

2023年参观污水处理厂总结(精选7篇)

工作学习中一定要善始善终，只有总结才标志工作阶段性完成或者彻底的终止。通过总结对工作学习进行回顾和分析，从中找出经验和教训，引出规律性认识，以指导今后工作和实践活动。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

参观污水处理厂总结篇一

水是生命的源泉，它洁白、干净，没有一丝污迹。可这不是江河里的水，而是经过污水处理厂处理后的水。

今天，我们来到污水处理厂，亲身体会污水是怎样变成干净水的。一到这里，我就迫不及待地跑到第一个参观地点。那里是从江河里流过来的污水，臭、脏、恶心是给我的第一感觉。当时，我的心灵被大大地震憾了。原来，湘江水就是这样，污染如此严重！

终于，看到第一道程序了。我满怀激动地往前挤，抢着一睹为快。原来，这就是一个大大的“转盘”，通过转盘的转动，把污水里的垃圾隔离在外。接下来，水流进了预先准备好的化粪池，通过化粪池的处理将水里的粪便等脏东西化掉，水慢慢地变得清澈了。下一步，还将继续把水里的细菌等生物脱离出来，沉到水底，这就是第三道程序——沉淀池。这样以后，水就变得格外清澈。于是，我满怀灿烂的心情，看着第四道工程，运送机把沉淀池的水慢慢地运回了湘江，湘江妈妈又减少了一个“伤口”，我真为她而感到高兴。

我们虽然是小朋友，不能做出一番大事业，但我们可以从身边做起，从小事做起，节约用水，不乱扔垃圾。也许，这样，湘江会更高兴些。

参观污水处理厂总结篇二

您知道水有哪些特性吗？您知道每天喝的水安全吗？您知道身边的水资源状况吗？带着这些好奇的问题，我参加了“五水共治，童力同行”的小记者活动，由金老师带领我们来到温州创源水务有限公司，了解水源相关的百科知识。

来到展览厅，一块块关于污水的生命旅程分析图展现在我们面前。而水厂专业的汤老师接待了我们，笑着问了第一个问题：“请问大家知道水有什么用吗？”“浇花”，“洗澡、冲马桶”，“做饭、洗菜”……同学们的答案五花八门，各不相同。汤老师笑了笑，说：“你们的回答都很正确，我们都知道水是最常见的物质之一，是包括人类在内所有生命生存的重要资源，也是生物最重要的组成部分。”同学们听了个个都不停地点着头。

接着汤老师问了我们第二个问题：“你们知道水污染有多可怕吗？”“我们不能喝水”，“会生病”“吃不了饭”……同学们又是一阵抢答。“看看这边的图片”，汤老师继续介绍道：“水污染有‘牛奶河’、‘蓝色多瑙河’、‘油画河’等等。”这些名字我还是第一次听说，看着画面，觉得水污染环境比我想象中的猖狂多了。

转过身，我们看到了当中CAST反应器处理装置，好大一个玻璃水缸，周围都是仪器。汤老师讲解道：“这是一个净化水的模型，可以清楚的看到运作情况。对水处理主要有四个方法：一.物理处理法；二.化学处理法；三.物理化学处理法；四.生物处理法。”同学们一边听一边纷拥而上，都想看个明白。

紧接着，汤老师带领我们参观了整个实地污水处理过程。来到细格栅及旋流沉砂池，原来旋流沉砂池可以去除水中大于0.075mm的石英砂及无机颗粒；而细格栅的作用是拦截大于5mm的漂浮物及悬浮物；还有粗格栅是拦截水中大于20mm的悬浮物

及漂浮物。

最后，我们来到了最危险的一期生化池，经汤老师讲解才知道，它的功能是进行有机物降解、脱氮及除磷。总共有八个池分四组，一个池有水8500吨。一号池是“进水”（里面是废水），这水又脏又臭，每个人都是捂着鼻子走过的；二号池是“初次沉淀池”，稍微没那么臭；三号池是“曝气池”，水面上有很多漂浮物，很恶心；四号池是“出水”，水质已经清晰很多。

参观完，我们清楚知道了污水的生命旅程，小记者们也向汤老师提出了一些问题“现在温州经济不断发达，会对影响环境产生很大的污染吗？”“如果污水一下子很多，你们没办法接收，有相应的紧急措施吗？”“收入的污水，对它有标准码？”等等，汤老师很有耐心的一一做了回答，让我们进一步了解了处理过程。

在此，我呼吁：请大家不要再污染水源了，为了我们的健康，为了那些面临水危机的人们，让我们从身边做起，节约用水，保护水环境。

参观污水处理厂总结篇三

今天，我来到污水处理厂，参观了污水处理的过程。

首先，老师带我们来到粗格栅。刚走到附近，一股臭味就扑鼻而来，大家纷纷皱起眉头，连忙戴上提前准备好的口罩。粗格栅就像一把大梳子，能过滤掉2厘米以上的大型垃圾。这是污水处理的第一步。接下来，我们来到了细格栅，细格栅能过滤掉6毫米以上的小型垃圾，比如纸屑、木头渣等。这里的味道也不好闻。格栅定时清理垃圾，不一会儿“梳子”就转动起来，把过滤出的垃圾抽到管道里，运输到垃圾发电厂。到了这里，清理垃圾的工作就结束了。

下面，我们来到a/a/o生化池。生化池真大呀，比北京的“鸟巢”还大，池子里面有很多活性污泥，就像泥土的颜色一样。池里均匀分布着许多微生物，它们负责分解掉污水中的污染物，补充营养，自我繁殖。微生物分为厌氧、耗氧和缺氧型，对氧气的需求量不同。耗氧池底有许多气管充入氧气，维持微生物的活性，让它们达到最佳状态。据老师介绍，为了让微生物更好的发挥作用，生化池里分布着许多围栏，让污水呈s型流动。你们猜猜污水在生化池里要流多久？这里，我先卖个关子。

最后，污水进入了二沉池。在这里，活性污泥沉到池底，上层的净水流入紫外消毒渠，经过紫外线照射，污水处理就结束了，原来浑浊的污水经过污水厂的处理竟然就变成了纯洁的净水，可真神奇呀！

整个污水处理的过程，总共需要17小时，仅仅在生化池里就需要13小时，污水处理这么困难，处理厂的工程师们始终尽职尽责的工作着。同学们，你们知道地球上的淡水资源很少吗？我们一定要珍惜水源、节约用水，做一个环保小卫士。

参观污水处理厂总结篇四

龙王嘴污水处理厂坐落于武昌南湖北路南侧南湖之滨的关山村□20xx年x月竣工并投入试运行，占地125亩，服务范围关东工业园以西、珞狮南路以东、长江有线电厂和中南民族学院以北、喻家山、马房山以南，服务面积34平方公里，受益人口36.36万。该厂为世行贷款污水治理项目，是一座污水处理规模为15万立方米/日的一级污水处理厂（现超负荷运行，污水处理规模为18万立方米/日）。厂区提升泵站装机容量为960千瓦，下辖南湖北路、荣军、鲁巷、关东和虹景等五座提升中转泵站。总装机容量为2057千瓦，合计3017千瓦。

目前，该厂采用的是一级处理工艺，污染物处理率低，效果

不佳。为了提高污水处理效果，更好地改善水环境，该厂拟扩建为二级污水处理厂，现已进入项目实施阶段，有望在两年内完工，投入运行。该厂扩建的二级处理部分采用活性污泥法a²/o氧化沟工艺，建成后能更有效地除氮、脱磷，使出水水质、泥质更好。

二、污水处理工艺流程图

三、处理设备及构筑物

1. 粗格栅

有三个，中间的为固液分离器，运行状态，两边的为钢丝绳式粗格栅，非运行状态(为节省能耗，一小时运行一次)。

参数：格栅间距25mm ,采用皮带输送机。

2. 提升泵房

共有六个排水泵，三台使用中，三台备用，用的是立式离心泵不是潜水泵，两根泵共用一根出水管，还有两台变频器，根据进水量决定开启的台数。进水泵房后有止回阀，是为防止水回流。(参观时有一台泵正处在维修状态)

参数：功率为160kw□提升高度17.8m□

3. 细格栅

阶梯式格栅除污机的栅隙为6mm□栅条倾角为45度，设备总宽700mm□细格栅的功能是去除水中较小的漂浮物及颗粒和悬浮物。

4. 涡流沉砂池

为了保持不停产该厂设置2套的平行装置。2组涡流沉砂池，两者间有一个维修廊道，其中一个动力装置是起到搅拌污水的作用。从提升泵房出来的污水通过个配水井把污水平均分配到2个涡流沉砂池，沉砂池的功能是从污水中分离比重较大的无机颗粒，前端设置有细格栅。

参数：搅拌区半径为2.5m□涡流区有效水深为2.5m□主要设备有旋转式固液分离机，轴向搅拌器，吸砂泵，旋流式砂粒浓缩器，螺旋式砂水分离送机。

5. 初沉池

初沉池的半径为50m□中间为一个刮泥机，污水从池中间圆流入，刮出的污泥聚集在中间部分圆最底部排走。而沉砂池外沿最里面的钢板是用来阻挡漂浮物的，然后污水渐渐进入靠近外边的两个廊道内，表面的清水通过三角堰流到中间的一个廊道内。最后较清的污水通过两个廊道流入集流井。而外沿设置为三角形的原因是为了保证单位距离的出水量一定。

参数：半径为50m□

6.a2/o改良型工艺处理设备构筑物

按照平行设置的原则有2套生物池，初始部位有一个配水井将污水平均分配到厌氧池和选择池，选择池即为改进的a2/o工艺在一般流程前添加了一个污泥消化池，它是最小的一个池子，长方形，是为了防止丝状菌膨胀。选择池中的物质除了进水外还有综合泵房返回的活性污泥。

水力停留时间分配如下：选择池□0.5h;厌氧区□1h;缺氧区□1.5h;好氧区□5.5h□共计8.5h□

缺氧池中的污水进入好氧池的进口只有一个地方;5个廊道，4台鼓风机，通常开2台，鼓风机房的空气通过主风管送到各个池

子，每个池子有3个支管，而池子里的一根横管上有13个竖管即是微孔橡胶管，微孔是用激光打出来的。竖管的根数在5个廊道中的数目不一样，分别为13根，12根，10根，8根，7根；作用是为了排出气管中的液体。在最后出水的地方有一定坡度，满足6m差的高度的污水才可以顺利进入二沉池，下面有一个泥板。在污水的上方有一个白色的管子，管口中流出的液体为聚合氯化铝铁，目的是达到除磷的效果。

7. 生物处理池

功能：采用改良型a²/o在降解有机污染物的同时，完成脱氮除磷，包括选择池、厌氧池、缺氧池、好氧池四个构筑物。

主要设计参数：长96.8m□宽47.9m□高6.8m□设计流量□3125m³/h□总水力停留时间：8.5小时。

(1)选择池：两个，长17.2m□宽16.4m,高6.8m□容积1570m³□水力停留时间为0.5小时。主要设备是水下搅拌器。它的功能是：在缺氧富硝酸盐(主要来自回流污泥)条件下，反硝化细菌优势生长，从而抑制丝状菌污泥膨胀的发生。

中。

(3)缺氧池：水力停留时间为1.5小时，硝化物在此反硝化生成氮气，达到脱氮目的。

(4)好氧池：长62.9m□宽47.9m□高6.8m□容积17200m³□水力停留时间为5.5小时。主要设备是淹没式内循环泵，管膜式微孔曝气器(2110根曝气管)。它的功能是：好氧微生物对有机污染物进行吸附降解的同时，硝化、聚磷菌吸磷等反应也在进行；此外，对好氧池末端污水投加混凝剂(聚合氯化铁)进行辅助化学除磷，池中采用推流渐减式曝气。

8. 综合泵房

泵房将从生物池出来的污水平均分配到4分二沉池，外圆地方是用来收集剩余污泥，里面的圆是用来给二沉池配水的。

9. 二沉池

二沉池的半径为25m，转速为1.5m/min，池中央为吸泥机，底下由吸泥管。与初沉池不同的是二沉池只有一个出水廊道。二次沉淀池的功能是使来自生物池的活性污泥颗粒在此沉降并被去除，使出水澄清。

参数：辐流式中进周出沉淀池，直径为50m，有效水深3.7m，水力停留时间为4.0小时，平均表面负荷为0.8立方米/(平方米·时)，主要设备有全桥式周边传动刮吸泥机(池内径50m，周边池深4.20m，周边线速1.5m/min)

10. 接触消毒池

消毒池水力停留时间为0.5h，所用的消毒剂是次氯酸钠。功能是通过液氯消毒，杀死污水中的病原性微生物。主要设计参数有长39.9m，宽26.25m，高1.6m，接触时间30min

11. 污泥浓缩池

浓缩的主要目的是减少污泥体积，以便后续的单位操作。

1.5m/min，电动率为0.18kw

12. 脱水机房

端移动的过程中，先经过浓缩段，主要依靠重力过滤，使污泥失去流动性，然后进入压榨段。由于上、下两排支承辊压轴的挤压而得到脱水。滤饼含水率可降至80%~85%。脱水机房的功能是对污泥进行脱水，使污泥含水率降至80%以下，形成污泥饼外运填埋。主要设备有污泥送料泵，污泥切割机，配药

(絮凝剂)系统，加药泵，带式压滤机。

参观污水处理厂总结篇五

5月26日，我有幸参加了学校组织的活动，和另外十几名同学一同参观了我市的新民污水处理厂，我受益匪浅。

一进厂区大门，映入我们眼帘的是许多美丽的绿化带。和想像中的污水处理厂完全不同，它坐落在片片绿林中，给人留下了深刻的印象。接着，工作人员方阿姨首先带我们参观了汇水池，它的主要功能是收集过道雨水。再往前走，我们来到了粗格栅间。这里有两台机器正在运行，将污水中较大的漂浮物一一拦截住，然后这些漂浮物由工人运走。这是处理污水的第一道工序。接着，用提水泵将污水提升到细格栅间进行排渣工作。当我们看到沉砂池里的水时，都十分好奇。因为这里的水就像被煮开一般“沸腾”着，水面总会冒出许多小泡泡。大家都急迫地询问方阿姨。原来，沉砂池是用细菌、微生物来分解水中的沙，还能起到保护机器的作用。这可是污水处理过程中的核心工作，十分重要。我们又来到了生化池，生化池的结构和沉砂池差不多，但生化池主要是排除水中的活性污泥。这些污泥进入污泥泵房被送往二沉池。接着，我们还参观了配水井、二沉池。只见四个圆形大水池，水池呈漏斗状，每个水池上面有一座桥。这“桥”叫刮泥桥，在它们的下面安装着一把把“刷子”，通过“桥”的转动，带动这一把把长短不一的“刷子”刷落粘在漏斗侧壁上的污泥，使污泥顺着侧壁流向漏斗的底部，通过漏斗底部的管道流到污泥泵房，再进行压榨脱水，变成泥饼外运。最后，我们看到的净化后的水十分清澈，我都想洗洗手呢！方阿姨还说：“这净化后的水进入长江，长江就不会再受到二次污染了。”

现在，我回过头来又望了一眼污水处理厂，觉得它好美，因为它就是长江的“守护者”！

参观污水处理厂总结篇六

“啊！太好了！我们班居然被选中去参观污水处理厂了！”今天下午吗，我们怀着激动的心情登上了去污水处理厂的汽车。到了污水处理厂，我们迫不及待地走进工厂大厅。

哇！映入眼帘的是一个污水处理厂的模型，这个模型显得好小啊！工作人员见我们不解，连忙解说起来：“污水处理厂现有员工49人，占地面积约306亩，设计规模24万吨！分两期建设，其中一期工程日处理污水能力12万吨！”“太令人震惊了！”我们对解说员说得数字惊讶不已。

参观完模型，我们来到生物反应池。我们爬上楼梯，几池黑色的泥浆呈现在眼前，一股臭味扑鼻而来，可这并不妨碍我们的参观。仔细观察，我发现长方形的池子中，一道“s”形的围墙立在池中，池中的泥浆像老人一样顺着围墙缓缓向前流淌，还不时泛一个个漩涡。通过了解，我才知道原来池中有一个秘密武器——水下搅拌器！为什么叫生物反应池呢？原来这是采用aao工艺，通过大量微生物的新陈代谢活动降解污水中有机污染物及脱氧除磷。水下搅拌器有什么作用呢？它可以加快微生物的新陈代谢。怎么样？神奇吧！

最后，我们来到了二沉池。二沉池有几个大池子，池子里的水是从生物反应池流过来的，但水还是比较脏。工作人员告诉我们：“这几池水里还有一些杂物，比如说会有一些小颗粒等等。但这样的水是符合国家标准的，可以直接排入长江，而且不会对长江里的生物造成任何伤害。“听完工作人员的话，我想：还是污水处理厂的功劳大，它能变废为宝，让污水再次利用起来，节约了水资源。

水是人类最宝贵的财富。没有水，就没有生物；没有水，生物就无法存活；没有水，大地就会干裂；没有水，那会多么可怕！人类离不开水！生物离不开水！地球离不开水！在这里，我呼吁大家：爱护水资源，从我做起！

参观污水处理厂总结篇七

今天下午，我们在老师的带领下参观了位于朱家尖顺木的污水处理厂，参观以后，我颇有感。

经过一路的颠簸后，我们到达了目的地。我看到的污水处理厂要比我想象中的好得多，地面干净整洁，四周绿树成荫，天空群鸟嬉戏，一派生机盎然。我们排好队，和六（3）班一起跟着解说员去参观，了解。

我们来到第一站——格栅，就是一种截留的废水中粗大污物的处理设施。在我眼前它就是一口大井里面装满真要处理的污水，在参观时一直有一股刺鼻的臭味网上冒，所以我离它远远的。

看完这个就去下一站——厌氧池，它的作用很大：1. 将污泥中的一部份有机物转化为沼气。2. 将污泥中的一部份有机物转化为稳定性良好的腐殖质。3. 提高污泥的脱水性。4. 使污泥的体积减少1|2以上。5. 使污泥中的致病微生物灭活，有利于进一步处理和利用。它的气味实在是太臭了，你在那呆不了一点分钟，就会觉得呼吸困难。我们都堵上了鼻子，防止臭气进入，只是简单地绕了一圈，讲解员也没怎么介绍过，可能是太臭了吧。

第三站是加药房，里面的气味比刚才几站都好闻，讲解员也换了成了刘老师。刘老师细细地讲：“这边是沉淀池，再到那边四个机器里加药，作用是为了杀菌，杀死那些对人有害的物质。”“好！走，下一站。”胡老师说。第四站是什么呢？好像是曝气池。这里头全是活性污泥用于去除沉淀物。我看过去水上面有一层厚厚的污泥是白色泡沫状的。气味与第一个池完全不同，颜色起了很大变化。

第五站——终沉池，就是二次沉淀，水比刚才那个池更加清澈，也是最后一站了。我们绕了一大圈后下去到出水口——

河边取水了，我弯下腰轻轻地灌入矿泉水瓶里，还带了一点儿的水草渣。随着时间的流逝我们要回去了。。。。。

这次参观污水处理厂让我感受到了保护水资源的重要性。