

# 观污水处理厂后感 污水处理厂工艺心得体会(汇总6篇)

心得体会是指一种读书、实践后所写的感受性文字。好的心得体会对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇心得体会下面是小编为大家整理的心得体会范文大全，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 观污水处理厂后感 污水处理厂工艺心得体会篇一

在现代社会的工业快速发展和城市人口急剧增加的背景下，污水处理成为一项重要的环境保护工作。作为污水处理厂的工作人员，我曾经历了多年的工作，积累了许多关于污水处理工艺的心得体会。

### 第二段：工艺的选取与优化

污水处理厂的工艺对于水质的处理效果起着决定性的作用。我们需要根据不同的水质特点选择合适的工艺，并进行进一步的优化。例如，在处理高浓度有机物的废水时，可以采用生物接触氧化工艺，利用微生物的作用将有机物分解为无害的物质。而对于含有高浓度氮、磷的废水，则需要采用生物脱氮脱磷工艺，将废水中的氮、磷去除，以避免对自然环境造成污染。

### 第三段：设备的运行与维护

在污水处理厂的日常运行中，设备的运行与维护至关重要。只有设备正常运行，才能保证工艺的顺利进行。因此，我们需要定期对设备进行检查与维修，及时发现并解决问题。同时，还需要充分了解设备的使用说明书，熟悉设备的工作原理和操作方法，以便更好地掌握设备的运行情况，并及时采取相应的措施。

#### 第四段：运行数据的监测与分析

正确评估和判断运行数据是工艺运行的关键。我们需要监测废水水质、设备运行数据以及处理效果等一系列相关数据，并进行分析。通过对数据的评估，可以发现问题所在，并及时采取措施进行调整。同时，还需要建立科学可行的数据评估体系，以便更好地指导日常的工作。

#### 第五段：保护环境的原则与目标

作为污水处理厂的工作人员，我们的目标是通过科学、合理的处理工艺，将污水处理成可回用水或达标排放水，并保证处理过程对环境的实质性改善和保护。我们应积极宣传和贯彻环保政策法规，在工作中注重节能减排，减少二次污染的可能性。同时，还要加强与其他相关部门的沟通协调，共同努力为守护好我们的环境贡献力量。

#### 结尾段：总结与展望

通过多年的工作实践，我深深体会到了污水处理工艺的重要性。工艺的选取与优化、设备的运行与维护、运行数据的监测与分析以及环境保护的原则与目标，都是保证污水处理厂正常运行的关键所在。我将继续努力提升自己的专业水平，为保护环境做出更大的贡献。同时，也期望社会各界的共同努力，共同守护好我们的环境，营造更加美好的未来。

## 观污水处理厂后感 污水处理厂工艺心得体会篇二

经过将近一学期的书本学习，我们对污水处理的相关知识有了一定的了解。我们知道了有关的设备，以及针对不同类型的污水应该用什么样的工艺去处理。但是，这些知识仅仅是在书本上的，是书面知识，我们还没有真正的见到过我们学习的工艺、设备到底是什么样的。我们只知道，经过处理后的污水，达到了国家的什么标准，但究竟它经过处理后的变

化是怎样的，我们想象不出来。

所以在5月16日，我们两个班全体同学在老师的带领下，去到xx市污水处理厂进行认识实习，去真正的了解，我们书本上的那些图片、那些设备，到底“长”什么样，是怎么运作的。

经过近一个小时的车程，我们到达了目的地——xx市污水处理厂。处理厂位于距离市区较远的北泉镇湖中村，这里的环境比市区好很多，居民区很少，周围都是大片的农田，靠近处理厂的地方还有一片很大的湖。

到了污水处理厂，我们在参观之前听了处理厂相关负责人对污水处理厂的简单介绍。经过介绍我们大致了解到，目前污水处理厂接纳的污水主要由工业废水和生活污水两部分组成，其中工业废水所占比例较大，其水质属于有机型废水。污水处理厂采用的是德国百乐克污水处理工艺。处理厂目前正在建设二期工程，因为一期工程的日处理量在10万方左右，但实际上xx市每日污水排放量达到了18万方，一期工程现不能达到全部处理的要求，因此为了避免剩余污水产生的污染，二期工程的建设提上了日程，建设正在进行中。

经处理后的水质能够达到《污水综合排入标准》中规定的城市污水处理厂二级排放标准。处理后的污水排放至蘑菇湖，也就是前面我们所看到的处理厂附近的那个大湖。污水处理中产生的经脱水后的剩余污泥、泥沙及栅渣进行外填埋。

xx污水处理厂在设计初期，设计采用了百乐克工艺，该工艺是一种高效生化处理系统，属低负荷活性污泥处理工艺，通过生化处理有效降解了污水中的cod□bod5等有机污染物。百乐克工艺的系统由预处理单元、生物处理单元和出水单元组成。预处理单元和常规的活性污泥法基本一致。系统内可不设置初沉池。生化单元是为了去除bod5□氮和磷而设计的，

为强化除磷效果，污水先进入厌氧池，再自流至多级a/o池。a/o池内总体流呈推流，活性污泥在交替出现的好氧区、缺氧区、厌氧区内进行硝化、反硝化一系列反应，从而使污水中大量的污染物被去除。出水单元通常有终沉池、稳定池和消毒池。

百乐克工艺具有占地紧凑、工艺稳定、投资低廉、维护简单、运行费用低等特点。同时，池型采用土池结构，大大降低了工程的建设投资。但在工程建设期间，由于当地财政紧张，该厂并未采用百乐克专用曝气链设备，而是在确保工艺设计参数不变的条件下，采用了表曝机和美国爱尔氧曝气设备共同曝气方式，因此，该厂工艺与百乐克工艺又有所不同。称之为改良百乐克工艺。

污水处理的前一段，可以很明显的闻到一股臭味，负责的老师介绍说，是处理工艺流程里的第一个设备——格栅。因为排放来的污水没有经过生物处理，仅仅是经过格栅进行对水中较大的悬浮颗粒物和漂浮物的拦除，所以还是会有臭味。建设格栅是为了防止颗粒物等对后续处理构筑物管道、阀门、和水泵机组的堵塞。

过了格栅，污水会进入沉砂池，去除污水中的比重较大的无机颗粒。在水面上，我们可以看到很多灰褐色的泡沫。而近距离的观察水体，可以看到水中有很多的污泥，翻滚着，不断形成更多的泡沫。

再往前走，我们能看到很大的曝气池。老师介绍说，处理厂采用的是悬链式曝气池。就像我们看到的，在硕大的曝气池里，水面上排放着十几根长长的塑料管。这十几根曝气管的尽头，连接着一根直径很大的送气管。空气就从那里运送到每一根曝气管里。在每根悬链式曝气管上，都有出气孔。当空气从一端进入曝气管的时候，空气从出气孔曝入污水中。使用悬链式曝气的好处有二：一是悬挂链曝气器产生的气泡在水中停留的时间长，避免了传统固定曝气装置的区域不饱

和与过饱和现象，因此，氧利用率高，理论动力效率高。二是由于移动的曝气方式造成曝气池中形成溶解氧浓度的波浪分布，从而使水中有益菌团处于非稳定状态下。而非稳态条件下对于生物处理系统的影响主要归结为对系统中的微生物的影响，包括微生物活性、适应外界环境能力、具有特殊功能的微生物的形成等方面。不稳定状态下会刺激微生物提高活性，大大提高微生物的处理能力。而且悬挂链移动式曝气系统所有紧固件均在水面上，这样就便于维修，在不停气、不放空构筑物情况下，将曝气器从水中直接提出水面即可进行维护和维修。

经过曝气的污水通过配水井均匀进入4个综合反应池，在综合反应池中通过活性污泥对污水中有机污染物进行去除。污水达标排放后排入蘑菇湖。

污水在综合反应池中首先经过厌氧酸化段进行酸化水解，厌氧酸化过程中的泥水混合液通过安装在厌氧区的漂浮式推流混合机充分混合，然后再流入好氧曝气段进行生物脱碳、除氮除磷反应。

在处理设备的最后，老师向我们展示了经过污水处理后的污水和处理前污水的对比。我们可以非常清楚的看到，在两个大烧杯里，处理前的污水浑浊，颜色成褐色，里面很多悬浮物；而处理后的水样，水质清澈，我们可以很清楚看到，太阳光透过水样，说明处理后水质已经很干净了。

之后，老师向我们介绍了处理厂的24小时监测设备。通过上网搜集资料我知道了[]xx市污水处理厂自动化仪表及自控系统主要采用scada系统，对全厂工艺参数、电气参数和设备运行状态进行监测、控制、联锁和报警以及报表打印。

控制系统分为现场控制级和生产管理级两层结构。生产管理级安装于中央控制室内，由两台上位机监控全厂设备运行。现场控制级即plc控制，分散于生产现场，采集、控制过程参

数，并通过高速实时数据通讯总线与中央控制室进行数据通讯。

现场设有远程i/o控制器，用于常规仪表、水分析仪以及电动阀门和电动机。系统设备及其仪表用电由相应的模块进行供电。

中央控制站集散型控制系统通过工业以太网，采集污水厂各工艺过程的工艺参数，电气参数及主要设备运行状态信息，对现场数据进行分析、处理、存储，对各类工艺参数做出趋势图，通过简单的键盘操作，可进行系统功能组态、在线修改和设置参数，给plc系统下达指令。crt可直观地显示全厂动态流程图，并放入显示各工段流程图，带有动态参数显示、趋势曲线显示，自动生成各类报表，可显示和打印记录。报警系统将现场设备的各种故障在中心控制室进行声光报警，并能将故障分类打印。

中央控制室中设有两台监控计算机，两台打印机和一套模拟屏。两台监控计算机能够获取工业以太网上的过程数据，并允许所有与之相连的计算机使用这些数据。通过对运行在监控机上的组态软件的设置，可以实现监控机的冗余，大大的提高了整个系统的可靠性。

就在那样的一个小房间里，进行着最重要的监测程序。进到监控室里可以看到，里面有很多精密的仪器，虽然不知道到底监测的是什么，但是我们都知道，它们的重要性。

最后，我们离开污水处理部分，去参观了剩余污泥的处理。处置后的污泥不仅仅只有填埋一个处理途径，随着科研人员的研究，剩余污泥既能进入垃圾焚烧发电厂进行焚烧，也可以给肥料公司用于制造有机肥，实现污泥处理的减量化、无害化、资源化。

1、扩大相关的专业知识范围，加深和巩固所学的理论知识，

为以后更好把所学知识运用到实际工作中打下坚实的基础。虽然时间不是很长，但是我们对理论知识的了解更加真实化了。

2、简单了解和掌握污水处理厂的设计特点，工艺流程，主要设计参数，各构筑物选型依据极其优缺点等。

通过这次的实习我知道了，仅仅靠书本上的知识并不一定能够成为一个好的工作者，靠的还是更多的工作经验，在实践中积累经验，处理问题。所以相信有了这次认识实习，以后的学习会更加轻松一些。并且我们对相关工作方面的问题会有更加不一样的认识。

## 观污水处理厂后感 污水处理厂工艺心得体会篇三

污水处理厂是一个关键的环境保护设施，它的主要功能是通过一系列的工艺将废水中的污染物去除，使其达到排放标准。最近，我有幸参观了一座现代化的污水处理厂，并留下了深刻的印象。通过这次观察，我对污水处理的方法和重要性有了更深入的理解，并从中获得了一些宝贵的体会。以下是我对此次观察的心得体会。

首先，污水处理的过程是复杂而精确的。污水处理厂通常采用多级处理的方式将废水中的有害物质、悬浮物和有机物去除。观察中，我发现了各种各样的设备，如格栅、沉砂池、曝气池、活性污泥池等。这些设备通过物理、化学和生物方法相互协作，将废水中的各类污染物去除或转化为无害物质。在这个过程中，人们需要进行定期的监测和调控，以确保整个处理过程的顺利进行。这使我深深地感受到了科学技术在环境保护中的重要性。

其次，污水处理对于环境保护和健康至关重要。污水如果没有得到有效的处理和排放，将对自然环境和人类健康造成巨大的危害。观察中，我了解到污水中的有害物质和细菌会引

起水体富营养化和水生生物死亡，甚至对地下水资源造成污染。而通过科学的处理，这些有害物质可以得到去除或转化，使废水变得无害甚至可以再利用。这让我认识到污水处理是保护环境和维护人类健康的必要手段。

第三，我意识到污水处理需要全社会的共同努力。污水处理是一个复杂的系统工程，需要政府、企业和公众的共同参与和支持。政府应加大对污水处理厂建设的投入，并出台相关政策和法规，推动企业合法、规范运营。企业应加强自身的环保意识，主动承担社会责任，积极参与废水治理。公众则需要提高环保意识和自觉性，确保废水得到合理排放，并积极支持相关的环保行动。只有全社会共同努力，才能实现环境的可持续发展。

第四，我深切感受到技术创新对污水处理的重要性。随着科学技术的进步，污水处理技术也在不断革新。观察中，我见识到了一些先进的处理设备和技术，如膜分离技术、生物膜反应器和光催化氧化技术等。这些创新的技术不仅提高了处理效率和质量，还减少了污水处理的成本和对环境的影响。我认为，技术创新是推动污水处理事业发展的重要驱动力，应得到更多的支持和投入。

最后，我认识到环境保护是我们每个人的责任。观察污水处理厂后，我深深反思了自己的生活方式和环保意识。每个人都应该从日常生活中做起，提倡节约用水、减少废水排放和合理使用化学品等环保习惯。我们应该更加关注环境问题，积极参与环保行动，努力营造一个清洁、舒适和可持续发展的生活环境。

综上所述，观察污水处理厂给我留下了深刻的印象。我通过观察，对污水处理的方法和重要性有了更深入的理解，并从中获得了一些宝贵的体会。只有通过全社会的共同努力，不断推进技术创新，才能实现环境的可持续发展。作为每个人的环保责任，我们应该从自身做起，积极参与环保行动，为



保护地球和人类的未来贡献自己的力量。

## 观污水处理厂后感 污水处理厂工艺心得体会篇四

提高自身素质的基础是学习，提升工作能力的源泉还是学习。在去年的年中，由于工作经验的欠缺，我在实践中暴露出了一些问题，有了这些欠缺的经验，现在的我工作起来明显会感觉比以往更加的顺手，其实所谓事倍功半，就是每天都要尽可能地累积进步，哪怕只是几处“微不足道”的细节，天长日久下来也是一笔可以极大助力工作的财富。

继续发扬干一行，爱一行的工作作风，以高度的责任感、使命感和工作热情，积极负责地开展工作。努力熟悉各项工作。在不断提高自身素质的同时提高员工的整体技能，便于更好的完成各项生产任务。我始终坚持以认真、负责、一丝不苟为工作宗旨，认真完成好上级交给的各项工作，做到不辜负领导信任，不愧对同事的支持尊重。

俗话说“火车跑的快，全靠车头带”。在生产时，经常在车间、现场进行检查，发现问题及时处理，提高工作效率。设备出现故障时，我并极时抢修外理，放假前，我带领全班人员认真做好领导交给的各项工作，无论是清理现场卫生还是在机器保养，我都身先士卒，积极参加，与员工同甘共苦。

班组长的工作直接影响车间的工作质量。因此，车间不定期召开班组长会议，将发现的问题及情况作详细的分析和讨论，使员工熟练地掌握正确的生产操作技能，另一方面，又针对发生事故或发生异常情况时，所应采取的紧急处理措施进行指导，努力提高班组长的安全技术水平和对事故发生的应变能力。要求班组长不断加强学习，提高自身素质，要求班组长不但能做好车间的生产工作，还能熟练使用车间机器设备，并掌握设备原理，掌握一定的修理技能，真正发挥车间模范带头作用。

1、树立安全生产责任意识。把安全放在心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成安全工作天天讲，人人抓的良好局面。

2、切实做好班中巡回检查工作，对生产设备的运转情况，对生产设备各系统进行巡回检查，以便及时发现异常情况，采取措施消除隐患，排除故障，防止事故的发生。

3、严格执行交接班制度，要求交接班人员必须面对面将生产、安全等情况交接清楚，做到不清楚就不交班，防止因交接班不清楚而危机生产安全。

4、严格穿戴公司的劳动保护用品，保护自身的安全健康。通过我们的努力，生产车间20xx年无安全生产事故的发生，确保了安全生产。

感谢领导的支持和同志们的帮助，在此对车间领导和班员表示衷心的感谢！以上是我对一年来思想、工作情况的总结，不全面和不准确的地方，请领导和同志们批评、指正。在以后的工作中，我将做好个人工作计划，制定目标，使自己的工作做到更好，不负同事们的期望，不辜负领导的信任。

## **观污水处理厂后感 污水处理厂工艺心得体会篇五**

近日，我有幸参观了本市的污水处理厂。这是一次十分有意义的参观活动，让我更加深入了解了污水处理的重要性和过程。在参观过程中，我深感污水处理工作不仅仅是一项繁琐的技术工作，更是环境保护和可持续发展的重要一环。通过参观，我对污水处理厂有了全新的认识和体会。

首先，参观污水处理厂让我深切地感受到了环境保护的重要性。在污水处理厂内，我看到了大量的废水被处理后变得清澈透明，水质得到很大程度的改善。这让我意识到，我们日常生活中产生的污水如果不经过处理直接排放，将会对环境

和生态系统造成巨大的破坏。只有通过科学的处理过程，废水才能变成对环境无害的再生水，同时充分利用废水中的有用资源，实现循环利用。

其次，参观污水处理厂也让我感受到了先进的技术设备对环境保护工作的重要性。在参观过程中，我们了解到污水处理厂采用了先进的生物处理和物理处理技术，能够高效地去除废水中的有机物、悬浮物和重金属等污染物。同时，利用高科技设备对废水进行消毒处理，大大降低了废水对环境和公共健康的危害。这让我对科技发展的力量充满信心，相信通过不断创新和引入前沿技术，我们能够更好地保护环境，实现经济的可持续发展。

第三，参观污水处理厂让我认识到污水处理是一项综合工程，涉及多个环节和多个部门的协同作业。在参观过程中，我看到了污水处理厂由进水预处理、污泥处理和再生水处理等多个区域组成，并且每个区域都有专门的人员负责运营和管理。这使我了解到，污水处理工作需要各个部门之间的密切合作和协调，需要借助多学科的知识和技术手段。只有充分发挥每个环节的作用，才能实现废水的完全处理和资源的最大化利用。

第四，参观污水处理厂还让我感受到了政府在环境保护工作中的重要作用。在参观过程中，我了解到污水处理厂的建设和运营都需要政府的大力支持和监管。政府对于环保工作的重视，以及对于环境保护法律法规的制定和执行，为污水处理工作提供了重要的保障。这使我意识到，作为公民，我们不仅要从个人层面切实保护环境，还应该积极参与到环保法规的倡导和监督中，共同建设清洁美丽的家园。

最后，参观污水处理厂让我产生了强烈的环境保护意识。污水处理对于保护环境、促进可持续发展至关重要。作为社会的一员，我们要自觉抵制污水乱排乱倒的行为，合理使用水资源，积极参与到环保行动中。只有每个人都增强环保意识，

践行绿色生活，才能共同营造美丽的地球家园。

综上所述，参观污水处理厂的心得体会是一次启发人心的经历。通过参观，我对环境保护的重要性有了更加深刻的认识，对污水处理工作的科技含量和综合性有了更全面的了解。我相信，在政府的支持和大家的共同努力下，我们一定能够实现环境保护和可持续发展的目标。让我们从身边的小事做起，为优美的环境贡献一份力量。

## 观污水处理厂后感 污水处理厂工艺心得体会篇六

本站发布污水处理厂实习报告2000字，更多污水处理厂实习报告2000字相关信息请访问本站实习报告频道。

### 一、实习目的

- 1、提高给水污染控制工程，水环境化学基础的感性认识。
- 2、扩大学生的专业知识范围，加深和巩固所学的理论知识。
- 3、了解和掌握污水处理厂的设计特点，工艺流程，主要设计参数，各构筑物选型依据及其优缺点，运行中存在的问题及改进措施。
- 4、了解和掌握污水处理厂运行管理方面的技能。
- 5、参加生产劳动，树立热爱劳动的思想，作为未来的一名工程技术人员，通过劳动锻炼，更能体会到在实践中发挥自己所长、服务社会的重要意义。
- 6、加深对水资源与水环境保护的认识，树立环保意识。

### 二、时间安排

### 三、实习内容

1. 请污水处理厂技术人员就该厂的设计思想，工艺流程，调试运行和操作管理等方面作报告。
3. 跟班参加生产劳动，学会基本的操作技能。
3. 了解污水处理厂的污水组成及进出水水质，处理能力，处理程度，处理效率，污水处理和污泥处置的工艺流程以及构筑物选型等情况。
6. 熟悉和了解各项构筑物的形式和构筑，基本设计参数，运行方式和运行管理的各种控制指标。
7. 熟悉和了解污水泵房、污泥泵房、空压机房、操作规程，工作情况，自动控制技术及有关指标。
8. 熟悉和了解化验室的工作情况、化验项目及方法，各主要项目的分析数据，主要化验设备及化验室的总体布置情况。
9. 了解污水处理厂的组织管理及运行的各项技术经济指标，包括人员编制，电耗，污水处理成本等。

### 四、实习成果

南湖污水处理站是一座中国矿业大学前瞻性的污水处理站，它的特点是把学生宿舍、教学楼、行政办公楼、食堂等排出的污水经过生物膜法处理后，产生的中水用于校区的绿化、景观水环境补充以及冲厕。中水的使用不仅创建了良好的校园环境，更是节约了宝贵的水资源，得到了国家环保总局的认可，去年11月被评为江苏省节水型高校。

污水处理站由江苏鹏鹞环境工程设计院设计施工，全部构筑物埋于地下，采用生物膜法处理南湖校区的生活污水。其工

艺流程为：污水首先进入水解池预处理，使大分子有机物分解成易降解的小分子物质后进入调节池调节水质水量，提高污水的可生化性，设计停留时间6小时；然后进入好氧生物流化床，采用pe与pp共聚的柱状空心填料，同时进行生物硝化和反硝化过程，设计停留时间5小时，经生化后的出水投加混凝剂后进入平流式沉淀池进行深度处理，经机械过滤，进一步去除悬浮物，采用紫外线消毒后，为确保余氯含量，在供水泵前投加固体氯片，中水经过中水管网系统投入回用，处理过程中产生的污泥经重力浓缩后，经污泥离心机进行离心脱水处理。

xx年5月17日投入试运行，在一年的运行过程中，基本满足了学校的中水供应。但随着污水处理量的不断增加，进水水质指标大大超出了原设计标准，致使处理后的水质指标不合格，学生反映出水有味道。特别是9月份开学以来，学生人数的不断增加和绿化面积的加大，中水已经远远不能满足需要，学校各级领导非常重视这一问题，积极采取各项措施，保证了出水水质和正常供应。但由于中水备用水池设计太小，个别高层建筑在用水高峰时仍然达不到要求。

进入xx年年5月份以来，随着绿化用水的加大，中水又出现了满足不了供应的现象，特别是5月15日，在自来水用水2455吨的情况下，中水总计出水4859吨，所有设备全部处于满负荷运行状态。随着雨季的来临，设备间的漏雨问题又凸现出来，指挥部每次接到通知后，都立即安排处理，仍存在个别地方渗水现象。

## 1、水解池预处理

水解池通过厌氧活性污泥床的过滤、沉淀和吸附等物理化学过程，以及水解、酸化等生物化学过程，能去除大部分悬浮物，并可提高污水的生物降解性。在稳定塘中采用多种生态类型的塘的优化组合，形成了水解池—稳定塘污水处理新工艺流程。

## 2、调节池调节

## 3、好氧生物流化床处理

在净化构筑物中，填充相当数量的挂膜介质，当有机废水均匀地淋洒在介质表层上时，便沿介质表面向下渗流，在充分供氧的条件下，接种的或原存在废水中的微生物就在介质表面增殖。这些微生物吸附废水中的有机物，迅速进行降解有机物的生命活动，逐渐在介质表面形成粘液状的生长有极多的微生物的膜，即为生物膜。

原理：生物膜呈蓬松的絮状结构，微孔多表面积大，具有很强的西服能力。生物膜微生物以吸附和沉积于膜上的有机物为养料。增殖后的生物膜脱落后进入废水，在二次沉淀尺中截留下来，成为污泥。

## 4、平流式沉淀池沉淀

## 5、机械过滤

## 6、紫外线消毒、投加固体氯片