

最新实习工作总结版 电气实习总结(大全10篇)

总结是指对某一阶段的工作、学习或思想中的经验或情况加以总结和概括的书面材料，它可以明确下一步的工作方向，少走弯路，少犯错误，提高工作效益，因此，让我们写一份总结吧。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

实习工作总结版篇一

我于20xx年4月11日到20xx年6月11号经学校安排到中铁电气化局二公司七项目部进行实习。

进去的第一天，项目部的领导们给我们进行了培训，主要讲了施工时的安全问题。由于我所在的单位是属于工程单位，它讲究效益；但一定要在安全的前提下。这使我来到单位对于安全意识就有一种潜在的警醒；虽然，在学校的时候也学过“三不动”、“三不离”。因为，这对于我们说都只是一些概念。然，在铁路上。施工人身安全和设备安全那是时时刻刻都在说的；不管，是大会还是小会；除了安全还是安全。

安全就是效益；安全就是企业发展的根本；安全就是政治。

刚到施工现场时，由于是女生开始没有什么事情，我们被分配到管材料的料库去整理材料。这开始对我们说真的是太枯燥。我们一个个弄得都挺抱怨的。后来在师傅细心讲解下，慢慢开始对我们个活有了一定肯定。在这里我们认识了许多我们只能在书本上知道的名词，认识许多我们以前不知道的的设备，并且能准确的分辨各个材料的、不同的型号、各个所在设备中起到的作用。料库作为施工的后备力量，在中间起到了重要的作用。对于，在办公室稍微帮忙弄资料；就是每天写写《工程日志》，做做《隐蔽工程》和偶尔也写写《会

议纪要》。跟着调度帮忙她补充点资料。

对于，给区间方向盒配线、轨道信号箱配线及二流变压器配线。配信号机构内部线靶、改组合柜内部配线等专业的实际操作的一些要求；其实，只要注意下也是很好达到的。如：配线的工艺，它讲究美观，且还要线一一对应，不能有错误；也就是：在线对的情况下，工艺也要达到美观。每个路局对于配线时的要求都不一样。我们来讲，我们这个可以用扎带；扎带配起线来比较快，不麻烦。对于配线来说还有一个比较重要的环节就是：对电缆芯线进行编号。像区间使用的是带铝护套的电缆；所以，它的编号是先编带屏蔽的芯线组；然后，再接着编不带屏蔽的。编的顺序是按照“红绿白蓝”来的；站内使用的是不带铝护套的电缆；所以，它的编号就是直接按照“红绿白蓝”来的。在上线时就是按照“红白蓝绿”来上线了。不过，有时也有不一样的地方；所以，在配线时还是以图纸为准。在这之前师傅都教我们重新认识认图，看端子的主管怎么看副管怎么看。

对于去了各个信号楼做了克服缺点、做了防雷装置、还好接着给方向盒配线以及在料库中准备需要用的材料等。深知每一个细微的细节都决定了，最后信号设备运转的关键。

在原来配好线的方向盒和扼流变压器灌胶。然后灌好胶，再做了二次设备检查，要保证工艺的完美，整齐。看似挺简单的工作，但是需要很好的耐心和细心，还有对设备的检查考验你的技术水平。这些使我懂得每一个工序都是需要重复的试验，检查，再到慢慢的完善，每一个步骤都不能小看它。

最后，在给弄好的方向盒子进行与信号楼内电路导通；这个要信号楼那边供电的与在室外导通的进行相互配合。这中间需要双方的默契度，特别是在出现导不通时。双方要一起推断，一起思考，才能很好的解决问题。

对于焊线的要求，我想我们在学校时已经知道了；现场的要

求和在学校时的要求是一样的：饱满、光滑；不能有假焊、虚焊、毛刺等。在焊之前先将要焊的面打磨一下，然后再上一点锡；线头子再上点锡；最后才把线焊上去。这样，焊的线就比较牢固一点。还有就是焊地线，焊地线跟焊普通的线就很是不同了；一个在室内、一个在室外；焊地线用的是喷灯和焊锡条。要求也是差不多，要饱满、光滑、牢固。

对于，工艺、设备运行、工作中的问题解决等等的一系列的问题，我在这也就不一一的道来了；其实，不管你干什么，在做什么事；必须，秉着“安全第一、力求效益”的原则来。这样，干出来的活也就行了。

来到施工现场，我们很多所学的知识都好像用不上一样；因为，在现场他只要求你会干；不要求你必须懂其中的原理。但当你沉下心来慢慢地体会时，你就会发现现场所有的东西都在我们的课本上；从最基本的信号显示到联锁电路到图纸的设计等等。

对于理论和实践这两者的结合；我想每个人的感悟都不一样吧；对我而言，当我在现场遇到一个东西时，我首先用我所学的理论知识去解释它，然后再跟着师傅用实际手段去解决它；这样，我对它的理解将很是深入。

像我们这样的企业，是属于国营单位；它有一个最根本的特征就是：王朝模式；所有的人都有着共同的利益所在，但也就形成一个非常不太好的现象：缺乏公平性。

对于企业文化，在公司我觉得没有比“安全”更能体现的了；不管是大会小会，还是日常工作中；安全，已经是深深地刻入了每个职工的心里；大家，都在时时地遵守着这千纸万言的制度。

对于，日常一些不成文的行为规范；大家都在每天的遵守着；如：宿舍的为生、个人卫生、个人穿戴等等的一些很小很小

的日常行为，所有的员工都能很好的做着。

对于，所学的专业技能；最主要的还是电路方面，以及在学校时偶尔动手学的一些实际技能：焊线、绕环和一些仪表的使用。在单位这些技能用的都挺多的；如焊线，在学校学的焊线方法以及一些要求，在现场都是一模一样的；所以，这些技能在现场能很快的使用起来；能让自己很快的融入到工作之中去。

干信号，电路是最基本也是最难的；点灯电路、报警电路、轨道电路等等的一些；在现场是天天能看到、遇到的。像这些个技能是很用用的，像轨道电路的极性问题；当轨道电路极性不交叉时怎么弄；一般有两种方法：一、反变压器的一次侧，二、反变压器的二次侧。我们在学校里学的这些专业技能在现场是很有用的；只是看我们怎么去充分地运用这些技能。如果能很好的去运用我们所学的这些个专业技能，我们在工作中将会如鱼得水；成长的也会比较快一点。

像我们学的《施工与设计》这本书；虽然，我没学多少知识点；但我还是觉得这本书对我们太有用了；对于6502、计算机、区间的设计；里面的知识点很是重要；像我们干工程的，不就是施工吗？所以，这本书里的一些施工要求、标准都是和现场差不多的。如：设备的安装位置；必须，保证不侵线。信号机高柱2440毫米、信号机矮柱1875毫米；在现场一般的设备是距钢轨外侧1200毫米以上；高柱信号机在3100毫米左右。还有就是信号机安装时距离钢轨绝缘多少；进站、进路信号机是距离钢轨绝缘前后各一米；出站信号机是前方一米或后方六米五的距离。很多的专业知识在现场都很用实用价值。例如：《信号基捶一书中讲的道岔、继电器；在施工过程中都是很有用的。

在实习中我学到了很多，扎实的专业知识是提高工作水平的坚实基础. 在学校学习专业知识时, 可能感觉枯燥无味, 但当你工作以后, 你才会发现专业知识是多么的重要. ，我们在学校

学的知识是有限的，那也是远远不够的，在这个时代，只有不断学习新的知识不断“更新”自己，才能跟上时代的步伐，所以，除了现在的实习之外，我仍然要在其余时间不断学习新的相关专业知识，好在以后工作的道路上不掉队。

时间过的很快，转眼间，在中国中铁电气化局二公司八项目的实习已经2个月。在这俩个月中的时间里，我学到了很多的东西，不仅有专业知识方面的，更学到了很多做人的道理，对我来说很是受益非浅。让我明白了：不管，在何时何地都不能忘记学习；只有，不断地充实自己才能把工作做好。在以后的工作中我还会继续努力，完善自己。这些认识使我对即将进入工作岗位做了充分的提前准备。

实习工作总结版篇二

随着社会的快速发展、毕业生就业形势的严峻，即将毕业的我们，为了能更尽快地融入社会，同时为自己的事业打下坚实的基础，在毕业前进行实习显得尤为重要。从20xx年1月5日至20xx年4月15日，我在贵州省平坝县新峰机电设备有限公司实习。从找工作到找到工作到工作的过程中发生的点滴给我留下了深刻的印象，让我学到了许多有关电气的知识，有关电气的实践和电气安装的工艺，体会到与人交往和与人合作的艺术。这次经历是我职业和事业的开端，也是我人生的一笔宝贵的财富。

一、实习目的

毕业实习是我们大学期间的最后一门课程。在实习期间培养各方面的能力。

- 1、培养吃苦耐劳精神，锻炼承受挫折的心理素质，以利于良好职业道德的养成；
- 2、增加对社会的全面了解，丰富社会实际经验，提高学生综

合素质；

3、通过和企业接触与社会的交流，改变就业观念。

4、培养综合运用知识解决实际问题的能力，培养实事求是，严肃认真的科学工作态度；

5、强化动手能力，提高专业基本技能，掌握相关专业技术知识。

二、实习时间

20xx年1月5日至20xx年4月15日

三、实习单位介绍

珠海新峰机电设备有限公司，是中航工业贵州新艺机械厂的全资子公司，是珠海新峰工贸公司20xx年改制后，与贵阳铝镁设计研究院合资成立，专业生产经营铝电解设备的有限责任公司。

20xx年公司又在贵州注册成立了贵州省平坝县新峰机电设备有限公司，现已正式更名为贵州新峰输送设备有限公司。我公司的生产基地在贵州省平坝县夏云镇高新工业园区内，该园区位于贵黄高速公路旁，距离贵阳市区50公里，交通十分便利。公司占地面积20000多平方米，其中建筑面积11000平方米，注册资本1500万元。专业技职人员和技术熟练工人共180余人。工艺装备配套齐全，拥有先进的专用、通用、生产和检测设备共200多台套。公司每年可生产定容下料器、打壳器各1万余台，4个50万吨电解铝厂的氧化铝储运和输送系统成套设备，以及与氧化铝储运和输送系统相配套的钢结构。

定证书及中国有色金属工业总公司部级科学技术进步奖的铝电解设备专业生产企业，也是唯一一家能在国家工商行政管

理局登记注册定容下料器的企业。

20xx年初，公司开始打入电气，我在公司主要从事电气安装、调试、维护检修等有关电气方面的工作。

三、实习岗位介绍

电气技术员

- 1、认真贯彻执行国家及主管部门的质量管理法律、法规、条例和公司技术管理规章制度；
- 2、了解和掌握电气原理图和电气施工图；
- 4、掌握电机调试的基本技能；
- 5、配合质检员做好质量检查评定总结工作；
- 6、工作认真负责，一丝不苟，实事求是；
- 7、协助上级主管部门和公司的动态管理检查，完成项目经理及公司指定的其他技术任务。

四、实习内容

云南云铝涌鑫铝业有限公司年产30万吨

铝板带工程原料储运供配

工程概况

氧化铝的储运、供配料输送采用了贵阳铝镁设计院设计的系统，系统是将原料库的氧化铝通过溜槽、气垫式皮带机、控制系统和输送收尘组成，其特点是设备配置简单，自动化程度高，维护工作量小、节能环保等特点。

风动溜槽由料室、沸腾板、气室组成，其特点是密封输送、使用方便，维护简单，物料磨损小，动力只是依靠几台高压风机。

气垫式皮带机将上部易损耗的托辊改成气垫式的，使皮带机的皮带在气膜上运动，减少了托辊的消耗，同时由于是在气膜上运动，大大延长了皮带的使用寿命。

云南涌鑫铝厂的氧化铝输送面广、量大，氧化铝从库房到厂房的贮仓采用了溜槽与气垫式皮带机相结合的输送方式，其设备种类多，线路长，标高从几米到几十米，所以安装工作量大、高空作业多，工期紧，施工的安全显得尤为重要，而且很多的安装条件受其他因素影响大。以下只写我所从事的电气方面。

电气部分包括主辅原料及转运/氧化铝储运系统的电器柜就位连接、电缆敷设、电缆进设备、电机调试；电解烟气净化/氧化铝供配料/破碎电解质储运系统的电器柜就位连接、电缆敷设、电缆进设备、电机调试、仪表安装与调试。

1、主辅原料及转运/氧化铝储运系统

1.1 1#低压室电气设备按图纸就位连接

2、电解烟气净化/氧化铝供配料/破碎电解质储运系统

2.1

云南涌鑫氧化铝输送系统联动试车方案

由于行业的特殊性，电解槽通电后将形成较大的磁场，不利于焊接等操作，因此必须在通电前对氧化铝输送系统进行试车检查，以便排除漏料、漏气现象，保证电解槽顺利通电生产。

一、参加试车单位：

- 1、贵州铝镁研究设计院
- 2、振兴公司涌鑫项目部
- 3、涌鑫项目部
- 4、其他有关单位

二、试车前必备条件：

- 1、必须具备可达0.6mpa的压缩空气气流；
- 2、各控制点电气具备启动条件；

实习工作总结版篇三

毕业实对电气工程专业十分重要的实践性教学环节，是培养学生实际动手能力和分析问题、解决问题的能力，理论与实践相结合的基本训练，同时也是学生毕业设计选题及设计工作原始资料的来源，为学生毕业后进入社会工作打下坚实的基础。认真做好毕业实的教学工作，提高毕业实的实际效果，是提高学生业务素质 and 思想素质的重要环节。

实的目的如下：

- 1、训练从事专业技术工作及管理工作所必须的各种基本技能和实践动手能力，熟悉工厂、企业实际生产的基本流程。
- 2、了解本专业范围内的现代工业生产组织形式、管理方式、工业过程及工艺技术方法。
- 3、培养劳动观念，激发自身的敬业、创业精神，增强事业心

和责任感。

4、培养大家运用所学理论知识分析、解决实际问题的能力，并将所学的专业理论知识系统化，加深对本专业理论知识的理解。

5、通过实为毕业后走向社会参加工作做好准备。

实任务：

1、学安全用电知识和有关电力的政策与法律法规。

2、学xx控电气有限公司完善的管理运行模式和安全生产责任体制。

3、学高压电力设备制造的构成以及高压电力设备的基本知识。

4、根据已学知识，解决实际生活、工作中遇到的一系列问题。

xx控电气有限公司是一家致力于中低压电器及电力自动化设备研发、生产、销售和服务的高新技术企业。在“专业、创新”理念的引领下，公司集合了一支立志为中国电器工业的发展作出贡献的工程师、技师和管理队伍，这个朝气蓬勃的团队经过多年市场经济的战斗洗礼，具有强烈的市场意识和丰富的产品研发、工程设计和生产制作经验，曾成功地承接了国家重点工程项目的配电设备的生产和服务，并赢得了用户的赞誉。

随着全球对智能电网建设的规划以及国内智能电网建设的蓬勃开展，对各类配网自动化开关设备和智能电力网络设备的需求会有大幅度增长。xx控电气有限公司顺应行业发展的需求于20xx年在现有产品技术的基础上，汇聚各类专业人才，吸收消化国内外先进技术，按现代企业制度投资成立了又一家控股高新技术企业xx自动化有限公司。目的致力于在智能电

网、节能减排等绿色能源建设方面提供更先进、更环保、更可靠完善的全套智能电气解决方案。

xx控电气有限公司将继续弘扬“待人如己”的企业文化，坚持“服务社会、发展企业、造就自我”的企业精神，以满足客户需求为己任，以更新的技术、更高质量的产品为客户创造价值！

1、公司规章制度

公司有一套比较完整的规章制度，该规章制度在管理人员和员工的方方面面都有涉及。在实期间要学公司的一些基本规章制度，并且要实施贯彻。一些重要的规章制度如下：

- 1、不准对外泄露公司的秘密。
- 2、不准利用工作之便谋取其他不正当利益。
- 3、不准工作时间饮酒。
- 4、不准接受客户组织的宴请、旅游和娱乐活动。

2、安全知识教育

在电力公司实，不免要经常与高压电打交道，保障工作过程中的安全是必要的。为了防止我们在实现过程中发生安全问题，在去的第一天，我们就接受了工作过程中的安全知识教育。公司有专门的安全教育册子，其中有很多都是关于带电操作的安全规范。下面列举几条安全制度：

第一条为了使公司人员尽快有效地掌握安全生产中的各项规章制度，学会触电急救法，树立“安全生产，人人有责”的思想，防止和减少生产安全事故，制定本制度。

第二条安全生产教育工作必须体现“安全第一、预防为主”的方针。安全生产人人有责，尤其是各级领导更要以身作则，亲自过问员工的安全教育，要把安全生产教育培训工作纳入自己的议事日程，加强领导、加强管理，充实人员。

第三条安全教育包括：新进入公司的人员上岗前安全教育、全体人员经常性安全教育、单位各级管理人员安全教育。

第四条三级安全教育适用于公司对新招收员工、新调入员工、来公司实习或参加劳动的学生以及调换工种、休假复工员工所进行的安全教育培训工作。

3、具体实内容

通过对电气设备实学，加强对电气开关设备——高压、低压断路器、低压配电屏、变压器、载流体（母线、电缆）的生产过程、内部结构、工艺特点的了解，掌握目前开关电器中常用断路器的结构类型及操动结构。

到达xx控电气公司后，在人事经理的带领下，我们首先在公司的食堂集合（因为人数较多），人事部给每张桌子都发了一本公司简介，然后由公司的总经理亲自给我们介绍xx控公司的发展历程和发展前景，并介绍了公司的主要产品与招聘要求。

之后，学校按班级把电气系分成了5组。我们组首先参观了公司的电气元件生产过程，与普通工厂一样是流水线式生产，厂内噪音大，很刺耳，工人工作环境并不是很好，我深刻体会到了底层工作人员的艰辛与不易，更加坚定了自己努力学的信念。在这一过程中，我们还找厂里的员工具体了解了整个生产过程与一些注意事项。

再后来，公司员工又带我们参观了公司内部的工作情况，每个人都有独立的办工桌，以及私人电脑，公司内部又分开发

部、人事部、销售部等部门，没个部门一个区域，各个部门分工合作，工作进行的有条不紊。

参观完办公室后，工作人员有带我们参观了公司的仓库，里面存放着一些公司的成品与半成品，老员工给我们详细的介绍了各种产品的功能以及用途，让我们大开眼界。

实，就是把我们在学校所学的理论知识，运用到客观实际中去，是自己所学到的理论知识有用武之地，只学不实践，那么所学的就等于零。理论应该与时间相结合。另一方面，实践卡可以为以后找工作打基础。通过这段时间的实，学到一些在学校里学不到的东西。因为环境不同，接触的人与事不同，从中学到的东西自然就不一样。要学会从实践中学，从学中时间。而且中国的紧急飞速发展，在拥有越来越多的机会的同是，也有了更多的挑战。对于人才的要求就会越来越高，我们不只要学号学校所学到的知识，好药不断充生活中，实践中学其他知识，不断从各方面武装自己，才能在竞争中突出自己，表现自己。

回顾实生活，感触是很深，收获是丰硕的。

在短暂的实过程中，我深深的感觉到自己所学的知识肤浅和在实践运用中知识的匮乏，刚开始的一段时间里，对一些工作无从下手，茫然不知所措，这让我感到非常的难过。在学校总以为自己学的不错，一旦接触到时间，才发现自己知道的是多么少，这才是真正领悟到学无止境的含义。

实是每个大学生必须拥有的一段经历，它使我在实践中了解社会，让我学到了很多课堂上根本就学不到的知识，也开阔了视野，增长了见识，为我以后进一步走向社会打下坚实的基础。

实习工作总结版篇四

昨天刚考完试，今天就出来实习了，真有点累。不过在这个充满竞争的社会，这一点点累又算什么呢！我们又回到了暑假实习的广州鹏鑫计算机科技有限公司，做的工作跟暑假时的差不多，都是在gis地理信息系统画图。这次是画中压图，即变电所里面的设备，工作有点烦琐。经过半天的学习，我们基本可以按质按量完成工作了。

今天是星期六，我们依然要上班，只有星期天可以休息。工作早已步入正轨，开心地工作着。我们跟同事的关系也很好，工作气氛很不错。不过起床要太早了，六早多就要起床，然后吃早餐，乘45分钟公共汽车，八点半上班，太冷了。

今天，同事小亮叫我打印一份文件，但是我不会。在同事小亮的帮助下，我学会了打印机、复印机的使用方法。由于我对计算机的爱好，对电脑操作并不陌生，但是打字速度和打字员小亮相比可谓是大为逊色，他的打字速度快的惊人，一分钟可以打150字以上。我问他是怎么练成的，他笑着说是天天工作中练的。到下班时，我已基本掌握了打印机、复印机的使用方法，觉得以前看起来很难的东西，真正掌握了就会觉得容易多了，通过今天的学习也进一步树立了 my 信心。

我虽然每日重复单调烦琐的工作，大多数时间每天就是坐着对着电脑画图，时间久了感到有些厌倦，感到枯燥乏味。但是我明白许多工作都是由简入繁的，工作再简单也不能马虎，否则你一个小小的错误可能会给公司带来巨大的麻烦或损失，所以每件事都要认真完成。

今天是在广州鹏鑫计算机科技有限公司实习的最后一天了。本来说好实习一个月的，但整个工程都做完了，提前结束实习。由于在校时我们所学习的知识和行业特点及实际应用有很大区别，于是在这段时间我做到遇到问题及时请教同事，学了不少新的知识。通过实际锻炼，对今后的工作充满了信

心，并将终身受益。

实习工作总结版篇五

院系：专业：

姓名：学号：

实际学习的能力和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

(三)、学习和了解变电所的主要结构型式，结构种类和特点。

(四)、学习和了解变电所的主要部件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。(五)、了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

(六)、了解工厂的生产组织管理情况，劳动定额和成本核算的方法。(七)、了解工厂开展的新材料、新工艺、新技术的研究情况。

(八)、实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全、保密教育。

在发展之列，变压器容量要根据电力负荷情况而定，但两台主变容量比不应超过1：3，阻抗电压、变比、接线组别应相同，误差不超过5%，为以后变压器并列运行提供条件。

跌落熔断器控制□(d)□高压断路器应采用sf6断路器□35kv断路器采用lw8-35型，10kv断路器采用lw3-10型。(e)□35kv进线采用双回，为环网工程做好准备□(6)35kv母线使用lgj-120铝绞线，采用单母线不分段接线□10kv母线采用分段接线，出线4~6回为好□(f)□无功补偿容量按主变容量的10%~15%而定，采用bwf-200-1w型电容器，电压为星形接线□(g)□避雷措施□35kv线路采用避雷线，所内采用避雷针和避雷器两种。避雷针使用镀锌圆钢焊接，装设在所区的4个角；避雷器采用金属氧化物避雷器□35kv侧装在母线上□10kv侧装在出线处□(h)□所内隔离开关操作机构上应设“五防”闭锁，由人工或由计算机综合自动化系统实现“五防”。

(i)控制、保护、测量部分采用计算机综合自动化管理系统。

四、实习过程1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、组织参观在实习开始时，学校组织我们对实习单位的参观，以便了解其概况。在实习期间，我们还到其它有关车间去进行专业性的参观，获得了更加广泛的生产实践知识，和更加

准确理解了工厂的运作模式。参观中我们着重了解了先进的设计思想和方法、先进工艺方法、先进工装、先进设备的特点以及先进的组织管理形式等。

3、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

4、理论与实际的结合为了能够更加深入的`进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

5、实习日记在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

(mm)——300+d/2孔板阀

七、实习感悟生产实习是学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了变电所的主要结构、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对变电所的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了变电所的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工

作能力等。

实习工作总结版篇六

在转炉低压配电系统短短三个月的见习已经结束了，时间虽短，却是弥足珍贵的，在学校学习的理论知识终于回归了实践，让我对所学知识有了更新的认识和见解。

我这次实习的'主要任务是：掌握转炉区域各泵站电气设备及生产流程，掌握电气设备控制原理及运行维护。在实习过程中，师傅先带我学习了与配电柜相关的知识以及配电中常用的主要部件如断路器、空气开关、接触器、变频器、软启动器、电压互感器、电流互感器、plc、隔离模块等，然后按对照图纸与实际配线相结合的方式为我详细讲解了变频器、软启动器控制电机的原理及常见事故分析以及dcs控制系统的布网及工作原理。

通过实习我了解到配电柜按照供电系统要求分为：一级配电设备、二级配电设备、末级配电设备。其中一级设备统称为动力配电中心。它们集中安装在企业的变电站，把电能分配给不同地点的下级配电设备。这一级设备紧靠降压变压器，故电气参数要求较高，输出电路容量也较大；二级配电设备是动力配电柜和电动机控制中心的统称。动力配电柜常使用在负荷比较分散、回路较少的场合；电动机控制中心用于负荷集中、回路较多的场合。它们把上一级配电设备某一电路的电能分配给就近的负荷。这级设备应对负荷提供保护、监视和控制；末级配电设备总称为照明动力配电箱。它们远离供电中心，是分散的小容量配电设备。

配电柜作为配电系统之中的重要设备，它有以下几个方面的作用：

第一、配电柜负责向用电设备提供电力，所以设备的电源线都接到配电柜中。

第二，配电柜还可以通过其面板上的开关实现一定的监控功能，比如实现对电动机的控制，对变频器的控制；通过面板上的电表对所需的电流电压进行简单的监测等。

第三，配电柜是电气自控系统之中的重要组成部分，自控系统通过安装在配电柜中的仪表，如电表、电压、电流互感器等采集相关需要监测的电流和电压信号并通过ai□di点将信号反馈到上位机的控制界面中。

第四、配电柜可以通过自控系统ao□do点，以及其中的接触器等实现对用电设备的控制。

同时，我还了解到，在日常维护、调试配电柜中的相关设备时，一定要注意安全，严格按照按操作规程工作。在对配电柜进行操作时，必须切断主电源，以保作证工作人员的安全和设备的安全；在对配电柜进行接线时，应注意线头和端子排之间的连接要紧密，端子排外部不应裸露电缆的铜芯。另外在对设备进行接线时，电缆裸露在外的铜芯应用绝缘胶布包裹，避免在运行中发生事故。可以说，这些我所参与的实际工作使我受益匪浅。通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的一些技术知识、配电系统常见的故障处理及在学校无法学到的其它知识，同时我也体会到在生产实践中严格地遵守纪律、一切按照操作规程办事是安全生产的需要，更重要的是，正是这些宝贵的实习经历，使我对今后的工作内容有了一个全新的认识，使我以后能够尽快地胜任自己的工作，早日成为一名合格的点检员。

实习工作总结版篇七

按照学校的教学计划安排，本人自20xx年6月份我到烟台东信电信设备有限公司实习。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线，调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，

主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

烟台东信电信设备有限公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，包括实习员工公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解，烟台电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容——“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心

主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的实习生，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决；对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

1) 目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。从公司长远发展和经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。

2) 在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能更快更好地完成工作任务，提高生产效率。

在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所

以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。

实习工作总结版篇八

一、实目的生产实是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节，电气自动化学生实报告。在生产实过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实，使我在生产实际中学到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程，为小区电力网设计、建筑供配电系统课程设计奠定基础。通过参观第一化工集团自动化系统，使我开阔了眼界、拓宽了知识面，为学好专业课积累必要的感性知识，为我们以后在质的变化上奠定了有力的基础。

通过生产实，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用，实报告《电气

自动化学生实报告》。

(三)、学和了解变电所的主要结构型式，结构种类和特点。

(四)、学和了解变电所的主要部件的生产技术资料，包括：各种技术标准，图纸，专用设备说明书等。(五)、了解变电所的主要技术要求以及有关标准。

实习工作总结版篇九

经过这段时间的顶岗实习，我深深的感到我们在学校学习的那些知识远远不够。刚毕业的大学生往往会觉得毕业了，告别了校园生活再也不用学习了。尤其我以班级综合排名第一的好成绩作为学校的优秀毕业生应聘到顶岗实习单位，更加以为我在学校所学的以及通过自己努力取得的那些国家计算机、英语、制图员的等级证书就是单位所需要的。可是在顶岗实习过程中，我才发现学校里我所学习的那些知识，学得再好不过是书本上的东西，真正到了实际工作中相差太远了。尤其我所实习的岗位，所负责的工作，与我在学校所学的专业知识更是几乎没有关系。我们在学校中学习的，事实上真正重要的是那种自主学习的方法，所学习的是再学习实际东西的一些学习工具，更重要的还有做人的道理。学校里我们要学会做人，才能更好的学做学问。

本人是一名电气工程专业的学生，现在实习于xx电气工程有限公司。公司主要业务包括：提供110kv及以下送电线路（含电缆工程）和同电压等级变电站工程的输电、供电、受电电力设施的施工安装服务；提供380v及以下的城市广场、道路、公路、建筑物外立面、公共绿地等照明工程安装服务；提供35千伏以下输电、供电、受电电力设施的维修、试验服务。

我在公司实习的岗位是开发部事务员，主要负责开发部的内勤工作。

我所从事的工作内容主要有：

制作项目开工资料（报装资料、施工方案、施工组织设计、进场所需资料）；

制作项目竣工资料（竣工图、竣工文件）；

竣工资料的整理与归档工作；

制作项目9000认证文件；

制作项目监理所需资料；

制作项目招投标文件（除商务部分）；

负责项目招投标工作；

合同统计工作；

完成公司要求的报表工作。由于我所负责的是开发部的内勤工作，故不涉及设备技术参数和技术要求。

在毕业顶岗实习过程中，我收获了很多。对于我所在的开发部的工作性质而言，我认识到沟通协调能力在工作中的重要性。开发部作为我们整个公司的业务源头，在生产中起着至关重要的作用。我们需要尽职尽责，为客户所想，为客户所急。公司的总经理每周都会给开发部召开部门会议，会议中我们会彼此谈谈各自一周的工作以及大家分享一些在处理工作中的经验，这让我学习到了很多书本中无法学到的东西。其中让我感受很深的就是与人沟通协调的方法。社会不像校园，是一个很复杂的环境。工作中与客户沟通更不像在学校与老师沟通那样轻松。这其中有很多的技巧，都是在不断的工作学习中积累出来的。步入社会，这种与人沟通协调的经验是很重要的。很多时候，我们即便是无法完成的事也需要

答应顾客，然后回去协调，最后哪怕依然就是不可能的事，但我们需要给顾客这个我们为顾客服了的过程。鉴于我们的工作性质就是要让顾客满意，要协调好甲方、供电局甚至公司内部其他部门的工作。我认识到在社会这个大环境下为人处事是需要圆滑的，社会上没有人会包容我们的脾气，在毕业顶岗实习过程中，我学习到了不少这方面的经验。

通过对这段时间的实习总结，我感觉自己对于知识的学习太表面化了，没有深入的理解，只能说我学习认真所以取得了好的成绩，而事实上，与实际根本没有结合起来，知识只停留在书本上。我个人也觉得我们学校可以在专业课程的教授方面，多结合下具体工作中所需要的，与实际联系更加紧密些，让以后供用电技术这个专业的同学在毕业后学习到更多真正工作中可以用得到的东西。

实习工作总结版篇十

生产实习是工科院校的重要实践环节，它是将理论知识运用到生产实践中去，培养我分析问题和解决问题能力的一种实践活动，对后续课程和教学环节的学习具有促进作用；它在我的非专业能力和非技术素质，如社会活动能力、组织协调能力、与他人交往和沟通能力、语言文字表达能力等的能力培养中是必不可少的，有利于人生观、价值观、效益观和竞争观的形成。

我在20xx1-20至20xx2-3在广东鹤山安栢电路版厂有限公司电镀车间参加了生产实习，安栢电路版厂有限公司是一家以生产高质量精密电路板为主的高科技港资集团企业。1987年始参与精密电路板生产，1992年成立了鹤山安栢电路版厂有限公司□20xx年7月于东莞虎门镇收购了泰山电子有限公司。

历经二十多年的稳步发展，现在安栢已发展成为拥有四个厂区，占地面积95亩，建筑面积7.6万平方米，投资达3.2亿元的大型现代化生产基地。公司现有3600余人。目前，公司生产

的高端电路板日产量达3.5万平方尺，产品主要销往欧美、日本、东南亚等国家与地区，在电子工业界享誉盛名，成为多家国际性电子集团的忠实合作伙伴。

天车的作用是首先提空飞跋(夹板的)到夹板架上，然后人工将待加工电路板夹上飞跋，再天车将此飞跋提走放入硫酸缸洗板，规定时间后提板入硫酸铜缸进行电镀，规定时间后提板入水缸水洗规定时间后，提板到上下板处人工下板(放入稀硫酸中等待其他生产线深加工)，然后天车提走此飞跋放入硝酸缸中除去飞跋上多余的铜规定时间后提出放入水缸水洗然后提出放到上下板处上板再重复上述过程。天车由外置按钮和电脑控制，在正常运作时由电脑控制，出现故障后，外置按钮紧急停车，然后通过按钮调控天车回到正常轨道，然后按自动按钮转交电脑控制。

为自己是大学本科生了不起，但当我在一个技工面前黯然失色时我意识到，有文凭不代表有本事，只有有真本事才是真正的了不起。在学校要不学真本事，那就是浪费青春，所以我的真正任务是在每一天里按照计划，完成一个个自定的任务，学一些真才实学，认清自己，走好脚下的路。我要将专业书再拾起来，好好琢磨，不懂的趁在学校多问问老师同学，我要沉淀总结大学的求学所获，有技术使人有安全感。成绩不代表真才实学，不能说明一切，要让别人承认的前提是让自己承认，要努力使自己成为有用的人。我将来出来工作，就要先用知识武装自己，知识是靠得住的，我相信。

其次是工作环境。在车间里满是电镀药水的气味，即使是带了口罩也是非常的刺鼻。人的调动是比较随机的，只要有空闲，什么活都可以干，这也给我一个启示，上班要哪里需要就能到哪里帮上忙。但是对技术精通的人是很少在人伙里扎堆的，他们往往在默默地解决着什么问题，他们用这种方式给工作作出更实质的贡献，这可以被称做价值。

然后是与人的交往。清楚自己的身份，明白自己来是干什么，

又愿意帮忙，师傅都是很乐意帮我的，由于有实际经验，技工师傅无论讲什么我都觉得很新鲜，但我看得出来，他们是很诚实的人，不止是愿意，他们仿佛能看透我，说的话能一语中的，解开我的心结，连潜在的需求都明白，我从他们身上学到我在别处学不到的东西。

他们是可爱的人，个性那么的鲜明，他们在乎自己孩子的前程，尊重知识，但对知识的真正价值又有自己各自的理解。我感到很融洽，有的工人师傅一看就是为家人辛勤工作的人，只求付出，认为这就是生活。他知道什么对我是真正有用的，愿意把他懂的教给我，我认为不管在哪里，只要你诚实地对待别人，是会学到很多东西的，我在实习的几天，没有给他们帮很多忙，但是我被介绍来，人家就本着负责任的心对待我，这也是我要感谢的。

最后是精神上。从工人师傅那学到的：现实与理想之间，有着很大的距离。什么事情都要靠自己来一步一步的解决，慢慢靠近，最后实现。在心中的设想只是设想，要把它变作现实，是要靠行动达成的。人的价值是建立在许多努力和汗水的基础上的，我也不能理解的特别深入，可能需要我在付出了之后某个不经意间能尝到一点滋味吧。

学期间，我没有好好学习真正的知识，那种越来越重的惶恐的感觉在临近毕业时，就是我有有什么用，我能做什么，我有太多不成熟的地方，身边有很多优秀的人，我最认同的优秀是什么，思维是不是太局限、太定位了，一直认为学习成绩好是最重要的，并为此付出了很多努力，有太多挣扎，不能释怀，但我现在是明白了，我在学校所看重的其实并不是那样重要从一个工作者的眼光看，老师也说过，工作后快的一星期就能把所学的知识忘光，我知道什么是重要的，但我很容易随波逐流，去追求连自己也不承认的东西。

知识有的时候是有形的，具体说某个机器的原理，一种软件的熟练应用，给出一个实物的图纸，分析问题并能解决它的

能力，这不是每个人都看重，都能做到的，这就是我想要追求的，在学校要去做的。不是每一个人都要进车间，也不是每一个人都能做技术员，或当官。关键是要知道自己能做什么，一点点的努力，一步一步的实现自己的价值，没有孰高孰低之分。

实习还给了我一个总结的机会，使我懂得经历并总结的重要，有的老师解决了某个问题就要记录下来，做深入的总结，我终于明白那样做的好处了，有些似是而非的问题经过总结变得透彻多了，原来问题是这样解决的，我太肤浅了，缺乏必要的反省与思考。

实习使我想起了学校里老师教给我的东西，这还不是工作，这属于学校教学的课题，这促使我积极地思考，发现问题，理解更多，课堂上听了但没有消化的，在这生产实习的整个过程中都成为亮点，也要在这感谢实习的老师对我们的指导，使我明白实习的真正意义所在，也在很多时候心中有数。

在车间里接触到的工人师傅们教给了我很多东西，如果用心，我学到的会更多。在一定程度上了解了工作后的情形，从基本工作面临的问题到生活需要的工资问题，我都有了浅层次的了解和全面的考虑，在我后续的毕业设计和人生道路上具有宝贵的指导作用，我认识到人与人之间的感情是十分珍贵的，我希望自己是一个对他人有用，有帮助的人。正因为我还不是工人，所以我能想很多，是自己往最可靠的那条路上走，给自己一个交代，也是给关心帮助我的人一个交代吧。

作为当代大学生，我要多与事物接触，了解社会，这次电镀车间的实习让我对工厂自动化天车有了浅层的认识，拓展了视野，思考了很多有意义的问题，也更清楚自己的定位。