

最新化工实践报告心得体会(优秀5篇)

心得体会是对一段经历、学习或思考的总结和感悟。大家想知道怎么样才能写得一篇好的心得体会吗？以下是小编帮大家整理的心得体会范文，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

化工实践报告心得体会篇一

纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。读万卷书不如行万里路，作为大学生的我深知实践的重要性，参加社会实践能让自己更贴近社会，锻炼自己的能力，积累更多的社会经验，学习如何与人沟通，如何与人交流，在实践中增长见识，锻炼自己的才干。

做为一名在校生，抱着服务社会，贴近社会，深入社会的心态投身到社会实践中去，发现自身的不足，开拓视野，增长才干，进一步明确我们青年学生的成材之路与肩负的历史使命。不断的锻炼自己，塑造自己为今后走出校门，踏进社会创造良好的条件。

我以“善用专业知识，增加社会经验，提高实践能力，丰富暑假生活”为宗旨，利用假期参加有意义的社会实践活动，接触社会，了解社会，从社会实践中检验自我。

实践目的主要是通过社会实践来达到锻炼自己的意志品质，同时积累一些社会经验和工作经验为自己即将步入社会做好铺垫。同时也是为了减轻父母的经济负担，从而使自己的暑假生活过得更充实更有意义。

在这个炎炎夏日的暑假,我来到了黑龙江倍丰农业生产资料集团宁安化工有限公司参加自己的暑假社会实践,黑龙江倍丰农业生产资料集团宁安化工有限公司是一家以褐煤为原料生产合成氨、尿素、复合肥等的煤化工企业。该公司采用先进的

恩德炉粉煤气化技术，是全国小氮肥企业采用该技术进行原料路线改造的第一家企业。

宁安化工有限公司坐落于具有悠久历史的文化古城—黑龙江省宁安市，境内的镜泊湖、火山口森林公园是国家级旅游胜地，201国道和牡图铁路贯穿全市，距离直达北京、上海、广州、烟台的牡丹江民航机场10多公里，其响水大米、兰岗西瓜、虹鳟鱼扬名省内外。

公司占地面积11万平方米，厂内铁路专用线0.2公里，年生产合成氨6万吨，尿素10万吨。

刚进公司的第一天，工人师傅便带领我们几个实习的学生参观了生产线，并给我们讲解各个部件的作用和利用褐煤合成尿素等化工产品的大体步骤。最后还带我们去见识了具体的生产车间。让我们对工厂的生产有了更加全面的认识。

接下来，我们几个实习生就各自找到带自己的“师傅”，在接下来的实习时间内，就是自己的“师傅”带着自己了。

在工厂里，别人一眼就能认出我是一名正在读书的学生，我问他们为什么，他们总说从我的脸上就能看出来，大概是我经历的事比较少吧。也许没有经历过社会的人都有我这种不知名遭遇吧！我并没有因为我在他们面前没有经验而退后，我相信我也能做的像他们一样好。每天8个小时的上班时间，虽然时间长了点，但热情而年轻的我并没有丝毫的感到过累，我觉得这是一种激励，明白了人生，感悟了生活，接触了社会，了解了未来。在学校，只有学习的氛围，毕竟学校是学习的场所，每一个学生都在为取得更高的成绩而努力。但这里是工作的场所，每个人都会为了获得更多的报酬而努力，无论是学习还是工作，都存在着竞争，在竞争中就要不断学习别人先进的地方，也要不断学习别人怎样做人，以提高自己的能力！

在我的打工生活中，我也明白了许多责备也要用适当的方式

让我明白到别人批评你或是你听取他人的意见时，一定要心平气和，只有这样才能表示你在诚心听他说话。从而改正自己的不足。虽然被批评是很难受的，而且要明确表示你是真心在接受他们的批评。但只有这样才能在失败中吸取教训，为自己以后的成功铺路。我们要学会从哪里跌倒就从哪里爬起来，这才对。

我也从工作中学习到了人际交往和待人处事的技巧。在人与人的交往中，人往往是很执着的，可是如果你只问耕耘不问收获，那么你一定不会交到很多朋友。对待朋友，切不可斤斤计较，不可强求对方付出与你对等的真情，要知道给予比获得更令人开心。不论做什么事情，都必须有主动性和积极性，对成功要有信心，要学会和周围的人沟通思想、关心别人、支持别人。

现在想来，暑假的打工生活，我收获还是蛮大的。我不仅学会了怎么和人交流，还通过实践更加深刻的理解了书本上的知识。总的来说：我这次实习的表现还行，收获很大！

1. 关于人力资源管理专业的社会实践报告
2. 会计专业的社会实践报告
3. 关于学生春节社会实践报告
4. 关于暑假社会实践报告的格式
5. 关于医院的社会实践报告
6. 关于美术老师助理社会实践报告
7. 关于环保的社会实践报告
8. 社会实践报告关于社区服务

9. 关于就业的思修社会实践报告

化工实践报告心得体会篇二

在实践的过程中，自己学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且可以使自己更进一步接近社会，体会到市场跳动的脉搏，如果说在象牙塔是看市场，还是比较感性的话，那么当你身临企业，直接接触到企业的生产与销售的话，就理性得多。

因为，在市场的竞争受市场竞争规则的约束，从采购、生产到销售都与市场有着千丝万缕的联系，如何规避风险，如何开拓市场，如何保证企业的生存发展，这一切的一切都是那么的现实。于是理性的判断就显得重要了。

在企业的实践过程中，我发现了自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。

下面是本人实践过程中的工作情况：

实践目的

通过安排到xx车间进行实践，了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能，了解企业的内部控制。

实践流程

在这一个多月的时间里，下到生产车间后，先了解整个生产的流程，从采购入库，到领料生产，到最后的成品入罐，对整个车间的生产活动有了基本认识，这对我们熟悉企业，进行实务操作打下良好基础。

其中，先前我们对生产几乎一无所知，但下到车间之后，我

们不仅了解了生产流程，还进一步了解了生产工艺流程和用途，由于脂肪酸生产完后是直接用于公司后面的扬子石化生产，所以每个月的生产有一定的额度。

而且由于季节和温度等条件的限制，机器开工的时间长度及强度也有相关的规定，另外，对一些流水线的参观，也激发了我对如何通过新流水线的建设，对降低生产成本的思考，于是，感受颇深的一点，要做一名合格的技术人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践。

在熟悉了车间的生产流程后，工作人员拿了以前的交接班记录和中间产品申请单和报表等资料给我们看，在翻看这些资料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，积极向同事请教，在他们的耐心指导下，我们对车间的整个产品检验的程序方法有了一定上的认识。

由于化工生产是不间断的，所以车间生产必须时刻有人，车间的工作人员采取四班两倒（一天白班12小时一天晚班休两天）和常白班制度。我们车间有四个人（主任，工艺员，等）上长白班，其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒。

虽然没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都积极发问，以免造成安全事故。在车间里必须首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解。

为了更好的工作，我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境。当然在化工生产中最重要的是安全。因此我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课。

我们被安排在丙班和他们一起倒班，这样我们可以亲自参与实际的生产中，下和但是，在日复一日的工作中，是否还可以通过一些技术手段，进一步提高工作效率。生产工艺流程

脂肪酸是应用相当广泛的工业原料，可以榨油下脚料油泥为生产原料，广泛应用于橡胶硫化剂、塑料热稳定剂、润滑剂，纺织用柔软剂、化纤油剂等，在医药方面，用于制取各种制剂、溶剂、吸湿剂和甜味剂等。据调查，国内脂肪酸年需求量30万吨，年产量20万吨，缺口10万吨。市场需求量很大脂肪酸的生产制造方法，由原料经水解反应生成粗脂肪酸和甘油水，生成的粗脂肪酸经蒸馏工艺形成成品，其特征是：所述的水解反应是原料经过两个以上的水解塔（25），所述的水解塔（25）内采用导热油加热；所述的蒸馏工艺是先采用真空蒸馏装置对脱气塔（27）内的粗脂肪酸先脱水脱气，再经过蒸馏，冷凝后即得成品。

从牲畜的脂肪中提取的脂肪酸，分为两种类型：一是可食用性牛羊油，另一种是非食用性牛羊油即工业牛羊油，一般有5个指标：游离脂肪酸titre凝固点、水分及杂质、色度、漂白度（漂炼度）。

[应用领域]：牛羊油脂肪酸主要是丁苯橡胶的乳化剂，高级香皂的皂基，合成各种表面活性剂的中间体，广泛应用于橡胶硫化剂，塑料热稳定剂，润滑剂，纺织用柔软剂，化纤油剂，抗静电剂，食品用乳化剂，用于化妆品洗涤剂及各种表面活性剂的原料等。

[包装]：桶装或散装，桶装为180kg/桶

心得体会

总之，这次实践是有收获的，自己也有许多心得体会。首先，感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的会计人员的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

其次，作为企业的一员，无论是其他工作人员，还是会计人员，在进行自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。西大农药厂，即将面临“改制”的调整，这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的角色转换，先前所享有的一些优惠政策，将随着改制的完成而顷刻丧失，这样，农药厂将更直接的面临市场激烈竞争，接受残酷的规则约束，为了企业的生存、发展，就得创新，以变求生存，用新促发展，西大农药厂在面临新一轮发展的时期，应鼓励员工大胆创新，为企业的发展积极献计献策。

化工实践报告心得体会篇三

生产实习是本科教育的主要实践性教学环节。通过对化工装置的现场考察、观摩，为学习专业课打下感性基础，同时了解社会及专业发展现状，促进理论联系实际，培养学生实践能力，提高学生综合素质，为配合化学反应工程理论课的教学提供了方便。

通过生产实习，培养了我们树立理论联系实际的工作作风，以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。并培养我们进行调查、研究、分析和解决工程实际问题的能力，为后继专业课的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。通过生产实习，我们拓宽了知识面，增加了感性的认识，把所学知识条理化系统化，学到从书本学不到的专业知识，并获得本专业国内外科技发展现状的最新信息，激发学生向实践学习和探索的积极性，为今后的学习和将从事的技术工作打下坚实的基础。

本次我们在广州石化化工二部实习，在公司中采取了听讲座，车间参观学习等形式进行实习的。通过现场工作人员的讲授，一方面，我们巩固在书本上学到的理论知识，另一方面，我们获得在书本上学不到的生产现场的实际知识，使我们在实践中得到提高和锻炼。

二、生产实习计划

2.1 实习目的

1. 通过企业的安全教育、企业规章制度教育，培养化工生产企业的安全生产意识。
2. 感受企业职工敬岗爱业，吃苦耐劳的精神，树立谦虚谨慎，学以致用的工作态度。
3. 学习企业的创业精神、锐意改革精神；尊重生产实践。
4. 了解化工基本单元设备的工作原理及操作要领，了解先进生产设备、仪器的使用与管理；熟悉生产工艺流程，并能够绘制生产流程图；初步培养独立解决工程实际问题工作能力。

2.2 实习基本要求

1. 做好实习前准备，查阅有关石油化工的资料，例如聚乙烯、聚丙烯的合成内容及装置。
2. 遵守实习纪律，服从实习安排，完成实习任务
3. 在实习过程中，要时刻注意安全问题。
4. 实习过程中，要认真去了解车间中的生产工艺流程

2.3 实习安排

- 1、实习时间□20xx年4月15日—4月19日
- 2、实习地点：中国石油化工股份有限公司广州石化化工二部（以下简称“广州石化”或“化工二部”）

广州石化生产实习安排表

2.4 实习任务

1. 安全生产教育，要做到“一穿两戴”，穿防静电服装，戴安全帽和带进入厂区工作证，并严格按照安全规章来执行实习。
2. 全面了解日常生活用品原料—聚合物的合成生产工艺流程，并向工作人员虚心学习。
3. 学会做到理论结合实践，并培养自己的创新能力。

2.5 实习对象及指导老师实习班级：化学工程与工艺(精细化工)101和102两个班

指导教师：冯光炷林轩李英玲陈循军张步宁

三、中国石油化工股份有限公司广州分公司的介绍

3.1 公司概况

中国石油化工股份有限公司广州分公司（简称“广州分公司”）是华南地区最大的现代化石油化工企业之一。该企业位于广州市黄埔区，地处中国经济发展迅速的珠江三角洲中心，毗邻港澳，北依广深高速公路，南临广园快速路、广深铁路和珠江黄埔港，水陆交通十分便利，拥有明显地缘经济优势。

广州石化全面落实科学发展观，累计投入16亿元进行环保设施建设，走出了一条技术含量高、资源消耗低、环境污染少的可持续发展道路。

广州石化“三个文明”建设协调发展，连续多年保持全国思想政治工作优秀企业称号，先后被评为广东省文明单位、广东省企业文化建设先进单位、全国模范职工之家、全国先进集体、全国厂务公开先进单位、全国设备管理优秀单位，被

喻为南粤大地上的一颗璀璨明珠。

分公司本部油品贮运和石化产品出厂设施，有年水运能力300万吨以上、年公路运输能力200万吨、年铁路运输能力150万吨和直输广东石油分公司油库的年管输能力300万吨以上。惠州大亚湾30万吨广州石化原油码头和170公里长输管线为广州分公司提供原油贮输服务。广州分公司拥有雄厚的石油化工产品开发、生产、检验和营销的技术业务力量。

广州分公司坚持走保护环境的可持续发展道路，坚持生产建设与环境保护“三同时”的方针，狠抓环保工作，各项排放指标控制在国家的排放标准内，被评为广东省环保先进单位和广州市花园式工厂。

公司经营品种齐全，油品品质优良，供应稳定，年销量达200多万吨，公司拥有完善的营销网络，目前拥有全资自营加油站300多座，年零售量120万吨；拥有油品配送网点26个，年配送量80万吨，营销网络遍布广州十区两县，有效辐射区终端市场，形成了规范的网络化连锁经营格局。

3.2企业文化

为适应建立现代企业制度和国内外资本市场监管要求，规范企业经营管理行为，规避经营风险，保障会计信息真实可靠，自20xx年以来，公司逐步建立、实施了内部控制制度，并不断加大内部控制的建设和执行力度。截至20xx年底，公司建立了完善的内部控制体系，内控制度涵盖了总部、企事业单位、分（子）公司各业务环节，基本实现了内控制度的全覆盖；初步形成了学习内控制度、执行内控制度的良好氛围，内部控制的理念和意识逐步增强，为内部控制制度实施创造了良好的内部环境；狠抓日常工作，确保内控制度执行到位。通过实施内部控制，本公司整体经营管理水平显著提高，管理行为日益规范，风险防控能力稳步提高，会计信息质量和对外披露信息的可靠性进一步提升。

3.3 产品信息

广州分公司现为国内首家全部加工进口原油企业。主要产品有汽油、柴油、航空煤油、石脑油、重油、溶剂油、液化气、道路沥青、石油焦、硫磺、纯苯、甲苯、二甲苯、苯乙烯、丁二烯、丙丁烷、己烷油、工业气体等60多种；固体塑料产品主要有聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯三大类160多个牌号。产品销售网络覆盖整个华南地区，部分产品出口港澳和东南亚。产品出厂合格率保持100%，各级抽检合格率100%，在用户中享有较高信誉。20xx年1月取得了iso9000质量管理体系认证证书，4月在中国石化炼化企业系统率先实施hse管理体系。

3.4 安全生产

广州石化是中国石化行业第一个实行hse管理体系的企业。hse管理体系集各国同行管理经验之大成，体现当今石油天然气企业在大城市环境下的规范运作，突出了预防为主、领导承诺、全员参与、持续改进的科学管理思想，是石油天然气工业实现现代管理，走向国际大市场的准行证。健康、安全与环境管理体系的形成和发展是石油勘探开发多年管理工作经验积累的成果，它体现了完整的一体化管理思想。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

化工实践报告心得体会篇四

作为化工专业大学生，我很快就要面临毕业就业的压力！而当今很多公司招聘都要求应聘者有工作经验，作为应届毕业生的我们只懂“纸上谈兵”，缺少动手能力，更谈不上什么工作经验了！“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”！暑假，为了联系实际，将所学理论与实践相结合，我走进了贵州瓮福蓝天氟化工股份有限公司，进行为期近一个月的暑期社会实践实习活动，现将此次参加社会实践活动的情况报告如下：

先来说一下我参加实践的单位概况：贵州瓮福蓝天公司是依托于瓮福（集团）、浙江蓝天和信达资产管理三家股东单位的资源、技术优势，引进瑞士buss公司的专有技术与瓮福集团的自主技术结合，成功地以氟硅酸制取无水氟化氢，在世界上首次实现该技术的工业化，在贵州福泉马场坪建成全球第一套装置，经过几年来不断的优化及技术攻关，该装置已基本能达标达产，这不仅开辟了氟资源来源的新途径，还对保护萤石战略资源具有巨大的战略意义。

我在该公司的实践可分为两个阶段——即参加安全教育培训和跟生产班组学习。

在安全教育培训阶段，首先是公司安全环保部负责安全管理的专职人员按照公司对新招聘人员安全培训的要求，对我进行了为期4天的公司级的安全培训。

水氟化氢生产过程中所涉及的危险化学品原料、中间产品、成品的理化性质、接触防护等；3、学习并掌握公司公用安全防护用品及个体劳动防护用品的分类，作用，使用及日常维护要求，并教会我正确使用给我配发的个人劳动防护用品；4、学习公司应急救援体系及事故应急处置方法；5、学习其它单

位事故案例及公司历年来发生的典型的事故案例。

公司级安全培训结束后，接下来就是为期三天的部门级和班组级安全教育培训，培训的内容更直接、更实用、更贴近生产装置的实际情况。培训主要是公司生产部负责安排。

部门级和班组级安全培训的主要有以下内容：1、装置的工艺流程简图（PFD图、生产原理）培训；2、装置工艺操作规程；3、岗位安全操作规程；4、生产部领导交待进入生产装置的安全注意事项；5、生产部领导安排班组人员与我签订“师带徒”协议。6、班组长交待我跟班组学习的一些具体要求，如劳动纪律、进入生产装置个人劳保佩戴要求、在生产装置内不许独自行动并随意乱动设备等等。

一开始听起来还是觉得很可怕，毕竟无水氟化氢装置的中间产品和成品都有毒性，并且生产过程中很多介质又有很强的腐蚀性，在学校还没有真正的接触过这些。但我坚信，只要我严格按照要求去做，应该不会出多大问题，安全永远是第一位，我得对自己负责，同时也要对同事及公司负责。三级安全教育培训结束后，接下来就是我的直接进入生产岗位实习了，按公司生产部的安排，我被安排到了生产部生产三班实习，实习的岗位有两个，现场巡检岗位和DCS控制岗位。

班长给我安排的第一个岗位是现场巡检岗位，第一次跟着师傅去现场

体验化工生产装置，说不出是欣喜，好奇还是害怕，个人防护装备从头到脚穿戴得整整齐齐的。紧紧跟着师傅的脚步，我师傅先是带我去找到现场的可以用生活水地方，他告诉我在装置各楼层的楼梯口旁及其它相对危险的位置都设置有安全淋浴器，一旦发生喷溅事故必须尽快用清水进行冲洗，并教会我正确使用安全淋浴器。

师傅还给我讲，作为一名合格的现场巡检员工应具备以下能

力:

- 1、对岗位所属的动静设备的做到“四懂三会”，如需熟知离心泵的工作原理，结构，性能及用途，会使用、保养及排除设备故障。了解运行过程中机泵等动静设备点检的详细内容，确保设备的正常运行。
- 2、熟悉工艺流程，了解岗位动静设备之间的关联，即设备及管道中介质的性质及流向，熟知岗位各台设备在现场所处的具体位置，设备及管道的附属指示仪表及控制仪表作用、现场位置。
- 3、熟悉岗位各工艺控制指标的及关键工艺指标的控制原理及控制范围。
- 4、学会处理设备的简单故障并能及时与dcs控制岗位人员沟通生产现场的异常现象，以便及时采取措施控制生产。
- 5、掌握岗位开停车过程中设备的启停顺序，熟悉岗位巡检的路线及注意事项。当然这些是对现场巡检岗位操作人员的要求，对于我这个实习生来说师傅一再强调的还是安全第一，在现场必须确保自身的安全，其他的操作技能要循序渐进地去掌握。但我坚信，只要用心地去学，多跟师傅跑，还是能够学到在书本上不可能学到的知识及经验。

这套无水氟化氢装置共有十层楼，比较高，爬起来比较费劲。而且每

- 1、熟练抄表：即抄取现场用来计量物料流量的累计读数，用来计算当班物料消耗（由于dcs系统的累积数与现场表读数有差异，所以一直以来都是用现场表读数来计算的），抄表的人员必须要搞清楚每块计量表的位号是、计量表在现场的具体位置以及计量表所计量的是什么物料。包括在什么时间抄表等知识。这项看似非常简单的工作，其实也不那么简单。

就有人因为将表的位号或者读数记错导致班组消耗计算不准确而被考核。

2、熟练取样：即取原料、中间产品、副产品及成品的样品，这对我来说是一项风险非常大的工作，所取的样品有循环水、稀氟硅酸、浓氟硅酸、氟磺酸、稀硫酸、有水氢氟酸、无水氟化氢，其中取无水氟化氢的危险性最大，对于我这个新手，师傅要求我必须穿戴轻型防化服才能去操作，以防万一。好在我还算掌握得快，每次都能圆满完成任务，所有样品取了十来次都没有发生过意外。

了，但对于机泵设备的故障，由于我接触时间太短，还不能做准确及时地判断。其它诸如输送皮带、空压机等动设备由于在我当班的期间没有遇到对其进行启停，所以只学会了比较简单的巡检操作。

4、结合在工艺流程培训过程中所学到的知识，我对生产装置的各设备对应的位号，设备在现场的具体位置，设备的外观形状及大小，设备与设备之间的关联又有了更进一步的认识，已从“纸上谈兵”的理性认识到接触生产装置实体的感性认识的过渡。虽然不能像指导师傅那对装置操作了若指掌，但我对这套无水氟化氢装置还是有很深的认识。

结束了半个月的现场巡检岗位的学习，班长又把安排到了dcs中控岗位进行为期一周学习。听老师傅们说，在公司隔壁的瓮福磷肥厂，要想进入dcs中控岗位，不经过在现场三五年的锻炼，那是不可能的事。难道dcs真的那么神秘吗？怀着一颗好奇的心我进到了dcs中控室，它给我的第一印象是一排全天候开机电脑、电脑画面不断刷新数字、操作人员几乎不离手的鼠标、络绎不绝的对讲机及电话声音，仅此而已。

但当我真正沉下心来去了解这个岗位的时候，我不得不对这个岗位的人员肃然起敬。他们不仅要操控整个生产装置，指挥生产班组成员行动，还要对外协调，实在是厉害。由于我

是实习人员，他们不可能让去进行操作，说实话，就是师傅让我操作我也怕，虽然只是动动鼠标，但这个不能和电脑游戏比，电脑游戏毕竟是虚拟的世界。这个可不一样，如果一不小心弄错，就会导致比较严重的事故后果。事实也如此，记得在安全培训的过程也提及过因dcs人员误操作导致事故案例。

化工实践报告心得体会篇五

一、实习目的

1、实习目的和好处：

透过实习使在掌握专业理论知识的基础上，进一步了解化工行业中的一些实际生产过程，对现代化工生产企业的生产和管理方式有一个较为全面的认识，并巩固和深化所学的专业知识。同时运用所学的化工专业知识，独立分析和解决化工生产中的一些实际问题，掌握化工生产操作的特点，以到达将理论知识学以致用、融会贯通并增强自我适应实际工作的潜力的目的。

2、石大科技集团的发展状况：

山东石大科技集团有限公司是教育部直属重点大学——中国石油大学(华东)的校办企业，是其重要的教学、科研和生产基地，是国家级工程技术研究中心——教育部油气加工新技术工程技术中心的重要组成部分。

公司占地约1850亩，资产总额11亿元，固定资产总额4、23亿元，现有员工1610余人□xx年完成销售额42、08亿元；是国家火炬计划重点高新技术企业，中国石油和化工百强企业，中国大企业集团1000强，中国企业集团竞争力500强，山东省工业企业100强，中国高校校办产业综合排行前五位。

目前，集团公司已具有150万吨/年的原油一次加工潜力，拥有125万吨/年常减压-氧化沥青联合装置、25万吨/年常减压、20万吨催化裂化、6万吨/年碳酸二甲酯、3、6万吨/年碳酸丙烯酯、1000吨/年碳酸甲乙酯、1000吨/年碳酸二乙酯、500吨/年碳酰肼、7万吨/年溶剂油、1万吨/年特种溶剂油精分、10万吨/年气体分离、3万吨/年气体分离、5万吨/年环氧丙烷等近二十套炼油化工生产装置。

3、实现要求：

生产实习作为教学的重要环节，是熟悉和了解实际化工生产过程、接触化工生产实践，掌握基本化工生产技能的重要教学手段。透过在实习工厂主要岗位的生产劳动，实地参观、教学和讨论，要求我们每个学升熟悉工厂生产工艺主线的生产原理和工艺流程，了解主要设备的性能和构造，了解主要工艺环节的操作指标制定依据及测试方法，运用所学基础理论知识，联系实际分析和理解主要生产工艺主线和关键操作和原理，为专业的继续深造打好基础。

二、实习资料

1、减粘装置开停工：

开工过程中，应始终坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的思想不动摇，要求准备充分，稳妥可靠，不留隐患，坚持反对冒险蛮干、急于求成。在开工中做到：不跑油、不串油、不超温、不超压、不出次品、不冲塔、不满塔、不抽空、不着火、不爆炸。

2、操作技能：

基本操作技能包括换热器的投用，泵的切换等；本岗位的操作主要是透过控制减粘压力来调节粘度，透过调节沥青塔液位来稳定外送催化混合蜡油量。

换热器的投用：

投用：

- 1、确认换热器冷介质旁路阀开，稍开换热器冷介质出口阀，稍开换热器放空阀，确认换热器充满介质，关掉放空阀。
- 2、缓慢打开换热器冷介质出口阀，缓慢打开换热器冷介质入口阀，缓慢关掉换热器冷介质旁路阀。确认换热器热介质旁路阀开，稍开换热器热介质出口阀，稍开换热器放空阀，确认换热器充满介质，关掉放空阀。
- 3、缓慢打开换热器热介质出口阀，缓慢打开换热器热介质入口阀，缓慢关掉换热器热介质旁路阀。
- 4、换热器投用后，确认换热器无泄露，按要求进行热紧，检查调整换热器冷、热介质入口和出口温度、压力、流量。确认换热器运行正常，恢复保温。

切除：

- 1、换热器冷介质入、出口阀开，换热器热介质入、出口阀开，换热器放空阀、排凝阀盲板域丝堵隔离，换热器蒸汽吹扫置换线盲板隔离。
- 2、打开热介质旁路阀，关掉热介质入口阀，关掉热介质出口阀。打开冷介质旁路阀，关掉冷介质入口阀，关掉冷介质出口阀。

泵的切换：

- 1、做好启动泵开车前的的准备工作，检查机泵附件：压力表、防火罩、油标是否齐全，地脚螺丝、出入口阀门、法兰螺丝是否把紧，用手盘车并空转数圈检查转动方向，盘车有无杂

音，润滑油箱，机油杯是否加足润滑油，冷却水是否畅通无阻，热油泵应处于完全预热状态。

2、启动备用电机。

3、待压力到达额定扬程后，缓慢地开出口阀门直至全开，同时要求用对讲机联系操作室，随时注意流量大小。

4、在投用切换泵的同时，缓慢的关掉待停泵的出口阀到运转泵的流量足够大时，再关掉待停泵的出口阀。

5、切断待停泵电机的电源。

6、待机泵运转平稳后，检查机泵的各个部件是否正常，然后慢慢的打开机泵的出口阀，这时随着机泵出口阀的打开，泵出口压力会略有下降，但是电机的电流会增加，注意检查。

7、将停下来的机泵的出口压力表阀门关小。

8、停车后，机泵的冷却水不能停。

9、热油泵在停泵后要进行预热。

调整减粘压力：

当减粘压力低时，开大水箱副线阀门，关小水冷器油气出口阀，开大油气副线阀，关小循环水副线阀，也可透过打开d131底部的盘管注汽使油气化为瓦斯气而使压力升高。当减粘压力高时，调节则相反。

调整热进料液位：

当热进料液位比较高时，开大补蜡油集合管上自p116入口的阀门或开大蜡油补油线与泵出口跨线阀。当热进料液位低时，

调节则相反。

3、事故处理：

本岗位典型事故是满塔和冲塔。

满塔处理：

通知调度后按紧急停工处理，瓦斯改火炬放空卸压，事故状态稳定后，甩减粘系统正常开工生产；将安全阀起跳线及设备用蒸汽扫出以防凝线，协调车辆将减粘起跳罐d130内油污走装车线后扫线。安全阀重新定压后安装投用，投减粘。

冲塔处理：

关掉炉前瓦斯手阀，通知调度及车间后，将减粘油并减底外送闪底见液位。

4、安全培训：

进入公司，首先是进行厂级，车间级，班组级三级安全教育，使我们牢固树立“安全第一”的意识。同时对人身安全十大禁令，防火防爆十大禁令，“四不放过”，三不伤害，三不动火等重要的安全规定进行了学习。从xx年年12月10日至203月20日，在全公司范围内开展以安全生产为目的，以反违章、堵漏洞、除隐患为手段，以防火、防爆、防中毒、防伤亡、防跑冒、防冻凝为资料的“冬季安全生产无事故百日竞赛”活动。我们要时刻坚持“最大的节约是安全，最大的浪费是事故，最大的隐患是麻痹，最大的贡献是尽责”的思想，在平时工作中“以安全生产为己任”，严格按照操作规程和劳动纪律工作，避免懒惰松懈意识与侥幸心理，实现全公司的安全、和谐的良好氛围。

“安全不是全部。但是失去了安全就失去了全部”，可见安

全在我们工作中的重要地位不容忽视。安全与生产的关系——二者并不矛盾，只有在安全条件下才能有生产：没有安全，就没有生产。既不能以安全压生产效益，也不能以生产效益压安全。安全生产，不是重心，影响重心：不是乾坤，左右乾坤。我们每一个职工都要树立“安全生产，我的职责”的思想，从小事做起，从此刻做起，从自身做起，把安全落实到实际工作中。

5、装置与流程：

80万吨/年常减压-氧化沥青-减粘裂化联合装置于xx年7月投产，设计年处理量为80万吨胜利管输原油，采用dcs集散操作控制系统。本装置除生产常规常减压产品外，还可生产100#甲道路沥青。同时，还可生产运动粘度合格的减粘燃料油。

本岗位流程包括减粘流程和热进料流程。此外，还包括公共流程和消防流程。公共流程包括本装置内的新鲜水、循环水、软化水、汽提蒸汽、轻污油、净化风、非净化风、8公斤蒸汽流程。消防流程包括本装置内的消防水，消防蒸汽，消防泡沫及消防水炮，泡沫炮，消防箱等消防设施的流程。

三、实习结果

经过近两个月的学习，对本装置上的公共与消防流程有了全面的了解，对本岗位的工艺流程作到心中有数，了然于胸。在操作问题上，从理论上对换热器的投甩进行了学习；能够对泵的切换进行操作；能够独立的调节本岗位的减粘压力和热进料液位。在事故处理学习上，也仅从理论上做到明白和理解，但并不能很好的操作。本季度的考试中，我获得了70多分，证明自我还有提高的空间，我将继续努力，奋斗不懈让自我有个更高的飞跃。

四、实习总结

总结两个月的实习工作，尽管有了必须的进步与成绩，但在一些方面还存在着不足，比如用心性不高，主动性不强。来到公司完全要靠自我的自学来增强自我的技能，学到的知识是自我的。在工作中也常犯一些错误，这是我工作的失职，同样也是一个很大的教训。在平时，必须要预想到可能发生的事故，居危思危，谨慎行事，本着对自我、别人、车间及工司负责的态度工作。

新的一年已经到来，在这一年我将认真学习公司及车间各项规章制度和劳动纪律及本岗位的操作技能，努力使自我的思想觉悟和工作效率进入一个新的水平，为公司的发展做出自我的贡献，为我校增光！