向主管、班长提一些改善建议。

4、劳动纪律的间监控，把劳动纪律加入到员工工资评比。

5、处理好人际关系，保持公平正直的心态去工作。

6、将ie技能及质量手法在生产中运用，经过学习与实践让自

己在精益管理方面的能力达到专业水平。

7、严格要求自己，把严谨作为自己的人生法则，坚持执行一生。

8、发挥自己的长处，培养自己的人格魅力。

#### 四、发展自己的管理特色

在这四年中，我的思想性格也发生了一些改变，这是适应工作的结果。

同时，我也摸索着属于自己的管理方式，记得刚开始当工艺员的时候，我也学其他人那样去管理生产线，但狮子终究学不会老虎啸，吃了一些亏之后，我知道要发掘具有自己特色的管理模式才能成为一个优秀的管理者。

我归纳了一下，我的管理方法主要有以下特点：

1、发挥我的亲和力，用爱心去关心员工，多咨询员工的意见，提高员工的积极性，发挥员工的智慧。

2、用方法去管理，用制度去制约，利用团队的压力去制约个人的不良行为。

3、工作严谨，原则性强。

我作过分析，发现工作中出现的质量异常或其它问题，多数由于工作不细心、原则性不强引起的，所以我把它当成我工作的基本要求。

4、高质量、高效率的去工作。

5、定期讲授一些人生哲理知识，培养部属良好的人生观。

我总体的思想是建设一个整洁、高质量、高效率、纪律性强又像家那样的团队，虽然这一思想有许多不足的地方，但我会不断去摸索完善，以形成自己的哲学。

通过总结，去发现自己的优点与缺点，找到自己努力的方向，然后严格、坚持去努力执行，把目标变为现实。

我希望成为精益管理精英，为此我每时每刻都要奋斗。

1.2017qa年度工作总结范文

2.qa个人工作总结范文

3.qa年终工作总结范本

4.质检部qa求职简历范文

5.qa工程师简历范文

6.qa年终个人工作总结

7.qa个人年终工作总结

8.qa年终总结范文大全

## **简单的qa工作总结 qa工作总结优选篇五**

面进行一个总结。

进一步的理解。

和品质的改进。此项工作也是来源于经理的指导和带领，希

望今后能够更深入的学习。

问题。

是薄弱环节，需要和qc进行多交流，从而更好的为现场监控工作服务。

行品质预防和改进。

料，多请教有经验的人。

式也缺乏绩效考核。

期工作总结(一)

如\*\*\*\*\*的目标一样，我相信我也将会成为这个团队中做得最好的！

水平更上一层楼！

经验，进一步学习和提高的一个更大的舞台，也将是我在\*\*\*\*\*职业生涯的一个崭新的起点。

的知识，一点一点的进步和提高表明，这是一个良好的开端，我将会为之坚持不懈！

三、工作体会：专注

害消灭于无形！

匹配。

导。

和解决方案的探讨。



府部门的极力配合。

到：“忆往昔，知得失，明方向。举大业”。以下是我的2015年度工作总结。

我会按岗位对生产过程分主要分以下几步进行实时监控，并在清洁有效期内。

并双人复核。

3. 合药岗位：检查混合后的药坨软硬度，均匀度，色泽是否一致

4. 制丸，切丸岗位：检查丸重是否在内控标准范围之内，丸形圆润。

要求。

整均匀，色泽一致。确保生产品种外观、重量差异符合公司内控标准；

号，有效期是否与批生产指令相符

人员纠正。发现质量问题及时向上级领导反映情况，协调解决。

审核工作，

验证报告，保证了上述各项在工作过程中的可靠性、准确性和重现性。

四、与销售部门配合，每月完成销售记录编写及上报工作。每个月月末根据销售部门提供的销售数据，完成销售记录的编写，并上报至质量管理部。

截止到12月份，我一共完成了7个月的销售记录编制上报工作。

的沉降菌记录合订，交由质量管理部存档。

胜任这份工作的动力源泉。当然我也有不足的一面。对此总结为以下几点：

不讨好的情况。

公司以后，感觉自身管理能力有比较大的提升空间，正如吉大于老师所说，管理是一门艺术。

性，做到各司其责，处理问题的失误就会更少。

人才迈进，以下是我在2015年的工作规划。

敢于做决定。逐步加强自身管理水平。

认真完成主任安排的各项工作，做到不懈怠，不拖延。

订归档)

尊敬的领导：

有定期保养所致。

步，现将我的工作情况作如下汇报。 工作规划：1. 提高各巡检员的检验水平, 实现一个巡检员至少会两个岗位或多个岗位。

作重点, 计划, 努力的方向。4. 与生产一起分析影响质量的关键因素, 制定相关的改进措施。

待每一项工作.

尊敬的领导：

尊敬的领导：

成长。在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己、实现理想的机会。

## 现场qa试用期总结（一）

2012年3月20日，我怀着对未来的憧憬，对梦想的执著追求，作好了为之不懈奋斗和付出的心理准备，踏入了\*\*\*\*\*有限公司。她将在\*\*\*\*\*的领域被承认是做得最好的！正如\*\*\*\*\*的目标一样，我相信我也将会成为这个团队中做得最好的！

### 一、初入\*\*\*\*\*：适应

一个半月的时光，在对新的工作环境、新的工作内容、新的同事，以及新的生活环境的不断适应中度过。一个半月的不断调整，和不懈努力学习，使我早已经不再是初入公司的那个茫然不知所措的职场新人！是\*\*\*\*\*这个相互帮助、相互学习、相互理解，团结拼搏的团队使我渐渐成长了起来。我希望在接下来的日子里，通过不断的学习使我的工作能力和专业水平更上一层楼！

### 二、学习和提高：良好开端

由于以前有食品行业现场品质管理的相关经验，进入\*\*\*\*\*担任现场qa是我结合以往经验，进一步学习和提高的一个更大的舞台，也将是我在\*\*\*\*\*职业生涯的一个崭新的起点。在这一个半月的工作中，我获得了很多同事的帮助，以及上级领导的指导，学到了很多宝贵的知识，一点一点的进步和提高表明，这是一个良好的开端，我将会为之坚持不懈！

### 三、工作体会：专注

消毒，就很有可能造成产品微生物污染；操作人员帽子未戴好，就很可能导致头发掉进产品里；投料前，对原辅料进行称量，若未经双人复核，一个小小的疏忽，就很可能导致整批产品含量的不达标；胶液保温桶温控装置的故障会导致温度值显示不准，直接影响下一环节产品的质量；机器转轴渗出一滴油，掉进产品造成的危害，就会加大下一环节的工作量，增大产品的质量风险；拣丸的工作人员，必须练就一副“火眼金睛”，一粒异形丸的漏拣，即是对\*\*\*\*\*产品形象的损坏；生产结束清场不彻底，很有可能对下一批产品造成污染现场工作的亲身经历告诉我，现场qa要做的就是专注于每一个细小的环节，将风险降到最低，将危害消灭于无形！

### 四、\*\*\*\*文化：态度和使命

在工厂一楼车间走道两边的墙上有这么一句话：“眼到，手到，心到；不良自然跑不掉。”这就是\*\*\*\*人做事的态度，既为\*\*\*\*\*的一员，我亦将牢记在心，勤恳于行。还有这么一句话“we strive for perfection”这一句英文，印在墙壁的挂板上，每当从旁边走过，心中默默读来总是那么地掷地有声，原来是它表明了\*\*\*\*\*人对待产品品质的决心！身为工厂的品质管理人员，我深深地感受到了肩上的重大责任和\*\*\*\*\*赋予我的伟大使命！

qa:\*\*\*\*\*

\*年\*月\*日

### 现场qa试用期总结（二）

相较于前一段时期的生疏和慌乱，现已经渐渐有了头绪，现场qa的工作流程，以及生产工艺的各个环节都已经有了比较全面的认识和掌握。今后，要做的便是工作方法的积累，工

作技能的提升，以及生产工艺的进一步熟悉和了解。下面就这一段时间所学习到的知识，工作中遇到的问题，个人存在的不足以及今后如何提高的思考，还有个人一些建议，这四个方面进行一个总结。

## 一、 所学习到的知识

由于以前从事于食品企业的品质监控工作，在食品企业内部比较注重于haccp的推行以及qs认证等体系的执行，gmp体系的实施显得较为薄弱，虽然曾在课堂上学习过gmp相关的知识，但是仍然觉得非常欠缺。因此，在这段工作期间，对gmp体系在实践中的运行有了一个全新的认识，并通过在工作中遇到的实际问题与理论知识的结合，使得我对gmp体系有了进一步的理解。

现场qa的工作内容包括生产过程的监控，品质的预防和改进，现场生产记录的监督和审查，原辅料、半成品、成品的取样，以及生产前后清场工作的检查，质量异常的反馈，并填写相关记录。三个月来，在领导和同事的指导 and 帮助之下，对以上这些现场工作的基本流程都有了一个基本的掌握，今后要做的便是进一步的提高和拓宽！

工作也是来源于经理的指导和带领，希望今后能够更深入的学习。

## 二、 工作中遇到的问题

下面就在工作中遇到的几个典型问题进行一个简单的总结：

“黑色”胶丸问题：压丸机胶带转轴部位渗漏出一滴机油，滴在了胶带上，导致出现色泽偏深的杂质胶丸，当时现场进行了初步处理，发现有70余颗污染胶丸，后经多次拣丸后又找到30余颗丸子污染。此事件对于我来说，是一次深刻的教训：今后出现类似问题，切记及时反馈，现场物料和产品受控。

清场不彻底问题：车间清场过程中，清场人员应付了事，总是有一些死角不能够清理掉，今后清场检查工作要加强。

外包现场操作人员头发外露问题：外包操作的员工，经常将发套披在肩上，未能够戴在头上包住头发，这样极易导致头发掉进产品，有重大质量安全隐患。通过和现场员工的沟通，部分员工能够意识到这个问题，并能按要求戴好发套，而少量员工不能很好做到，除了反映车间热以外，深层原因则是质量意识薄弱。

质量安全隐患：胶原干燥车间使用生锈美工刀，胶液保温桶读数显示不准确，投料称量不够精确，现场使用钢丝清洁球，抛光后丸子框内标识和墙面标识不符，干燥胶丸用的白色框架无物料状态标识随地堆放，试验产品的车间不做清场、试验品留在现场，甘油罐阀门渗油用盆接住的“作坊”行为，等等。

质量反馈问题：包材粘有头发，纸盒压痕太硬□bopp膜起皱、宽度不够，包材色差，等问题。

### 三、 个人存在的不足以及今后如何提高的思考

个人能力方面□qa的工作是需要具备广泛的知识面，良好的沟通能力，敏锐地发现问题，清晰地作出判断以及解决问题的能力。在这些方面，个人觉得都还很有所欠缺，今后要积累更多的知识，锻炼与现场操作人员的沟通能力，提高发现问题、分析问题和解决问题的能力。

工作技能方面，需要进一步的学习和提高，今后要多向领导和经验丰富的同事请教。

产品知识方面，也需要加强学习，力求更加了解我们的产品。产品检验方面，这一方面是薄弱环节，需要和qc进行多交流，从而更好的为现场监控工作服务。

工艺流程方面，合理的流程能够事半功倍□qa加强对工艺的学习可以准确而又及时的进行品质预防和改进。

生产技术方面，即是对设备的了解，这方面这三个月的学习其实是比较摸不着头脑的，可能是不具备相关专业背景的问题，只有今后在实际工作中进行多动手，多思考，多查阅资料，多请教有经验的人。

#### 四、 个人的一些建议

第一， 建议公司完善岗位培训的系统课程，每一个岗位制定出一套对应的新人入职的系统培训课程，现在采用的是“师傅带徒弟”模式，该模式也缺乏绩效考核。

第二， 建议尽快建立行之有效的绩效考核体系，历史证明：“大锅饭”不能长久吃下去！

第三， 这个时代证明，质量问题没有小问题，建议公司进一步加强对产品质量的管理，加大对质量的投入，实现全员参与。

第四， 建议完善管理流程，“头痛医头脚痛医脚”是不能从根源上解决问题的。

尊敬的领导：

我于2015年4月21日成为公司的试用员工，至今已近3个月，根据公司的规章制度，现申请转为公司正式员工。在这期间是我人生中弥足珍贵的经历，也给我留下了精彩而美好的回忆。使我能够这么快的熟悉这一切，首先离不开领导对我的

栽培和指导；同时也离不开同事对我无私的关怀和帮助。从内心而言，我在这里感觉到公司的融洽工作氛围、团结向上的企业文化。在岗实习期间，在领导和同事的耐心指导下，使我在较短的时间内适应了公司的工作环境，也熟悉了公司的整个操作流程。也为我有机会成为xxx的一分子而惊喜万分。

在本部门的工作中，我一直严格要求自己，认真及时做好领导布置的每一项任务，同时严格要求下属做好本职工作；利用自己在别的公司好的管理方法应用到工作中去，培训下属能及时反映问题及处理问题的能力。

经过近三个月，我现在已经能够独立处理本职工作，能对车间问题进行简单分析处理，并与品质工程师一起处理相关品质问题，与生产主任沟通协调相关品质问题的处理方法，纠正产线相关作业不当（人、机、料、法、环）造成的品质问题，把制程中存在的问题降底到最少，使产品不良率降底到最小。

1. 产线制程品返工较多。原因为产线员工的操作方法未按作业指导书作业，工装夹具没有定期保养所致。
2. 巡检对6s及仪器设备点检督导力度不够完善□6s造成生产现场物料混用，仪器设备未点检造成品质有所降底。

在领导和同事们的细心关怀和指导下，通过自身的不懈努力，各方面均取得了一定的进步，现将我的工作情况作如下汇报。

工作规划：1. 提高各巡检员的检验水平, 实现一个巡检员至少会两个岗位或多个岗位。2. 提高全员的品质意识, 有针对性的对员工进行品质意识教导。3. 让各巡检员明确每天的工作重点, 计划, 努力的方向。4. 与生产一起分析影响质量的关键因素, 制定相关的改进措施。5. 对巡检员品质理念的宣导, 培养巡检员的工作能力。



今后努力的方向:随着xxx机芯组件产品与xxx的机芯组件的合并生产,可以预料我的工作将更加繁重,要求也更高,需掌握的知识更高更广。培养下属的工作能力要更强。在此我提出转正申请,恳请领导给我继续锻炼自己的机会,我将更加勤奋的工作,刻苦的学习,努力提高文化素质和各种工作技能,为公司做出应有的贡献。

梁国昌

2015/7/10

尊敬的领导:

我于2015年7月26日成为公司的试用员工,至今已近3个月,根据公司的规章制度和个人需求,现申请转为公司正式员工。初来公司,就感觉到公司有融洽的工作氛围、团结向上的企业文化,能够与同事共处顺利开展工作;在岗实习期间,在领导和同事的耐心指导下,使我在较短的时间内适应了公司的工作环境,也熟悉了本岗的所有作业流程及与外部门的沟通,很快的融入到工作中。在本部门的工作中,我一直严格要求自己,认真及时做好领导布置的每一项任务,同时主动为本职工作;专业和非专业上不懂的问题虚心向同事学习请教,不断提高充实自己,希望能尽早独当一面,为公司做出一定的贡献。当然,工作期间,难免出现一些小差错需领导指正;但前事之鉴,后事之师,这些经历也让我不断成熟,在处理各种问题时考虑得更全面,杜绝类似失误的发生。在此,我要特地感谢部门的领导和同事对我到公司后的指引和帮助,对我工作中出现的失误的提醒和指正。

经过近三个月的工作与学习,我现在已经能够独立处理本岗位工作,带领qa检验人员正确及时的完成公司的成品出货检验工作;及时有效处理客户反馈信息,整理客户不良统计资料,并进行处理,反馈至相关人员进行根源上的改善,杜绝不良的重复发生和流出,以减少客户投诉,提升客户的满意

度。当然我还有很多不足，团队协作能力也需要进一步增强，需要不断继续学习以提高自己产品不良分析能力，使客诉问题的处理周期进一步缩短。

期间主要工作成绩：1. 对成品出货检验标准进行了修订升版，使之符合使用要求，且更具指导性，并对qa检验员进行了新的检验标准的培训；2. 针对产品检验项目，编制了成品出货检验的所有试验项目的操作指导书，规范、固化检验员的作业；3. 按时完成每月qa报表的统计与编制；4. 客诉案例均在要求时间内完成处理，并及时反馈至各相关部门。

工作规划：为了能够更好的作好本职工作，下一步将努力并有信心做好以下工作：完善客诉客退品处理流程，建立客户技术资料档案；加强与市场部门的沟通，及时了解客户需求并保证客户需求的满足；配合qe工程师和现场qc完成对产品品质异常的处理，进行质量改进；及时完成公司的成品出货检验工作，质量信息的整理与汇报以及质量例会的核实与跟踪；并能及时高效的完成上司下达的临时任务。

进本公司以来，看到公司的迅速发展，我深深地感到骄傲和自豪，也更加迫切的希望以一名正式员工的身份在这里工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的人生价值，和公司一起成长。在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己、实现理想的机会。我会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起发展与进步！

## 试用工作总结

尊敬的领导：

我于2015年5月28日（周一）成为公司的试用员工，至今已近3个月，根据公司的规章制度，现申请转为公司正式员工。初来公司，能够与同事共处顺利开展工作；感觉公司有融洽的工作氛围、团结向上的企业文化。在岗实习期间，在领导

和同事的耐心指导下，使我在较短的时间内适应了公司的工作环境，也熟悉了公司的整个操作流程。

在本部门的工作中，我一直严格要求自己，认真及时做好领导布置的每一项任务，同时主动为本职工作；专业和非专业上不懂的问题虚心向同事学习请教，不断提高充实自己，希望能尽早独当一面，为公司做出一定的贡献。当然，工作期间，难免出现一些小差错需领导指正；但前事之鉴，后事之师，这些经历也让我不断成熟，在处理各种问题时考虑得更全面，杜绝类似失误的发生。在此，我要特地感谢部门的领导和同事对我初到公司的指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。

经过近三个月，我现在已经能够独立处理本职工作，整理产品不良统计资料，并进行处理，从整体上把握产品运作流程。当然我还有很多不足，团队协作能力也需要进一步增强，需要不断继续学习以提高自己产品不良分析能力。现已掌握公司产品的结构和性能，能够对产品突发性问题进行分析和处理；对长期存在的质量问题，能够提出改善措施，进行分析改善，把制程中存在的问题降到最少，使产品不良率降到最小。

参与工作项目：根据公司产品测试和检验要求，满足公司产品质量要求，制作检验夹具进行立项：1、光色箱 2. 叶片保持力 3. 喷漆螺钉等项目；拟订仪器/试验操作指导书；在领导的带领下，对检测室进行布局，整理等工作；能够及时完成上司安排的任务。

工作规划：为了能够更好的作好本职工作，下一步将努力并有信心做好以下工作：完善质量改进流程，建立信息收集渠道；配合qc对现场品质异常的处理，并提出根治措施，对异常问题进行分析汇总，预防不良现象的再次发生；制订新品的检验指导书；质量信息的整理和汇报以及质量例会的核实及跟踪。并能及时完成上司下达的临时任务。

进本公司以来，看到公司的迅速发展，我深深地感到骄傲和自豪，也更加迫切的希望以一名正式员工的身份在这里工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的人生价值，和公司一起成长。在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己、实现理想的机会。我会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！

## 简单的qa工作总结 qa工作总结优选篇六

20xx年x月x日，我怀着对未来的憧憬，对梦想的执著追求，作好了为之不懈奋斗和付出的心理准备，踏入了xxxxxxxxx有限公司。她将在xxxxxxxx的领域被承认是做得最好的！正如xxxxxxxx的目标一样，我相信我也将会成为这个团队中做得最好的！

一个半月的时光，在对新的工作环境、新的工作内容、新的同事，以及新的生活环境的不断适应中度过。一个半月的不断调整，和不懈努力学习，使我早已经不再是初入公司的那个茫然不知所措的职场新人！是xxxxxx这个相互帮助、相互学习、相互理解，团结拼搏的团队使我渐渐成长了起来。我希望在接下来的日子里，通过不断的学习使我的工作能力和专业水平更上一层楼！

由于以前有食品行业现场品质管理的相关经验，进入xxxxxx担任现场qa是我结合以往经验，进一步学习和提高的一个更大的舞台，也将是我在xxxxxx职业生涯的一个崭新的起点。在这一个半月的工作中，我获得了很多同事的帮助，以及上级领导的指导，学到了很多宝贵的知识，一点一点的进步和提高表明，这是一个良好的开端，我将会为之坚持不懈！

现场qa主要负责生产过程各个环节的监控，成品、半成品的取样，以及生产前后清场工作的检查等内容。进车间前，倘

若没有洗手消毒，就很有可能造成产品微生物污染；操作人员帽子未戴好，就很可能导致头发掉进产品里；投料前，对原辅料进行称量，若未经双人复核，一个小小的疏忽，就很可能导致整批产品含量的不达标；胶液保温桶温控装置的故障会导致温度值显示不准，直接影响下一环节产品的质量；机器转轴渗出一滴油，掉进产品造成的危害，就会加大下一环节的工作量，增大产品的质量风险；拣丸的工作人员，必须练就一副“火眼金睛”，一粒异形丸的漏拣，即是对xxxxx产品形象的损坏；生产结束清场不彻底，很有可能对下一批产品造成污染??现场工作的亲身经历告诉我，现场qa要做的就是专注于每一个细小的环节，将风险降到最低，将危害消灭于无形！

在工厂一楼车间走道两边的墙上有这么一句话：“眼到，手到，心到；不良自然跑不掉。”这就是xxxx人做事的态度，既为xxxxx的一员，我亦将牢记在心，勤恳于行。还有这么一句话“west rive for perfection”这一句英文，印在墙壁的挂板上，每当从旁边走过，心中默默读来总是那么地掷地有声，原来是它表明了xxxxxx人对待产品品质的决心！身为工厂的品质管理人员，我深深地感受到了肩上的重大责任和xxxxx赋予我的伟大使命！

## 简单的qa工作总结 qa工作总结优选篇七

回顾20xx年，是我们学习和完善的一年，是让我们整个团队成长的一年。虽然上半年由于各方面的原因，导致客户投诉过多，但是我们努力并采取一切必要的措施，以确保产品质量，减少客户投诉，从中也得到了很多宝贵的经验。

1，人员组成：副组长1人，原料验收与粗选2人，洗润切制干燥1人，细选2人，包装9人（其中试用期员工2人，实习生2人）。

- 2, 后工序就是前工序的客户。前后工序紧密配合, 发现错检漏检; 分析原因; 不断进步。
- 3, 初步建立内部培训体系, 编辑内部培训教材。自学+师带徒+讲座的方式, 前工序与后工序交换实习的机制。
- 4, 灌输团队合作意识。主要是为了20xx年开展“共好”团队管理理念做基础性的工作。
- 5, 完善团队内部信息通道: 通过实施“偏差与事故统计表”, 理顺内部与外部的各类信息。

## 质管部与生产部

- 1, 与工序组长。积极引导干燥与细选组长; 持续督促粗选与包装组长。在日常工作中, 要求其管理好生产现场; 要求其员工进行培训教育, 主动与qa合作。
  - 2, 与工艺组。本年度上半年工艺组力量薄弱, 其内部建设混乱, 工艺员个人技能不过关; 我们无奈采取“忽视”战术, 直接跳过工艺, 自己履行工艺核查工作; 下半年工艺重组, 我们及时调整战术, 为工艺提供我们力所能及的帮助, 鼓励工艺主管进行队伍建设, 在日常工作中, 与工艺员合作, 对工艺员进行引导, 使工艺自身能履行职责工作。
- 1, 及时处理退货: 接到成品退货通知后, 及时安排qa进行质量检查; 并根据退货处理周期要求进行跟踪。
  - 2, 及时的确认养护品种质量: 成品在养护过程中发现的问题品种, 当天对其进行质量确认, 并发布确认信息。
  - 3, 共同把关质量: 通过主动通知成品有关特殊质量状态的信息, 确保成品库能按照客户要求发货, 不错发。

4, 与客户沟通: 积极通过成品库与客户, 业务员进行沟通。明确客户质量标准, 减少非质量问题退货。

## 简单的qa工作总结 qa工作总结优选篇八

在全市质量兴市活动开展后, 我镇高度重视, 成立了以镇长毛坤静同志为组长, 分管农业副镇长李进军同志为副组长, 经发办工作人员和村支部书记、主任为成员的“宝林镇质量兴市工作领导小组”, 落实专人管理, 保障经费, 明确了工作职责和具体协调承担工作任务; 并将质量兴市工作纳入我镇目标管理, 提出了质量兴市镇级工作目标和措施, 并多次召开专题会议研究具体工作。做到层层签订产品质量安全目标责任, 坚持年初有计划, 年终有总结, 提出了: “以促进产品质量安全, 增强产品质量意识的思路”, 推进质量兴市活动的开展。

为切实落实质量兴市工作, 我镇详细制定了《宝林镇质量兴市工作方案》, 并组织相关人员进行培训, 学习质量兴市活动精神, 截止xxxx年6月30日, 我镇、村(社区)、企业共组织质量兴市相关培训11场次, 累计培训人员470余人; 以“放心农资下乡, 维护农民权益”宣传周活动, 科技下乡进村服务活动, 质量安全宣传培训活动, 农副产品质量现场宣传咨询活动等载体, 发放宣传资料6500余份, 通过农信通、广播等手段广泛宣传, 把质量兴市工作融入在全镇工业农业生产的各项具体工作中去, 进一步增强了企业、种养植户和一般百姓的产品质量安全意识, 为我镇质量兴市工作打下了群众基础和理论基础。

以规模以上企业、农产品龙头企业、农业专业合作社及主要的种植基地、大户为抓手, 通过农业标准化示验示范、典型引导、重点扶持及项目实施, 开展质量监管、质量提升活动, 推进全镇农副产品标准化生产进程, 建立完善农、工产品标准体系。坚持以市场为导向, 积极配合相关部门完善了规范化的技术操作规程和高产、有机、无公害栽培技术措施。逐

步完善粮油、水果、蔬菜、茶叶等生产技术规程。充分发挥现有农业技术推广队伍的技术优势，全面开展农业生产标准和新技术的推广服务工作。在全镇范围内推广有机肥，配方施肥，无公害农药的使用，建成了1000亩的猕猴桃生态示范园，1300亩的宝林白茶有机示范园，不仅降低了生产成本，同时还对提高农副产品的品质起到了重要作用。

认真贯彻实施《农产品质量安全法》等有关法律法规，结合城乡环境综合治理和统筹城乡相关工作，狠抓产品质量安全软环境建设，提升全镇产品质量安全。通过工作，全镇环境质量得到了提高，连续多年来未发生过重大区域性、行业性的质量安全及环境污染事故。

xxxx年上半年我镇质量兴市工作取得了较好的成绩，这主要归功于市委、市政府的坚强领导，归功于市质量兴市领导小组耐心指导。在今后的工作中，我镇将本着坚持“质量第一”、“以质取胜”方针，大力实施名牌、生态、有机、无公害战略，努力促进产业结构调整和优化升级，使质量兴市工作进一步提高，全面提升我镇工业、农业竞争的综合能力，开创质量兴市的新局面，促进我镇经济和社会实现又好又快发展。

## 简单的qa工作总结 qa工作总结优选篇九

- 1、学习gmp相关知识，掌握qa基本工作技能。了解各车间及化验室的工作生产情况，完成学习计划。
- 2、车间及外包的日常生产监督及车间中间产品，成品取样，送样，相关记录等。
- 3、批生产记录审核以及外贸记录的扫描工作。
- 4、完成纯化水验证取样工作。



5完成车间对乙酰氨基酚片。盐酸二甲双胍片两个新品种的验证，以及对乙酰氨基酚片的留样取样工作。

1， 盐酸二甲双胍片的留样取样工作。（1月11日完成）

能与车间人员进行良好沟通，完成质量监督，产品验证等工作。能及时完成安排的任务。

对gmp细节不够敏锐，有待提高。

学习相关的gmp知识及qa的相关技能。了解各种检测设备不同药品的检测方法，各种药品的相关性质及工艺流程。了解水系统工作流程。如何控制交叉污染的方式方法及其重要性。了解物料不同的性质对产品的影响。验证相关工作的展开，批记录如何审核等。

1、认真学习gmp规范和专业知知识，结合公司的规章制度和实际情况，按规范及要求执行。

2专业能力特别是在工艺以及设备的能力还很欠缺。需自己学习。在今后的工作和生活中，必须加强专业知识和专业技能学习！要随时总结自己的工作经验，所学知识以及所犯的错误，从各种微小的细节入手。3、加强车间日常质量监督。

其实作为一个新进来的员工，所有的地方都需要多学习。多听，多看，多想，多做，多沟通，向每一个员工学习他们身上的优秀工作习惯。