

车间工艺员工作总结(优质6篇)

总结的内容必须要完全忠于自身的客观实践，其材料必须以客观事实为依据，不允许东拼西凑，要真实、客观地分析情况、总结经验。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

车间工艺员工作总结篇一

转眼间，一年的工作也即将接近尾声，在班组以及各位领导的帮助下通过认真的总结经验，仔细的分析，从已经出现的问题中吸取教训，在困难中锻炼能力，在反思中进行自我提高，最终圆满完成了全年工作。为了更好的使我在在新的一年里个人能力有所提高，工作有更大的进步，根据领导的要求现将我个人一年的工作计划如下。

一是坚持开展安全培训工作。将安全用电、各工种及设备的操作规程和应急抢救知识作为培训重点，不断强化意识安全。

二是突出安全重点，抓好安全薄弱环节的有效监控。

三是坚持安全常规管理，对安全工作常抓不懈。健全车间安全生产会议、巡回检查、设备检修、交接班等记录，将整个生产过程记录在案，便于分析查找问题。

一是加强生产操作人员质量培训，强化员工质量意识。

二是加强检验员的质量巡检工作，避免重大质量事故的发生，并要求其对当班质量情况记录在案，使我们有迹可循，便于质量管理与研究。

三是建立合理的奖惩制度，在考核机制中加入质量考核，与员工的收入挂钩，奖优罚劣。通过以上措施保证全年产品一

次合格率达到98%。

一是合理安排人员，对现有的岗位人员进行梳理，以产定员，尽量减少公司的劳动力成本。

二是合理安排工作时间，尽量连续生产，避免能源浪费。

三是对原辅材料进行精细管理，杜绝浪费现象的发生，将原辅材料的消耗控制在3%之内。

四是将消耗与员工的收益挂钩，有奖有罚。

在20__年，我们将加强员工的生产工艺培训，增加员工对本工位的工艺熟知度，加强员工的技能水平，保证工艺的贯彻率达到98%。

一是制订设备保养及管理办法：对设备的日保、周保、月保制度化，定期检查，实施各种激励手段，引导员工运用正确的方法进行设备保养。二是要加强设备保养技能交流、培训，定期召开设备管理会议：主要是纠正不良设备使用和保养行为，交流工作技能。上述措施有效的保证了设备的高效、稳定运转，为按时保质交货提供了强有力的支持。

在20__年，我们将进一步加强生产现场管理，对生产组织，人员、设备、物资调配等不断优化，保持生产现场的整洁有序，推进标准化生产，推进6s管理制度，力争在20__年生产管理工作不断提高，走上新台阶。总之，为实现20__年预计目标，我们将知难奋进、开拓进取，发扬特别能吃苦，特别能战斗的精神，从点滴小事做起，严格落实岗位责任制，内强管理，外树形象，力争通过扎实有效的工作，圆满完成公司下达的各项任务指标。

车间工艺员工作总结篇二

20xx年是公司班组建设夯实基础，提升管理水平，深化发展之年。为进一步巩固公司班组建设工作成效，着力打造特色班组文化，推动品牌班组建设，在努力完善和健全公司各班组基础工作上，带动职工队伍整体素质的提高。现制订公司20xx年班组建设工作计划，各基层工会按照有关要求认真贯彻实施。

- 1、巩固与夯实公司六好六型班组建设工作模式基础，深化班组建设发展，丰富班组建设内容。
- 2、着力建设品牌班组。
- 3、进一步突显公司各类班组建设工作的特色与活力，稳步推进建立和发展公司特色班组文化。

20xx年公司班组建设的主题：夯实基础、提升水平、深化发展、创立品牌。

- 1、四月份制订公司20xx年班组建设工作计划和修改完善20xx年公司班组评比考核标准；建立和完善公司全年班组建设工作的年度目标要求及工作任务。
- 2、五月份在全司组织开展一次班组长专题培训工作；进一步加强对班组长的班组管理意识和管理水平的教育培训，推进班组文化建设。
- 3、六月份在全司组织开展一次公司班组建设经验交流会；营造公司班组建设工作浓厚氛围，形成班组建设的品牌示范效应，推动班组建设以点带面工作格局，促进公司各班组建设工作的交流，推进班组管理水平提升。

- 4、全年组织开展一次班组建设特色主题活动；各单位（各基

层工会)结合工作实际,以推动安全、质量、效益、节能减排等工作为目标,以推进六好六型班组建设工作,提升班组管理水平为特点,组织开展好一次班组建设特色主题活动。

5、十一月份组织开展公司班组建设评比申报工作;根据公司班组建设考核达标要求开展自评,组织开展好六好六型班组的申报工作。

6、十二月份组织开展公司班组建设评定工作;根据公司班组建设考核达标要求,组织开展好六好六型班组的评定工作。

为切实做好今年的六好六型班组建设的评定工作,进一步深化班组建设工作。公司设立六好六型班组建设考评组(4个部门),由工会、组织宣传部(党办)、运输生产管理部、市场营销管理部等部门组成,年底开展班组建设综合考评工作。

车间工艺员工作总结篇三

1、牢记安全管理职责,作为班组安全生产的第一责任人,对本班组范围内的现场安全管理全面负责。带头并监督全班人员落实各项安全生产责任制,严格执行各项安全规章制度和操作规程,抓好安全生产管理,组织班组人员定时巡检并及时处理安全隐患,做到不安全不生产。

2、抓好班组团队建设,加强和班组人员沟通,及时了解员工思想动态,通过班组安全活动及有针对性的培训逐步提高班组人员操作技能、安全意识和应急技能,将公司的安全培训计划落到实处。对班组安全人员进行业务指导,指导员工开展安全工作,搞好员工安全技术操作。

3、深入现场检查,解决安全问题,带领指导并监督班组人员加强班中巡回检查工作,对生产设备的运转状况、各工序的运转情况定时巡检,及时发现异常情况,并及时交出处理,防止事故发生。对经常出现故障的设备和部位,集合班组人

员一起分析原因，提出解决方案。

4、正确行使安全管理权。检查现场作业现场安全环境和监督员工按操作规程规范操作，及时制止不安全行为和处理违章作业。

5、认真落实公司检维修作业安全管理制度，特别是动火、进入受限空间、登高等危险作业时，严格监督班组人员按照作业程序执行，并确保各项安全措施落实后方可实施。

6、督促班组人员保持作业环境的整洁，及时的整理和整顿作业区域内的物品，并及时清扫现场保持现场卫生。

7、做好交接，严格执行交接班管理制度，当面将生产发现的异常及处理情况以及安全设施情况交接清楚。

车间工艺员工作总结篇四

1、利用各种形式和渠道、加强对国家有关安全生产法律、法规、条例的宣传和学习、加强对公司、工厂各项安全生产规章制度的宣传和学习、提高员工安全意识和素质、为全年安全生产打下良好的基础。

2、重点加强对转岗人员及新进厂员工安全教育工作。

3、认真执行厂部开展的“反三违”、“安全活动月”等活动、做到有措施、有落实、有记录。

4、按照公司、厂部要求做好节假日的安全部署、落实工作。每周班组进行一次安全学习。

5、每月末进行一次联合安全检查、对查出的安全隐患等情况进行整改、落实责任人、规定整改期限。

6、根据厂部安全目标、制定车间全年工亡、重伤及多人中毒事故为“零”；重大设备、操作事故为“零”；重大火灾、交通事故为“零”；重大环境污染事故为“零”；并层层分解、最终落实到班组、落实到每位员工。

7、根据国家和云南省及公司、工厂的有关要求、完成危险化学品生产、储存的安全标准化工作。

9、严格“三级”安全教育和转岗安全教育、使其了解现场存在的危险因素、熟知岗位安全操作规程；班前会必须提醒、交待作业安全注意事项；班中严密巡查、监督其作业行为；结合岗位实际、认真开展每周班组安全活动、不断提高全员的安全防范意识。

10、全力以赴、打好年修攻坚战。加强现场安全工作、对现场用电、电器等安全使用进行检查、确保安全。坚持“保安全、保质量、保环保、保进度”的原则、强化检修人员尤其是外协人员的安全环保意识、加强对现场的监督检查。加强对安全生产关键装置、重点部位的管理。针对年度大修和月、定修的项目进行有重点的管理、编制好检修方案、并经审批才能施工。做到准备充分、组织到位、措施得力、责任到人。

11、教育好车间全员做好交通安全和消防工作。加强消防检查；强化交通安全意识。

12、加强动火作业管理、对车间区域内的动火必须实行动火证制度。

13、加强对危化品的安全管理。

14、做好安环保工作。按照安环部的要求、采取切实可行的措施将安全标准化生产工作落到实处。

15、加强安全隐患的整改工作。按照要求对检查中发现的安

全隐患认真进行整改、并做好记录、对无法整改的安全隐患制定出整改计划。

16、加强安全考核工作。严格按照厂部、车间等制度进行考核、以提高各班组的安全责任意识。

车间工艺员工作总结篇五

在全球金融危机的`影响下，公司之间的竞争显得更加激烈，特别是制造业这个受危机的影响较为严重的行业中，这种现象更为明显。因此，在新的一年里进一步做好本部门的工作，制定好工作上的总体规划，无论是对本部门成长还是公司的发展壮大，都有着重要的战略意义！为此，我订立了20nn年车间生产管理的工作计划，以便使公司能在新的一年里有更大的进步和更好的业绩。

全年目标：

全年实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大事故隐患，把工伤事故发生率降至最低。

主要措施：

（1）加强对新员工的安全生产培训，建立长。中。短期的安全培训机制。

（2）培养员工安全生产的意识，了解安全对车间生产及个人的重要意义，真正做到安全生产深入人心。

（3）定期检查车间安全隐患并及时排除，最大限度的减少潜在的危险因素。

（4）制定《安全生产手册》和安全生产知识宣传栏，设立危险区域警示标志。

(5) 制定突发安全事故及时处理办法，及事后相关责任追究制度，把个人及公司损失降到最低。

全年目标：

定的产品一次交验合格率的总体目标。

主要措施：

(1) 严格按照图纸设计要求进行加工。

(2) 所有调试工序均需写出书面调试数据资料经qc部门组装测试后由组长批准方可正式生产。

(3) 加强对员工质量检查的培训，牢记枪体孔位检查的要点重点。

(4) 进一步规范线上检查表的填写，确保所有检查数据的真实性有效性。

(5) 建立机台操作人员qc质量检查人员副组长组长的四级日检查制度。

(6) 定期检查机台夹具刀具确保产品的加工精度和生产的稳定性。

(7) 增加产品入库前检查项，保证入库产品孔位无铜铝屑残留，工序无遗漏。

(8) 组织技术人员副组长组长定期进行学习和技术交流，提高机加工水平，改善加工工艺，优化加工程序，使产品质量再上一个新台阶。

全年目标：

全年按期交付生管部制定的产品产量计划，确保公司关于20nn年产品产量计划的实现。

主要措施：

（1）加强对刀具夹具图纸量具的管理，为产品生产调试的做好准备工作，

（2）配合生管部合理安排机台和人员，确保生产的高效性和流畅性。

（3）改善改进加工方法，优化加工程序，最大限度地发挥机台刀具的加工能力，实现高效率加工。

（4）进一步提高员的工机台操作技能和产品的装夹速度，调动员工工作积极性。

（5）定期对机台进行维修和保养，检查相关生产设备，提高开机时间，降低机台故障率。

（6）建立日产量公布制度，制定员工日工作绩效考核表以及相应的奖惩制度。

（7）鼓励员工在工作中创新，培养团队协作精神。

车间工艺员工作总结篇六

今年，本班在安全工作上，要以科学发展观为指导，坚持“安全第一，预防为主”。认真落实国家，行业有关安全工作的决策部署和工作措施。围绕车间，班组确定的安全工作目标。以控制事故为重点，以杜绝伤亡为目标。积极参加各项安全生产宣传教育活动，强化安全生产的源头管理。协助公司建立安全生产长效机制，推动本单位安全生产工作。

今年，本班组将完成“一个目标”，实现“三个重点”，加强“三大建设”，为推动本公司安全工作作出新的贡献。

一个目标：保证本班组不出任何安全事故。

三个重点：把安全学习，遵守安规。预防事故作为本班组今年安全工作的重点。

三大建设：一是加强班组安全思想建设，通过安全法规和规章制度的学习，从思想上增强推广每个员工的安全意识。

二是重视安全制度建设。严格遵守各项规章制度和操作规程，从制度上保证安全生产；三是强化安全防范能力建设，进一步学习和掌握安全管理与防范知识，增强每个员工的安全防范意识和自卫防范能力。

1. 利用零余时间，组织班组人员认真学习国家安全法规，公司安全制度和本行业本岗位安全操作规程。积极参加各项安全活动，丰富安全知识，强化安全理念。

2. 教育员工遵守安全规定，要求每个员工在工作中从小事做起，从我做起，时刻警钟常鸣。随时绷紧安全这根弦，严格执行各项安全规定，坚持按操作规程办事，不伤害自己，不被他人伤害。

3. 履行安全职责，强化安全责任。要结合本班，每个员工，每个岗位的安全工作职责，认真细化职责内容。明确安全管理责任，并通过扎实细致的安全管理和全班组员的共同努力，切实把各项安全工作做到实处。

4. 协助企业搞好安全工作，以高度的主人翁责任感和集体成就感，把安全工作当成是保护国家财产和人民生命财产的大事。助其他部门共同搞好安全工作，确保本公司全年安全平安稳定。

5. 积极为安全工作献计献策。动员班组员工，随时思考安全问题，及时查找安全隐患。并对本岗位和本班组的安全工作实际，认真分析各个时期的安全形势和各个环节中存在的不安全因素，积极为企业安全生产出主意见办法，踊跃向单位和领导提出有利于安全工作的合理化建议。