

最新鞋厂qc的总结报告 制药qc工作计划 (大全5篇)

当我们有一个明确的目标时，我们可以更好地了解自己想要达到的结果，并为之制定相应的计划。通过制定计划，我们可以更好地实现我们的目标，提高工作效率，使我们的生活更加有序和有意义。下面是我给大家整理的计划范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

鞋厂qc的总结报告 制药qc工作计划篇一

xx-xx年度，我司前后共举行了xx-xxx-xxx-xx等等产品的知识讲座，这些知识讲座对于公司包括业务员在内的员工提高对产品的认知度以及熟悉度，起到了很大的作用，而且经过厂家相关人员的介绍，业务员对产品的药理以及相关临床应用、用法用量有了更深的理解，更有利于他们开展其业务工作。但总结xx年度的各类知识讲座，本人觉得有几点是有待改善的：1、在介绍产品本身的同时，应同时对其竞争产品作比较。才能更突出其优势及卖点；2、区别对待商务一部、业务部以及商务二部。商务一部面对的客户全部是临床人员、业务部面对的客户直接是药剂科，对产品本身的特点、优势要求有明确的了解熟悉。而商务二部面对的客户大多数是商业或个人代理商，除了对产品本身的特点等需要了解外，更需要的是对于市场的分析。

药品是一种特殊的商品，其质量问题直接关系到人类的生命。所以，国家颁布了gsp医药经营企业必须对其经营的药品质量进行严格的管理。

质管部的工作：对首营资料进行审核、归档；处理药品出现的不良反应事件；药监上传数据的审核；二类精神药品购销存数据上报、熟练千金方物流管理系统等等。

工作总结：对首营药品、首营企业、一般商品档案资料重新进行了以编码为序的资料整理，资料归档已趋完善有序；熟练千金方物流管理系统，能及时导出相关的数据，自如应对药监局的gsp检查，飞行检查，申请二类精神药经营范围的现场检查、申请蛋白同化、肽类激素的现场检查等等，并获得了相关部门对我司资料管理的赞许。对二类精神药的购销进行实时的监督，做到及时上传。

不足之处：未能及时追踪业务员与医院签订的二类精神药购销合同；部分首营资料尚不齐全，需完善。

鞋厂qc的总结报告 制药qc工作计划篇二

为了为稳步提高公司的工程质量管理水平；更好地规范和提升公司的质量管理工作，特制订xx年公司年度质量工作计划。

(一)质量工作重点

1、继续建立健全质量管理岗位责任制

以岗位责任制为中心，加强质量责任体系建设，贯彻落实质量责任制是干好质量工作的前提和基础。要实现全员管理，层层落实质量责任，分解细化各层次的工作目标和质量管理目标。施工人员要认真履行自身的质量职责，质量管理人员要做好质量管理基础工作，坚持预防为主，严把质量关，强化质量检查和监管职能。项目部在xx年的质量工作中，要以责任管理为中心，加强质量责任体系建设，建立完善的质量责任体系，把公司的质量工作和质量目标分解到每位员工身上，落实到基层，真正实现全员、全过程、全方位的质量管理。

2、加强内部沟通

管理体系运行的有效性。及时上报质量月报，对施工过程中

存在的质量问题应进行分析，详细说明质量问题整改情况。公司不定期召开质量分析会，对阶段性质量管理工作、工程质量情况进行统计分析，找出不足或存在的问题，制定纠正预防措施。

3、认真做好质量计划工作

做好计划是做好工程质量管理工作的基础，公司将安排年、季、月的质量工作计划，要求项目部的质量计划编制要有针对性，要识别出项目的特别重要工序、关键工序、特殊工序，对这些工序提出的质量控制要求详细、具体。使公司质量计划真正成为项目质量管理的纲领性文件。

4、提高质量管理水平

继续严抓质量管理，同时积极与各项目部进行沟通，把先进的质量管理方法、管理经验引进来，结合我们的实际情况，逐步完善自身的质量管理体系，提高项目的质量管理水平。同时与其他同时参与建设的兄弟单位进行交流，把他们先进的质量管理办法引进来，结合自己的实际情况，对自己进行提高。对他们的质量控制手段与措施以及现场的实际做法等经验做为我们项目管理上的借鉴经验，灵活运用，争取在所有参建单位的质量管理和工程实体质量方面都排在前列。

5、加强质量意识教育，搞好质量培训工作

要继续做好质量意识教育和进行质量培训工作，提高全员质量意识和管理人员的素质。对全体员工进行质量意识教育和创优意识教育，大力宣传“干精品工程，树立公司品牌形象”的思想，加快公司向质量效益型企业转变的步伐。同时，工程部要做好各项目的质量培训工作，加强对质量管理人员进行质量法律法规、公司质量管理制度、现场质量管理的基本方法、质量验收规范、质量检验方法、系统地分析问题的方法等方面进行培训；对于新进单位的新员工，由工程部将制

订对新员工培养计划，就是在平时组织他们学习公司的各项制度和 Work 程序，了解公司的工作流程。对他们进行验收规范和各类标准的专业培训，有效提高现场管理人员的业务水平和工作能力。

6、强化过程控制，加大监督、检查、考核力度

工程部要继续加强对施工现场的检查工作。项目部要按照公司《质量检验大纲的》的要求对施工现场检查率的要求完成检查工作，对每个施工环节都要监管到位。要制定检查计划，检查计划内容要对工程特别重要工序、关键工序、特殊工序的监管做出详细说明。在检查过程中要对工程这些工序逐一进行检查和监督，在项目的质量管理中要做好质量的过程控制。管理人员要积极参与管理，让产品质量在每一道工序，每一个细节都处于受控状态。工程部要组织好“三级质检”工作，“自检”必须认真完成，“专检”要用数据说话，工序的各种检试验要按规定要求完成，精细要求，严格控制，把好质量关。

7、加强工程创优工作

今年的工程量较大，所以我们要将创优工作放220kv变电站及项目部上，项目部要根据公司创优计划要求，策划好本工程的工程创优工作，认真制定工程创优计划，在施工过程中严格按照创优计划要求进行过程控制，使创优工程的每个工序的质量达到创优计划的要求。同时搜集整理创优工作的相关资料，确保实现创优。项目创优工作由公司总工程师负责。

8、加强质量信息的反馈与沟通

工程部要加强质量信息的反馈与沟通工作。项目部要及时上报工程施工进度计划，各分部分项工程质量检验计划，现场不合格品的发生情况以及现场质量管理和工程实体情况等信息。

9、质量工作考核制度

公司将依照《质量管理办法》及相关的规定，对各项目部进行质量工作考核，对不符合项和不符合要求的质量问题，将按照考核办法及考核评分表进行扣分和处罚。

1、完善质量检查制度

项目部都要确实落实“中间验收”及“三级质检”工作。工程部对于每个项目的质量检查次数不少于两次。检查分为现场检查 and 施工资料检查两个方面。施工资料检查重点为评级记录、隐蔽工程交接卡、中间验收记录。对工程的监督检查，要定期通报检查结果，并对问题整改完成情况进行跟踪验证。

2、原材料的控制

项目部要加强原材料进货检验，严格按照公司《质量检验大纲》的要求进行到货验收，合格产品才能进场使用，并按要求做好原材料的标识工作。

3、编制工程施工质量检验计划。

鞋厂qc的总结报告 制药qc工作计划篇三

一、指导思想

质量就是企业的生命，质量是一切的基础，公司要生存和盈利，全体员工必须树立正确的质量价值观和质量意识。价值观和意识决定形态，思想决定行为，形态和行为将决定我们产品最终的品质。作为品控部一员必须有的且必须贯彻执行的是 13 条质量价值观——质量第一，零缺陷，源头管理，顾客至上，满足需求，一把手质量，全员参与，持续改进，基于事实的决策方法，下工序是顾客，规则意识，标准化预防再发生，尊重人性。

以 iso9001: 质量管理体系和 iso2: 食品安全管理体系为中心，坚定不移地推行全面质量管理(tqm)循序渐进地导入阿米巴管理模式，扎扎实实地依据 pdca 循环管控质量，达到行知并举。

二、日常工作

秉承全面继承的原则，适当改进与完善，寻求适合公司的品质管理风格和质量文化。

完善品控部原有的组织架构、细化各岗位职责、强化日常工作纪律，逐步扭转以前不良的工作作风和态度。

(一) 进料品控

进料品控是质量控制的首要关口，只有把进料的质量控制好才能保证后续的正常生产，越早发现问题损失就越小，因此加强供应商管理和供应商建立一种良好的合作关系特别重要。

严格遵照《原辅料验收标准》，切记公司要求和质量原则，做好原辅料进厂验收相关工作和记录，收集所有供应商原辅料相关证件、报告等原始资质、文件，杜绝徇私舞弊的现象，详细统计《进料品控周报表》，定期分析原辅料质量状况信息。遇到问题，及时沟通和反馈。定期会同采购部、生产部讨论原辅料验收标准修改方案，共同完善《原辅料验收标准》。

加大供应商的管理力度，协助采购部对供应商进行供应商质量考核评估，对现有考核制度优化并完善，对供应商的质量要素予以文件化形成质量协议，减少不必要的浪费和损失，达到共赢的目的。必要时与采购部现场审核重点供应商和调查原料种植基地，收集相关原始信息和数据，便于供应商的管理和评价。对重点原辅料供应商的资质做具体要求，如要求供应商通过 iso9001:2008 认证 iso22000:2005 认证等。

对供货质量不稳定的供应商，不符合《原辅料验收标准》，坚决退货，特殊情况让步接收，建议至少扣供应商货款20%或者按照验收合格率结算货款。

(二) 现场品控

强化现场品控日常工作纪律，加大现场品控的处罚力度。要求每位现场品控员每周至少向生产部开一张《不合格处置单》。如实做好现场品控相关记录，并做好《现场品控周报表》，分析生产现场质量状况信息。

(三) 实验室管理

实验室管理比较松散，员工工作无方向，实验室工作文件也不健全。2017年我部将从实验室的工作目标、组织架构、岗位职责和权限、管理制度、检验仪器的操作规程、检测标准及国家相关法律法规要求等方面，组织编写《良好实验室管理规范》三级文件。

加大加严农残指标、重金属指标、微生物指标监控力度。重点原辅料农残指标、重金属指标监控方面，如供应商未能提供相应的农残、重金属检测报告，我司应委托相关检测机构做重点原辅料的农残、重金属检测。微生物指标监控方面，未系统性监控车间用水、空气、员工手、手套、工器具等食品接触面的微生物。成品监控方面，对产品净含量、硬度、糖度、水分、杂质等方面的检测力度不够，检测结果也未及时反馈给相关部门，相关部门也不重视成品检测的结果。建议成品检测结果纳入管理层绩效考核。

(四) 内外联工作

一如既往配合行政部做好sc证换证、续证□iso9001:2008质量管理体系认证和iso22000:2005食品安全管理体系认证外审，计量器具鉴定校准，产品委托送检，生产用水委托送检，

员工办理健康证、食药局检查等相关外联工作；协助业务部做好客户验厂、二方审核相关工作。无条件配合其他部门开展有关质量方面的工作。完成公司领导安排的其他工作。

(五)技术改造

选工作台、包装机考虑增加提升机，建独立的原辅料挑选间，杀菌机热分布测试和产品热穿透测试等工作。

三、文件与记录

年度公司开展了二次内审、一次外审、一次二方审核及一次年度管理评审，品控部的体系文件与记录基本符合 iso9001:2008 质量管理体系认证□iso22000:2005 食品安全管理体系认证的要求。为有效地运行质量管理和食品安全管理体系，我部将持续修改《品控部制度汇编》、《原辅料验收标准》等文件。组织相关部门或者人员编写《良好实验室管理规范》、《异物管理制度》、《产品质量标准手册》、《标签质量标准手册》、《包装物质量标准手册》等三级文件。

为降低产品受到蓄意污染(如因恐怖主义、社会矛盾、不正当商业利益及行业恶性竞争引起的故意污染)或破坏(因管理不当造成的人为破坏)的风险、提高企业遇到紧急情况时迅速应对的能力，保障公司能够为员工创造一个安全的工作环境，为顾客提供有质量保证的产品。2017 年我部将与相关部门共同从公司“总的外部安全、总的内部安全、加工安全、储存安全、运输和接收安全、水的安全、人员安全”七个大方面编写公司的《食品防护计划》，切实防止产品、原辅料在购进、储存、加工、运输过程中遭到蓄意的破坏、污染，保证产品的卫生安全质量，有效防止公司财产、人员受到破坏、伤害。

四、体系与认证

(一) 体系

年公司先后通过了 iso9001:2008 质量管理体系认证□iso22000:2005 食品安全管理体系认证，体系运行基本符合公司当前的需求，满足客户相关要求。但随着公司管理目标的提升，软硬件设施的不断改善，公司的体系也需要因地制宜地完善和细化。目前对市场部的管理、财务部的管理、客户的管理和沟通等也应全面纳入公司运营体系，按照 iso体系的要求，也不限于 iso 体系的要求，把每项工作制度、工作标准、工作目标、工作流程、工作记录等统统纳入体系范畴。从上游供应链至下游供应链，从生产者到消费者，从农田到餐桌，从生态链到商业圈，打造全方位的、实用的公司体系。

(二) 认证

全力以赴配合行政部、生产部等部门做好 iso9001:2008 质量管理体系认证和iso22000:2005 食品安全管理体系认证的外审(注意换版培训)、内部审核、年度管理评审等相关工作。大环境的发展趋势，势不可挡，清洁生产审核□iso14001 环境管理体系认证、英国零售商协会 brc 国际认证、人权验厂等认证的普及，我们不能驻足观望，唯有面对和选择。适当的时候，我部将配合行政部组织相关部门学习清洁生产审核□iso14001 环境管理体系认证□brc 国际认证等体系和标准要求，必要的时候希望公司委派技术骨干外出学习，为今后的认证工作和品质管理工作提前打好坚实的基础。

品控之路漫漫其修远兮，吾部将上下而求索。回首过去，历历在目，喜忧参半。展望未来，任重道远，前途光明。品控部至始至终团结在以**总为核心的领导层周围，树立正确的质量价值观，怀着感恩的心，付出不亚于任何人的努力，扎实开展品控工作，强力推进公司体系有效运行，力争五年之内推出《公司基本法》。

鞋厂qc的总结报告 制药qc工作计划篇四

1qc小组是在生产或工作岗位上从事各种劳动的职工，围绕企业的经营战略、方针目标和现场存在的问题，以改进质量、降低消耗，提高人的素质和经济效益为目的的组织起来，运用质量管理的理论和方法开展活动的小组。qc小组是企业中群众性质量管理活动的一种的有效组织形式，是职工参加企业民主管理的经验同现代科学管理方法相结合的产物。

作为精益生产活动的一个重要组成部分，公司和部门都很重视qc小组活动的开展。为提高qc小组成员的素质，3月份公司再次组织7人的学习团队赴南京参加由中国质量协会开办的qc小组培训班。我有幸参加了此次学习，受益匪浅。

此次培训课由全国知名的qc培训大师郭美萍主讲。老师精彩的演讲，生动的事例以及一丝不苟的敬业精神让我情不自禁地竖起耳朵，不放过一个细节。一节课虽有两个小时，但直至下课我还意犹未尽；课后想想，确实有太多的内容需要消化，这样的文化大餐只能是囫囵吞枣，幸好有记笔记，这也成为我在qc之路上的一笔重要财富。

我国自从日本“引进”qc小组活动以来，每年的主题都很鲜明。09年的主题是：挑战自我，关注现场，提高执行力。

“挑战自我”体现的是不断改进，不断超越自我，勇攀高峰的精神。就是因为工作中还存在问题，还存在需要改进的地方，质量还需要提高，能耗还需要降低，污染还需要减少，所以我们还有很多事情要做，还有改进的空间，更有挑战自我的必要。攀上一座高峰，自我的水平提高了；再次挑战自我，又能登上更高的高峰。如此反复，在“挑战自我”中实现了自我的价值，更为公司和部门增强了战斗力，在经济危机之时，在高手如林的市场中立于不败之地。

“关注现场”体现的是一个“实”字，企业的利润来自“现场”□qc小组要立足于现场为现场服务，这正是一种实事求是的精神。我们不能脱离现场空谈qc□搞形式主义，那样只是纸上谈兵，如此qc出的成果非但不会对企业的发展有帮助，错误的成果甚至会阻碍企业的发展。所以，我们必须关注现场，搞出有血有肉的qc陈果，搞出企业需要的qc成果，搞出立竿见影的qc成果。我们只有关注现场，从实处出发，才不会脱离qc的宗旨，才是成功的qc活动。

“提高执行力”是当前一个比较热门的话题，提高执行力的方法很多，其中qc小组活动很是行之有效。执行力是一个组织成功的必要条件，营造一个良好的沟通环境是提高执行力的有效途径，这体现的恰好是团队合作的精神□qc小组活动不是单单几个成员就能成功开展，还需要更部门的积极配合，提供人力、物力、理论、数据等方方面面的帮助，所以说开展qc小组活动需要很好的团队合作精神。同时，随着qc活动的开展，增进了员工之间的交流与配合，团队合作精神又进一步加强，两者相辅相成，相得益彰。

qc小组活动发展至今，已基本形成这样一种模式：

- 1、选择课题；
- 2、现状调查；
- 3、设定目标；
- 4、分析原因；
- 5、确定主要原因；
- 6、制定对策；

7、按对策实施;

8、检查效果;

9、制定巩固措施;

10、总结和下一步打算。这十个步骤遵循pdca循环,其中前六点属于p阶段;第七点属于d阶段;第八点属于c阶段;最后两点属于a阶段。

通过此次培训,我坚信只要立足于本职工作,按照十大步骤有条不紊地用心开展qc小组活动,就一定能取得理想的效果。

2随着社会主义市场经济的迅速发展,经济增长方式从粗放型向集约型转变,深入推行全面质量管理,提高广大职工素质,增强主人翁责任感,激发广大职工参与企业管理,改进质量的积极性、创造性,自觉、扎实、健康、有效地开展质量管理小组活动,即qc小组活动,成为增强企业竞争能力的必要手段。

在我们中铁*局承建的胶新铁路zh-*标段的施工中,我们大力推行全面质量管理,积极开展qc小组活动,使工程质量在有力、有序的管理下,达到了稳步攀升。

一、全面质量管理

二、qc小组活动

qc小组是围绕施工的质量、安全、工期目标和现场存在的问题,以改进质量、降低消耗,提高管理水平和经济效益为目的进行组织的,运用质量管理的理论和方法开展活动的小组,它具有明确的目的性、广泛的群众性、高度的民主性和严密的科学性。

在胶新线施工中，我们在开工伊始就根据本标段的工程实际，确定了重点工程：潍河二号特大桥、无忌一号中桥、跨泰薛公路大桥。然后组织有关管理人员、技术人员和生产工人进行了qc小组活动培训，聘请专家对qc小组活动的程序、方法、常用的统计工具以及其他科学方法进行详尽的讲解，对活动的意义深入的阐述，通过这些教育活动提高了员工的质量意识、问题意识、改进意识、参与意识和竞争意识，为全标段的质量管理活动打下了坚实的思想基础。

进入施工以后，在指挥部的组织号召下，各参建队伍根据各自承担任务的施工特点，针对施工中可能发生的技术难题和已经发生的施工疑难，相继组织开展了qc小组活动，代表性的有：潍河二号特大桥砂土层地基的开挖和支护、跨泰薛公路大桥钢桁梁的拼装架设、路堑工程喷混植生的施工工艺等，尤其是对潍河二号特大桥，由于开工之始对创优目标的要求起点高，使之对特大桥墩台混凝土的外观质量的要求高，开工前就由指挥部派专人挂帅，成立了“桥墩台混凝土外观质量控制”qc小组，在后续的施工中，事实证明，这些小组的活动，确实起到了提高工程质量的作用。

在潍河2号特大桥的基础施工中，24#~42#墩为明挖基础，经现场开挖后观察，基底表层为粘土或砂土，而地下水位较高，基础尺寸宽度大，永久征地界小，直接开挖难度很大，针对施工实际，我们及时成立了砂土层地基的开挖和支护qc小组，对这种情况进行技术攻关，通过小组研究讨论，决定采用钢板桩防护和薄壁沉井防护两种方法，但两种方法在实际施工中的优劣，能否满足施工实际的要求，对此，小组责成专人对基坑施工进行对比、分析，根据4个桥墩基坑的开挖支护的实际施工情况对比，经过3个pcda循环，我们掌握了大开挖基坑的支护方法，根据基底地质情况的不同，对不同的桥墩分别采取了钢板桩防护和薄壁沉井防护两种方法，并提前工期85天，节约成本8万元。

在特大桥墩台施工中，由于墩台身混凝土设计强度为c15□如此之低的混凝土标号外观质量控制是特大桥创优工作的重中之重，也是难点，要求我们必须从影响混凝土外观质量的各个环节上逐一加以控制，不断改进、优化。

首先我们组织小组进行了技术培训指导，组织小组成员和全体员工学习潍河二号特大桥创优规划、《铁路桥涵施工规范》、《铁路桥涵工程质量检验评定标准》，进一步提高全员的质量意识、创精品意识；组织各工班(木工班、钢筋班、混凝土班、综合班等)学习各工种的施工工艺标准，对各工种的薄弱环节重点学习，使全体成员能做到重点部位重点控制；组织小组成员到相邻标段兄弟单位参观学习，吸取他人之长。

经过小组的研究讨论，要使特大桥工程创国优，必须有一个高效的组织，控制好混凝土施工工艺是关键，其中模板的制作安装和加固、接缝及表面处理是混凝土外观好坏的前提，同时，混凝土的原材料、配合比、拌制、运输、捣固、拆模和养护也是主要因素□qc小组成员对这几大方面进行了认真分析，经过调查分析，得出结论，影响混凝土墩台外观质量的原因共有六个，其中模板接缝处理不当、模板表面清洁度处理不当、模板加固不到位和施工配合比有待优化为主要原因，作业人员经验不足和捣固人员作业环境差为非主要原因。

针对这种情况小组召开技术会议，制定相应对策，并责成专人对制定的对策进行专职监督、落实。经过对策的执行落实情况，对形成的质量提高情况进行再次调查，通过第一阶段施工情况的调查，小组不断总结、改进，分析原因并确定主要原因，通过分析，模板接缝处理不够精密是主要原因。对此小组又制定了对策，在特大桥工地反复采用多种配合比制作多组试验墩，并在施工中按水泥的使用量掺加了一定量的新产品dbf矿物超细粉，在达到混凝土强度的前提下，提高墩身的表面光洁度。

对钢模板接缝精密处理，采用单面胶条二次密封，模板内部

使用螺旋千斤顶调平，不再使用找平腻子。

经施工改进，混凝土施工在质量和外观上均达到规范和预计要求，通过效果检查，混凝土外观光洁度良好，混凝土外部几何尺寸准确，无露筋和掉角现象；墩身混凝土外观光洁，无蜂窝、麻面及水波纹现象，气泡极少；墩身模板接缝没有错台。经过小组活动，达到了活动的目的，掌握了大体积混凝土施工的外观质量控制施工工艺，使特大桥墩台真正达到了内实外美的效果。

在我们七标段的施工中，经过qc小组活动的积极带动，我们在各方面都取得了良好的效益：在经济方面，我们通过活动，合理组织资源，加快了施工进度，经过认真的经济活动分析，取得了良好的经济效益；在社会方面：我们施工的工程多次受到建设单位的好评，尤其是特大桥工程，在20xx年10月_副部长蔡庆华视察□20xx年9月国家八部委检查以及在济南铁路局、中铁三局集团公司领导等的多次安全质量大检查中，都得到了高度的评价，为企业赢得了良好的信誉；在技术方面，通过活动，我们不但培养出一批善思考、精钻研的技术人才，而且掌握了多个施工工艺和施工技术的应用，并保证了我们的工程质量。在其他方面：提高了全员管理水平和业务水平，加深了对全面质量管理的认识，为企业的发展积累了大型单位工程的施工管理经验。

通过qc小组活动，我们不断进行学习和总结，真正认识到质量的好坏直接影响企业的生存、工人的切身利益，质量的好坏不是一个人工作的好坏，而是在于全体职工直接参与影响的结果，只有加强质量技术操作规程的学习，充分发挥主观能动性，充分调动每个工人的积极性，集思广益、敢于实践、善于总结才可迎难而上，只有不断更新思想，探索新的施工工艺，积极采用新材料，加大机械化施工程度才能锻炼队伍培养人才，取得更好的效益。进一步完善质量管理体系，强化质量意识，严格标准化作业，才能提高生产能力水平，只

有通过科学的管理，运用新技术发挥年轻人的作用，才是企业生存的必经之路。

通过qc小组活动，我们认为质量工作必须常抓不懈，工程知名度不仅在于难度，而且在于工程质量的好坏，所以qc小组工作必须常抓，对任何工程都必须探索研究、总结经验，寻找捷径。在今后的工作中对工作提高意识，只有质量过关、队伍素质提高才能有生存空间。所以今后在工作中一定要继续运用科学管理办法，学习先进经验，敢于创新，培养年轻骨干力量，树立良好的企业形象。

3尊敬的各位领导, 各位同事:

一、基本情况

公司在今年首次将qc小组活动列入年度工作的重要内容。从本年度开展的情况来看，不论是活动的真实性、有效性，还是成果的创新，都取得了显著成效。20xx年，注册登记的各类qc小组28个，课题34个，取得成果23个，共有180人参加了本年度的qc小组活动，普及率为28%，在小组活动中，广大成员热情参与，积极提合理化建议，为小组活动取得成果奠定了坚实的基础。

二、主要特点

（一）领导高度重视，思想认识统一到位

重要形式，必须在公司全面开展，各部门要积极创造条件，把开展qc小组活动与建立效能节能降耗、技术革新目标紧密结合起来，切实促进工作效率和产品质量的提高。一是成立领导小组，建立办事机构。以公司技术质量科为领导机构，并专门指定专人负责qc工作，进一步完善了qc小组活动机制。二是从人力和物力方面对qc小组进行支持。为确保小组活动

的质量，各单位把最精干的人员配备到qc小组，为激励参与qc小组活动的积极性，制定出台了《公司qc活动办法》和《评审标准》。

（二）强化培训教育，活动水平不断提高

鉴于装备公司是第一次开展qc小组活动，技术质量科购买了50本《qc小组活动指南》发放给已注册的小组，并组织qc小组活动的骨干进行qc基础知识普及教育培训，显著提高了qc小组成员的整体水平。通过学习，大家对qc小组工作的理念有了新的理解，较好的掌握了开展qc小组活动的相关技巧。不仅提高了从事质量管理人员的业务水平，而且造就出一支思想觉悟高、业务素质好、能正确运用现代管理理论和方法的骨干队伍，为深化全面质量管理，推动qc小组活动的深入发展做出了积极贡献。

鞋厂qc的总结报告 制药qc工作计划篇五

烟草行业党建工作现状分析

【关键词】烟草行业 党建工作 现状分析

当前烟草企业党建工作存在的问题及其对策

一、当前烟草企业党建存在的主要问题

改革开放三十年来，我国的经济等各个领域均有了突飞猛进的发展，中国^v^的执政能力和领导水平不断得到提高，无疑，这与企业不断加强党的建设，全面提高党建水平是分不开的。然而，随着我国经济社会突飞猛进地向前发展，我们必须清醒地认识到，当前烟草企业党建工作在一定程度上，还存在着这样或那样的问题，还不能完全适应新形势发展的需要。