

# 最新玻璃幕施工方案(精选5篇)

为了确保事情或工作得以顺利进行，通常需要预先制定一份完整的方案，方案一般包括指导思想、主要目标、工作重点、实施步骤、政策措施、具体要求等项目。优秀的方案都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编帮大家整理的方案范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 玻璃幕施工方案篇一

XXXX市人民医院外科病房楼位于渤海八路和黄河路交汇处，地理位置比较优越，环境幽雅，交通便利。该工程为XXXX标志性建筑。

XXXX市人民医院外科病房楼整体为框架结构，地上二十二层地下一层，工程建设规模46000m<sup>2</sup>。总高度为98.7m□我方外装饰工程为干挂铝单板、玻璃幕墙及石材幕墙。玻璃幕面积约占总面积的五分之三，就玻璃幕我施工单位编制了施工方案如下：

### 1.1.1测量放线

(1)根据主体结构各层柱上已弹竖向轴线，对照原结构设计图轴线尺寸，核实后，在各层楼板边缘弹出竖向龙骨的中心线，弹线应从两边往中间进行，对误差进行控制、分配、消化，不使其积累。同时核对各层预埋件中心线与竖向龙骨中心线是否一致。

(2)核实主体结构实际总标高是否与设计总标高相符，同时把各层的楼面标高标在楼板边。幕墙进行竖向分格时，应综合考虑开启扇、防火层等与主体结构的位置关系。

(3)根据主体结构的垂直度，结合幕墙节点的具体做法，确定

出幕墙平面的进出线。定出的进出尺寸需保证该面幕墙的施工、安装不与主体结构相矛盾。

注：以上三点是找出幕墙的x□y□z轴尺寸。

### 1.1.2 安装各楼层紧固件：

在主体结构的每层现浇混凝土楼板或梁内按设计要求固定后置锚板(具体做法详见施工图)，角码连接件与锚板满焊，焊接长度不小于50mm然后用不锈钢螺栓再与竖向龙骨连接。

紧固件的安装是玻璃幕墙安装过程中的关键环节，直接影响到幕墙与结构主体连接牢固度和安全程度。

### 1.1.3 竖向主龙骨安装：

主龙骨由下往上安装，每楼层通过连接件与主体梁板连接，具体步骤如下：

(1) 竖向主龙骨应设计为受拉杆件模式。安装时，首先将装配好的主龙骨竖起，下端套入下一层立柱的芯管，然后上端角码对准连接件的螺栓孔，初拧螺栓。

(2) 主龙骨通过角码和连接件的长孔对螺栓进行上、下、左、右调整，左、右水平方向应与弹在楼板上的位置线相吻合，上、下对准楼层标高，前、后(即z轴方向)不得超出控制线，确保上下垂直，间距符合设计要求。

(3) 主龙骨通过内套管竖向接长，为防止铝材受温度影响而变形，接头处应留适当的伸缩孔隙，具体尺寸根据设计而定。

(4) 安装到最顶层之后，再用吊锤进行垂直度校正，检查无误后，把所有竖向龙骨与结构连接的螺栓、螺母、垫圈拧紧、焊牢。所有焊缝应连续、均匀、饱满、并符合设计要求，焊

药皮应敲净，刷两道防锈漆。

(5) 竖龙骨安装牢固后，必须取掉上下两竖框之间用于定位伸缩缝的标准块，并在伸缩缝处打密封胶。

#### 1. 1. 4 横向次龙骨安装：

安装竖向龙骨后，进行垂直度、平面进出、间距等项检查，符合要求后，便可进行横向龙骨的安装。

(1) 应先将横向龙骨的角铝安装位置在立柱上用线弹出并保证其位置的准确无误，接着安装固定角铝，角铝与立柱之间应垫上柔性橡胶垫片。若角铝位置有偏差，将影响横向龙骨安装的水平度。

(2) 横向龙骨安装完一层应进行检查、调整、校正、固定，使其符合质量要求。横梁与竖框接缝处应留 $2\sim 3\text{mm}$ 温度伸缩缝并打密封胶，密封胶应选择与型材相近的颜色。

#### 1. 1. 5 避雷件安装：

(1) 均压环应与主体结构避雷系统相连接，预埋件与均压环通过扁钢连接。

(2) 扁钢与预埋件、均压环进行搭接焊接，焊缝长度不小于 $75\text{mm}$ 。位于均压环处与梁纵向筋连通的立柱上的横梁，必须与立柱通过宽度不小于 $24\text{mm}$ 、厚度不小于 $2\text{mm}$ 的铝带连接。

(3) 在幕墙立面上，每 $10\text{m}$ 以内位于未设均压环楼层的立柱，必须与固定在设均压环楼层的立柱连通，以上接地电阻应小于 $4\Omega$ 。

#### 1. 1. 6 防火层安装：

(1) 防火材料的安装应严格按设计要求施工，防火材料填塞用整块岩棉，固定防火材料的防火衬板应锚固牢靠。与主体结构间的缝隙注防火胶。

(2) 玻璃幕墙四周与主体结构之间的缝隙，均应采用防火材料填塞，填装防火材料时要填实填平，不允许留有空隙，并用铝箔包扎，防止保温防火材料受潮失效。

### 1.1.7 结构玻璃装配组件制作：

指将玻璃用结构密封胶固定到金属副框上的全过程，应在干净的车间内进行制作。其具体步骤如下：

(1) 检查：打胶前应检查玻璃品种、牌号、表面质量、尺寸，铝框生产牌号、表面质量、氧化膜厚度、尺寸，结构胶牌号、批号、有效期、相溶性实验报告，检查图纸是否全、技术要求是否明确，检查现场是否符合要求等。

(2) 净化：净化是结构玻璃装配生产最关键工序，也是隐框玻璃幕墙达到可靠的、最重要保证条件。隐框玻璃幕墙的破坏主要是粘接失效造成的，隐框玻璃幕墙是否安全可靠取决于粘接的可靠，而净化工艺的认真贯彻是保证粘接质量的关键。

#### a□ 净化材料

对油性污渍：二甲苯、丙酮

对非油性污渍：异丙醇、水各50%的混合剂

#### b□ 净化方法

用两块抹布法进行净化，将溶剂倒在不脱绒的棉布上，对基材表面进行擦抹，在溶解了污渍的溶剂未挥发前，用一块干净的棉布将溶解了污渍的溶剂擦抹干净。净化后在10~15分

钟内立即进行打胶。

(3)定位：定位用定位夹具进行，在一张搁置一定高度的平台上，沿平台一组相邻边设高约100mm的挡板，作为玻璃的定位基准，平台面上装置铝框定位夹具，按预定玻璃与铝框的设计位置，将铝框固定在平台上，根据设计双面胶的尺寸、位置将双面胶粘贴在铝框上，使玻璃沿挡板落下，达到两者基准线重合。玻璃要做到一次定位成功，定位不准时不能移动玻璃，须重新净化玻璃与金属框，重新定位。若是镀膜玻璃，定位时应注意玻璃镀膜面的朝向，保证板块安装时镀膜面朝向室内。

#### (4)注胶

a□检查设备，修胶嘴。

b□用胶枪将结构胶注入以玻璃和铝型材为侧壁、以双面胶条为底板的空腔。注胶时胶嘴应伸到空腔底部，工作压力应调整为0.2□0.5mpa□使结构胶从内向外满出，同时排出空腔内的空气，防止空穴。

c□注胶完要及时修边(一般刮平)，检查胶槽是否充满(一般用手电照)。

#### (5)养护

a□注完胶的玻璃不许震动，应平搬至养护车间养护，七天后才可立起来(指单组份)。养护车间环境要求温度为 $23 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度为 $70\% \pm 5\%$ 。

b□玻璃组件可采用地面叠放，当玻璃面积小于 $2\text{m}^2$ 时，每垛堆放不得超过12块；当玻璃面积大于 $2\text{m}^2$ 时，每垛堆放不得超过6块。

c□叠放时每块组件放两条长方体垫条，垫条可采用松(杉)木条或其他弹性材料，其尺寸偏差不大于0.5mm□以免玻璃不平而压碎□d□未完全固化的玻璃组件不能搬运，以免粘结力下降。玻璃组件在规定环境中养护7天后应抽样做切胶检验，包括检验粘接牢固性的剥离实验和判断固化程度的切开实验。抽样方法为：100樘以内抽2件；超过100樘加抽1件；每组胶抽查不少于3件。

e□做剥离实验时先将玻璃和双面胶条从铝框上割除，检验时先用刀沿密封胶中间层切开50mm长的口，再用手拉住切口的胶条向后撕开，如果沿胶体中间撕开则为合格。反之，如果在玻璃或铝材表面剥离，而胶体未破坏则说明结构密封胶粘结力不足或玻璃、铝材镀膜层不合格，或成品组件清洁不合格。切开实验与剥离实验同时进行，切开密封胶的同时注意观察切口胶体表面，表面如果闪闪发光，说明胶未完全固化。反之，表面平整、颜色发暗，则说明已完全固化。

单组分硅酮密封胶21天后方可进行玻璃的安装，具体做法如下：

(1)玻璃板块在安装前应对玻璃及四周的铝框进行清洁，保证嵌缝耐候胶能可靠粘结。安装前玻璃的镀膜面应粘贴保护膜加以保护，交工前再全部揭去。

(2)玻璃板块在安装时应注意保护，避免碰撞，损伤或跌落，当玻璃板块面积较大或自身质量较大时，可用真空吸盘提升安装。

(3)用于固定玻璃板块的压块应严格按设计要求，间距一般控制在30cm□压块应安装牢固，严禁少装不锈钢螺丝。

(4)分格玻璃拼缝应横平竖直，缝宽均匀。每块玻璃板块初步定位后，应与相邻玻璃框进行协调，保证拼缝符合要求。

### 1.1.9窗扇安装施工：

- (1)窗扇安装前要核对窗扇的规格是否与设计施工图纸相符。
- (2)窗扇在安装前应进行必要的清洁，安装时应注意窗扇与窗框的上下、左右、前后的配合间隙，以保证其密封性。
- (3)窗扇连接件应采用不锈钢制品，严禁私自减少不锈钢螺钉的数量，并应严格控制不锈钢螺钉的底孔直径尺寸。

### 1.1.10耐候胶施注

- (1)玻璃组件安装完毕后须用耐候密封胶嵌缝以保证玻璃幕墙的气密性和水密性。注胶过程的温度、湿度必须符合规范要求。
- (2)注胶前应检查所用胶的生产厂家、生产日期、合格证、有效期等，并做好记录，应注意的是结构胶与密封胶应选用同一厂家产品。
- (3)施工前应对注胶区域进行清洁，应保证缝内无水、油渍、灰尘等杂物；清洗时可用丙酮作清洗剂。

## 玻璃幕施工方案篇二

轻钢龙骨隔断墙施工方案哪位能给我一份？

工艺：弹线、分档做地枕带（设计有要求时）固定沿顶、沿地龙骨固定边框龙骨安装竖向龙骨安装门、窗框安装附加龙骨安装支撑龙骨，检查龙骨安装电气铺管，安附墙设备安装，一面罩面板填充隔声材料安装，另一面罩面板接缝及护角处理质量检验。

- (1)弹线、分档：在隔墙与上、下及两边基体的相接处，应按龙骨的宽度弹线。弹线清楚，位置准确。按设计要求，结合罩面板的长、宽分档，以确定竖向龙骨；横撑及附加龙骨

的位置。

(2) 作地枕带：当设计有要求时，按设计要求作豆石混凝土地枕带。作地枕带应支模，豆石混凝土应浇捣密实。

(3) 固定沿项、沿地龙骨；沿弹线位置固定沿项、沿地龙骨，可用射钉或膨胀螺栓固定，固定点间距应不大于600mm□龙骨对接应保持平直。

(4) 固定边框龙骨：沿弹线位置固定边框龙骨，龙骨的边线应与弹线重合。龙骨的端部应固定，固定点间距应不大于1m□固定应牢固。

## 玻璃幕施工方案篇三

工序流程：

### 1、周边副龙骨的架设和固定

施工区域标示完成后，进行周边副龙骨的固定。按照一般施工标准，进行固定的吊杆螺母为膨胀式螺丝，同一根副龙骨螺丝之间的间距为30cm□

步骤为：

- (1) 按照实际所需副龙骨长度对副龙骨进行横切；
- (2) 铺设副龙骨，并同时利用电钻进行打孔；
- (3) 打孔完毕后，安装膨胀式螺丝进行固定；
- (4) 间距30cm进行下一位置打孔并安装膨胀式螺丝。

安装打龙骨：将组装吊挂件的打龙骨，按分档线为止使吊挂



件穿入相应的吊杆螺母，拧好螺母。

打龙骨详解：装好连接件，拉线调整标高起拱和平直。

## 2、主龙骨架设和固定

副龙骨架设和固定完毕后，进行主龙骨的架设和固定。主龙骨主受力面本身按照每30cm留有一个孔，安装时，只需按照预留孔为止与副龙骨上膨胀螺丝进行交接。

## 3、二层副龙骨架设和固定

主龙骨架设和固定完成后，进行二层副龙骨架设和固定。按照一般施工标准，二层副龙骨架设间距为30cm，二层副龙骨的固定只需按照主龙骨副受力面上的卡口与副龙骨上的卡口进行交接即可。

## 4、石膏板的架设和固定

二层副龙骨架设和固定完成后，进行石膏板的铺设和固定。石膏板在铺设时，两板之间应留有3—5mm的缝隙，以避免收缩和利于填补石膏。石膏板与副龙骨的固定利于电钻进行螺丝固定。固定时按照每15cm的间距进行“之”字形进行固定。

5、石膏板架设和固定完毕后，进行石膏板表层装饰和细节处理，如，石膏板之间缝隙处理、石膏板表层露螺丝防水漆处理、石膏板表层装饰等。

用轻钢龙骨做架子，安装玻璃隔断墙，这个工艺是否可行？  
如何施工呢？谢谢

用轻钢龙骨做架子，安装玻璃隔断墙，这个工艺是否可行？  
如何施工呢？谢谢完全可以的，这种做法是很普遍的。

用玻璃砖做隔断怎样施工？

- 1) 竖向、横向、沿地、沿项等龙骨（立筋、横撑）骨架安装必须位置正确、连接牢固、无松动。
- 2) 罩面板安装必须牢固，无脱层、翘曲、折裂、缺楞、掉角等缺陷。
- 3) 隔断墙工程施工质量要求和检验方法见表3—8。
- 4) 罩面板及钢木骨架安装允许偏差及检验方法见表3—9。

店铺玻璃隔断墙的安装方法

玻璃隔墙的验收规范

因此，开展工艺整理，最好选用夹层玻璃。看边框。用玻璃做隔断时，一般要玻璃隔墙。

玻璃隔断施工工艺方案是什么，有什么优势？

用玻璃砖做隔断怎样施工？

- 1) 竖向、横向、沿地、沿项等龙骨（立筋、横撑）骨架安装必须位置正确、连接牢固、无松动。
- 2) 罩面板安装必须牢固，无脱层、翘曲、折裂、缺楞、掉角等缺陷
- 3) 隔断墙工程施工质量要求和检验方法见表3—8
- 4) 罩面板及钢木骨架安装允许偏差及检验方法见表3—9。

用玻璃砖做隔断怎样施工？

施工准备

- 1) 根据需砌筑玻璃砖隔墙的面积和形状计算玻璃砖的数量和排列次序。两玻璃砖对砌砖缝的间距为5—10mm□

- 2) 根据玻璃砖的排列做出基础底角，底角通常厚度为40mm或70mm，即略小于玻璃砖的厚度。
- 3) 将与玻璃砖相接的建筑墙面的侧边整修平整垂直。
- 4) 如玻璃砖是砌筑在木质或金属框架中，则应先将框架固定好。
- 5) 作好防水层及保护层，用素混凝土或垫木找平并控制好标高。
- 6) 在玻璃砖墙四周弹好墙身线，在墙下面弹撂底砖线，按标高立好皮数杆，皮数杆的间距以15—20m为宜。组砌方法玻璃砖砌体采用十字缝立砖砌法。排砖根据弹好的位置线，首先要认真核对玻璃砖墙长度尺是否符合排砖模数。如不符合，可调整隔墙两侧的槽钢或木框的厚度及砖缝的厚度，但隔墙两侧调整的宽度要保持一致，并与隔墙上部槽钢调整后的宽度也要尽量保持一致。玻璃砖应挑选棱角整齐、规格相同、砖的对角线基本一致、表面无裂痕和磕碰的砖。挂线砌筑第一层应双面挂线。如玻璃砖隔墙较长，则应在中间多设几个支线点，每层玻璃砖砌筑时均需挂平。

## 砌筑要点

- 1) 玻璃砖采用白水泥：细砂1：1水泥浆，或白水泥：107胶=100：7水泥浆（重量比）砌筑。白水泥要有一定的稠度，以不流淌为好。
- 2) 按上、下层对缝的方式，自下而上砌筑。
- 3) 为了保证玻璃砖墙的平整性和砌筑方便，每层玻璃砖在砌筑之前，宜在玻璃砖上放置垫木块。其长度有两种：玻璃砖厚度为50mm时，木垫块长35mm左右，玻璃砖厚度为80mm时，木垫块长60mm左右。

4) 砌筑时，将上层玻璃砖下压在下层玻璃砖上，同时使玻璃砖的中间槽卡在木垫块上，两层玻璃砖的间距为5—8mm，缝中承力钢筋间隔小于650mm，伸入竖缝和横缝，并与玻璃砖上下、两侧的框体和结构体牢固连接。

5) 每砌完一层后要用湿布将砖面上沾着的水泥浆擦去。

6) 玻璃砖砌筑完后，立即进行表面勾缝。先勾水平缝，再勾竖缝，缝的深度要一致。不知道能不能看明白。

不锈钢玻璃隔断施工图

## 玻璃幕施工方案篇四

发包方：（以下简称甲方） 承包方：（以下简称乙方）

依照《中华人民共和国合同法》及有关法律、法规的规定，综合本工程特点，双方在平等、自愿、协商一致的情况下，就甲方的办公室隔断施工的有关事宜，达成如下协议：

### 一、工程概况

1、工程地点：

2、承包范围：

3、承包方式：

4、工程单价：

5、工程期限：

6、工程大约总价：

二、甲方保障乙方在工地正常进行。

三、乙方给甲方平面施工草图一份，经甲方签字后再施工。

四、工程质量：

五金保修一年。

五、工程款支付

经双方协商定，工程款支付情况如下：

1、预付定金

2、隔断龙骨安装好付

3、玻璃安装好付元；

4、完工付至工程款的95%。

5、5%为保修金一年。

六、安全问题由乙方负责。

七、本合同经甲乙双方签字后生效，本合同一式二份，双方各执一份。

甲方： 乙方：

联系方式： 联系方式：

日期： 日期：

# 玻璃幕施工方案篇五

XXXX市人民医院外科病房楼位于渤海八路和黄河路交汇处，地理位置比较优越，环境幽雅，交通便利。该工程为XXXX标志性建筑。

XXXX市人民医院外科病房楼整体为框架结构，地上二十二层地下一层，工程建设规模46000m<sup>2</sup>。总高度为98.7m。我方外装饰工程为干挂铝单板、玻璃幕墙及石材幕墙。玻璃幕面积约占总面积的五分之三，就玻璃幕我施工单位编制了施工方案如下：

## 1.1操作要点：

### 1.1.1测量放线

(1)根据主体结构各层柱上已弹竖向轴线，对照原结构设计图轴线尺寸，核实后，在各层楼板边缘弹出竖向龙骨的中心线，弹线应从两边往中间进行，对误差进行控制、分配、消化，不使其积累。同时核对各层预埋件中心线与竖向龙骨中心线是否一致。

(2)核实主体结构实际总标高是否与设计总标高相符，同时把各层的楼面标高标在楼板边。幕墙进行竖向分格时，应综合考虑开启扇、防火层等与主体结构的位置关系。

(3)根据主体结构的垂直度，结合幕墙节点的具体做法，确定出幕墙平面的进出线。定出的进出尺寸需保证该面幕墙的施工、安装不与主体结构相矛盾。

注：以上三点是找出幕墙的x、y、z轴尺寸。

### 1.1.2安装各楼层紧固件：

在主体结构的每层现浇混凝土楼板或梁内按设计要求固定后置锚板(具体做法详见施工图)，角码连接件与锚板满焊，焊接长度不小于50mm然后用不锈钢螺栓再与竖向龙骨连接。

紧固件的安装是玻璃幕墙安装过程中的关键环节，直接影响到幕墙与结构主体连接牢固度和安全程度。

### 1.1.3 竖向主龙骨安装：

主龙骨由下往上安装，每楼层通过连接件与主体梁板连接，具体步骤如下：

(1) 竖向主龙骨应设计为受拉杆件模式。安装时，首先将装配好的主龙骨竖起，下端套入下一层立柱的芯管，然后上端角码对准连接件的螺栓孔，初拧螺栓。

(2) 主龙骨通过角码和连接件的长孔对螺栓进行上、下、左、右调整，左、右水平方向应与弹在楼板上的位置线相吻合，上、下对准楼层标高，前、后(即z轴方向)不得超出控制线，确保上下垂直，间距符合设计要求。

(3) 主龙骨通过内套管竖向接长，为防止铝材受温度影响而变形，接头处应留适当的伸缩孔隙，具体尺寸根据设计而定。

(4) 安装到最顶层之后，再用吊锤进行垂直度校正，检查无误后，把所有竖向龙骨与结构连接的螺栓、螺母、垫圈拧紧、焊牢。所有焊缝应连续、均匀、饱满、并符合设计要求，焊药皮应敲净，刷两道防锈漆。

(5) 竖龙骨安装牢固后，必须取掉上下两竖框之间用于定位伸缩缝的标准块，并在伸缩缝处打密封胶。

### 1.1.4 横向次龙骨安装：

安装竖向龙骨后，进行垂直度、平面进出、间距等项检查，符合要求后，便可进行横向龙骨的安装。

(1)应先将横向龙骨的角铝安装位置在立柱上用线弹出并保证其位置的准确无误，接着安装固定角铝，角铝与立柱之间应垫上柔性橡胶垫片。若角铝位置有偏差，将影响横向龙骨安装的水平度。

(2)横向龙骨安装完一层应进行检查、调整、校正、固定，使其符合质量要求。横梁与竖框接缝处应留2~3mm温度伸缩缝并打密封胶，密封胶应选择与型材相近的颜色。

#### 1.1.5 避雷件安装：

(1)均压环应与主体结构避雷系统相连接，预埋件与均压环通过扁钢连接。

(2)扁钢与预埋件、均压环进行搭接焊接，焊缝长度不小于75mm。位于均压环处与梁纵向筋连通的立柱上的横梁，必须与立柱通过宽度不小于24mm、厚度不小于2mm的铝带连接。

(3)在幕墙立面上，每10m以内位于未设均压环楼层的立柱，必须与固定在设均压环楼层的立柱连通，以上接地电阻应小于4欧姆。

#### 1.1.6 防火层安装：

(1)防火材料的安装应严格按设计要求施工，防火材料填塞用整块岩棉，固定防火材料的防火衬板应锚固牢靠。与主体结构间的缝隙注防火胶。

(2)玻璃幕墙四周与主体结构之间的缝隙，均应采用防火材料填塞，填装防火材料时要填实填平，不允许留有空隙，并用铝箔包扎，防止保温防火材料受潮失效。



## 1.1.7 结构玻璃装配组件制作：

指将玻璃用结构密封胶固定到金属副框上的全过程，应在干净的车间内进行制作。其具体步骤如下：

(1) 检查：打胶前应检查玻璃品种、牌号、表面质量、尺寸，铝框生产牌号、表面质量、氧化膜厚度、尺寸，结构胶牌号、批号、有效期、相溶性实验报告，检查图纸是否全、技术要求是否明确，检查现场是否符合要求等。

(2) 净化：净化是结构玻璃装配生产最关键工序，也是隐框玻璃幕墙达到可靠的. 最重要保证条件。隐框玻璃幕墙的破坏主要是粘接失效造成的，隐框玻璃幕墙是否安全可靠取决于粘接的可靠，而净化工艺的认真贯彻是保证粘接质量的关键。

### a□净化材料

对油性污渍：二甲苯、丙酮

对非油性污渍：异丙醇、水各50%的混合剂

### b□净化方法

用两块抹布法进行净化，将溶剂倒在不脱绒的棉布上，对基材表面进行擦抹，在溶解了污渍的溶剂未挥发前，用一块干净的棉布将溶解了污渍的溶剂擦抹干净。净化后在10~15分钟内立即进行打胶。

(3) 定位：定位用定位夹具进行，在一张搁置一定高度的平台上，沿平台一组相邻边设高约100mm的挡板，作为玻璃的定位基准，平台面上装置铝框定位夹具，按预定玻璃与铝框的设计位置，将铝框固定在平台上，根据设计双面胶的尺寸、位置将双面胶粘贴在铝框上，使玻璃沿挡板落下，达到两者基准线重合。玻璃要做到一次定位成功，定位不准时不能移

动玻璃，须重新净化玻璃与金属框，重新定位。若是镀膜玻璃，定位时应注意玻璃镀膜面的朝向，保证板块安装时镀膜面朝向室内。

#### (4) 注胶

a□检查设备，修胶嘴。

b□用胶枪将结构胶注入以玻璃和铝型材为侧壁、以双面胶条为底板的空腔。注胶时胶嘴应伸到空腔底部，工作压力应调整为 $0.2\sim 0.5\text{mpa}$ □使结构胶从内向外满出，同时排出空腔内的空气，防止空穴。

c□注胶完要及时修边(一般刮平)，检查胶槽是否充满(一般用手电照)。

#### (5) 养护

a□注完胶的玻璃不许震动，应平搬至养护车间养护，七天后才可立起来(指单组份)。养护车间环境要求温度为 $23\pm 5\text{c}$ ，相对湿度为 $70\%\pm 5\%$ 。

b□玻璃组件可采用地面叠放，当玻璃面积小于 $2\text{m}^2$ 时，每垛堆放不得超过12块;当玻璃面积大于 $2\text{m}^2$ 时，每垛堆放不得超过6块。

c□叠放时每块组件放两条长方体垫条，垫条可采用松(杉)木条或其他弹性材料，其尺寸偏差不大于 $0.5\text{mm}$ □以免玻璃不平而压碎□d□未完全固化的玻璃组件不能搬运，以免粘结力下降。玻璃组件在规定环境中养护7天后应抽样做切胶检验，包括检验粘接牢固性的剥离实验和判断固化程度的切开实验。抽样方法为：100樘以内抽2件;超过100樘加抽1件;每组胶抽查不少于3件。

e□做剥离实验时先将玻璃和双面胶条从铝框上割除，检验时先用刀沿密封胶中间层切开50mm长的口，再用手拉住切口的胶条向后撕开，如果沿胶体中间撕开则为合格。反之，如果在玻璃或铝材表面剥离，而胶体未破坏则说明结构密封胶粘结力不足或玻璃、铝材镀膜层不合格，或成品组件清洁不合格。切开实验与剥离实验同时进行，切开密封胶的同时注意观察切口胶体表面，表面如果闪闪发光，说明胶未完全固化。反之，表面平整、颜色发暗，则说明已完全固化。

单组分硅酮密封胶21天后方可进行玻璃的安装，具体做法如下：

(1) 玻璃板块在安装前应对玻璃及四周的铝框进行清洁，保证嵌缝耐候胶能可靠粘结。安装前玻璃的镀膜面应粘贴保护膜加以保护，交工前再全部揭去。

(2) 玻璃板块在安装时应注意保护，避免碰撞，损伤或跌落，当玻璃板块面积较大或自身质量较大时，可用真空吸盘提升安装。

(3) 用于固定玻璃板块的压块应严格按设计要求，间距一般控制在30cm□压块应安装牢固，严禁少装不锈钢螺丝。

(4) 分格玻璃拼缝应横平竖直，缝宽均匀。每块玻璃板块初步定位后，应与相邻玻璃框进行协调，保证拼缝符合要求。

### 1.1.9窗扇安装施工：

(1) 窗扇安装前要核对窗扇的规格是否与设计施工图纸相符。

(2) 窗扇在安装前应进行必要的清洁，安装时应注意窗扇与窗框的上下、左右、前后的配合间隙，以保证其密封性。

(3) 窗扇连接件应采用不锈钢制品，严禁私自减少不锈钢螺钉

的数量，并应严格控制不锈钢螺钉的底孔直径尺寸。

### 1.1.10 耐候胶施注

(1) 玻璃组件安装完毕后须用耐候密封胶嵌缝以保证玻璃幕墙的气密性和水密性。注胶过程的温度、湿度必须符合规范要求。

(2) 注胶前应检查所用胶的生产厂家、生产日期、合格证、有效期等，并做好记录，应注意的是结构胶与密封胶应选用同一厂家产品。(3) 施工前应对注胶区域进行清洁，应保证缝内无水、油渍、灰尘等杂物；清洗时可用丙酮作清洗剂。

(4) 玻璃的密封槽口底部应用聚乙烯发泡材料填塞。