

2023年模具部工作计划(实用10篇)

人生天地之间，若白驹过隙，忽然而已，我们又将迎来新的喜悦、新的收获，一起对今后的学习做个计划吧。写计划的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？那么下面我就给大家讲一讲计划书怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

模具部工作计划篇一

买方： 卖方：

地址： 地址：

电话： 电话：

传真： 传真：

联系人： 联系人：

经买卖双方友好协商, 买方委托卖方加工生产____模具共____套。双方达成如下加工协议：

模具基本情况:加工合同模板交货条件

以上各套模具使用材质：_____（以上模具用料由卖方提供）。

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。
2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其

他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方面具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1. 卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

2. 卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供买方确认。如需修改模，送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以xxx或-eg(-e2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求。

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许, 严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体e8

6.c或部分外包给其它公司进行加工, 否则视为违约, 由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

1 . 模具价格:

1.1 经双方协商后, 由卖方提供买方认可的模具最终报价, 并签订价格确认书, 作为本合同不可缺少的一部分。

1.2 模具合同总金额(含____%增值税)b__□

1.3 模具价格总金额已包含如下费用, 卖方不得以以下原因向买方要求费用:

1.

3.1 卖方对产品进行成型二次加工组装所需的所有夹具和治具的模具的费用;

1.

3.2 卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用;

1.

3.3 卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)

的费用；

1.

3.4 卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

1.

3.5 卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1.4 当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

1.5 由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

2.2 由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2.3 如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求重新开模。

3. 付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1 单独结算的方式：____月结，开票后60天，开17%增值税发票。

3.

1.1 本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币____元整(人民币____元整)，买方支付模具总金额的____%，剩余____%模具费分摊在首50产品内，如果订单数量不足50，买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.

1.2 自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的____0%)，买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产，由卖方负责保管，未经买方同意，卖方不得将此模具提供给第三者生产，否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2. 买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须

同时转移给买方。

3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

1. 卖方保证模具使用寿命50万次，并在此期间内由卖方负责保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，卖方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

2. 卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时登记，无需通知。卖方每三个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

2. 卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则买方有权追究卖方相应的责任；未经买方书面许可，卖方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

4. 其它未尽保密事项，依买方与卖方签订的保密协议执行。

1. 如果卖方未能按

2. 1中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由卖方承担违约责任。每延误一天，卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工停线费用。双方可另行签署生产用原材料零部件采购合同a;a;进行

约定。

3. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求，使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者买方被迫因此取消此项目，从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外，视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4. 如卖方因为不可抗拒力(包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗拒力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗拒力发生后24小时内以)书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2周以上，买方有权取消本合同。

5. 其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

对于实施本合同而发生的任何争议, 双方首先通过友好协商解决, 如在30天内协商不成, 任何一方均可将争议提交市法院处理.

本合同双方须严格执行, 如一方因故不能履行合同, 必须提前两周征得对方同意, 方可终止本合同。

买方： 卖方：

代表： 代表

模具部工作计划篇二

1. 为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

2. 模具货款的结算：甲方先付_____ %模具费用，待验收合格后，甲方在本月月底支付己方剩余模具费。

3. 解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

4. 双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

5. 本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位(甲方)：_____ (公章) 供货单位(乙方) (公章)

代表人：_____ (签字) 代表人：_____ (签字)

签约地址：_____ 签约地址：_____

电话：_____ 电话：_____

模具部工作计划篇三

签订地址：_____

签订日期：_____年___月___日

根据《中华人民共和国民法典》及相关规定，甲乙双方本着诚实信用、平等互利的原则，经协商一致，就模具加工承揽事宜订立本合同。

第一条 加工项目、数量、金额

合计金额(含____%的增值税): 人民币____元整(大写: _____);

以上费用包括全部材料费、备件费、制作费、制件费、运输费、安装调试费、培训费、管理费、税费及____年的保修费用等。

第二条 图纸及技术资料的提供

- 1、乙方按照甲方要求负责模具设计, 计算模具日产能力, 并需得到甲方确认方可制作。
- 2、模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用的, 须经甲方确认后方可使用。

第三条 技术要求以及质量要求

- 1、模具必须按甲方提供的图纸及要求制造, 保证模具啤出符合要求的制件。
- 2、模具必须按照制作项目列明的要求制作, 且必须有合理可靠的冷却系统。
- 3、详尽的技术要求(略), 模具也应符合甲方在向乙方提供的其他的技术资料中明示的技术要求以及质量要求。
- 4、乙方制作的模具应保证____万啤次以上的使用寿命。

第四条 加工工期

- 1、工作期为____天(第一次交符合功能装配的样件), 即于____年____月____日前提供全部首样。
- 2、首样交付后, 甲方未提出改模的, 乙方于____天内(即于____年____月____日前)向甲方交付合格模具。若甲方提出

改模的，具体工期由双方补充协定。

第五条 模具验收以及交付

1、模具验收的依据：

(1) 甲方确认的产品零件图；

(2) 双方商定, 并经甲方确认的技术工艺方案, 双方确认的模具技术要求；

(3) 模具设计图纸以及电子文档；

2、模具验收合格规定：

乙方交试模样件后, 由于甲方原因____天内不能检验确认的模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告, 办理结算付款手续。

模具验收后, _____年内乙方对模具制造质量负责, 并无条件地提供快速服务(____小时内要给予响应)。因甲方需要结构更改, 乙方需提供快速服务, 可根据产生的成本酌情收取改模费。

3、《模具验收报告》上应有甲方技术、检验及使用单位签字并经甲方生产技术部长批准方为有效。

4、交货地点为甲方指定的加工厂家, 运输费用由乙方承担。

第六条 收货及不合格处理

1、乙方所交模具经甲方有关部门(技术、质检、使用部门)验收合格并凭《模具验收报告》方可收货, 甲方凭《模具工装验收单》办理向乙方付款结算手续。

2、对模具验收不合格的, 由乙方修正或重作, 由于乙方原因制

件外观不合格,成型后挠曲,变形而需改良制件成型状况,以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改,制作的一切费用由乙方承担,交货期不变。

3、若乙方设计提供的图纸有误,乙方承担由此带来的全部损失,但是如果产品图纸或模具图纸由甲方提供的,损失由甲方承担,交货期顺延。

第七条 模具加工费用的支付

1、签订合同____日内,甲方将模具金额的____%,即____万元付至乙方帐户,作为合同定金。

2、模具验收合格后,由乙方开具增值税票,甲方收乙方增值税票后,____个月内将模具金额的____%,即____万元付清。

3、模具金额的____%作为质量保证金,在模具验收后____年内付清。

第八条 知识产权保护以及商业保密承诺

1、本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有。

2、乙方承诺并保证,对为甲方开发与制作的模具(包括图纸等技术资料、零件样品及模具等实物)均不向任何第三方出示、泄露或提供,否则,甲方视为乙方故意侵犯甲方利益,乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任;乙方每向其他任一单位或个人提供模具,应按本合同第十条第6款的规定向甲方支付违约金,并赔偿甲方相应经济损失。

3、乙方未经甲方书面许可,不得随意复制为甲方加工的模具,更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。

第九条 后续服务

1、模具连续正常使用,乙方保修____年,并提供必要的易损易耗备件。

2、属甲方设计或使用原因造成模具更改或损坏,乙方提供有偿维修服务,费用由甲方支付。

第十条 违约责任

1、甲方不按合同规定付款,须向乙方支付未付款部分的同时期国有商业银行贷款利息。其他情况的违约责任按《民法典》规定执行。

2、乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求,乙方应予以修理或重作,其费用由乙方承担,如重作或修理导致不能按期交货的,按不能按期交货处理。

3、乙方不能按期交货的,每延迟____天甲方甲方可按总造价的____%作罚金。乙方超过交货期____天,按不能交货处理。

4、乙方不能交货的,本合同终止,乙方须向甲方____倍返还定金。

5、模具在使用过程中,不能达到合同规定要求的,由乙方负责修理或重作及其费用开支,经____天内维修或重作,也不能达到合同规定要求的,乙方赔偿甲方损失、损失的计算标准为该模具的制造费用。

6、乙方违反第八条知识产权保护规定的,应向甲方支付违约金____万元。

第十一条 补充与变更

本合同可根据各方意见进行书面修改或补充,由此形成的补充合同,与合同具有相同法律效力。

第十二条 争议的解决

本合同书适用中华人民共和国有关法律，受中华人民共和国法律管辖。

本合同各方当事人对本合同有关条款的解释或履行发生争议时，应通过友好协商的方式予以解决。如果经协商未达成书面合同，则任何一方当事人均有权向有管辖权的人民法院提起诉讼。

第十三条 合同的解释

本合同各条款的标题仅为方便而设，不影响标题所属条款的意思。

第十四条 生效条件

本合同自双方的法定代表人或其授权代理人在本合同上签字并加盖公章之日起生效。各方应在合同正本上加盖骑缝章。

本合同一式____份，具有相同法律效力。各方当事人各执____份，其他用于履行相关法律手续。

授权代理人：(签字)_____ 授权代理人：(签字)_____

编码：_____ 编码：_____

模具部工作计划篇四

甲方：

地址：

乙方：

地址：

甲乙双方为确保明确双方权利义务，经充分协商，遵循平等，互惠互利的合作诚意，特订立本合同。依据本合同制定的有关附件、补充协议及相关修订书，是本合同的有效组成部份，具有相同的法律效力。

- 1、乙方根据甲方提供的样品或图纸来设计制造模具。
- 2、在生产中，甲方如需修改样品或图纸，应及时通知乙方，由此产生的费用由甲方负责。
- 3、乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后进行。
- 4、模具交付甲方使用后，如非正常使用，导致模具损伤，维修费用由甲方负责。

1、我司提供模架、模芯材料(在正常情况下使用，模具保证使用30万次)。

2、模具及附件均采用公制通用标准制造。

3、模具试用于双方确认的机台及相关的技术指标。

1、合同签订后甲方应3天内付总金额的xx%□

2、样件合格时付合同剩余总金额的余款，即人民币 元。

3、更改图纸或样件造成的费用由客户负责。

4、保修期限：模具验收合格后，正常条件下使用一年内进行无偿保修。

在客户图纸确认及收到预付款后天首试。

模型的所有权属于甲方。

甲方提供的' 图纸等相关材料乙方有义务为甲方保密。

及索赔：

1、如因制作方原因模具制作拖期不能按期试模，超期一天扣罚模具合同的5%，但最多不超过模具总价的10%，如果因为客户图纸问题及产品检验等原因造成的拖期，由客户自行负责。

2、甲方提出终止合同，须经对方签字认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的直接经济损失作为赔偿。违约方赔付金额不得大于该合同货款总金额。

3、因不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报协商解决。

1、本协议执行过程中发生争议，本着友好协商的原则解决，该协商应在五天内解决，如协商不能解决由当地人民法院负责审理。

2、争议进行诉讼期间，除争议事项外，甲乙双方应继续履行各自本合同中规定的义务和行使权利。

3、自合同各方授权代表签字并盖章之日起生效。任何涂改、删除、增添均无效。

4、本合同一式两份，双方各执一份。

5、本合同的转让、变更、解除和终止，双方必须另定合同。

双方友好协商解决。

甲方(公章): _____ 乙方(公章): _____

模具部工作计划篇五

买方: 卖方:

地址: 地址:

电话: 电话:

传真: 传真:

联系人: 联系人:

经买卖双方友好协商, 买方委托卖方加工生产____模具
共____套。双方达成如下加工协议:

模具基本情况:加工合同模板交货条件

以上各套模具使用材质: _____ (以上
模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任:

买方责任及权利如下:

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划,
并尽可能地提供项目的销售预测。

2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸
和其他相关技术资料, 并且负责技术方面的支持工作。

3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料, 买方
具有唯一的解释权, 当发生歧义时, 卖方应征询买方意见,
由买方确认。

4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1. 卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

2. 卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供买方确认。如需修改模，送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以xxx或-eg(-e2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、 技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求。

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许, 严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体e8

或部分外包给其它公司进行加工, 否则视为违约, 由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款:

1. 模具价格:

经双方协商后, 由卖方提供买方认可的模具最终报价, 并签订价格确认书, 作为本合同不可缺少的一部分。

模具合同总金额(含____%增值税)b____□

模具价格总金额已包含如下费用, 卖方不得以以下原因向买方要求费用:

1.

卖方对产品进行成型二次加工组装所需的所有夹具和治具的模具的费用;

1.

卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用;

1.

卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用;

1.

卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

1.

卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求重新开模。

3. 付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

单独结算的方式：____月结，开票后60天，开17%增值税发票。

3.

本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币_____元整(人民币_____元整), 买方支付模具总金额的____%, 剩余__%模具费分摊在首50产品内, 如果订单数量不足50, 买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.

自双方合同签订后, 卖方提供增值税发票(模具总额的__0%), 买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单: 唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后, 卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、 产品品质保证

卖方在完成模具后, 卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。 买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、 模具所有权

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权, 均归买方所有, 卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产, 由卖方负责保管, 未经买方同意, 卖方不得将此模具提供给第三者生产, 否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2. 买方付清模具款后, 要求将模具从卖方处转出时, 卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收, 并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理, 并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、 模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次, 并在此期间内由卖方负责保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，卖方应负责更换或重新开模, 并承担相应的费用.

2. 卖方应对模具的`修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时登记，无需通知。卖方每三个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

七、 知识产权

2. 卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的, 否则买方有权追究卖方相应的责任; 未经买方书面许可，卖方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

4. 其它未尽保密事项，依买方与卖方签订的保密协议执行。

八、 违约责任

1. 如果卖方未能按

中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由卖方承担违约责任。每延误一天，卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工停线费用。双方可另行签署生产用原材料零部件采购合同a;a;进行约定。

3. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求，使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者买方被迫因此取消此项目，从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外，视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4. 如卖方因为不可抗拒力(包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗拒力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗拒力发生后24小时内以)书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2周以上，买方有权取消本合同。

5. 其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

九、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议, 双方首先通过友好协商解决, 如在30天内协商不成, 任何一方均可将争议提交市法院处理.

本合同双方须严格执行, 如一方因故不能履行合同, 必须提前两周征得对方同意, 方可终止本合同。

买方： 卖方：

代表： 代表

模具部工作计划篇六

模具基本情况：

产品名称 序 号 零件名称 穴 数(模具类型) 模具单价(rmb
元) 交货条件

总价：（含17%增值税）

以上各套模具使用材质：_____

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。
2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。
4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1. 卖方负责

模具部工作计划篇七

订做方(以下简称需方):

承揽方(以下简称供方):

订做方委托承揽方加工 25米箱梁芯模 模板, 根据《合同法》规定, 经双方充分协商, 特订立本合同, 以便共同遵守。

一、 标的物名称、规格、数量、单价、金额: (此合同单价为税前价)

品名	规格	数量	单位	重量(吨)	单价元/吨	价款(元)	备注
箱梁芯模	25米正交	2	套	11	7000	77000	约计重量

总金额(大写) 柒万柒仟元整

二、 技术资料提供方法: 需方提供标的物所需施工图, 按需方确认的标的物图纸加工;

四、 交货地点: 供方厂内验收交货;

五、 交货时间: 合同签订生效后, 第一套芯模10月8日交货, 第二套芯模10月13日 交货。

六、 计量方式: 需方以标的物加工过磅重量进行结算;

七、 结算方式: 合同签订后需方预付材料款 贰万伍仟 元, 需方在提取标的物时结清所提取标的物的剩余款项(以实际加工产品数量、品种为准)。

八、 标的物所有权自交付全部货款时起转移，但需方未履行支付价款全部货款义务的，标的物仍属于供方所有。

九、 运输方式及到达站和费用负担：汽运，施工现场，供方帮助配货，供方承担运输费用. 工地卸车及其它费用由需方承担。

十、 本合同解除的条件：合同执行完毕或未付材料预付款。

十一、 违约责任：由违约方负责；

十三、 本合同自双方签字且预付材料款到帐之日起生效。本合同传真件同样有效。

十四、 本合同一式两份，如有未尽事宜可另立合同附加件，与本合同具有同等法律效应。

订 做 方 ： 承 揽 方 ：

单 位： 单 位：

法 定 代 理 人： 法 定 代 理 人：

委 托 代 理 人： 委 托 代 理 人：

电 话： 电 话：

开 户 行： 户 名：

帐 号： 卡 号：

邮 编： 邮 编：

签 订 时 间：

模具部工作计划篇八

定作方： 承揽方：

地址： 地址：

电话： 电话：

传真： 传真：

联系人： 联系人：

一、 经双方友好协商，定作方委托承揽方加工生产__
__ 模具共_____ 套，模具及零件加工合作合同范本。双方
达成如下加工协议模具基本情况：

产品名称	序号	零件名称	穴数	(模具类型)	模具单 价(rmb 元)
------	----	------	----	--------	-----------------

交货条件

总价：(含17% 增值税)

二、以上各套模具使用材质：_____（
以上模具用料由承揽方提供）。

三、双方的权利及责任：

定作方责任及权利如下：

1. 定作方负责交付给承揽方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2. 定作方负责交付给承揽方执行本合同所需的产品设计

图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3. 对交付给承揽方的产品设计图纸和相关技术资料，定作方具有唯一的解释权，当发生歧义时，承揽方应征询定作方意见，由定作方确认。

4. 承揽方完成模具的设计和制造后，由定作方去承揽方现场对模具进行验证确认或由承揽方提供产品样品到定作方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

承揽方权利及责任如下：

1. 承揽方负责根据定作方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，承揽方负责按照合同规定按时完成符合定作方设计要求的模具。

2. 承揽方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时承揽方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供定作方确认。如需修/改模，送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)

3. 模具由定作方认证合格后，由承揽方负责模具的封存。如定作方同意承揽方进行产品的后续加工生产，则由承揽方负责模具的修理和维护，承揽方必须根据定作方或定作方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给定作方生产的所有模具，承揽方应提供的详细的设计图纸给定作方。所有的图纸必须以autocad 或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给定作方以供批准。

四、 技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由承揽方负责；

3. 承揽方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到定作方的品质要求。

4. 承揽方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到承揽方的交货要求：

日产能□_____k 月产能□_____k

5. 承揽方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到万次。

6. 未经定作方允许，严禁承揽方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由承揽方依本合同的违约条款承担违约责任。

五、商务条款：

1. 模具价格：

经双方协商后，由承揽方提供定作方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

模具合同总金额(含_____% 增值税)rmb____□

模具价格总金额已包含如下费用，承揽方不得以以下原因向定作方要求费用：

承揽方对产品进行成型/ 二次加工/ 组装所需的所有夹具和治具的模具的费用；

承揽方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用；

承揽方提供给定作方进行模具和产品认证的试模样品(套)的费用;

承揽方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用;

承揽方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

当定作方书面要求承揽方根据产品设计的变更对模具进行修改时,如果模具修改较简单,包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改,则承揽方不需向定作方收费;如果模具修改较复杂,对整个模具的结构影响很大,则由承揽方根据修改模具所需工时向定作方报价,由定作方承担相应的模具修改费用。如果因为承揽方的原因,因模具不能满足定作方的要求而进行的修模或改模,定作方不承担任何责任,合同范本《模具及零件加工合作合同范本》。

由于承揽方原因导致定作方需要花费正常技术支持外的人工及费用,承揽方应根据定作方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度:

承揽方在收到定作方确认后的产品图档之后,即开始进入模具设计和制作阶段,开模周期为__天。

由于定作方原因造成制模进度的延误,不计算在内。

如果承揽方模具制作出现工艺和其它的错误,导致模具无法验收合格而定作方又急需生产,承揽方应先用现有的模具安排生产,同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式:

乙方同意甲方按如下方式付款。

结算的方式：

；开17% 增值税发票。

本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币_____元整(人民币_____元整)，定作方支付模具总金额的_____%，剩余_____% 模具费分摊在首k产品内，如果订单数量不足k □定作方需补给承揽方未摊完的模具费。

自双方合同签订后，承揽方提供增值税发票(模具总额的_ 0%)，定作方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经定作方书面确认后，承揽方方可接受定作方或定作方授权的第三方的订单。定作方授权的第三方同定作方承揽方签定的订购合同服从于本合同。

六、 产品品质保证

承揽方在完成模具后，承揽方同意按照定作方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

定作方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

七、 模具所有权

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d 和3d)的所有权，均归定作方所有，承揽方不得干涉定作方对模具的处置权。如在承揽方生产，由承揽方负责保管，未经定作方同意，承揽方不得将此模具提供给第三者生产，否则定作方有权要求承揽方退还模具费并赔偿造成的损失。

2. 定作方付清模具款后，要求将模具从承揽方处转出时，承揽方必须配合定作方或定作方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。承揽方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至定作方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d 和3d)和所有夹治具必须同时转移给定作方。

3. 模具转移过程中，如因承揽方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由承揽方承担。

八、 模具维护

1. 承揽方保证模具使用寿命万次，并在此期间内由承揽方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，承揽方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

2. 承揽方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由定作方提出。如定作方要询问有关的技术细节或证据，定作方可以随时间登记，无需通知。承揽方每三个月应将登记记录复印一次给定作方。承揽方应主动定期完成此项任务，无需定作方另行提出要求。

九、 知识产权

2. 承揽方同意其不会将定作方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则定作方有权追究承揽方相应的责任；未经定作方书面许可，承揽方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及承揽方提供或已提供之任何资料和信息。

4. 其它未尽保密事项，依定作方与承揽方签订的“ 保密协议” 执行。

十、违约责任

1. 如果承揽方未能按五、 中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由承揽方承担违约责任。每延误一天，承揽方须付给定作方本合同总金额的% 作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2. 如果因为承揽方的原因造成承揽方提供给定作方的产品的品质达不到定作方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，承揽方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/ 停线费用。双方可另行签署 进行约定。

3. 如果因为承揽方的原因造成承揽方提供给定作方的产品的品质和进度达不到定作方的要求，使定作方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者定作方被迫因此取消此项目，从而使定作方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则承揽方除退还所有前期定作方所支付的货款外，视实际情况承揽方另外承担定作方直接及间接的经济损失。

4. 如承揽方因为不可抗拒力(包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗拒力造成的供货延迟，定作方允许定作方免责。承揽方应在不可抗拒力发生后24 小时内以)书面形式通知定作方，并且承揽方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗拒力持续2 周以上，定作方有权取消本合同。

5. 其它未尽事宜：按《合同法》执行。

十一、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如在30 天内协商不成，任何一方均可将争议提交温州市龙湾区人民法院处理。

十二、本合同双方须严格执行，如一方因故不能履行合同，必须提前两周征得对方同意，方可终止本合同。

定作方： 承揽方：

代表： 代表：

年月日年月日

模具部工作计划篇九

地址：地址：

电话：电话：

传真：传真：

联系人：联系人：

经买卖双方友好协商，买方委托卖方加工生产____模具12

六、知识产权

4. 其它未尽保密事项，依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

七、违约责任

1. 如果卖方方未

模具部工作计划篇十

sd/ no.

甲方：

乙方：

台州时达水暖制造有限公司(简称甲方)因生产发展需要,委托(简称乙方)制造塑料模具 副,经双方友好协商达成如下协议:

(见附表)

- 1、 型芯材料40gr,型腔材料p20或德产2738. 2、 模具全部自动脱模.
- 3、 模具首次交样时间为38天,交模时间为45天.
- 6、 模具分型面错型不得大于;
- 7、 其它要求按照甲方图纸所列的技术要求达到标准.

按甲方提供的 加工;

2、 由于甲方使用不当或甲方需要改动引旨起的模具修改,乙方酌情收取成本费,不计劳务费.

- 1、 模具结构图
- 2、 模具操作及保养说明书
- 3、 模具材料的质量保证书(国产材料另行协商)

1、 合同正式签订之后首付定金(预付款)为总额的 %,即 元整; 2、 模具交货验收合格后再付总额的 %,即 元整; 3、 余款在模具交货验收合格后 天内付清.

除外)模具款,甲方应支付滞纳金或延期模具总价的 %.

合格的时间)一天甲方将从应付予乙方的模具款中扣除1000元以示惩罚,如果延迟交模时间超过1个月,甲方就不再接收此模具,并有权收回此模具之全部已付款,乙方同时须向甲方缴纳相当于此模具制造价格1倍的违约金,并承担甲方由此造成的一切损失,其它事项双方协商解决或按?合同法?相关条款处理.

八:本协议一式两份,甲、乙双方各执一份,甲、乙双方代表签字、盖章生效.

甲方:台州时达水暖制造有限公司

代表:

日期:

乙方:

代表:

日期: