

最新污水处理厂培训心得体会总结 污水处理厂脱泥工心得体会(优秀5篇)

心得体会是我们在经历一些事情后所得到的一种感悟和领悟。心得体会对于我们是非常有帮助的，可是应该怎么写心得体会呢？下面是小编帮大家整理的心得体会范文大全，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

污水处理厂培训心得体会总结篇一

污水处理厂是城市环保工作中至关重要的一环，而脱泥工作则是污水处理的首要环节。作为一名长期从事脱泥工作的工人，我深刻体会到了脱泥工作的重要性和困难性。通过多年的实践，我总结出一些心得体会，希望能为同行们提供一些借鉴。

第一段：了解工作流程及设备

在进入污水处理厂脱泥工作之前，我们首先要了解清楚工作流程和相关设备的运作原理。只有全面掌握了这些知识，才能更好地应对工作中的各种情况。在我的工作经历中，我发现掌握了设备的使用方法，能够更高效地进行脱泥工作，减少系统故障的发生。

第二段：注意安全和环保意识

污水处理厂脱泥工作中，我们必须时刻注意自身的安全和环境的保护。身穿防护工装、佩戴防护装备是基本的安全措施，同时我们还要遵守操作规程，不随意更改设备参数，确保自身和他人的安全。此外，我们应尽量采用环保技术和设备，减少废水和废物的产生，保护环境，为城市的可持续发展做出贡献。

第三段：掌握各类污泥处理方法

污水处理厂脱泥工作中脱泥是一个关键步骤，但是无处不在的污泥处理也是我们需要关注的问题。我们需要掌握各种不同类型的污泥处理方法，包括化学法、物理法、生物法等。通过合理选择和应用不同的处理方法，能够解决不同类型的污泥问题，提高处理效率和处理效果。在我个人的实践中，研究和学习不同的污泥处理方法，提高了我的职业能力和工作效率。

第四段：团队合作和沟通能力

在污水处理厂脱泥工作中，团队合作和沟通能力是至关重要的。我们需要与其他岗位的工作人员密切配合，共同完成所需的任务。良好的团队合作和沟通能力，可以提高工作的效率和质量，减少事故和矛盾的发生。通过每天的工作交流和经验分享，我逐渐提高了自己的团队合作和沟通能力，也为整个团队的工作效率做出了贡献。

第五段：不断学习和提升自我

污水处理厂脱泥工作需要不断学习和提升自我。随着科技的迅速发展，新的污泥处理技术和设备不断涌现，我们需要保持对最新技术的学习和研究，以不断提高自己的专业水平。同时，我们也应与其他行业的专业人士互相学习和交流，吸取其他领域的经验和技能，进一步完善自己的技能和知识结构。只有不断学习和提升自我，我们才能紧跟时代的步伐，适应未来发展的需要。

总结：作为一个污水处理厂脱泥工，我深知自己的工作意义和责任。通过多年实践，我总结了上述的心得体会。这些心得体会帮助我更好地应对工作中的各种情况，并且不断提升自己的能力。希望这些心得体会能够为广大脱泥工人提供一些借鉴，共同推动污水处理事业的发展。

污水处理厂培训心得体会总结篇二

一、实习目的:

- 1、了解污水厂的常规处理工艺，对这些建筑的构筑物有个大致的概念。
- 2、了解水处理工程的基本组成，布置和运转情况，为学习专业理论知识，打下良好基础。

二、实习性质:参观实习

三、参观时间:20xx年9月29日

四、参观地点:xxx污水处理厂

五、讲解人员:污水厂工作人员

六、参观内容

1、概况:

标准水务霸州嘉诚水质净化有限公司(即胜芳第二污水处理厂)位于霸州市胜芳镇芳津道688号、中亭河大堤北侧，占地面积33500平方米，服务面积18、4平方公里，服务人口15万人。污水来源主要是工业园区内金属加工企业的酸洗废水和城镇居民的生活污水的混合废水。污水处理厂实习报告。投资4927万元，占地2、06公顷、日处理污水2万吨。

2、污水处理工艺方案:

针对污水的fe离子浓度高□ph值低，处理难度大的特性，本项目创新地应用“氧化中和+初沉池”强化预处理工艺，去除污水中的fe离子，再采取自主研发的自动化程度高、处理效果

稳定、抗冲击负荷强的csbr工艺，污泥处理系统应用了自主研发的污泥深度干化系统——slds系统，实现了污泥的减量化和无害化，保证出泥含水率低于60%。整体工艺安全、高效、稳定。出水水质完全符合国家要求。

一般是传统活性污泥法工艺，将污水中的污染物分离出来或转化为无害的物质，从而使污水得到净化。污水处理方法分类：

(1)、物理处理法。如过滤法、沉淀法。污水处理厂实习报告。

(2)、物理化学法。如混凝沉淀法。

(3)、生物处理法。利用微生物来吸附、分解、氧化污水中的有机物，把不稳定的有机物降解为稳定无害的物质，从而使污水得到净化。活性污泥法是生物处理法的一种。

七、工艺设计

7、1 工艺流程图

7、2 各单元功能说明

7、2、1 格栅槽

工厂所排生活污水中的悬浮物具有多、杂的特点，例如袜子、头发等。设置格栅槽隔除这部分悬浮物，否则易堵塞水泵，影响处理系统正常运行。

7、2、2 沉砂池

采用平流式曝气沉砂池，以去除水中密度较大的无机颗粒，此法既能保护机件和管道免受损失，又可降低sbr池的负荷。

曝气沉砂池的优点如下:较普通沉砂池处理效果好,可以去除普通沉砂池不能去除的被有机物包覆的砂粒;由于曝气的作用,废水中的有机颗粒经常处于悬浮状态,砂粒互相摩擦并承受曝气的剪切力,砂粒上附着的有机污染物能够去除,有利于取得较为纯净的砂粒。从曝气沉砂池中排出的沉砂,有机物只占5%左右,一般长期搁置也不腐败。

7、2、3集水池

集水池用以均化水质。集水池设二台带自藉装置的潜污泵。

2-2-4sbr反应池

集水池的水由潜污泵定量打到sbr反应池中,进行有机物的降解后再排入消毒池进行进一步的处理。sbr反应池内安装潜水式曝气、搅拌机,它的特点是可单独进行曝气和搅拌,气体来源为鼓风机,可满足sbr反应池反应时曝气和待机、进水时搅拌的要求。因为sbr反应池内厌氧、缺氧及好氧状态交替进行,所以在去除有机物的同时,可以达到除磷脱氮的目的。

sbr反应池设计参数如下:sbr反应池2座,交替运行;运行周期6次/d;反应2h;沉淀1h;排水1h;污泥负荷:每kgmlss·d的bod₅为0.07kg/sbr(sequencingbatchreactor的缩写)即序批式活性污泥法的简称,是一种按间歇曝气方式来运行的一种改良的活性污泥法,其主要特征是运行上的有序和间歇操作。sbr反应池集均化、初沉、生物降解、沉淀等功能于一体,它的操作模式由进水、反应、沉淀、出水和待机等5个基本过程组成从污水流入开始到待机时间结束算作一个周期。下面对其进行简要介绍。

进水工序是反应池接纳污水的过程。在污水流入开始图2sbr反应池工作过程示意之前是前一个周期的排水或待机状态,因此反应池内剩有高浓度的活性污泥混合液。这相当于传统

活性污泥法中污泥回流的作用，此时反应池内的水位最低。在进水过程所确定时间内或者说在到达最高水位之前，反应池的排水系统一直是在关闭状态。进水工序进行搅拌可达脱氮的目的。

反应工序即当废水注入到预定容积后，进行曝气，以达到去除bod₅硝化、除磷的目的。沉淀工序相应于传统活性污泥法中的二次沉淀池。停止曝气和搅拌，活性污泥颗粒进行重力沉淀和上清液分离。传统活性污泥的二沉池是各种流向的沉降分离，而sbr的沉淀工序是静止沉淀，因而有更高的沉淀效率。沉淀出水的同时进行排泥，以防沉淀下来的磷在厌氧状态下再度释放。待机工序沉淀之后到下个周期开始的期间称为待机工序。待机工序进行搅拌，不仅节省能量，同时利于保持污泥的活性。

7、2、5消毒池

消毒池的作用是杀死sbr反应池出水中的微生物与细菌。消毒池采用折流式反应槽，接触时间为30min[□]消毒药剂采用漂水。消毒池出水直接排放或回用。

7、2、6污泥干化池

沉砂池沉渣与sbr反应池剩余污泥被污泥泵送入污泥干化池进行自然干化，然后再定期清运。滤出液回流格栅槽。

7、3工艺特点

(1) 对进水水量和水质的变化有较好的缓冲作用。

(3) 不需进行连续曝气，且不需污泥、混合液回流系统，运行费用低。

(4) 去除有机物的同时可达到除磷脱磷脱氮的目的。

(5) 污水处理站自动化程度高，系统按设定的工作参数进行工作，便于管理，处理效果好。

八、实习心得

1、通过毕业实习，能使我们将课堂上学过的理论知识与实际生产相联系，加深对专业知识的掌握和理解，充分利用实习基地的有力条件培育我们分析工程实例的能力，强化发现问题、分析问题、解决问题等的综合能力。

2、这次实习是xxx污水处理厂的整套工艺运行情况以及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识，还为接下来的毕业设计打下了一定的基础。在当前这个以追求利益为最大目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境保护专业则正是为了培养具有强烈的环保意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

污水处理厂培训心得体会总结篇三

本站发布污水处理厂实习心得报告，更多污水处理厂实习心得报告相关信息请访问本站实习报告频道。

一、工程概况东莞市麻涌污水处理厂位于麻涌镇南端漳澎村破流水闸旁，总设计规模为9万m³/d,分三期建设。一期工程处理规模3万m³/d

二、设计规模及组成本工程总建筑面积1979.1平方米，包括综合楼三层，建筑面积1128.5平方米。配电室一层，建筑面积243.8平方米，鼓风机房一层，建筑面积132.2平方米，污

泥脱水机房一层，建筑面积427平方米，两座门卫，建筑面积23.8平方米。

三、建筑设计1. 场地概况：

麻涌全镇地势呈东北高西南低，拟建污水处理厂厂址位于镇内南端漳澎村破流水闸旁，利于污水收集管网的布置。厂址靠近狮子洋，有利处理出水排放；厂址场地空旷，远离居民区和工业区，无拆迁工程量，对镇区的环境影响校规划红线面积约82.764亩。

2. 总平面布局：

（区域分析图）污水厂平面布置主要根据城市主导风向、进水方向、排放水体位置、工艺流程特点及厂址地形、地质条件等因素进行布置，既要考虑流程合理、管理方便、经济实用，还要考虑建筑造型、厂区绿化与周围相协调等因素，并便于施工、维护和管理。

按照不同的功能分区将整个厂区划分为：生产管理与生活区（厂前区）、污水处理区和污泥处理区（生产区）。

（风向分析图）将厂前区布置在城市夏季主导风向的上风向，使污水处理过程中产生臭气对环境的影响降到最校设置小公园，保证厂前区优美的绿化环境。

厂前区内布置有综合楼、停车场等，综合楼与各处理构筑物、鼓风机房、进水泵房、污泥脱水机房及除磷加药间保持一定距离，并有绿化带隔开，卫生条件与工作条件均较好。

（流线分析图）在生产区内，根据污水干管的进厂方向及处理后的尾水排放方向按工艺流程从东南向西北依次布置粗格栅渠及进水泵房、计量井1、细格栅渠、旋流沉砂池、sbr池、uv消毒渠及计量井2等污水处理构筑物，二、三期的sbr

池、鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间置于厂区西侧，于东侧一期建筑物分区明确布置合理。使得工艺流程顺畅、贯通、连接各处理构筑物之间的管渠便捷、直通，避免迂回曲折。

配电中心紧靠用电负荷的进水泵房及鼓风机房。污水处理中的构筑物----sbr池，布置在全厂的中心，鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间设于sbr池两侧，节约了管道与动力费用，便于操作管理。

中心控制室作为全厂的控制中心，也是生产区的核心，布置在综合楼内，便于集中管理。

厂区设大门与侧门各一处，作为人流和物流的通道。栅渣及脱水后泥饼由侧门运出，保证厂前区环境。

总体来看，整个厂区布置紧凑，功能明显，占地少，近、中、远三期工程具有相对的独立性和完整性，衔接较好。

3. 平面设计在本工程中附属建筑物的主体为综合楼，由机修间、仓库、行政管理用房、化验、会议、接待、展示厅、职工宿舍等造成，主体三层。将机修间、仓库、职工宿舍设在一层，并为其在综合楼的背面分别设单独的出入口，做到洁污分流，二层主要为化验室办公用房及行政办公用房，三层主要为单身职工宿舍和中心控制室，娱乐活动室。

4. 立面设计综合楼立面造型典雅细腻、清新脱俗，具有时代感，建筑立面的凹凸变化，有利于室内外空间的渗透、交融，既改善封闭走道的采光条件，又使室外美丽的景色自然地融入室内空间，体现现代建筑的特点。

污水处理厂其他单体建筑，在形式上力求新颖、简洁、明快，打破以往的工业化建筑模式，使之成为花园式工厂的一个景点，体现现代工业建筑的特点。

建筑外墙主要为白色、灰色外墙涂料，辅以朱红色外墙涂料点缀，局部采用镜面镀膜反射玻璃布强，空心玻璃砖墙面。通过运用建筑材料的粗糙与细腻、厚实与轻巧、真实与虚幻、暗淡与光亮的对比，使建筑形象更加耐人寻味，构筑物外墙，结合装饰、面砖，同绿化布置一起，消除大片实墙带给人们的单调枯燥的感觉，使之与环境相结合，真正体现花园式的设计理念。

主要经济设计指标厂区红线面积 55176m^2 一期用地面积 27537m^2 预留远期用地面积 27639m^2 建、构筑物占地面积 4960m^2 道路及广场面积 6120m^2 总建筑面积 1979.1m^2 其中：

综合楼建筑面积 1128.5m^2 配电房总建筑面积 195.52m^2 污泥脱水机房建筑面积 427m^2 鼓风机房建筑面积 132.2m^2 门卫建筑面积 23.8m^2 建筑基底面积 1226.3m^2 建筑密度：7.2%（一期）容积率：0.07（一期）建筑系数：18.01%（一期）建筑层数：综合楼三层，其余均为一层建筑高度：

1、通过毕业实习，能使我们将课堂上学过的理论知识与实际生产相联系，加深对专业知识的掌握和理解，充分利用实习基地的有力条件培育我们分析工程实例的能力，强化发现问题、分析问题、解决问题等的综合能力。

2、通过毕业实习，培养我们待人处事的能力，不再是当全身心投入的日子总是过的那么快，转眼间，已经度过了六个月的岁月。这次实习是对东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水处理厂的整套工艺运行情况以及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识，还为接下来的毕业设计打下了一定的基础在当前这个以追求利益为目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境保护专业则正是为了培养具有强烈的环保意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、

运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

在实习期间，东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水厂各种管理制度、流程和工作人员之间的上下关系给了我一个非常好的学习机会。这种系统可以说是我们现实社会中任何一个企业缩影的充分体现，在处理厂的实习让我体验到了社会现实的残酷性以及社会交际的重要性。

首先，在前次实习的基础上，让我更加懂得了什么叫做团队协作精神。实习期间我们互相支持与鼓励，一起讨论难以解决的问题，使实习生活变得不那么枯燥。这种精神的培养不仅给我的职业道路起到了一定的促进作用，也让我体会到体会到团队精神在工作中的重要性。

污水处理厂的方方面面问题都值得研究，不管是从运行，还是从管理，很多事情预想中的结果和现实有偏差，这就提醒了我们的工程设计者，考虑问题要全面，处理问题要细心。在工作中，方法的正确和便利非常重要，但却不能忽略我们所期望的结果。

最后，这次豪丰之旅让以前不怎么接触的同学增进了不少友谊，加深了同学之间的感情。对于我们即将毕业的学生来说，这种共同学习、共同生活的机会可能不再有了，从而使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

总的来说，这次实习给了我学习很多在校园里、在课堂上、在书本上学不到的东西的机会，也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习，感谢指导这次实习的教师，感谢为我们争取这次实习机会的领导，感谢带领我们的厂长，同时也很感谢在实习期间，特别是给予我支持与鼓舞的同学们！这次实习，让我对自己有了更深的认识和了解。

污水处理厂培训心得体会总结篇四

水是人类生命不可或缺的基本元素之一，然而，城市的快速发展和人口的增加，面对大量的污染物排放和供水压力，我们需要高效的水处理设施来保证我们的水资源得到充分的利用。在此敞开心扉，与大家分享我对水厂和污水处理厂的体会和经验。

一、第一印象

第一次进入水厂和污水处理厂，我的感觉就是恶臭扑鼻，让人不快。但随着了解越深入，我发现这是因为随处可见的废水和废气，它也挑战了我的五官神经，提高了我对水资源的认识。在水厂，我注意到很多原始的过滤和化学试剂，这让我意识到水的“清洁”不是一件容易的事情。在污水处理厂，我注意到各种操作控制室的复杂设备和数百个巨大的发酵设施，这些设备可以很好地对污水进行去除、分离和净化。这让我明白了污水处理厂的复杂性和工艺的先进性。

二、水资源利用的重要性

随着人口的增加，全球的水资源大量消耗，全球的水压力不断增加。在这种情况下，水资源的重要性越来越明显，使得人们更加关注水资源的有效利用。水厂和污水处理厂在提高用水效率方面发挥着重要作用。在水厂，通过高水平的过滤和净化设备，可以把自然水源变成可以饮用的水，经管道分配到城市的每个角落来，达到供水的目的。而在污水处理厂，通过生物处理或化学反应，把生活污水变成可以排放的水或直接用于灌溉的农业水。这些污水可以进入自然水循环，在循环中继续被利用，带来更多的经济和生态效益。

三、水资源管理的必要性

管理的必要性在水厂和污水处理厂也体现得淋漓尽致。在各

种设备和管道运转的过程中，需要工作人员每时每刻的监督，对发生的事情及时的反馈和处理。在水厂中，管道破裂或设备问题可能导致水的停运，而在污水处理厂中，如果生物过程出现问题，污水处理的效率就会显著降低。水厂和污水处理厂也是可以观察环境影响最显著的场所，有必要有高效的监管机制来监督它们的运行情况和环保标准符合情况，必要时进行整改和提升。

四、环保意识的提高

在参观水厂和污水处理厂的过程中，我深深的意识到了对环保的重要性。水厂和污水处理厂在实现专业水资源管理的同时，也需要保证自身的环保标准符合当地的环保标准。这不仅仅是为了地球的未来，更是将水资源管理提高到一个更高的行业标准、以取得更高的生产和效益。在环保方面，国家政策也在全面升级，在鼓励企业提升管理水平的时候，更提倡和支持环保型企业的建设。环保意识的培养需要一步步从小处做起，水资源的管理，也需要从我做起。

五、关注未来

水资源是人类社会的灵魂之一，而且它是昂贵而可分配的基本元素，让我们能够存活和发展，也是我们世界的精神向往和生活的组成部分。由此可见，我们的水资源管理和利用方式至关重要，必须以过去的经验和以全球能源利用规划为指导，把水资源转化为更引人注目、更质量高的商品。更要重视水的应用技术和开发，为我们的未来做好充分准备。水厂和污水处理厂有一个重要的组成部分，也为我们的水资源的持续循环利用提供了有力支持和保障。

总而言之，在这次参观和体验中，我不仅领略了水厂和污水处理厂的高效管理、良好的监测控制和环保工作，同时也领悟到了环保的必要性和我们的未来，我们必须关心和保护水资源，以确保它能够持续流动。而这个持续流动的努力只是

先开始，我们每个人都有责任参与到维护水资源和保护环境的工作中。让我们并肩努力，为创造一个更美好、更丰富和民主的社会贡献我们的能量。

污水处理厂培训心得体会总结篇五

第一段：引入话题及脱泥工的工作内容（150字）

污水处理厂是城市环保工作的重要一环，而脱泥工负责处理污水中的固体废物。作为一名脱泥工，我已经从事这一职业多年。在这个岗位上，我亲身经历了许多困难和挑战，同时也积累了许多宝贵的经验和体会。

第二段：脱泥工的技术要求及工作过程（250字）

脱泥工的工作需要具备一定的技术能力。首先，我们需要熟悉污水处理厂的工艺流程，了解各项设备的运转原理。其次，为了保证处理效果，我们需要掌握科学的脱泥方法和技巧。通常，脱泥工作包括物理脱泥和化学脱泥两个阶段。物理脱泥主要通过离心机、刮泥机等设备将固体废物从污泥中分离出来；而化学脱泥则是通过添加一定量的化学药品，使污泥中的微小颗粒发生聚结和沉淀，从而达到分离固体废物的目的。

第三段：脱泥工作中的责任与挑战（300字）

脱泥工作的责任重大，因为污水处理的效果会直接影响到环境的质量和人们的生活。一方面，我们需要保证脱泥的彻底，避免固体废物对后续处理工艺的影响。另一方面，我们还需要控制好化学药品的添加量，避免对环境造成二次污染。此外，脱泥工作还存在一些挑战。例如，当污泥的浓度较高或质地较为粘稠时，机械设备的工作效果会受到一定的限制，需要我们采用更加科学和巧妙的方法解决问题。

第四段：心得体会及对环保工作的思考（300字）

通过多年的工作经验，我深刻体会到脱泥工作的重要性和复杂性。脱泥工需要具备扎实的专业知识和细致的观察力、分析能力。我们需要时刻保持警惕，及时发现问题并解决。同时，我们还要积极主动地学习和探索新的工作方法和技术，不断提高自身的工作效率和处理质量。我们的工作虽然相对较为隐蔽，但它对城市环保和人民生活水平的提高起到了至关重要的作用。

第五段：展望未来及致谢（200字）

随着社会的发展和科技的进步，污水处理工作将会迎来新的挑战 and 机遇。我希望能够不断学习和提高，为环保事业贡献自己的力量。同时，我也要感谢那些一直支持和关心着我们脱泥工的领导和同事们，没有他们的支持和帮助，我将无法取得今天的成就。

总结：脱泥工作虽然艰辛，但是它对保护环境和改善生活质量来说是至关重要的。作为一名脱泥工，我深切地感受到了这一点。通过持之以恒地学习和不断探索，我相信我们将能够更好地发挥自己的作用，为城市环境的改善做出更大的贡献。