

# 机修岗位工作总结(精选7篇)

总结是对某一特定时间段内的学习和工作生活等表现情况加以回顾和分析的一种书面材料，它能够使头脑更加清醒，目标更加明确，让我们一起来学习写总结吧。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 机修岗位工作总结篇一

我热衷于本职工作，严以律己，遵守工厂的各项规章制度，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己，积极向上”的工作态度，在领导的关心指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责，不断加强学习，牢固自己的工作技术！

但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更有效地完成自己的本职工作，也能使我们单位获得最大的效益，这样我的工作工人的收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅是工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务！在工作中，互相协作，是效率提高了不少，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会。

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在为再制造不断前进的道路上做出了一定的成绩，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己应有的贡献。

一年来，我做的已经尽力了，我相信在今后的工作中，为再制造的发展，为提高职工收入，我还是会继续不断的努力下去。虽然一年以来，我的工作还有不尽人意的地方，不过我相信，只要我在岗位上一天，我就会做出自己最大的努力，将自己所有的精力和能力用在工作上，相信自己一定能够做好！保障公司正常生产、运作。

## 机修岗位工作总结篇二

20xx年，公司持续实施精细化管理，实现降耗增效目标。机电部门严格按照公司的政策目标，积极完成各项设备维护和技术改造任务，确保了公司20xx年生产任务圆满完成，为20xx年生产打下了坚实的基础。进一步提高公司设备管理的整体水平。根据20xx年的工作情况，做如下总结：

### 1、安全重于泰山，时刻谨记‘防患于未然’。

通过每周班组长会议宣传强调安全操作：高空作业必须有监护人；必须配备安全防护用品；定期检查和维修高空作业车；特种设备定期检查。经过大家的努力□20xx年设备部没有发生重大安全事故。

### 2□6s管理。

通过制定规章制度和员工考核制度，规范员工行为。在日常工作中，组织班组长学习，强调班组的清洁卫生管理，制定

保洁值班人员的日常作息时间表，落实责任人，做到事事有人管，充分调动每一位员工的主动性和责任感。

1、每月定期对车间设备进行日常维护检查。随时监督员工严格按照操作规程操作设备，杜绝违章操作，发现隐患要求现场整改；要求车间保存设备的日常维护记录。

2、设备维护和修理工作。

（1）重视维护，减少维护。

根据制定的设备检修计划，公司对行车、涵洞车间的轧制设备、总装线、搅拌设备、钢筋调直设备进行了二次包保检修，做到了隐患及时发现、彻底消除，二次包保完成率达100%。

（2）及时修复关键设备。

要求维修人员在总装车间维修设备时，在5分钟内到达现场，并协调车间安排操作人员配合维修人员在最短时间内对设备进行维修，并进行现场监督，确保维修质量，顺利完成所有应急维修和保养工作。

（3）特种设备管理。

完善压力容器和起重设备的台帐，配合质检部门完成压力表和安全阀的定期检验，并按国家标准定期检验。

（4）叉车管理。

重新完善叉车日常维护制度，进一步规范叉车操作人员的安全操作和日常维护。通过每周定期检查，督促叉车工人每周保养和润滑叉车。那些违反操作规则的人会受到相应的惩罚，有规则可循。

3、针对日常抽查维护中发现的隐患，对设备项修工作进行了

整改，对集装箱车间800t折弯机、剪板机、冲压车间进行了维修。整改后，设备正常使用。

#### 4、配件管理。

清理统计全厂设备及配件，建立设备及配件最低库存，与物资装备部、物资装备部系统沟通协调。

网，随时保证配件的库存，保证了今年生产维修及时性。

#### 5、公司安全质量标准化达2级工作

20xx年8月份公司启动安全质量标准化达2级工作，机电处人员会同各车间和部门在4个月内积极完成设备设施的各项整改项目，为公司顺利达标做好了坚实的基础工作。公司顺利通过2级达标项目。

设备管理是是一个长期管理的过程，在过程中需要不断学习设备管理新的思路[]20xx年设备管理上有成绩也有缺陷，通过自己的不断摸索，逐渐意识到公司设备现状迫切需要积极推行设备点检管理模式。依据此目标，在20xx年的工作中，不断提高自己业务水平，提高自己的管理能力、提高自己的应变能力、提高自己的创新能力，为20xx年公司完成生产任务，提升设备管理水平积极准备。

### 机修岗位工作总结篇三

本人高中毕业后，于19xx年3月10日开始学习机械修理。原在河北省市铁路二处做机械修理工[]19xx年到原港务局机械公司拖吊队做机修理工，11月13日集团公司成立了件杂货作业区，调到该公司继续做机械修理工。现将近年来专业技术工作总结如下：

几年来，我积极参加班组的各种学习，充分利用业余时间通

过杂志报刊、电脑网络和电视新闻等媒体，学习党的路线、方针、政策，拥护党的领导，拥护社会主义制度，拥护改革开放的政策，热爱修理工作，对自己所服务的单位充满感情。

能及时学习掌握新技术、新知识、新标准规范，便在工作中加以应用，坚持根据工作需要加强机械修理业务的学习，并将学到的技能应用到实际工作中去，使自己的业务水平得到了较大提高，具备了较强的业务工作能力。几年来，在多个岗位从事技术工作，都能根据工作需要，服从领导的安排。原在河北省石家庄市铁三局二处做机械修理工，学得的是机械传动机械的修理。没有接触到液压传动机械修理和故障排除方面的知识。19xx年到原港务局机械公司拖吊队做机修理工，感觉在修理技术方面压力很大，通过公司培训和老师的指导，我对液压机械有了新的认识。但是，在平常工作中我对白话不懂听，所以，也走了不少弯路。因此，我感到要想学好港口机械修理方面的技术，就要懂听白话，所以，在工作中和工友们多交流，工作之余和他们学白话。

在工作中不怕脏、不怕累，边学边干，使我在技术方面进步很大，一些故障我可以单独排出，这使我在学习机械修理技术方面，更加有信心、有动力。19xx年，我所在的北作业区开展业务技能考核定级，经过考核我获得了熟练工等级。但是，在日常工作中我觉得我的技术还有一定的差距，我阅读了很多港口机械保养、维修、故障排除等方面的书籍，把在工作中出现的问题弄通弄懂，使我的技术有了新的提高。我又报考了主修工。经过多方面考试和考核，我取得主修等级，这使我更加热爱修理这项工作，也有信心做好这项工作。

11月13日集团公司成立了件杂货作业区，我被调到该公司。因为，作业区刚刚成立，修理员工少、在加上我们机械全部都是北作业划分进来的，大都是旧机械，返修率高。作业区5月招进了一批新员工，补充了修理人员的不足。但是，他们业务不熟，不能单独工作，主管机械的经理叫我带两个徒弟。

我耐心向他们传授修理技术，不仅从理论上讲解，有的地方还手把手的传授，同时也教他们做人的一些道理，使他们很快能喜欢这份工作，经过三年多的时间，他们不仅可以单独工作，而且还成了修理骨干。8月我又带了一个新徒弟，现在已经可以完成一些常见故障的排除。4月份我们作业区又招进几名新员工，作业区分领导又叫我带一名新员工，至此，我已先后带4名学徒工。在带领新员工过程中，我是尽心尽力、尽职尽责，做到理论和实际相结合，使新员工在学习过程中接触很快、易通易懂，本人也在这几年带新员工过程中不断充实自我。

因为时代在发展，社会在进步，一些高科技产品不断补充到码头生产机械当中，我觉得虽然自己已带过几批徒弟，但也要不断加强学习、不断钻研学习新技术，在修理内燃机这一块能够从整体方面不断提高技术水平，才能完成作业区领导交给我的工作任务。我修理10多年的工作中，使我印象最深的一次问题就是我现在工作单位8大连叉车故障排除经过。在一个星期5天内吊了两次变距器。第一次做是变距器漏油，经过两天的修理和装配，试车漏油现象排除，开出车间到一线生产。但是，不到4个小时，司机师傅又把8叉车开回车间报修，报修单上写着（变短喷油、行驶无力、液压油温高）。油温高、行驶无力在以往工作中出现过，可是，变距器排气口喷油，叫我想不通。经过思考和多方面考虑，我亲自动手、逐个部位检查故障出在那个部位。经查发现液压油温高，是变短器回油阀有时卡死不回位现象。装配好吊上车后试车，回油正常，油温高、喷油故障排除。

可是，我不放心开出去路查一圈回来，发现喷油现象仍存在，使我疑惑不解。下班回到家中我翻阅了相关书籍，还是没有找出排除故障的方法。第二天上班，我安排好本组工作后，又启动8叉车试车，试车中我发现，低速行驶不喷，中速行驶有喷油现象，但是不大，高速行驶、喷油大，这使我排除变短总承的本身故障。因为变短、涡轮、泵轮、导轮，我已查修过了，所以排除本身故障，使我把目标转移到变距相连接

的两个泵身上，一个行驶泵、一个方向泵，我把两个泵拆出，经过检查方向泵没有问题，行驶泵输出轴油封有磨损现象，更换油封随后装配上变短器，在进行试车时故障得以排除。原因所在就是行驶泵在高速运转中有一部高压油串入变距器，使变距内油压异常油量就增加，至使排气口喷油。通过这次故障排除，使我明白了作为一名修理技术人员，时刻都要提高自己的技术水平，做到精益求精。

因工作需要，本人于12月19日到24日，由单位组织到桂林参加国家机械工业部教育培训中心液压高级研修班学习，使我从中学学习了液压系统故障诊断。回来后，学以致用，使我在工作中少走不少弯路，提高了工作效率，保证了生产用车，从而使我更加坚信科学才是第一生产力。同时，在日常工作中除做好本班工作外，我主动配合队长做好修理队的一些日常工作。

以上是我近几年来从事技术工作的简要情况，通过从书本上学习、从实践中学习、从他人那里学习，再加之自己的分析和思考，确实有了较大的收获和进步。但是，成绩和不足是同时存在的，经验和教训也是相伴而行的。克服不足，学无止境。今后，我将一如既往地继续在工作中尽心尽力，不断学习，努力进取，不断提高自身的业务素质，锻炼自己的工作能力，总结经验，吸取教训，把自己的工作做的更好，报效单位对我的培养和关怀，为单位、为港务事业贡献我的全部精力。

## **机修岗位工作总结篇四**

在过去的工作中，在领导的帮助带领下，经过了工人同事的共同奋斗，和经过了自己的积极努力，作为维修工的我顺利的完成了自己的本职作。我就一年以来的工作做一下认真的总结。以下便是我对自己今年的工作总结：

我热衷于本职工作，严以律己，遵守 工厂的各项规章制度，

严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己，积极向上”的工作态度，在领导的关心指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责，不断加强学习，牢固自己的工作技术！

做一个机修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对发生故障的应变能力在维修中，凡是搞不明白的，我都要尽力去钻研，一旦明白了，就恍然大悟，看起来复杂的，只要明白了，就会简单，这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更有效率的完成自己的本职工作，也能使我们单位获得最大的效益，这样我的工作和工人的收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅是工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务！在工作中，互相协作，是效率提高了不少，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会。

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在为再制造不断前进的道路上做出了一定的成绩，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己应有的贡献。

李云飞



20xx.12.31

## 机修岗位工作总结篇五

20xx年是紧张忙碌的一年，在领导的帮助和指导下，我在工作上认真务实、勤勤恳恳，任劳任怨，较好地完成了各项任务，为我库的发展奉献了自己的一分力。现将我一年的工作汇报如下。

作为仓储部的一员，我谦虚谨慎，经常学习仓储专业知识。作为一名机修人员，在工作上学习设备原理，理论结合实践，把所学知识用于工作当中，并与同事互相交流，使自己的工作水平和工作效率大幅提高，为今后的工作打下了坚实基础。坚持以清洁、紧固、调整、润滑和防腐等为主要内容的维护保养以及检查工作。通过日常检查和定期检查，测定机械的性能，掌握机械状况及故障隐患，并采取相应的维护和修理手段。

1，主要完成设备维修工作。仓储部设备多，但维修力量比较薄弱。为保证出入库的正常进行，我不仅参与日常的维修工作，而且在出入库业务进行中设备抢修更是显得至关重要，我完全遵循领导的安排，不怕苦和累，冲在前头，接皮带、换轴承、气焊割、电焊焊，我都能拿的起，放得下。

不怕脏、不怕苦、不怕累。冲在前，干活不惜力，同其它两位机修同事一同工作，从而保证了设备的正常运转。保证了出入库工作的正常进行。

2，做好外出设点分库的收购、保管、出库等工作。一年中我在xx码头李分库□xx寨里分库工作有1个多月。尤其xx码头李分库工作环境差，粮站内无水管，洗漱都要到外边跳水。我不叫苦叫累，怨天尤人。首先在xx码头李分库保管通风玉米7天，之后出库驻点16天，保证了玉米的安全保管和正常出库。夏季，到xx寨里分库收购优质小麦驻点20多天。

3, 参与仓储部其它工作。仓储部作为我库大科室, 担负着我库的大宗业务。在仓储部经理的安排下, 交割粮扦样, 密封库房门窗、熏蒸粮食、推风机通风等我都积极参加, 从不推诿。由于仓储部人员少, 而男职工更少, 粮食熏蒸工作多是加班来完成。在熏蒸粮食、库房密封, 我不仅在库内做, 也到储运二部所管的分库协助熏蒸。

4, 参与大曹庄农场工作。

多时候饭菜送到手里都是凉的, 热水也没有, 其艰苦状况确实难于描述。但我不畏苦难, 干在前, 努力为领导分忧, 圆满完成了种地任务。

利用电视、电脑、报刊等媒体及有关政策材料等学习党的政策, 法规, 进一步了解政策, 了解我国的发展方向, 进一步解放思想, 全面提高自身的素质, 不断的学习、学习、再学习。只有这样, 才能适应当前经济的发展要求, 继续发扬艰苦奋斗, 勤俭节约的优良传统, 保证自己在任何时候都起到模范带头作用。

尽管今年本人取得了一定的成绩, 总结了一些好的经验, 但同时也暴露出了工作中存在的一些问题和不足, 主要不足之处在掌握的专业知识还很缺乏, 工作效率也还有待进一步提高等。

20xx年上半年已经过去, 在这半年里我深刻体会到了个工作的汗水与快乐, 我把自己的青春倾注于我所钟爱的机修事业上。上半年的工作已经结束, 收获不少, 下面我对上半年稍微写一下, 为下半年的工作确立新的目标。

在上半年, 作为一员机修工, 我在思想上严于律己, 热爱自己的事业, 自己要求严格, 鞭策自己, 力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为, 这个小伙子能吃苦, 不嫌脏不嫌累, 工作认真, 干起活来从来不拖泥带水。在公司组织的各项活动中能够积极主动的去参加, 如: 公司组织的去其他

单位学习交流，安排今年度的救护演习主力救护者。上半年来，我能圆满的完成班组中安排的各项工。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。下半年，我将更加努力工作，勤学苦练。

## 机修岗位工作总结篇六

20xx来，我认真执行公司、矿党政的决策。认真贯彻落实集团职代会、党委会等会议精神。坚持“安全第一，预防为主”的安全生产原则，以快速掘进，狠抓质量管理与创新。现将一年工作做以下的工作总结：

### 一、加强管理，严明纪律，安全生产。

“安全为天”、“安全大于一切”、“安全是职工的福利”等，公司安全理念在我们班组职工心中时常在回响。在日常工作中，我时刻牢牢绷紧安全这根弦，在班前会上讲安全，班中查安全，班后总结安全。带领大家严格遵守岗位安全操作规程，严格遵守停岗位制度；配合发车间作好危险品的安全生产工作；加强设备巡视，把事故消灭于萌芽状态；认真执行交接班程序，手交手，口交口，双人交接后签字才能离开。

### 二、加强学习，认清形势，适应节能减排工作新要求。

在日常工作中，我们十分注意职工的节能减排思想意识的教育工作。利用班前后会、周二周五学习会等，挤出时间，学习公司会议、车间文件精神，学习理论知识，学习岗位操作技能，努力提高大家节能减排觉悟，理论文化水平，及业务操作技能。及时组织职工学习，准确熟练地掌握操作流程，较好的完成了生产任务。

### 三、搞好班组民主管理和队伍建设。

在我们班组，民主管理是一直以来养成的好习惯。无论是工资奖金分配、工休假的安排，还是先进职工的评选，我们全部按照公司、车间的要求，做到公平、公正、公开。还在班组成员中广泛开展提合理化建议、开展创先争优、讲评互评等活动，极大地提高了职工的工作积极性、主观能动性，在我们班组形成了一股党员干部带头，人人争先进，个个当模范，一心为工作的良好氛围。

#### 四、认真总结不足，提高工作责任心。

加强自我修炼，提高自身素质，努力打造一支高效精干的班组队伍，是我一贯坚持的工作方法。然而，由于我们的生产人工操作的环节较多，在具体的操作中，存在着一些不确定的威胁因素。

上半年，我们班组出现了一起质量事故和安全责任事故。而在安全责任事故中，作为带班长的我确是此次事故的直接操作者。在具体的工作中，事故让我警醒，并让我再次深刻的体会到，在安全操作中，不仅要时刻在思想上绷紧安全弦，更要时时刻刻的落实到每一步的操作中去的安全生产真理。

在今后的工作中，我一定积极参加安全学习，努力提高自身素质，高标准，严要求，提高自己的安全意识，为班组成员树立一个安全的工作形象。这样才能带领大家精心打造一支高效精干、纪律严明、作风过硬的班组队伍。把安全理念渗透到职工的日常工作中，以安全文化引导职工思想，规范职工行为。

20xx我将带领全体成员，克服以往工作的不足，更加努力地工作，确保安全生产，为公司整体工作做出自己应有的贡献。

## 机修岗位工作总结篇七

回顾即将过去的20xx年里，机修车间在厂领导班子正确领导

下，围绕生产为中心，克服人员紧张、设备老化等诸多不利因素，不断强化车间基础管理工作，狠抓落实，经过各位职工的共同努力，使得车间的综合管理工作逐步走向正轨。机修车间在工厂和上级职能部门的正确领导下，在机修车间各位职工的共同努力下我们圆满完成各项检维修工作，并且在在工作中及时的查漏补缺，减少了设备的故障率。但是也存在一些需要我们在以后工作中注意的问题。在新的一年里，我们必须保持在20xx年已经取得的业绩，使各方面工作能得到进一步完善，在执行20xx年工作计划过程中，很多方面反映出车间管理需要进一步加强。现将年来的工作总结如下：

机修车间刚刚组建就及时制定了车间的各项管理制度，并完善了安全工作标准体系，依照厂级文件的规定和要求，对车间制定的管理制度进行了认真梳理和进一步完善，制定了个车间管理制度。并在此基础上完成了车间的定岗工作，编制了各岗位《岗位职责》，明确了各岗位的工作要求和职责，健全了管理组织体系以及各项工作的管理规章制度。通过健全科学全面规范的管理制度，使车间的各项工作步入正轨，车间的综合管理水平明显提高。

车间在全新的组织架构下开展工作，对车间的安全教育、技能培训工作提出了更高要求。车间按照要求，制订了车间的年度安全培训计划，涵盖了车间安全操作、设备保养、消防知识、安全管理体系等方方面面的内容。并结合车间实际，按照车间计划，有组织、有步骤地开展了车间培训工作。

## 1、消防知识、安全生产培训

八月份，车间组织全体职工在厂区领导下进行了安全知识培训，整个培训过程轻松有序，培训内容通俗易懂。通过此次培训活动的开展，进一步增强了车间人员的安全生产意识和安全消防知识。消防宣传挂图的张贴悬挂工作是提高职工消防安全意识的重要手段，车间将安全消防宣传挂图贴在了车间最为醒目的地方。通过组织培训和挂图宣传的形式，使车

间职工牢固树立了“安全第一”的意识，为今后车间的安全管理工作打下了坚实的基础。

## 2、加强员工的技能培训

今年有新员工职工分配至车间工作，车间领导高度重视，采取了由班组长牵头，具体负责的方式，对新员工的工作业务技能、安全生产知识等进行实际岗位操作培训。在20xx年2月起至5月新员工试用期内，新员工对待工作积极负责，认真向学习上岗操作、维修技能，通过三个月的岗位实际操作，已经能胜任车间安排的岗位工作，得到了同事和上级领导的一致肯定和好评。

## 3、设备保养、维修知识培训

进行俩至三次的技能知识学习，班长带领本班人员进行培训，为车间接计划顺利完成各设备的检维修打下了坚实的基础。

## 4、标准化知识培训

为了跟上工厂安全生产标准化体系管理工作的进度，在车间领导的高度重视下，组织人员完成了车间安全标准化体系文件的建立工作。因此，车间各班组根据本班上班时间，组织本班员工在活动对安全标准化文件进行了深入学习，就有关安全生产理论知识及相关体系文件要求等，向全体职工做了深刻详细的讲解，并针对设备维护、保养、维修等方面围绕车间实际，对与车间操作息息相关的重要体系文件进行了认真的学习。

### (一) 检维修作业

1、更换空压机轴承、三滤(机滤、空滤、油滤)、机油、油表等，清洗换热器、检漏。

2、更换制氮机轴承、三滤(机滤、空滤、油滤)、机油、传送带，清洗换热器、检漏。

3、更换原料压缩机十字头、轴、活塞、缸套、密封组件、吸(排)气阀，清洗油箱、检漏。

4、更换冰机轴承、机油、阀盖、检漏、拆装作业。清洗检漏油换热器

5、更换膨胀机转子，检维修转子叶轮、喷嘴、滤网，冷箱内更换膨胀节、检漏。

6、液力耦合器检维修，拆装作业。清洗检漏液力耦合器中间换热器、末端换热器

7、锅炉检维修、拆装人孔、更换风机

8、循环水泵更换补水泵

9、更换生活水补水泵

10、更换装车泵密封器

## (二)技改作业

1、灌区装车泵管线的改造优化作业

2、原料气管线改造

3、锅炉房氮气管线的铺设、焊接等

4、膨胀机氮气管线改造

5、bog压缩机进气管线的改造

6、协助工程队进行膨胀机的技改作业，拆除原有设备

7、协助工程队进行纯化器的技改作业，拆除原有设备