

最新锅炉技术工作总结(优质5篇)

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了。那么，我们该怎么写总结呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

锅炉技术工作总结篇一

锅炉专业技术工作经历总结

本人88，1988年9月毕业于天津大学分校热能工程系锅炉专业，大学专科学历。毕业后就业于天津工业锅炉制造厂，从事锅炉设计、工艺等技术工作，于1996年10月被授予工程师职称。

在大学期间，系统学习了热能工程方面的理论和专业课程，包括高等数学、普通物理、普通化学、画法几何和机械制图、热能工程学、材料学、流体力学、锅炉原理、锅炉制造工艺、焊接工艺、无损探伤、金属工艺学等几十门课程。

参加工作后，第一项工作就是根据市锅炉处王嘉兴高级工程师推荐的一种三层燃烧固定炉排蒸汽锅炉的型式，从锅炉结构构思到热力计算、烟风阻力计算、强度计算，直至设计出图、零部件测绘、工艺过程卡编制。产品试制后进行了热工测试，锅炉的出力、燃烧及节能效果非常理想，厂里申报了技术专利。该型号的系列锅炉销售到天津干休所、天津胶管厂、绍公庄卫生院等几十个用户，运行非常稳定，得到了用户的肯定。

从事该项工作后，使自己的锅炉专业技术及业务水平得到了很大的提升，虽然在此过程中遇到了很多在学校专业学习中没有涉及过的问题和困难，走了很多弯路，但经过请教技术科经验丰富的老师及多方咨询、反复试验校核，最终都得到

了解决。

在锅炉厂的10几年里，经历过五次的特种设备（锅炉）制造许可证的升级及换证工作。作为工艺责任工程师，负责全面系统的整理及编制《工艺质保手册》及编制多种型号锅炉的工艺流程卡，其工作强度及工作量非常之大，每每加班工作到深夜。超强的工作强度得到了回报，在自己的工作职责范围内，没有出现过大的失误，保证了升级及换证工作的顺利完成。

纯此项，为厂里带来了几十万元的直接经济效益。

九十年代末期，随着国家对环保方面的重视，燃煤锅炉的排放问题得到了重视。为了适应国家环保政策，清洁能源产品的开发势在必行。厂里将产品重点转移到开发燃油、燃气锅炉系列产品上来。由于在学校专业课程学习及后来的实际工作中，基本上没有接触过清洁能源锅炉，因此需要走出去学习先进的锅炉设计制造知识。技术科组成了新产品开发小组，我担任副组长，首先带队考察了杭州特种锅炉厂、迪森锅炉厂、机器人锅炉厂等国内较早生产燃油气锅炉的厂家，对清洁能源锅炉有了初步了解。同时，聘请了清华大学李之光教授和当时的国家劳动总局的李毅教授来工厂讲课，系统学习了清洁能源锅炉的相关知识。

十几年来在锅炉厂的实际工作经验告诉自己，必须要加强学习新的知识来增强自己的业务技术能力，不断学习新技术、新理论提高自己的工作水平。工作期间参加了两期《蒸汽锅炉安全技术监察规程》的培训、锅炉设计、强度计算培训。通过了职称英语考试和职称计算机考试，系统学习了计算机word□cad制图□office等知识，并熟练运用于本职工作中。于1996年被授予工程师职称。

2001年，应聘到德国独资天津布德鲁斯热力技术有限公司担任技术工程师职务。该公司是德国博世集团下属热力分部，

专业制造燃气铸铁锅炉和燃气钢制烟火管锅炉和大型燃气水管锅炉，属于世界500强企业。

于较先进技术），人民家园锅炉房成为节能最好的燃气锅炉房，投入使用当年，整个采暖季单位平米折合燃气消耗为6.8nm³/m²加上人工及水电费用，每平米运行费用成本为15元人民币。较其他燃煤锅炉房运行费用还低。

2001年至2005年的四年时间，从事了天津河北区广场地区供热中心锅炉房的设备选型、提供技术方案，协助设计部门技术交底等工作，并完成2台燃重油20吨/t进口蒸汽锅炉从供货到安装、交付使用全程工作。

天津市河东区全民健身中心的燃气锅炉房设计、安装、调试验收工作。天津医科大学3台燃气铸铁锅炉房的设计、安装、调试、验收等工作。在天津布德鲁斯热力技术有限公司工作期间，参与了20几个工程项目的实施及后期运行维护工作。

2005年，由于天津布德鲁斯热力技术有限公司迁到北京，由于个人原因，没有跟随公司去北京。遂进入天津方快锅炉销售有限公司，担任主任工程师，并协助销售部门提供锅炉销售的技术支持工作。

2005年至今，适逢天津市第一发电厂关停改燃工程、天津市区及滨海新区淘汰燃煤锅炉房燃气热水锅炉改造项目、海河教育园燃气供热等大型工程项目。

天津市第一发电厂关停改燃工程，涵盖电厂周围100多家用热单位的热网改造工程，除了大部分采用东北郊热电厂余热供热外，仍有部分用户采用燃气锅炉供热及生产用汽。我们中标的天津市第三中心医院3台4吨/h燃气蒸汽锅炉及天津工业大学2台2吨/t燃气蒸汽锅炉两个项目。由天津大学建筑设计院设计该项目，技术方案和图纸由我进行设计，并指导安装公司进行工程安装施工，燃气工程技术交底配合，全部两个工

程进展非常顺利，施工过程中没有出现任何问题，系统调试和试运行完好，设备投入使用4年来，运行可靠稳定。尤其在2011年冬季采暖时，东北郊热电厂由于故障，停止给第三中心医院供热一个月，停供期间，靠我们提供的燃气锅炉保证整个医院的正常供暖。获得了医院方面的赞誉。

天津市区及滨海新区淘汰燃煤锅炉房燃气热水锅炉改造工程，包含天津市区及滨海新区百余座集中供热燃煤锅炉房，在2015年之前全部改造为燃气锅炉房。目前我们中标的供热站有天津市南开区川府新村供热站、兴泰里供热站。我负责前期投标工作，与使用单位和设计单位共同配合实施对原有锅炉房进行拆除，布置新的锅炉房设备，指导安装、调试、试运行、验收等相关工作。由于改造的供热站全部都是大型燃气锅炉，且关乎居民供热，需要在成本控制的各个环节以及节能环节严格把握，这样才能有效利用能源节省能源。今年6月30日供货。

其中4号站和5号站两个锅炉房由我们负责供货及调试，全部设备合同款达到2000万元，2012年9月开始安装，10月底试运行，11月8日交付使用。

该项目供货的的前期技术支持及锅炉房设计技术交底工作都由我负责，多年的实践经验使我对这样的大型项目有了丰富的经验，包括设备安装、管路系统、电路系统、远程监控系统的各项工作均有条不紊，提出了引进很多项诸如室外温度补偿功能、温度平衡控制、燃烧机风机变频控制、氧含量控制燃烧等同行先进技术运用于4号、5号两个供热站的锅炉房系统中，节能效果非常明显，这两个供热站较其他3个供热站节省能源近20%。通过该项目的成功实施，燃气热力公司计划在今后的燃气供热项目中，优先使用我们的锅炉。

多年的实践经验告诉我，必须在工作中引进和吸收新的知识，不断更新自己的知识面，勤学勤实践，绝不能原地踏步。从事锅炉技术工程师职务的10多年来，通过自己的努力，为天

津市的清洁能源工程项目尽了自己的一份力，为天津市的蓝天工程做出了一点贡献。今后一定会更加严格要求自己，利用自己的知识和经验为天津市的供热工程做出自己的一份微薄的贡献。

锅炉技术工作总结篇二

3#锅炉为四川川锅制造，该锅炉自投运以来燃烧系统方面一直存有问题，飞灰、炉渣可燃物含量偏高，严重影响了我公司的经济效益，为此我公司多次与生产厂商沟通并达成共识，于20xx年9月份对3#炉燃烧器进行了改造，10月3日投入运行，川锅派3人小组跟踪指导，调整燃烧，10月20日调试告一段落，3#炉经过改造后炉内结焦问题基本解决，但飞灰和炉渣可燃物含量高的问题依然不能解决，通过近半个多月的调试，飞灰可燃物平均在10%左右，炉渣可燃物平均在20%左右，为此川锅公司表示将进一步采取一切措施达到或接近设计状态。

为了改善3#锅炉的燃烧状况，提高锅炉燃烧效率，我公司经过调研考察，于20xx年5月份与南昌江能热动工程技术有限公司达成合作协议，对3#锅炉燃烧器进行改造，改造工作于20xx年8月17日开始实施，20xx年9月23日燃烧器改造工作结束，9月25日3#炉做动力场试验，10月1日3#锅炉投入运行，运行时间计19天，在3#锅炉运行调试过程中，三个班的班长、主值做了大量的工作，针对改造后燃烧器的燃烧特性，并依据动力场试验的数据进行了全方位认真、合理的调整，基本达到了稳定经济运行，飞灰可燃物含量平均为5.3%，炉渣可燃物含量平均为15.7%，与改造前7月份相比，飞灰可燃物下降了1%，炉渣可燃物下降了1.5%（7月份飞灰可燃物平均为6.3%、炉渣可燃物平均为17.22%，从整体燃烧工况观察好于改造前的状况。

20xx年11月5日，3#锅炉改造后第二次投运，运行时间计14天，观察运行工况4#角有结焦现象，并伴有燃烧负压波动不稳定

现象，飞灰可燃物平均为6.7%，炉渣可燃物平均为19.6%，在11月18日停炉后对3#炉炉膛内部进行了检查，发现2#角三次风喷嘴下摆拉杆调节失灵，4#角中、上二次风喷嘴结焦，对3#炉进行了风速测试发现4#角二次总风门定位不佳，进行了调整，同时对2#、4#角三次风喷嘴连杆进行了处理与调整，现在热态备用，待投入后观察其运行状况。

1、按照公司统一安排，10月份公用系统进行检修，对重点项目进行检查，确认立项，锅炉专业公用系统检修项目12项，同时制定设备检查消缺项目50多项，按照重点、难点、先重后轻的原则，在时间紧、项目多的情况下基本按计划顺利完成，并组织实施了检修后的检查验收及各项试验工作，保证了机组的按期投运。

2、在对整体设备进行检查、检修的同时，对主要设备存在的缺陷进行重点检查处理，1#、2#炉水冷壁下联箱排污管所在位置水封槽处腐蚀情况严重，易发生泄露爆管，严重影响了锅炉的安全稳定运行，在本次检修公用系统中，所有的弯管全部更换，部分腐蚀较重的直管更换，1#、2#炉低温省煤器检查发现磨损严重，部分管子壁厚1.8mm经商定做临时补救措施，测壁厚补焊，1#炉补焊69根、2#炉补焊89根。

3、1#、2#炉甲、乙排粉机壳体轴封漏粉，壳体漏粉是运行时间较长磨损所致，轴封漏粉为长期存在的问题，一直未能解决，结合更换甲、乙排粉机壳体提出对排粉机轴封漏粉处理建议，在排粉机叶轮背面加补副轮，同时对叶轮磨损严重部位进行防磨补焊，此项工作分别在10、11月份完成，经试运轴封漏粉消除，收到了良好的效果，对2#炉甲磨煤机衬板检查更换，分别为84块、56块，内部钢球进行筛检。

锅炉专业按照生产运行处的统一安排，遵循培训管理制度，以班组培训为主，专项制订相关的培训措施，设立现场考问技术问答、事故预想、题库进行循环式培训，每月进行一次专业技术考试，考试成绩公布排序，并纳入经济责任制考核，

对在岗的员工实行动态管理，以理论实际操作为主，打分排序，定期进行民主评议，以此进行岗位调整，做到公开、公平、公正，通过一系列的培训及奖罚措施，提高了员工学习技术业务的积极性，保证了生产运行的安全稳定。

按照公司生产计划安排，今年冬季为三台锅炉运行，根据现有人员编制，需招收部分新员工培训顶岗，以保证冬季三台锅炉的安全稳定运行，为确保新员工能够在培训时间内系统全面的掌握基本基础知识及操作技术，从实际出发，以生产为主，制定了新的员工培训计划[20xx年8月1日20xx年10月31日，分5各阶段系统全面的进行培训，每月组织两次考试，严格考试纪律，建立新员工培训档案，一人一档，考试成绩结合培训期内表现，全部存档，作为定岗的重要依据，每阶段培训考试结束后，根据新员工所反应的相关问题统一进行指导，截止到12月份共有8名新员工经考试合格顺利定岗，新员工虽然定岗，但离会犯要求差得甚远，督促指导新员工在学习干、干中学，尽快掌握业务技术，提高自身的操作水平。

1、加强设备检修质量的监督与验收，把好质量关。3#炉启动时制粉系统锁气器拉杆损坏，细分离器堵塞，造成燃烧不稳定，温度升高，风机调节门卡死等设备故障，延误了启动的时间，延长了并炉的时间，给企业的安全稳定运行留有隐患，经济效益带来了损失，在以后的验收与试验中要认真填写验收单，试验操作记录，确认远程与实际相符，杜绝此类现象的发生。

2、职工的技术业务培训还有待于规范、细化、加强、要有针对性，重点要加强规范化的操作，特别要在设备存有缺陷的情况下进行操作要做好相关的事事故预想，3#炉乙制粉系统在热风门存在缺陷时停制粉发生误动作，造成乙给煤机皮带过热烧坏，燃烧器改造结束后，由于三次风喷嘴角度发生改变造成在停制粉系统过程中过炉灭火，所以规范操作势在必行，锅炉专业在近期的培训考试重点以操作规程为主，根据实际情况、季节环境进行培训。力争员工的操作技术、理论水平

上一个新台阶，为锅炉的安全、稳定运行打好基础。

3、基础管理工作相对薄弱，相关的规章制度执行落实不到位，现场文明生产有待于进一步提高，值班纪律有待于加强。要培养引导和提升班组长的管理水平，严肃认真对待工作，带好头，负好则，要用检查考核相结合的方式促使员工从思想上充分认识到遵守纪律，服从管理对企业安全稳定生产的重要性。

1□20xx年3月份市锅检所对1#炉进行了外检。

2、1#炉更换消音器，向空排汽二次门，做热处理。

3、1#炉布袋除尘器加装防雨棚，气管路更换。

4、安装调试飞和冷冻干燥机一台。

5、2#空压机由空冷改为水冷。

6、1#炉低温段预热器进行了清理疏通，部分泄露管封堵。

7、1#炉脱硫塔内部除雾器修补，环形管更换。

8、1#、3#主给水调节门，大旁路调节门拆检调整。

20xx年锅炉专业将以精心操作，节能减排，增收节支为主线，狠抓基础管理工作，提高员工、锅炉设备整体管理效能，使操作更规范，设备更健康，基础管理更完善，倡导管理、创新相结合的模式，积极探索企业内部管理的新思路，最大限度调动每位员工的工作积极性，做到规范操作，有序，精益求精。

1、根据环保新规范为好1#、2#脱硫设备的改造。

- 2、3#炉除尘器电改袋。
- 3、3#脱硫设备改造。
- 4、1#、2#炉三次喷嘴更换。
- 5、1#、2#炉低温省煤器检查、修补、更换。
- 6、员工业务技术培训。

锅炉技术工作总结篇三

自2007年参加工作以来，一直在***热电厂从事锅炉运行管理工作，在此工作期间，在各级领导的正确领导和帮助下，在同事们的关心和支持下，在我不断的努力学习和工作下，我适应了 this 岗位，认真履行做一个司炉工的职责，认真执行上级领导分配的各项工 作，又到年末，我静心回顾这些年的工作，学习和生活，收获颇丰。为了更好地完成后期的工作，现将近年来工作经验做如下总结，希望借这个总结，发现不足，予以改正，在好的方面发扬的更好。

长期如此必将导致严重后果，所以在思想上我严格要求自己，时刻提醒自己安全第一，操作规程和技术规范都是前辈们用心血总结出来的精华，虽然看似繁琐了一些，但都是人身安全和设备稳定运行的保障，所以一定要按要求的步骤一步步进行操作，并做好相关记录，确保绝对安全。下班的时候做好交接班工作，和下个班的同事说明本班的一些主要操作和存在那些缺陷，做到安全交接，不留任何事故隐患！

其次注重安全教育和 技术学习，我给自己下了一个目标，要在做好本职工作的同时竭尽全力学好相 关专业的知识，经过几年的努力，终于实现既定目标，虽然只是一些理论的皮毛，没有经过实际操作的检验，但对自己本专业的运行操作和遇到问题时的分析提供指导，对我做好本职工作有很大的帮助，

也为以后进一步学习打下基础，离全能值班员的目标更进一步。同时对于本专业和安全方面知识的学习也没有放松，在平时的工作中，我时刻提醒自己安全的重要性，并不断强化学习各类安全知识，积极参加安全知识培训，提高安全意识，确保安全，对于本专业知识，通过这些年的工作总结，我有了一套自己的解决各类问题的方案，每次遇到突发问题想想自己的总结笔记里的注意事项和侧重点就能很快理清思路，分配好工作，有条不紊的解决。平时公司及车间组织的专业知识培训每次都能积极参加，认真做好笔记，有不懂的问题通过网上查询、和同事讨论以及咨询以前的老师等各种途径加以解决，培训回去及时复习巩固，不断提高自己的业务水平。

我平时对自身的要求甚严，做事一丝不苟。不断地学习锅炉的知识，努力通过各种渠道学习司炉工作的技能技巧，认真研究，把所学的用到实际工作中去。不断完善的操作制度，不断创新的工作方法，不断积累的管理经验、不断跟进的技术改造。多年以来，我在学习和工作中逐渐成长、成熟。我清楚自身还有许多不足之处，如组织管理能力不足，与人沟通水平有待提高。今后我将不断完善自我，努力做到以下几点：

- 1、充分发挥自己的优势，不能只局限于烧好锅炉，还应学好其他专业，争取早日成为全能值班员。
- 2、自觉加强学习，向专业理论知识学习，向周边的有经验的技术人员学习，取长补短，逐步提高自己的理论水平和实际操作能力。
- 3、继续提高自身素质，强化安全意识，努力使自己成为一名更优秀的***员工。

锅炉技术工作总结篇四

xxxx年已经过去，在过去一年的工作可以是跌宕起伏。从年初的x2机组事故跳闸造成的过热器异物堵塞管壁超温，到x1机组大修和脱硫脱硝改造的顺利进行再到x1机组b修启动后连续出现的汽机高调门卡涩、末级再热器爆管，此间收获颇多，教训也很深刻。下面对20xx年的.工作总结如下：

(1) 锅炉造成的非计划停运1次，占从非停次数的50%，为x1机组末级再热器爆管，原因为金属管材质量问题□x2机组2.26事件跳闸后，系统异物进入过热器系统造成后屏过热器n16-9金属超温，运行采取了降汽温和严格控制超温等措施，未造成后屏过热器爆管□x2机组连续运行200多天后9月18日2c检修后停炉处理该缺陷。

(2) 下半年煤种较杂，并掺烧大量汽运煤，造成机组排渣系统多次钢带压死和锅炉大面积结焦事件，专业制定了防止锅炉结焦运行措施和锅炉大面积结焦事件应急处理措施，保证机组的正常运行。

(3) 完成x2机组大修的配合工作，修前的机组滑停到修后水压试验的启动，在汲取x1机组大修启停经验的基础上，优化各环节，机组修后顺利启动。

□4□x1炉scr改造，168小时试运及性能试验一次完成，完成x1□2机组的脱硝改造验收工作，目前两台机组脱硝运行正常。

(5) 加大锅炉金属壁温的超温控制和主汽、再热汽温低温的考核管理，锅炉各项小指标接近设计值。保证机组安全的前提下，提高了机组经济性。

(6) 参与完成了磨煤机风环改造，磨煤机石子煤量有原来的1%降至0.5%以下，磨煤机区域的环境卫生得到了一定改善。

(1) 利用集控学习班的时间，进行培训教材的讲课、大修改造系统的讲解。

(2) 配合完成了集控运行部分巡操和副值的定岗考试工作。

(4) 完成系统图和集控规程的修编。

20xx年对锅炉运行专业来说是不平凡的一年，过热器节流短管异物堵塞机组降参数运行等等不安全因素影响，到了年末两台机组恢复安全稳定运行，其中x2机组连续运行超过200天，基本完成全年发电任务。

锅炉技术工作总结篇五

20xx年锅炉专业在各级领导正确的引导下，在各位同事的积极配合下，通过广大员工的不懈努力，基本完成了20xx年锅炉专业攻坚工作，现总结如下：

一、通过采取如下措施完成了降低三四级过热器管束冲刷、磨损、高温腐蚀速度，延长其使用寿命，控制因冲刷、磨损高温腐蚀造成非计停，降低检修费用。

2、严格控制省煤器处锅炉氧量在3-5%范围内；

3、定期对锅炉风烟系统进行检查堵漏，降低三、四级过热器管束向火侧冲刷速度；

5、控制含硫量、含氯量较高燃料在入炉燃料中的掺配比例，降低炉膛内腐蚀性气体的浓度，进而降低其腐蚀速度。

2、加强除尘、输灰系统设备治理，逐步减少除尘、输灰系统跑、冒、滴、漏、渗。

由于未能全部完成20xx年攻坚目标，下年度将继续采取如下

措施，力争早日圆满完成攻坚目标：

一、对于除尘系统的治理，将采取如下措施：

3、通过入炉燃料合理掺配和锅炉燃烧调整，想方设法杜绝除尘系统结焦；

4、加强除尘、输灰系统设备治理，逐步减少直至杜绝除尘、输灰系统跑、冒、滴、漏、渗。

二、对于降低三四级过热器管束冲刷、磨损、高温腐蚀速度，延长其使用寿命，控制因冲刷、磨损高温腐蚀造成非计停，降低检修费用的目标，虽然已圆满完成，但我们仍将其作为下年度目标，继续采取如下有效措施，保持良好的可控状态。

3、定期对锅炉风烟系统进行检查堵漏，降低三、四级过热器管束向火侧冲刷速度；

5、控制含硫量、含氯量较高燃料在入炉燃料中的掺配比例，降低炉膛内腐蚀性气体的浓度，进而降低其腐蚀速度。

6、不断优化锅炉燃烧调整方式，进一步降低三、四级过热器处飞灰颗粒硬度和浓度，进一步减轻飞灰磨损。