

最新员工质量发言稿 质量月员工发言稿(模板8篇)

通过分析范文范本中的优点和不足之处，我们可以学习到如何避免一些常见的写作错误和陷阱。如何写好一篇范文，是每个写作者都需要面对和解决的问题。小编特意为大家准备了一些范文范本，希望能够激发大家的写作灵感。

员工质量发言稿篇一

尊敬的领导、同志们：

大家好

心有明灯，便不会迷路，便可拒绝黑暗，便会拥有一份明朗的心情，拥有一份必胜的信念，一份坦荡的胸怀，“追逐”六月的希望，“打造”天普的辉煌。

今天公司在这里召开20xx年质量月活动启动仪式，我作为真空管车间的一名普通员工倍感自豪。

“质量在我心中，产品在我手中”这个标题也许有些老生常谈了，因为现在公司人人都在讲质量，提倡提高质量意识，真可谓质量意识遍地开花。那么今天我也讲讲我们车间操作人，对质量意识的“心动”与“行动”吧！

质量是安全的保障，是企业的生命，质量并不是一个空洞乏味的词语。大家常说“质量是企业之本，质量是企业的生命”，而信誉是建立企业形象的关键。昨天，我们用“敬业爱岗，追求卓越”的企业精神，让我们天普走过了艰辛而辉煌的11年历程。今天我作为真空管车间的一员，让我有种建设信誉企业强烈的使命感与责任感。

随着《弟子规》传统文化的深入车间，更为我们员工点燃了心中的明灯。“言必行，行必果”，为了做到这点，无论多么具体繁琐的小事，我们都会锲而不舍得落实到底。因为我们知道生产合格的产品，是我们刻不容缓的使命。所以尽管生产任务重，让我们忙得不亦乐乎，但是为了保证产品质量，我们会义无反顾的坚持下去。

作为清洗工序的一名员工，我们每天面对的是七、八种产品型号，所以我们必须学会统筹规划和上下沟通，否则就会出现供不应求、耽误产量、设备空转的现象，给公司和车间造成能源浪费，和经济损失。在工作中，每个细微环节都需要我们认真敬业的工作。

如果工作不细心，操作不规范，清洗不到位就可能造成质量事故。一滴水珠，可能会影响镀膜机的抽速，一个疵点，可能会影响管子的掉膜，一次粗心，可能会导致设备的损坏，而使整个车间无法正常有序的生产。看似不起眼的小问题，但正是这些细节决定了成败。海尔总裁张瑞敏说过：“什么是不简单，把每件简单的小事做好就是不简单。”质量与我们的每次操作，每个巡回都密切相关，只要我们严把质量关，严格按照操作规程办事，就一定能防微杜渐，防患于未然。这就要求我们把质量意识常放心中。在工作中严格要求自己，苦练基本功，从每一次拿管，每一次插管开始。

当然，忙而不乱，也是保证质量的前提，洗管前先检查管子的质量，对于脏的管子，要着重清洗，否则流入下道工序，不仅白出力，同时也是对下一工序员工的不负责任。只有一道工序好不是真好，每一道工序都好才是真好。只有每一道工序都环环相扣，才能做到滴水不漏。我们要踏踏实实的工作，先把本职工作做好，完成好自己的这一道工序，这是第一步。第二步，我们不能自扫门前雪，我们要有协作精神，上一道工序有问题要及时反馈，要止于我而不能止于下。第三步，我们要听取下一道工序的意见，及时的更正自己的错误，加强自己的技术水平，严格执行操作工艺，管子要轻拿

轻放，不拖拉，防止划伤。当出现质量问题时我们要勇于承担责任，为质量因素的消除，积极献言献策。不能一味的推卸责任，要为事情的结果负责。产品的质量在我们每个员工的手中，产品质量的保证，需要我们共同努力。对于质量，我们不光要“心动”，更重要的是“集体行动”。在今后的工作中我要团结同事、忘我奉献，增强班组、工序内部的凝聚力，为提高技术素质，练好我们的手，只有我们全体员工的技术都过硬，出自我们手中的产品才会无可挑剔。

最后，我呼吁车间全体员工，要以公司的这次质量管理月活动为契机，加强每个人的质量意识，从我做起，干良心活，做信得过的产品，为天普20xx年的腾飞，做出我们自己应有的贡献。

员工质量发言稿篇二

在我们平凡的日常里，越来越多地方需要用到发言稿，发言稿的写法比较灵活，结构形式要求也不像演讲稿那么严格，可以根据会议的内容、一件事事后的感想、需要等情况而有所区别。你知道发言稿怎样写才规范吗？以下是小编精心整理的质量月员工的发言稿范文，希望对大家有所帮助。

尊敬的领导、同志们大家好：

心有明灯，便不会迷路，便可拒绝黑暗，便会拥有一份明朗的心情，拥有一份必胜的信念，一份坦荡的胸怀，“追逐”六月的希望，“打造”天普的辉煌。

今天公司在这里召开20xx年质量月活动启动仪式，我作为真空管车间的一名普通员工倍感自豪。

“质量在我心中，产品在我手中”这个标题也许有些老生常谈了，因为现在公司人人都在讲质量，提倡提高质量意识，

真可谓质量意识遍地开花。那么今天我也讲讲我们车间操作人，对质量意识的“心动”与“行动”吧！

质量是安全的保障，是企业的生命，质量并不是一个空洞乏味的词语。大家常说“质量是企业之本，质量是企业的生命”，而信誉是建立企业形象的关键。昨天，我们用“敬业爱岗，追求卓越”的企业精神，让我们天普走过了艰辛而辉煌的11年历程。今天我作为真空管车间的一员，让我有种建设信誉企业强烈的使命感与责任感。

随着《弟子规》传统文化的深入车间，更为我们员工点燃了心中的明灯。“言必行，行必果”，为了做到这点，无论多么具体繁琐的小事，我们都会锲而不舍得落实到底。因为我们知道生产合格的产品，是我们刻不容缓的使命。所以尽管生产任务重，让我们忙得不亦乐乎，但是为了保证产品质量，我们会义无反顾的坚持下去。

作为清洗工序的一名员工，我们每天面对的是七、八种产品型号，所以我们必须学会统筹规划和上下沟通，否则就会出现供不应求、耽误产量、设备空转的现象，给公司和车间造成能源浪费，和经济损失。在工作中，每个细微环节都需要我们认真敬业的工作。

如果工作不细心，操作不规范，清洗不到位就可能造成质量事故。一滴水珠，可能会影响镀膜机的抽速，一个疵点，可能会影响管子的掉膜，一次粗心，可能会导致设备的损坏，而使整个车间无法正常有序的生产。看似不起眼的小问题，但正是这些细节决定了成败。海尔总裁张瑞敏说过：“什么是不简单，把每件简单的小事做好就是不简单。”质量与我们的每次操作，每个巡回都密切相关，只要我们严把质量关，严格按照操作规程办事，就一定能防微杜渐，防患于未然。这就要求我们把质量意识常放心中。在工作中严格要求自己，苦练基本功，从每一次拿管，每一次插管开始。

当然，忙而不乱，也是保证质量的前提，洗管前先检查管子的质量，对于脏的管子，要着重清洗，否则流入下道工序，不仅白出力，同时也是对下一工序员工的不负责任。只有一道工序好不是真好，每一道工序都好才是真好。只有每一道工序都环环相扣，才能做到滴水不漏。我们要踏踏实实的工作，先把本职工作做好，完成好自己的这一道工序，这是第一步。第二步，我们不能自扫门前雪，我们要有协作精神，上一道工序有问题要及时反馈，要止于我而不能止于下。第三步，我们要听取下一道工序的意见，及时的更正自己的错误，加强自己的技术水平，严格执行操作工艺，管子要轻拿轻放，不拖拉，防止划伤。当出现质量问题时我们要勇于承担责任，为质量因素的消除，积极献言献策。不能一味的推卸责任，要为事情的结果负责。产品的质量在我们每个员工的手中，产品质量的保证，需要我们共同努力。对于质量，我们不光要“心动”，更重要的是“集体行动”。在今后的的工作中我要团结同事、忘我奉献，增强班组、工序内部的凝聚力，为提高技术素质，练好我们的手，只有我们全体员工的技术都过硬，出自我们手中的产品才会无可挑剔。

最后，我呼吁车间全体员工，要以公司的这次质量管理月活动为契机，加强每个人的质量意识，从我做起，干良心活，做信得过的产品，为天普20xx年的腾飞，做出我们自己应有的贡献。

员工质量发言稿篇三

尊敬的领导、同志们大家好：

心有明灯，便不会迷路，便可拒绝黑暗，便会拥有一份明朗的心情，拥有一份必胜的信念，一份坦荡的胸怀，“追逐”六月的希望，“打造”天普的辉煌。

今天公司在这里召开20xx年质量月活动启动仪式，我作为真

空管车间的一名普通员工倍感自豪。

“质量在我心中，产品在我手中”这个标题也许有些老生常谈了，因为现在公司人人都在讲质量，提倡提高质量意识，真可谓质量意识遍地开花。那么今天我也讲讲我们车间操作人，对质量意识的“心动”与“行动”吧！

质量是安全的保障，是企业的生命，质量并不是一个空洞乏味的词语。大家常说“质量是企业之本，质量是企业的生命”，而信誉是建立企业形象的关键。昨天，我们用“敬业爱岗，追求卓越”的企业精神，让我们天普走过了艰辛而辉煌的11年历程。今天我作为真空管车间的一员，让我有种建设信誉企业强烈的使命感与责任感。

随着《弟子规》传统文化的深入车间，更为我们员工点燃了心中的明灯。“言必行，行必果”，为了做到这点，无论多么具体繁琐的小事，我们都会锲而不舍得落实到底。因为我们知道生产合格的产品，是我们刻不容缓的使命。所以尽管生产任务重，让我们忙得不亦乐乎，但是为了保证产品质量，我们会义无反顾的坚持下去。

作为清洗工序的一名员工，我们每天面对的是七、八种产品型号，所以我们必须学会统筹规划和上下沟通，否则就会出现供不应求、耽误产量、设备空转的现象，给公司和车间造成能源浪费，和经济损失。在工作中，每个细微环节都需要我们认真敬业的工作。

如果工作不细心，操作不规范，清洗不到位就可能造成质量事故。一滴水珠，可能会影响镀膜机的抽速，一个疵点，可能会影响管子的掉膜，一次粗心，可能会导致设备的损坏，而使整个车间无法正常有序的生产。看似不起眼的小问题，但正是这些细节决定了成败。海尔总裁张瑞敏说过：“什么是不简单，把每件简单的小事做好就是不简单。”质量与我们的每次操作，每个巡回都密切相关，只要我们严把质量关，

严格按照操作规程办事，就一定能防微杜渐，防患于未然。这就要求我们把质量意识常放心中。在工作中严格要求自己，苦练基本功，从每一次拿管，每一次插管开始。

当然，忙而不乱，也是保证质量的前提，洗管前先检查管子的质量，对于脏的管子，要着重清洗，否则流入下道工序，不仅白出力，同时也是对下一工序员工的不负责任。只有一道工序好不是真好，每一道工序都好才是真好。只有每一道工序都环环相扣，才能做到滴水不漏。我们要踏踏实实的工作，先把本职工作做好，完成好自己的这一道工序，这是第一步。第二步，我们不能自扫门前雪，我们要有协作精神，上一道工序有问题要及时反馈，要止于我而不能止于下。第三步，我们要听取下一道工序的意见，及时的更正自己的错误，加强自己的技术水平，严格执行操作工艺，管子要轻拿轻放，不拖拉，防止划伤。当出现质量问题时我们要勇于承担责任，为质量因素的消除，积极献言献策。不能一味的推卸责任，要为事情的结果负责。产品的质量在我们每个员工的手中，产品质量的保证，需要我们共同努力。对于质量，我们不光要“心动”，更重要的是“集体行动”。在今后的的工作中我要团结同事、忘我奉献，增强班组、工序内部的凝聚力，为提高技术素质，练好我们的手，只有我们全体员工的技术都过硬，出自我们手中的产品才会无可挑剔。

最后，我呼吁车间全体员工，要以公司的这次质量管理月活动为契机，加强每个人的质量意识，从我做起，干良心活，做信得过的'产品，为天普20xx年的腾飞，做出我们自己应有的贡献。

员工质量发言稿篇四

尊敬的邱总、各项目经理及各位同事：

大家下午好！

首先我很兴奋与大家在此相聚一堂，每一年开这样的. 年终大会，这就让我们所有人的心靠得更拢。今天能够代表优秀员工上台发言，我感到十分荣幸，又感到自己的压力，感到荣幸的是我今年的工作得到了公司领导及同事们的认可，我这荣誉也是离不开公司领导及同事的关心及支持，在此我深表感谢!感到有压力的是我更应当严格要求自己，把将来的工作做得更好，我想这也是对我工作的一种鞭策，这也象人们常说的没有压力，就没有动力一样，我在新的年里会把工作做的更好的。

我们固然是__公司的一位员工，实在也是公司的主人，需要有将公司当做家的态度，态度认真是整个工作的主导，为公司做事就是为自己做事。`我们要记住只有公司的发展，才有我们小家的幸福，只有公司的辉煌，才有我们事业的辉煌，我们与公司是紧密相连，而且我们要用感恩的心把公司的利益放在第一名，其次要做感恩的事回馈于公司，还应有良好的态度服务于社会，这才能体现出本身的价值。

我是在20xx年底进进公司，在这七年多工作中，我亲身感遭到了公司范围在不断的进步，不断的发展，在管理上不断的完善，并成立了自己的专业消防安装公司，在工程任务上接连不断，就像芝麻开花节节高，这也是大家有目共睹的，身为公司其中的一员，我感到非常自豪与自豪，也正是这份自豪，让我们时时布满信心，我工作中的格言是：勤勤奋奋的工作，脚踏实地的做人。

固然被评为优秀员工，但我深知，我也有不足的地方，也有很多东西还需要我学习。我会在以后的工作当中，加快脚步，紧跟公司领导的指导思想，取长补短，尽心尽职，努力工作，其实不断学习提升自己的工作技能，用实际行动为公司的发展尽自己的微薄之力。

我相信公司在邱总和所有的同事同心协力下，我们的公司明天会更好!相信明年这个时候就是我们公司又一次丰收的时

刻!

最后，祝贺大家在新的一年里合家欢乐，身体健康，万事如意!

谢谢大家!

员工质量发言稿篇五

尊敬的领导、同事们:

大家下午好!我非常高兴能够参加此次活动，我演讲的题目是《质量在我心中》。

质量是道德，是责任，是诚信，更是生命。我们生产的药品要经过很多道工序，反复检验后才能到市场上流通。提到去年的“毒胶囊事件”，我想大家并不陌生。缺少道德因素的制约，质量是难以想象的。质量问题的出现反映了企业道德的缺失，也可看出质量意识未融入涉事企业的每一位员工。我认为，不论你是在哪一个环节，都是自己岗位的质量落实一把手。优质的产品，反应的是我们良好的道德品质。

质量是对责任心的检验，好质量要求更高的责任心。作为一名微生物质检员，我认为，有责任心的人一定会努力工作、认真踏实；有责任心的人一定会工作细致，听从安排；有责任心的人一定会做每一件事都会坚持到底，不会半途而废；有责任心的人一定会主动承担责任而不推卸责任。做事对得起自己的良知，善始善终，不敷衍草率；不推卸自己所应尽的义务和责任；不以自我为中心，要做到心中有他人，主动为下工序作想，不忽视每一件看是寻常的小事和细节。质量提升的过程也是责任心培养的过程。责任心与使命感紧密相连，我们应当时刻把重视质量、追求质量、关注质量作为一种使命感和责任感。

质量即诚信，作为一名基层员工，我认为，凡事要能说到做到，第一次做到，次次都会做到。墨菲法则告诉我们：如果你不想把事情做对，那么它一定会错。只有认真地确认需求、明确的理解要求、彻底的掌控过程、不折不扣的符合要求、决不把缺陷留给他人，方能获得质量和成功。质量与诚信是贯穿企业发展全程的主旋律。是企业在社会中做大做强，取得蓬勃发展的精髓所在。

松下幸之助说过一句很简单但足以发人深思的名言：“只有高素质的人，才能生产出高质量的产品。”所以我们都应本着“质量就是生命”的宗旨，更加严格的要求自己。归根结底，我们的人品决定产品，决定企业的命运。在企业当中，谁都懂得效益就是金钱这个道理。同时在竞争激烈的商场上，质量才是赢得客户的基本砝码。只有质量过关，才能占有市场。我们卖出的只是产品，但是留给我们自己的却是产品的品牌与口碑，这是要一直跟随我们的，所以我们更应该珍惜我们的品牌。

多年来公司始终以诚信与质量为中心，在强化对外诚信及内部提升产品质量方面作了大量的标准和规范，几十年如一日，董事长带领我们的企业为树立诚信、质量而奋斗拼搏，面对来之不易的今天，我们一定要在诚信及质量上，继续拼搏努力，在董事长的带领下，将企业的明天打造的更加辉煌。正如董事长所说的，“‘诚信’是扬子江药业的品牌，‘无假’是扬子江药业的品格。用诚信赢得客户，凭质量开拓市场，是我们所有扬子江人的共识。”

我相信如果我们心中有质量，用生命的信念对待每一个工作环节，坚持精益求精、一丝不苟的企业精神，永远把产品质量放在各项工作的首位。发扬“求索进取、护佑众生”的企业理念和“高质惠民、创新为民”的企业宗旨。那么，我们的明天一定会更加灿烂辉煌！

谢谢大家！

员工质量发言稿篇六

各位领导、各位同仁：

企业要实现商品的使用价值，就必须以市场需求为导向。在生产产品过程中，一定与市场紧密结合起来，以便产品适销对路。今天的神舟正是根据市场供应关系在不断的扩大市场份额，占据it行业领头羊的地位。

产品进入市场就面临着竞争，影响企业市场竞争力的因素固然很多，但产品质量是企业的核心，产品质量决定企业是否占据市场的决定要素。要保证产品质量首先要增强全员的质量意识。如一家大型的公司，把一批不合格的产品当众全部砸掉，而且由生产这些产品的员工亲自来砸。结果，就是一柄大锤，伴随着那阵阵巨响，真正砸醒了员工的质量意识！一柄大锤砸出了一个世界名牌。

品质不是一个人，一个车间，一个部门的事，而是一项从领导到基层、全员参与综合性的系统工作，它需要全员联合行动，成熟的设计方案是龙头，科学的生产工艺、先进的生产流程和设备，满足设计需求的原材料以及高素质的员工是产品质量的可靠保证。要使企业的产品质量上水平、上档次，就必须应用新工艺、新技术和新流程不断创新，建立符合企业特点的质量管理体系和管理制度，使生产中的每个环节、每个工序都有章可循、有据可依，使产品从立项到合同评审、设计、原料采购、过程控制等多个环节的全过程处于受控状态，促进产品质量的提高，品质才能保证。实现精益生产，实现产品质量零缺陷，坚持“不制造不良品，不流出不良品，不接受不良品”的三不原则，是保证品质“零缺陷”的基础。

品质是制造出来的，高质量的产品是高质量的团队制造出来的，高质量的团队是管理出来的。产品品质主要由工作质量决定，即工作的准确率是产品合格率的保证。员工质量意识强、技术娴熟、认真负责、爱岗敬业、爱厂如家，是制造优

质产品的基础。只有高素质的员工，才会将工作视为一种快乐、一种责任，视产品质量为生命、视集体利益高于个人利益，具有“厂兴我荣，厂衰我耻”的整体观念。一个技艺较差、责任心不强、不思进取的员工，可能会因为缺乏责任心而对工作漫不经心，导致产品质量低劣。知识和技能水平是可以充实和提高的，但是，工作不负责任、马马虎虎却是态度问题。这就要求全体员工都要以主人翁的姿态认认真真地对待工作。另外，对员工也要不断加强管理。只有把人、机、料、法、环等整合到最佳状态才能生产出高质量的产品；只有不断总结，执行好p-d-c-a循环，运用好20/80定律，把握好“木桶原理”，才能带出高质量的团队，才能抓住问题的核心，产品质量才能提高；只有不放过工作中的所有细节问题，产品质量才能保证。所以品质的优劣要靠制造过程的全面管理来保证。

美国质量管理大师威廉戴明博士提出的“产品质量是生产出来的，不是检验出来的”这一理念说明，在生产的每个环节，只有严格按照生产工艺和作业指导书进行，才能保证产品的质量。如果不重视过程控制，只靠检验，是不可能保证产品质量的。产品一旦制造完成，其自身的质量就已经确定了，检查的作用就是测定一批产品的质量水平，而其潜在的设计和工艺缺陷是固有的，是会随着储藏、运输、使用的过程中陆续暴露出来的，所以，品质要靠制造来保证。

从前有一父子俩，各背着一袋大米在沙路上行走，父亲因年迈被路边的石子磕绊了一下摔倒，大米淌在了沙路上，儿子急忙将带沙子的大米装进口袋，回到家后，儿媳把大米里的沙子捡了一遍，大米下锅了，儿媳把第一碗米饭盛给父亲，父亲吃了第一口就吃出沙子，父亲很不满意，让儿子又重新捡了一遍沙子，下锅后仍然吃出了沙子。无奈，父亲亲自捡了一遍沙子，结果还是同样吃出了沙子。从这个故事足以说明品质不能依赖于检验。

生产中心保税厂晚上加班，下班已是晚上10点，想吃夜宵的

肚子饿的咕咕叫，这时工人在地上发现两个固定散热模组的螺丝，这意味着当天装配的笔记本中有一两台少打固定散热模组的螺丝，尽管此时产品已包装好，工人又累又饿，但大家还是逐一拆箱检查，终于找到了缺少螺丝的机器，确保了产品质量。试想，如果操作工人发现了多余的螺丝却隐而不报，检验也不能保证百分之百抽查到，这批产品流通到市场，将会造成严重的品质隐患。

细节决定成败，态度决定一切，只要有超强的品质意识，在质量上精益求精，孜孜不倦执着追求，才能把神舟电脑的品质做好，才能把品质提升到一个新的高度，神舟电脑这艘巨轮才能在惊涛骇浪中乘风破浪，勇往直前，才能走的更远，更高！

员工质量发言稿篇七

各位领导、各位同仁：

我，作为一名普通的国酒员工，对“质量”二字感触很深，深刻认识到质量的重要性、紧迫性，对质量从新提出了一个更高的要求，提高了一个层面，提升质量，把好质量关，是我公司生存与发展之根本，争创全国质量奖，不仅关系我公司的长远发展，更是我又好又快、更好更快发展之路。

我作为xx集团公司的一名员工，对此次开展争创全国质量奖活动心有感触，大有体会。

一，我充分的认识再创全国质量奖的重要性和紧迫性，进一步增强做好工作的责任感和使命感，我所从事是简单而有事关重大的包装工作，如果我所做的工作质量不合格，我们的产品一旦流通到市场，将不会被消费者认可，而且将严重影响整个公司的`形象，所以一方面我不但要严把质量关，干好自己的本职工作，提升自己的包装技能，多向老员工学习，总结工作经验，与同事和睦相处，相互交流、沟通。另

一方面我将利用工作之余，加强学习，同时要理论与向结合。

二，我在工作中，将以饱满的热情，务实的作风带领我的姐妹们，把我们的本职工作做好，在工作中不投机取巧，要脚踏实地，不盲目追求量的提高，要注重质的提高，将量和质有机结合。

三，是我在工作中将严格遵守公司的一切规章制度，一切劳动纪律，强化质量，明确工作职责。

全国质量管理奖这项企业管理的桂冠，不仅是关系到公司的长久发展，更是消费者对我公司产品信赖的一种认可，以质量为第一位，只有保证了质量，我公司的产品才会在市场上有充足的市场占有率，才会在同业竞争中处于有理地位，我们的品牌才会更加响亮，我们的产品才会真正的国际化，才不愧为国际品牌，才会增加公司的销售利润，同时也会增加我们每位国酒工人的收入，公司的兴衰，关系到我们每个员工的切身利益，我们国酒人人有责。我也只有做好我的本职工作，兢兢业业，才能为推动国酒xx又好又快、更好更快发展作出我应有的贡献。

员工质量发言稿篇八

尊敬的领导、同志们：

大家好！

质量的好坏与我们有着密切的联系，在全面建设和谐小康社会中质量尤其重要，比如像我们所熟悉的产品质量、工作质量、生活质量、管理质量、服务质量等等，总之，人们所创作的一切最终也就是为了提高我们自己的生存质量。任何品牌，要想获得用户的青睐，最根本还得要看质量，良好的、过硬的、稳定的质量才是产品立足市场的基石。我们公司的xx□总体来讲产品还具有一定的竞争优势，但质量的薄弱环

节还是存在，质量事故时有发生，这给企业的发展带来不利影响。提高产品质量要坚持严格的生产管理和有效的质量管理手段，产品原材料、外购件、零部件的“三有”检验规程；操作者对自己加工的产品实行自检、自分、自作标记和控制自检正确率的“三自一控”的工作自控制制度，返修品、回用品、不合格品“三品”的严格区分，严格按图纸、按标准、按工艺要求进行生产。尤其是质量事故要做到责任人不查清不放过，事故原因不查清不放过，无预防再发生的不放过。从这个意义上说，我们产品的命运就把握在自己的手中。每一位员工都重视质量，视责任如泰山，视产品在手中，质量在心中，在此细节上精益求精，做好每一道工序，让我们的xxxx精益求精，让质量在可持续发展的道路上充满生命和活力。一个真正有生命的品牌是因为有着注重质量基础作保证，一个品牌的质量形象是靠每一位员工的精心打造。在我们的精心呵护和拼搏下，企业步入快速发展的轨道。靠的就是质量在生产过程的积累，只有在生产过程中做到层层把关，点点控制，生产的产品才有质量保证，成为市场上过硬的产品。“路漫漫其修远兮，打造百年老店任重而道远”，我觉得我们的产品能做的更好，我真心的希望让我们大家一起努力，用我们的热情和智慧，用我们永不言败的干劲，在公司的正确领导下，紧紧抓装质量和服务”这个生命线，使我们的“东方奇物”重现风采！