

最新水厂制水工作总结 水厂工作总结(模板6篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它可使零星的、肤浅的、表面的感性认知上升到全面的、系统的、本质的理性认识上来，让我们一起认真地写一份总结吧。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

水厂制水工作总结 水厂工作总结篇一

浓缩+机械脱水的处理方法，处理后的污水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》gb18918-20xxi级b的标准，依据初步设计预计年削减cod 1058.5吨，日削减2.9吨，年削减nh3-n 80.3吨，日削减0.22吨。

今年4月份县政府发文组建了厂区班子，并决定面向社会招聘生产工人20人。污水厂现有职工23名，其中厂长副厂长各1名，生产工人18名，后勤工人3名（门卫、厨师、司炉工各1名）。为了使工人能更好地掌握污水处理技术，我们先后在5月—6月份组织全体职工到西峰、银川污水处理厂进行了为期35天的专业岗位培训，使所有职工基本掌握了污水处理的基础知识和常规设备的使用保养，6人获得了污水处理技能中级工资资格证，12人获得了污水处理技能初级工资资格证2人获得了污水化验技能初级工资资格证，持证上岗率100%。9月讨论并制定下发了《庆城县城区污水处理厂管理制定及岗位职责（试行）》，涉及管理制度及岗位职责38个，进一步规范了职工管理，使各项工作有章可循。

后，污染源在线监测成为了硬性指标，进出水口污染源在线监测设施也未设计，为了使污水厂正式投运后能达到上级各有关部门的要求，有效地发挥环境效益，经汇报县政府主要

领导同意补充建设厂区附属工程，7月22日正式开工，工程主要包括进出水污染源在线监测机房、巴希尔槽、职工宿舍、厕所等，并在办公楼1楼西侧改造了化验室，9月20日全面竣工，11月8日进行了工程验收。

题66处。

9月1日省环保厅督察组对我厂进行了全面督查，就当时存在的问题提出了整改意见，并规定了整改时间。对此，我们及时调整工作思路，加大工作力度，根据时限要求，制定了《污水处理厂试运行前期准备工作倒排时间表》，并呈送上级有关领导，监督执行。9月5日，南街城区污水正式进厂，9月15日开始采用罐车拉运活性污泥接种的方式，先后从西峰、环县拉运活性污泥1400余立方，培养并驯化活性污泥，10月16日，氧化沟污泥浓度、微生物种群及数量达到一定程度，活性污泥培养成功，出水水质稳定；9月20日进出水环保在线监测机房建成，监测设备安装到位并调试成功，于10月9日与市环境监控中心成功联网，联网至今数据采集传输仪与固定污染源监控系统之间通讯稳定，通讯协议正确，数据传输正常。10月1日启用化验室，日常监测项目10项；10月20日市环保局正式批准试运行，提前10天完成了工作任务。截至目前，污水厂生产运行状况良好，累计处理污水6万余立方，削减cod出水水质已达到国家一级b排放标准。

1、多渠道争取资金，确保污水厂正常运转。

2、根据试运行期间暴漏出的问题，制定并实施污水处理厂技术提升改造方案，最大限度地降低运行成本，确保完成全城污水进厂处理达标。

3、进一步加强职工的业务培训学习，重点培养实操能力，全面提高职工综合素质，培养一批合格的污水处理工。

水厂制水工作总结 水厂工作总结篇二

水是生命之源，更是我们人类能够可持续发展的动力保障。随着社会的高速发展，资源的不合理利用，目前，水体变质的环境问题给我们的日常生活带来了各种挑战。受纳水体的自净能力是有限的，当污水中所排放的营养元素过高（比如：氮、磷等元素），会导致水体的富营养化，以至于水质恶化，鱼类死亡。

最终将破坏生态平衡，给人类带来不可估量的损失。为了美化环境，加深对污水处理的了解，同时也便于我们学以致用、了解生活污水、工业污水的处理流程。这次学校组织大家到xx北部污水处理厂及xx金杯泰峰表面处理有限公司参观实习。

1、实习目的

本次实习，主要参观污水处理流程，提高对污水处理的理解能力。在实习的过程中通过自己的观察和工厂接待人员的讲解增强对污水处理流程的了解和认识。在了解基本工艺流程的基础上能够结合所学的知识对工艺进行评价，并与目前较流行的先进工艺进行对比，找出其优缺点。与此同时，可以了解一下工作人员的具体职能，便于以后就业和努力方向。在不断学习的过程中加强自己的综合能力，比如社交能力等。

2□xx金杯泰峰表面处理有限公司位于xx市于洪区五金工业园218号，占地面积117亩，是以镀铬、镀锌等表面处理加工为主营业务的港、澳、台合资企业。公司注册资本为4650万元人民币。公司于20xx年10月通过美国通用公司oem产品认证□20xx年6月通过iso/ts16949质量体系认证。本公司将秉承“细微之处做到最好，精益求精追求第一”的企业精神，以“高起点、高标准、高品质”为要求来规范企业的每一项工作，竭诚为客户服务，持续提升技术水平和管理能力，不断

提高产品品质，争取创建世界一流的表面处理公司。本公司遵循客户至上、质量第一的方针，竭诚为用户服务，并配有良好的售后服务保障体系。在产品质量管理方面，公司严格执行ts16949管理体系，本公司愿与各界朋友携手共创中国电镀业美好未来！

1、厂区布置

xx市北部污水处理厂工程总投资为5、97亿元人民币，由天津市市政勘测设计研究院和xx市市政工程设计研究院联合设计，处理工艺技术和主要设备采用法国德利满公司a/o生化处理法（活性污泥）。该厂于1994年8月开工建设，1998年8月试运行，1999年6月末正式运行。该厂共有大型污水处理池34座，大型污水泵房和污泥泵房12座，大型机房5座，可日处理城市污水40万吨。污水采用二级生物化学处理工艺，其中用脱氮工艺处理为每日20万吨清水再经深度处理后，作为工业水回用；其余每日20万吨清水注入卫工河作为城市环境用水，改进城市环境卫生状况，并在灌溉季节作为农田灌溉用水。污泥处理采用中温消化工艺，产生的沼气用于消化系统自身能源消耗，多余沼气用于发电。消化后的污泥经机械脱水后，可作为农业和绿化用肥。

2、污水处理工艺

2xx金杯泰峰表面处理有限公司

a□厂区布置

公司现有建筑面积15684平方米，其中生产厂房12639平方米，电镀污水处理车间1052平方米，其他配套设施2263平方米。目前建有国内最先进的全自动挂镀锌、滚镀锌生产线各一条；全自动镀硬铬生产线二条。可进行各种紧固件、冲压件、连接件等产品。镀装饰铬、硬铬、六价彩锌、环保镀锌、镀镍产品、黑锌；汽车减震杆、工程机械产品、油缸、液压杆以

及小型塑料件的各种电镀生产加工；另外，我公司还可进行铝件清洗等表面处理业务。同时建有符合安美特公司化验标准的高品质实验室和化验室，有各种实验、化验仪器40余台套，为持续提升产品品质奠定了扎实的基础。

b□电镀废水处理工艺

电镀产生的废水毒性大，对土壤，动植物生长均产生危害。因此必须严格处理废水达标排放，缺水地区推行废水处理达标循环利用，从技术生产上讲，由于电镀生产过程和废水处理过程须投加一定量的多种化学品。电镀废水处理达到循环回用，回用水必须经脱盐后才能回用于生产线用水，对环境含盐总量不会削减，树脂交换、反渗透工艺的浓缩液仍返回地面。

电镀废水处理工艺很多：20世纪70年代流行树脂交换，80年代电解法、化学法+气浮等。根据我厂20年来在电镀废水处理实践中得出，树脂交换对处理贵稀金属离子废水、回收贵稀金属有它的优越性。

电解法：能耗高，电耗和铁耗均高，对高浓度含铬废水产生污泥量太多，不适应，同时对含氰废水处理不理想，所以含氰废水还要用化学法。

化学药剂+气浮法：采用化学药品氧化还原中和，用气浮上浮方法进行泥水分离，因电镀污泥比重大，并且废水中含有多种有机添加剂，实际使用时气浮分离不彻底，并且运行管理不便，到90年代末，气浮法应用越来越少。

化学药剂+沉淀：该方法是最早应用的方法，经过30多年不同处理工艺实际使用比较后。目前又回到了最早，也是最有效的处理工艺上来，国外在电镀处理上也大多采用该方法，但实际固液分离运行时间长后，沉淀池会有污泥翻上来，出水难以保证稳定达标。

近年开发的生物处理工艺：小水量单一接种运行效果高，许多大工程使用很不稳定，因水质水量难以恒定，微生物对水温，品种，重金属离子的浓度及pH值的变化难稳定适应，出现瞬间大批微生物死亡，出现环境污染事故，而且培菌不易。

本工艺是针对不同性质的废水加入不同的药品进行氧化还原中和后，采用直接压滤分离方法分离污泥，投资省、运行操作管理方便，稳定可靠、能耗低。

可以说任何一套工艺本身都不是完美的，影响因素是多方面的，这就需要在设计和运行时加以考虑。更重要的是如何在运行过程中通过调试与实践不断提高工艺的处理能力，这方面需要付出的精力和财力是一般不为人所接受的，这就造成工艺运行中产生的种种问题。同时，一个企业的管理又是保证质量的有力武器，所以管理同样重要。

发现的问题

1、就工艺本身而言，A/O法与A²O法是目前处理生活污水常用的方法，一般用于处理进水量较大的污水处理厂。但该法运行管理不便，难以实现自动化。另外这两种方法的抗冲击负荷不甚理想，一旦出现事故之类的问题，如此大的水量将何去何从，应该是个问题。

2、就运行效果而言，目前其处理效果很理想。但也存在个别设备的运行不合理，还有出现一些问题。这都需要认真研究。例如污泥浓缩池的运行效果就不甚理想。目前我国的污泥处理仍存在很大的技术问题，污泥的最终处置是个很棘手的问题。

3、就产生的环境污染而言，此工艺还需要改善。如在污泥工艺段，气味很难闻，主要是氨气和硫化氢等。而且存在危险。

建议

1) 我认为，作为如此大型的污水处理厂，是否应该考虑工艺的后续改造问题呢。随着城市和社会的发展，难免会出现水质的变化，甚至异常，那么这就要涉及到的工艺改造问题。由现有工艺改造到先进工艺，这是设计之前需要考虑的问题，也符合现代的理念。

2) 应严格控制预处理的进水水质。可考虑增加事故调节池。事故调节池在稳定系统运行的作用不可忽视，应在的图及主要设备介绍设计与运行管理中予以重视；同时应加强各排水工序协调工作，尽可能减少系统水质的波动。

3) 废水的处理中，运行管理很重要。应该加强对操作工的管理，这对工艺的正常运行很重要。从现有工艺入手，向管理要效益。

4) 重视预处理，降低污水中各污染物浓度，以免对生化曝气池产生冲击，确保生化处理正常运行。

5) 大力挖潜，降低出水各项指标，减少浪费和成本消耗。

6) 改善污泥回流系统，实现定流量回流，增加污泥的活性。

知识是需要经过实践检验的。如果你整日守在闭塞的环境中，你就不会感觉到自己的无知；你也许会满足于自己的所学，而并不知道当你跳出这狭小的圈子时，自己所掌握得都很苍白无力。初看整套工艺，原理似乎很简单，而真正面对的时候，不妨多问自己几个为什么，这时你就会发现自己的知识体系不够系统，知识基础不够扎实。这给我的教训是学知识一定要融会贯通，达到知识体系系统化。同时要提高实践能力，加强专业技能。在实习过程中，我会发现自己每次都会有陌生感，观察不够仔细，容易浮于表面。我感到做任何事都要有一个严谨的态度，这是对于一个环保工作者最起码的要求。

有人说沟通是一门艺术，在我看来，这是一门很深奥的艺术！当你面对一个陌生的人时，如何让其注意你并有兴趣回答你不厌其烦提出的问题，这需要掌握时机和运用技巧，同时还有运气的成分。在这段期间里，我从开始的青涩到现在的成熟，都是与自己的努力息息相关的。一个人的能力有限，但协作所散发出的能量无限。通过协作，我学到了别人的长处，如思考问题的角度，做事的态度等都给我很大的帮助。在团体合作的过程中，我看到效率的体现。

另外，就像我在日记中写到的，判断一个问题或一个人时，不能只靠经验和耳入的资料，没有真正接触就没有发言权。这次的经历让我深刻的认识到这一点。

人总是进步的，关键在于你每天有多大的跨越，我相信，此次在黄埔开发区污水处理厂的实习，使我在学生阶段能够最大程度深入学习活性污泥法的处理工艺。活性污泥法是目前处理城市和工业污水普遍采用的好氧生化处理技术。其工艺流程较为简单，处理成本低，而处理效果好， bod/cod 去除率高，因而能得到广泛的青睐。随着工艺技术的提高，序批式活性污泥法（ sbr ）得到越来越多的重视和应用， sbr 法电气化和自动化要求程度高，并具有超常的处理效率和处理难生化污水的能力，极大地节约劳力和用地面积，是较为先进且前景较好的处理工艺。

全身心投入的日子总是过的那么快，转眼间，二十多天的实习就这样结束了。这次实习是对大庆市东城区污水处理厂的整套工艺运行情况及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识，还为接下来的毕业设计打下了一定的基础。在当前这个以追求利益为最大目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境工程专业则正是为了培养具有强烈的环抱意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会

到我所背负的任务有多么艰巨。

在实习期间，大庆市东城区污水处理厂各种管理体制、流程和工作人员之间的上下层关系给了我一个非常好的学习机会。这种系统可以说是我们现实社会中任何一个企业缩影的充分体现，在处理厂的实习让我体验到了社会现实的残酷性以及社会交际的重要性。

首先，在前两次实习的基础上，让我更加懂得了什么叫做团队协作精神。实习期间，我们互相支持与鼓励，一起讨论难以解决的问题，使实习生活变得不那么枯燥。这种精神的培养不仅给我的职业道路起到了一定的促进作用，也让我体会到团队精神在工作中的重要性。

其二，按照计划的安排，在实习期间，我和一同学一起绘制了a/o生化池平面图与剖面图、二沉池剖面图。我们在绘图过程中，共同探讨，不仅培养了我们谨慎、耐心的工作作风，还培养了我们如何思考问题、解决问题的能力。

其三，污水处理厂的方方面面问题都值得研究，不管是从运行，还是从管理，很多事情预想中的结果总和现实有偏差，这就提醒了我们工程设计者，考虑问题要全面、处理问题要细心。在工作中，方法的正确和便利非常重要，但却不能忽略我们所期望的结果。

最后，这次大庆之旅让以前不怎么接触的同学们增进了不少友谊，加深了同学之间的感情。对于我们这些即将毕业的大四学生来说，这种共同学习、共同生活的机会可能不会再有，从而使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

总的来说，这次实习给了我学习很多在校园、在课堂上、书本上学不到的东西的机会，也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习，感谢指导这次实习的教师，感谢为我们争取了这次实习机会的领导，同时也很感谢在实习期间，特

别是给予我支持与鼓舞的同学们！这次实习，让我对自己有了更深刻的认识。

水厂制水工作总结 水厂工作总结篇三

二. 实习地点：兰州龙岩山泉矿泉水有限公司

三. 实习目的：学年实习是在完成全部基础课程和专业课程的学习后所进行的实践环节。通过到工厂参观企业生产环节，了解和掌握食品的生产工艺和流程，巩固和理解已学过的理论和专业课程内容，培养我们理论联系实际的能力，提高实践能力、动手能力、解决问题和观察问题、分析问题以及解决问题的能力，为后续毕业设计以及毕业论文打下坚实的基础。在实习过程中让我们了解企业厂史、生产现状及发展远景等，掌握企业的产品结构及在市场的地位；掌握产品的工艺流程及各生产环节操作注意事项；了解车间布局，掌握设备操作流程并分析车间的质量控制点，提出提高产品质量的合理化建议，以及企业的科研开发状况等。

四. 公司发展史：兰州龙岩山泉矿泉水有限公司，位于兰州市七里河区八里镇后五泉村。此处环境优美，有着纯天然的泉眼，为该公司的发展奠定了基础。它是一以家矿泉水、纯净水产销于一体的甘肃省饮用水行业企业、其注册商标“龙岩”被评为甘肃省矿泉水行业著名品牌□xx省名优企业，生产的“龙岩”牌纯净水，富含可促进钙质充分吸收的矿物质“锶”，长期饮用有利于婴幼儿的成长发育和预防中老年人的骨质疏松。龙岩牌纯净水、引进具有领先水平的灌装线，水质清冽甘甜，质量严格把关。龙岩牌超泉水厂是甘肃省同行业中率先取得市场准入资格的企业。该企业先后获得iso9001□20xx质量保证体系认证、省名优企业，在甘肃省同类企业中率先取得市场准入资格。具有先进的生产与检验设备及专业的人才队伍，完善的生产经营档案与内部流程控制。

五. 实习内容：这次实习主要是针对该水厂所生产的三种饮用水（纯净水、清凉水、矿泉水）的制作工序和包装工序展开的。

第一道工序：空桶回厂（由于大桶的造价比较高，因此大桶水一般都将空桶回收再次利用）点数分类，粗检桶内是否有异味。

第二道工序：刷外表，闻桶内是否有异味，观察桶内是否有异物，最后再确认是否已将通刷干净。

第三道工序：上刷桶机（这是个全自动的清洁设备，它可将桶的内表面用毛刷刷洗每个角落），刷洗以后，再看桶内、外是否有异物或油污。

第四道工序：进无菌室，检查桶内外是否有异物、异味或油污。

第五道工序：全自动灌装线（这条灌装线我们只能在外边观看灌装过程，进入内部是有更严格的卫生要求的），与此同时巡视整套工作体系是否运转正常。

第六道工序：灯检，这是工序中的关键步骤，主要检查桶内外是否有异物，商标是否完好。

第七道工序：塑封，以保证其密封环境，必须保证套好、套正。

第八道工序：套塑料袋，提水，分检各类桶及是否摆放整齐。

整个工序流程环环相扣，密不可分，缺一不可，在任何一个环节出现问题都要追究所出问题的负责人。而在整套工序的背后，有着严格的质量安全保证体系，包括：仪器检测环保保证，分析检验人员技术素质，分析检验过程质量保证，事

故处理，质量申诉处理。每项中又包含了细则，因此整套工序下来，每个操作过程相互配合，从而保证了水的安全。李主任说，这个流程看似简单，却在内部包含了很多复杂的过程，如单从消毒讲就涉及到何时消毒、如何消毒、用什么物质消毒，消毒效果如何，是否会对人体造成不良影响等问题，因此要想掌握整个流程的原理是相当困难的。

接下来我们了解到了水的制备过程。首先负责人向我们介绍了原水井，由于原水井是重点保护以防其被污染的地方，已经被上了双锁，我们观察不到。该厂生产的矿泉水便是由此进入系统中。随后我们进入车间，参观矿泉水、清凉水、纯净水的制备过程。

(1) 矿泉水。水经臭氧发生器消毒处理进入氧化塔。原水经三级粗过滤后 除去杂质进入氧化塔，在经过精过滤（钛过滤）完成。

(2) 纯净水。原水由机械过滤器过滤，粗过滤后滤出杂质，再经精过滤进入反渗透设备（利用反渗透原理，又包含了一级反渗透和二级反渗透），再经消毒过程（向内充臭氧消毒）最后灌装完成。

(3) 清凉水。这是该厂独创的饮用水，它是由矿泉水和纯净水勾兑而成，根据不同要求，成三七或四六等不同比例进行调整。它也包含了矿物质和微量元素等，由软化血管的功效，有利于老年人的健康。

该厂生产的饮用水主要在省内销售，小瓶水则作为内部使用。一般纯净水开盖后要在一周到十日内喝完，以保证水质。水呈弱碱性，是适合人体ph的。

其中，与我所学的专业食品质量与安全最为挂钩的并且让我最为感触颇多的莫过于菌落总数的测定。菌落总数的测定在大学里也学过，也懂的一些技巧，每种细菌都有它一定的生

理特征，培养时应用不同的营养条件及生理条件去满足要求，但实际工作中都用一种常用的方法，用琼脂培养基于37℃经24h培养后所生长的菌落总数，计数每个平面皿内的菌落，培养基的制作成分：蛋白胨10g牛肉膏3g氯化钠5g琼脂15g蒸馏水1000ml混合后加热溶解，调pH为7.4~7.6。分装121℃20min高压蒸汽灭菌锅灭菌，储存也冷暗处备用。所用仪器高压蒸汽灭菌器，干热灭菌箱，培养箱36±1℃，冰箱，电炉，天平，放大镜，灭菌平皿（直径9cm）灭菌刻度吸管，灭菌采样瓶，三角瓶，pH试纸，检验步骤：以无菌操作方法，用1ml灭菌吸管吸取1ml充分混匀的水样注入另一灭菌平皿中作平均接种，将已融化并冷至46℃左右的营养琼脂培养基注入平皿，每皿约15ml并立即旋摇平皿，使水样与培养基充分混匀，同时另将培养基倾入灭菌的空平皿内，做空白对照，待琼脂凝固后，翻转平皿，是皿底在上，置于培养箱24h取出，计数每个平皿内的菌落总数。作平皿菌落计数时，可用肉眼直接观察，必须时用放大镜检查以防止遗漏，在记下各平皿的菌落总数后，求出同一样本两平皿的平均菌落数。在求平均数时，若片状菌落不在平皿的一般，而其余一般中菌落分布又很均匀，则可将此半个平皿计数后乘以2，以代表全平皿菌落数。同一水样两平皿的平均菌落数，即为该水样1ml中的细菌菌落总数。

签来说，这一项工作则要求工作人员具有极大的耐心，面对着成百上千的大桶需要贴标签，这无疑增大了工作人员的心理负担。所以说这又让我深刻的体会到了“千里之行，始于足下；不积跬步，无以至千里”的道理。当然，搬运水的这个重大的任务则有我们的男同学在负责人的带领下进行，而我们这些女生却只能望而却步，这也让我更加体会到招聘单位招聘员工要男生的关键，所以在日常生活中要锻炼身体，做的全方位的发展。

六. 实习收获：这次在水厂的实习让我认识了许多制水设备和包装设备，了解了制水的整条流水线。以前一直认为这些包

装水仅仅是自来水消毒后的产物，参观了水厂后才知道看似很简单的一瓶水也包含了严格的质量安全把关、严密的制水包装水的操作程序。另外，我还了解到了一些饮用水的引用常识以及某些微量元素对人体的作用。如矿泉水是来自地下（而并非一定是泉水），锶这种元素可有助于钙的吸收等等。在实践中获得了很多有价值的专业知识，这些知识有助于今后我们对专业课程的学习，也在扩充知识面的同时促进我们在本专业的进一步研究。由于缺乏经验，我在期间走了很多弯路，给同事的工作带来了很大麻烦，但是他们没批评我，而是让我继续认真的把事情做好，我很受鼓舞，同时也很努力的去把事情做好。这些天让我对本专业认识有了更深的了解，对工厂的工作与生活也有了很大程度的认识与了解，在工厂主要以实践为主，知识为辅。在就业方面也有进一步的认识，对以后的工作应该往那方面发展，往那个行业前进都有了一定的方向。总之，这次实习使我对社会生活更进一步了认识。要在专业方面要下苦功，在其他方面全面发展自己的才华。努力学习，提高自身修养；随着时间的推移，技术的不断进步，我感觉知识的匮乏将影响今后的工作效果，所以我利用业余时间，阅读大量的专业书籍，探讨学习新技术新发明，与此同时，我带动本公司员工一起学习专业知识，从基础基本知识开始学习，让工友和我一起学新规范、新标准、新工艺，不断提高他们的专业素质，使本公司的工作力量与技术力量一同发展壮大，为此，在以后的质检工作中，我将继续认真钻研业务，虚心学习，提高技术能力，掌握更深的知识及技术。

通过在甘肃省龙岩山泉矿泉水有限公司的实习给了我很大的启发：不仅是工作方面连生活方面也带来了很大的益处。我们在饮水方面也要提高认识，给我们的日常饮用水方面提供有力的保证，在这次实习过程中，我学到的当然不止是技能实践上的，那还有做人处事方面！每一次的实习都是一个成长。我明白了在做任何事都要用心去做，遇到困难不要慌张，要沉着冷静的对待！最后，感谢学院为我们提供这个宝贵的实习机会，感谢企业领导对我的信任与支持，给我这次实习的机

会，还有就是在这期间帮助过我的人，感谢老师给予我的知识，让我学以致用。

水厂制水工作总结 水厂工作总结篇四

20xx年，在局党委的领导下，我公司精神文明建设取得长足发展，干部职工队伍的素质明显提高。通过组织开展各项专题学习，特别是在党员干部中广泛开展创先争优活动的学习，积极开展党员党性分析和评议活动，效果明显。

1、在广大干部职工队伍中广泛开展创先争优活动，并狠抓落实，建立了长效机制。进一步加强了我公司干部职工的凝聚力和向心力，提高了公司干部职工的主人翁意识，并落实到企业管理的各项工作中。

2、抓好制定落实。全面落实“绩效考核”和纪律意识，并作为公司管理的工作重点，有效地促进了公司各项工作的健康发展。

3、廉政教育和专业培训两不误。管委多次召开了“狠抓廉政作风建设”专题会议，干部职工都认真作了笔记。公司组织多位同志到管理先进的自来水公司及管网沿线进行了参观学习，取人之长，补己之短，为公司的生产和管理积累了丰富的经验；安排两位同志到市水质检测中心学习先进的水质检测技术，利用先进的知识改善公司的检测工艺，增强公司的水质检测能力，有效提升公司的水质保障能力。

为实现全年安全生产，我们从三个方面着手，促进企业良性发展：

1、加强落实制定各项安全措施和应急预案，签署责任状，落实到岗到人。从源头上保证水质达到自来水标准。

2、加强设备的维护，保养工作。全年无障碍运行，无设备事

故发生。

3、加强“三防”工作，坚持监控实时制度。确保全年安全事故“零”发生。

1. 全面完成了张家、福山两个集镇第一期居民及企事业单位的入户和碰通工作，主街道覆盖率达76%，共计新增居民住户近1000家、新增企事业单位、学校47家，解决了约2万人的不安全饮水问题。

2. 全年共计新增居民住户近450家、新增企事业单位、学校21家，解决了约5000人的不安全饮水问题。

3. 公司内部，完成了红线区域内的全自动报警系统、监控设备的升级改造、提高防雷等级工作；完成外部加压泵站的设备安装，并安排职工驻守。

在管理上，我们坚决不移地实现了“四个坚持”：

1. 坚持狠抓思想政治工作和党风廉政的建设，做到“一个党员就是一面旗帜”，充分发挥党员的核心作用，把其成为推动企业发展的坚强保证。

2. 坚持狠抓干部职工队伍建设，打造政治表现、职业道德、遵章守纪、岗位技能“四合格”职工队伍。

3. 坚持狠抓企业文化内涵，围绕水厂中心工作，精心培育具有白鹭湖水厂特色的企业精神。

4. 坚持各项财经纪律。

赛等，很好的促进了职工之间的联系和友谊。

2. 各班组多次组织召开民主生活会，总结交流思想、工作经验及心得，并不定期组织会餐等多种形式的活动，激发了干

部职工的工作热情，提高了工作效率和工作能动性，促进了同事间的感情。

今年，恰逢中央一号文件的出台，赋予了我公司新的机遇和责任。同时，责任和任务也将更加艰巨，我公司管委会将坚定不移的执行县局发展蓝图和水务思路，紧密团结，始终坚持把围绕中心、服务大局作为自身工作的出发点和落脚点，在朝着实现管理质效全面提高、供水服务优质高效、干部队伍团结和谐、水务形象不断提升的总体目标中，踏着科学发展的步伐，奏响和谐奋进的乐章，为“十二五”开好新的篇章！

水厂制水工作总结 水厂工作总结篇五

巩固和运用目前所学的专业知识，初步了解和掌握环境保护的基本知识，学习日常的办公室事务，培养灵活运用书本知识的能力，增长和扩充知识面，增加对社会面的接触；通过学习实践，使所学的理论知识得到验证，锻炼分析问题和解决问题的实际能力。

株洲环保局

在老师的带领下我们来到株洲环保局，受到局领导的热情招待，吃完中午饭后在办公室休息了一下就开始了见习，局领导很耐心地给我们讲解了一个一个实验室的类型，实验内容，以及一些重要仪器，还有环境监测和环境评价的注意事项，之后又带我们参观了附近一个大气监测点，在监测点我们了解到不同的监测对象使用的监测方法不一样，比如so₂□紫外荧光法nox□化学发光法co□非分散红外吸收法o₃□紫外吸收法pm₁₀□β射线法等等以前在书本上没有学过的东西，而且还了解到一般大气监测点的周围应该没有高大建筑物，没有污染源，采样时，取样高度应差不多、在采样管与屋顶相距大概1.5米左右，多个观察点测得的平均值为该市的观测值。

在环保局实习期间我先后在环境监察办、行政办进行了学习和工作，在这一过程中，我采用了看、问、学等方式初步了解了工作的流程。

一是学习环境保护业务知识。在实习期间我先后学习了《环境监察》、《排污费收费制度》等书籍和文件，同时，在办公室主任的带领下，参加了环境保护排污费收费软件的录入、环境影响评价报告表填写、“三同时”验收、污染源普查动态更新调查等，通过学习，使我对环境监察工作有了初步的了解和掌握。

二是参加环境宣传教育活动。20**年12月4日在局领导和办公室同事的带领下通过制作环境保护展板、发放环保知识手册、《中华人民共和国环境保护法》传单等多种形式，在全县各族群众中广泛开展了环境保护宣传教育活动，通过广泛宣传，使各级领导、干部职工、青少年学生及社会各界人士重视和支持环保工作、爱护环境、保护环境意识进一步增强。三是参与环境信访接待处理工作。在局领导的带领下，先后对群众举报和反映强烈的工厂□ktv等娱乐场所现场环境监察4次，接待处理群众投诉案件2起，我们在严格控制燃煤、排污类型的同时，进行技术指导，降低能耗，减少排污量，确保企业增产不增污，随监察人员深入企业现场检查4次，有效治理了排污、噪音大等不规范问题。四是积极协助局领导和办公室同事做好各项工作。在局领导和同事们的带领下和帮助下，我能够认真协助办公室主任做好会前准备工作，组织召开局办公会议并做好会议记录和服务工作，同时，面对环保局工作任务量大、人员编制少等困难，我能主动承担起无纸化办公系统，主要是办公室文件材料的撰写与修改，做到文件上传下达，政令畅通。

（一）端正态度，虚心学习。通过实习使我深刻认识到自己的学识、能力和阅历还很欠缺，特别是文字功底还很薄弱，在今后的学习和工作中我将不断向书本学习、向周围的领导和同事学习，尽快提高文字写作能力和工作效率。

（二）认知工作，审视自己。在环境监察办和行政办综合业务实习中，使我更深刻的认识到在工作中要细心耐心对待每一件事情要严格要求自己，严肃约束自己，时刻警示自己，同时，要有较强的责任感、使命感和危机感以养成良好的学习和工作习惯。

（三）学以致用，全面提高。无论我们的课本知识和专业知识再过硬，也要从实际工作中体现出来。只有争取更多的实践机会，将我们所学习到的知识与实践中遇到的问题相统一，进行比较论证，才能更好更全面的提高自己，不断地完善自己，让自己真正成为有用的人才。只有在实际操作中不断学习和总结，才能真正的改正自己的错误、掌握工作的要领、提高自己的才华，做一个真正社会需要的人才。

（四）加强沟通，及时反省。以诚恳的态度听取领导、同事和同学意见，有则改之，无则加勉。特别在日常生活中要经常做自我剖析，找出不足与存在问题，在充分认识到自己的缺点的基础上，努力改变学习、工作中遇事处理不果断、不细致、协调能力不够等诸多问题，工作中、生活中有不如意之处，多从自己身上找原因多与其他同学和同事谈心、沟通。

虽然这次实习的时间不是很长，但是明显能感觉到国家对环境的重视程度，使我从一个学生开始慢慢的转变，思想上也是，我们应该把握机遇，做好环境保护工作，而对于我们环境专业的大学生更应该注重环保，从一点一滴做起，学好专业知识，为国家的环保事业增砖添瓦。

。非常感谢领导还有和我一起工作的同事们，他们给我留下的都是友好和真诚的回忆。对于理论知识，总不喜欢钻研进去。也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自己能力的欠缺和知识的匮乏。同时这次实习让我意识到环境宣传的重要性，如今，经济的增长势必对环境造成了一定的压力，工业废水、生活污水等污染着我们的河道，湖泊。因此对城市水源的监测工作也势必成了一个重要环节。通过监测对水样各指标加

以分析实验，为水处理工艺提供了不可或缺的资料。目前全球面临环境污染日趋严重，环境质量日益下降，环境监测正在为人类的明天把关，水污染、大气污染、噪声污染等等，环境的恶化正在威胁人类的健康，环境质量好坏与人们的日常生活息息相关。

除此之外，我们应深刻地体会水的来之不易，在平时的生活中要节约用水，大力宣传水资源的宝贵，使人们自觉地为环境贡献自己的点滴力量。

总的来说，通过这次实习，我对环境科学专业有了一个全面深刻的认识，了解到该专业广阔的就业前景，意识到我们目前所学的课程在将来工作中的重要性。感谢实习单位为我们学生提供了这么好的实习场所，为我们进行细心讲解相关知识，使我对相关方面有了更全面的认识。做好环境宣传，功在当代，利在千秋。我坚信在将来的工作岗位中我会更加努力，做一名优秀的职业工作者。

水厂制水工作总结 水厂工作总结篇六

建立健全设备档案，每天对厂区进行日常巡检，及时发现并处理小故障132项，保证了设备的运行状态。同时制订或安排相应的技改、检修和维护保养计划。及时正确处理设备突发事件（重大设备故障），组织抢修。同时分析原因，总结经验，把设备故障停机事件缩短在最小范围。

设备的维护保养和计划性检修工作，截止目前，共完成设备大修8台（包括脱泥机、提升泵等）检修设备32台包括（滗水器、推流器、细格栅等）a类设备维修26台b类设备维修35台，维护保养a类设备257台b类设备438台，开展设备专项安全排查24次，查出安全隐患32项，已全部完成整改，无一起安全事故发生。

我们机修人员除了严格遵守公司的各项规章制度，并且认真

学习安全知识，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：第一，从思想上认识到安全生产的重要性；第二，提高检修技术能力，熟悉各种设备的安全操作规程；第三，发扬良好的团结协作和相互监督的精神。所以只有端正了自己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识熟练掌握了安全专业知识。我们才能做好各方面的安全防范措施。

完成脱泥机空压机放空阀增加时间继电器、滗水器限位传感器技改、细格栅电机增加风扇、螺旋输送机增加时间继电器等。

在今后的工作中，机修班将不断总结工作经验和改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性。克服一切困难，为保障设备的正常运转、降低维修成本和提高工作效率而努力。