

# 2023年焦化年度总结报告 焦化厂个人实习体会(汇总9篇)

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。优秀的报告都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 焦化年度总结报告 焦化厂个人实习体会篇一

经过子啊焦化厂个人实习，让我在以后的工作中，会不断的学习和思考，从而加强对工作的认知能力从而做出工作的最优流程。下面是本站小编为大家收集整理的焦化厂个人实习体会，欢迎大家阅读。

一)实习地点：邯钢焦化厂

(二)实习时间□xx年2月23日至xx年3月6日

(三)实习班级：07精细化学品生产技术

(四)实习目的□

1通过焦化厂的生产实践，弄清楚焦化厂的组成，生产过程和主要设备。了解焦化工业发展情况及其在国民经济中的作用，并组织参观与本专业有关的厂矿，为专业基础课的验证，专业课的学习建立感性化的认识。

2通过实习培养学生的生产实践观念和理论联系实际学好专业的主动性，增强学生观察事物，发现问题提出问题的能力，开阔学生的眼界，增强对专业的热爱，树立牢固的专业理想。

## 主要生产设施

(1)备煤车间：煤仓 配煤室 粉碎机室 皮带机运输系统 煤制样室

## 工作心得体会

焦化厂是一个环境比较特殊的场合，高温强腐蚀对设备的正常运作带来严重的考验，设备复杂多样，检修质量的好坏直接关系到公司的经济利益和社会效益，因此做好设备的日常维护尤为重要，这就要求我们在实际操作过程当中要发扬‘5s’管理，专业点检人员和操作人员明确平常点检的主要部位，认真检测轴承的振动、温度(不大于环境温度+40℃)、异音，观察润滑油油位和冷却水量，及时发现问题及时解决处理，把握好设备的检修周期，制定严格的检修制度和检修计划，形成一定的规律运作，同时提升操作人员的技能水平，保证产量稳步提升和设备正常运行。

通过这一年多的工作时间，我对现场的运作越来越清楚，对机器设备也越来越熟悉，与同事们也是越来越亲近，随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的努力学习，我深刻认识到：细心、严谨是机械维护人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定机械维护人员平庸或优秀的关键因素。做事的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我工作作风方面最大的收获；回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为诫。比如：缺乏积极和别人探讨的勇气。遇到问题，喜欢自己装在心里，而不能把自己的意见和想法展现出来。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对更多的人，需要与别人沟通。一年的时光已匆匆离去，充满希望的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司xx年的宏伟目标已摆在我们面前，

我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

在20xx年7月25号—8月23号期间，我来到了孝义红塔煤焦有限公司进行生产学习实践，第一次将理论知识与实际生产联系到一起，我从中真正认识到了在校期间实验课的重要性，它是我们在校期间真正联系生产，验证我们理论知识的利剑。

在厂实习期间的第一周我在生产技术员柔师傅的陪同下首先了解到的是备煤的工艺流程，该厂采用的是先配煤后粉碎的工艺流程：原料煤—卸煤机械—运输皮带、堆取料机—不同牌号的煤在储煤厂单独存放—堆取料机根据生产需要从煤厂取煤经皮带输送至配煤槽分煤种单独存放—根据生产需要把各种炼焦用煤按照一定比例配合—进入粉碎机粉碎和混合—经皮带运输到贮煤塔。

然后参观的是炼焦工艺流程，柔师傅从焦炉的结构以及加热方式给我进行了详细的讲解和指导，我对煤气设备、废气设备、交换设备、荒煤气导出设备及护炉设备有了很深的了解并做了相关的笔记；之后看的是焦炉机械：装煤车、推焦车、拦焦车、熄焦车，我观看了从装煤到推焦、晾焦的整个生产过程，对各个设备操作在脑里有了映像，对相关数据也进行了详细记录。

第二周，柔师傅给了我一些机械炼焦的书籍和资料以及各个车间的相关操作规则，在办公室我认真的看了这几本书，对之前一周参观的一些设备从理论上进一步作了详细认知，也上网查了很多相关资料，对资料上不懂的了解不透的进行了实际考察，和很多车间的工人师傅进行了交流学习，在这周理论联系实际的学习交流期间我受益匪浅，对机械炼焦的整个生产工艺和设备有了很深的了解，掌握了很多炼焦期间所需要注意的安全事项，毕竟安全生放在第一位！

第三周，柔师傅带我参观了焦炉煤气的净化和炼焦化学产品

的整个生产工艺流程，说实话看着很多错综复杂的管路的确是复杂，但是在柔师傅不厌其烦的讲解下我渐渐有了头绪，从初步管道颜色的区分：灰色管道里通的是煤气；黄色管道里通的是氨气；红色管道里通的是蒸气；蓝色管道里是氮气；我想到我们实验室中管道颜色区分的含义原来在真正生产中有着如此之奥妙的意义，颜色的区分的确将一些错综复杂的管道变得简单清晰了。

接下来我了解了粗煤气的整个净化过程：粗煤气—上升管—桥管—集气管—气液分离器—煤气初冷器—机捕焦油器—电捕焦油器—脱硫塔—串联洗氨塔—洗苯塔—脱苯塔—净化煤气；还对煤焦油氨水分解进行了了解，主要是通过机械化焦油氨水澄清槽进行分离，将氨水、焦油、油渣进行分离。

而且还通过管道路线了解了整个生产工艺中的流程，进入脱硫塔、洗氨塔、洗苯塔脱苯塔的煤气都是从塔底进入与塔顶的洗液逆流而行，然后从塔顶排出，当然每个流程都是相互联系的，而且还有很多循环利用的洗液。我对这些流程都做了详细笔记，而且很多工艺段还画了很多流程图，每个细节都有了深深地了解。

## 1、横管式初冷器

煤气自上而下通过初冷器，冷却水由每段下部进入，低温水供入最下段，以提高传热温差，降低煤气出口温度；在冷却器壳程各段上部，设置喷洒装置，连续喷洒含煤焦油的氨水，以清洗管外壁沉积的煤焦油和萘，同时还可以从煤气中吸收一部分萘。在横切管冷凝器中，煤气和冷凝液由上往下同时流动，较为合理。由于管壁上沉积的萘被冷凝液冲洗和溶解下来，同时于冷器上部喷洒氨水，自中部喷煤焦油，能更好地冲洗掉沉积的萘，从而有效地提高了传热系数。此外，还可以防止冷凝液再度蒸发。

## 2、电捕焦油器

其外壳为圆柱形，沉淀管管径为250mm□长3500mm□在每根沉淀管的中心处悬挂着电晕极导线，由上部框架及下部框架拉紧，并保持偏心度不大于3mm,电晕极可采用强度较好的&3.5-4mm的碳素钢丝或2mm的镍铬钢丝制作。煤气自底部侧面进入，并通过两块气体分布篦板均匀分布到各沉积管中去。净化后的煤气从顶部煤气出口逸出。

3、机械化焦油氨水澄清槽：其作用是分离焦油、氨水和排除焦油渣。

机械化焦油氨水澄清槽是一长方形断面容器。由纵隔板分成平行的两格，底部有刮板输送机缓缓运行，它由电机通过减速机和传动链带动。从气液分离器和初冷器来的焦油，氨水和焦油渣由入口管经承受器进入澄清槽，三者依各自比重的不同而进行分层，沉降在底部的焦油渣被刮板输送机带至倾斜底的上部，通过漏斗卸出。

刮板机线速度为□1.74-13.5m/h□速度过高易带出焦油和氨水。焦油渣占全部焦油量的0.2-0.4%。当无烟装煤时可达到1.5%，焦油渣中2mm以下的粉尘占72%，因此很粘稠，为防止其在冬天结块发粘，在漏斗周围设有水蒸气管间接保温。澄清后的氨水经溢流口排出，焦油从下部经液面调节器压出。

本次实习深感流程设计的巧妙之处，自己在今后的学习之中也要抓住每一细微的地方进行仔细学习、研究，为将来步入社会工作打下坚实的基础。

此次实践学习受益匪浅!!!

最后非常感谢\*煤焦有限公司给我这次实践学习的机会，更感谢耐心指导我学习的柔师傅!!!

一、年度个人工作总结

硫氨段工作自己总结一下。

## 二、工作中主要存在问题有：

对相关的流程有了越来越深的认识。1由于几年来对业务的学习。

有很多新的技术问题，2工作中。但是深知发现问题、解决问题的过程，同时也是学习的过程，通过不时的学习和总结，遇到问题都得到很好的解决。

缺乏全局观念，3有时候对工作认识不够。对硫氨工段还缺少了解和分析，对工作定位认识缺乏。从而对工作的最优流程认识不够，逻辑能力欠缺，结构性思维缺乏。不过我相信，以后的工作中，会不断的学习和思考，从而加强对工作的认知能力从而做出工作的最优流程。

## 三、工作心得

参与了许多集体完成的工作，1工作实践中。和同事的相处非常紧密和睦，这个过程中我强化了最珍贵也是最重要的团队意识。信任自己和他人的基础上，思想统一，行动一致，这样的团队一定会攻无不克、战无不胜。

很多工作是一起完成的这个工程中，工作中。大家互相提醒和补充，大大提高了工作效率，所有的工作中沟通是最重要的。一定要把信息处理的及时、有效和清晰。

力求精细化，2工作的每一步都要精准细致。这种心态的指导下，平时工作中取得了令自己满意的成果。能够积极自信的行动起来是这几年我心态方面最大的进步。

认清自己的位置，现在经常冷静的分析自己。问问自己付出了多少；时刻记得工作内容要精细化精确化，个人得失要模糊

计算;遇到风险要及时规避，出了问题要勇于担当。

经过实际的教训，3工作中。深刻理解了时间的滞延是对公司很大的伤害，这就需要我工作前，一定要对业务流程很了解，工作之前，多辛苦一下，减少因为自己对工作流程不能很好的表达的原因，耽误公司的生产。

学到很多技术上和业务上的知识，工作中。也强化了生产的质量、本钱、进度意识;与身边同事的合作更加的默契，都是师傅，从他身上学到很多知识技能和做人的道理，也非常庆幸在刚上路的时候能有他身边。一定会和他凝聚成一个优秀的团队，做出更好的成果。

#### 四、工作教训

要分清主次和轻重缓急;1. 工作的条理性不够清晰。

事情多了就一定要有详实而主次分明的计划，工作时间很仓促的情况下。哪些需要立即完成，哪些可以缓缓加班完成，今年在计划上自己进步很大，但在这方面还有很大的优化空间。

2. 对流程不够熟悉;

3. 工作不够精细化;

虽然工作也经常回头看、做总结，平时的工作距离精细化工作缺少一个随时反省随时更新修改的过程。但缺少规律性，比如功能修改等随时有更新的内容就可能导致其他地方出现错误。以后个人工作中要专门留一个时间去总结和反思，这样才干实现精细化。

尤其是现场经验;4. 缺乏工作经验。

对整个工段有了新的认识，今年的现场经验有了很大的提高。但在一些细节上还缺乏认知，具体的做法还缺乏了解，需要在以后的工作中加强学习力度。

6. 缺少平时工作的知识总结；

但仍不够，工作总结上有了进步。如果每天、每周、每月都回过头来思考一下自己工作的与非、得与失，会更快的生长。以后的工作中，此项也作为重点来提升自己。

拘泥细节，7. 做事不够果断。有拖沓现象；

凡事总要拖到后面，拖沓现象是很大的一个缺点。如果工作更积极主动一些，更雷厉风行一些，会防止工作上的很多不必要的错误。其实有时候，不一定要把工作做到细才是最好的。进度、质量、利息综合考虑，抓主要矛盾，解决主要问题，随时修正。事事做细往往会把自己拘泥于细枝末节中，学会不完美也是工作中的一个进步，也是对精细化工作的一个要求。

一定时时刻刻注意修正自己缺乏的地方，以后的工作中。一定会养成良好的工作习惯，生长为一名公司优秀的职业化人才。

五、工作计划

以下几点是下年重点要提高的地方：其中。

做事干脆果断，1要提高工作的主动性。不拖泥带水；

一切工作围绕着目标的完成；2工作要注重实效、注重结果。

否能让其他人的工作更顺畅作为衡量工作的标尺；3要提高大局观。

加强平时知识总结工作;4掌握一切机会提高专业能力。

5精细化工作方式的思考和实践。

## 焦化年度总结报告 焦化厂个人实习体会篇二

工作总结之家为大家整理的焦化厂个人工作总结，供大家学习参考！

### 一、年度个人工作总结

硫氨段工作自己总结一下。

### 二、在工作中主要存在的问题有：

- 1、由于几年来对业务的学习，对相关的流程有了越来越深的认识。
- 2、在工作中，有很多新的技术问题，但是深知发现问题、解决问题的过程，同时也是学习的过程，通过不断的学习和总结，遇到的问题都得到了很好的解决。
- 3、有时候对工作认识不够，缺乏全局观念，对硫氨工段还缺少了解和分析，对工作定位认识不足。从而对工作的流程认识不够，逻辑能力欠缺，结构性思维缺乏。不过我相信，在以后的工作中，我会不断的学习和思考，从而加强对工作的认知能力从而做出工作的流程。

### 三、工作心得

- 1、在工作实践中，我参与了许多集体完成的工作，和同事的相处非常紧密和睦，在这个过程中我强化了最珍贵也是最重要的团队意识。在信任自己和他人的基础上，思想统一，行动一致，这样的团队一定会攻无不克、战无不胜。

工作中，很多工作是一起完成的，在这个工程中，大家互相提醒和补充，大大提高了工作效率，所有的工作中沟通是最重要的，一定要把信息处理的及时、有效和清晰。

2、工作的每一步都要精准细致，力求精细化，在这种心态的指导下，我在平时工作中取得了令自己满意的成绩。能够积极主动的行动起来是这几年我在心态方面的进步。

现在的我经常冷静的分析自己，认清自己的位置，问问自己付出了多少；时刻记得工作内容要精细化精确化，个人得失要模糊计算；遇到风险要及时规避，出了问题要勇于担当。

3、在工作中，经过实际的教训，深刻理解了时间的滞延是对公司很大的伤害，这就需要在工作中，一定要对业务流程很了解，在工作之前，多辛苦一下，减少因为自己对工作流程不能很好的表达的原因，耽误公司的生产。

在工作中，我学到了很多技术上和业务上的知识，也强化了生产的质量、成本、进度意识；与身边同事的合作更加的默契，都是我的师傅，从他们身上学到了很多知识技能和做人的道理，也非常庆幸在刚上路的时候能有他们在身边。我一定会和他们凝聚成一个优秀的团队，做出更好的成绩。

#### 四、工作教训

1. 工作的条理性不够清晰，要分清主次和轻重缓急；

在工作时间很仓促的情况下，事情多了，就一定要有详实而主次分明的计划，哪些需要立即完成，哪些可以缓缓加班完成，今年在计划上自己进步很大，但在这方面还有很大的优化空间。

2. 对流程不够熟悉；

### 3. 工作不够精细化；

平时的工作距离精细化工作缺少一个随时反省随时更新修改的过程，虽然工作也经常回头看、做总结，但缺少规律性，比如功能修改等随时有更新的内容就可能导致其他的地方出现错误。以后个人工作中要专门留一个时间去总结和反思，这样才能实现精细化。

### 4. 缺乏工作经验，尤其是现场经验；

今年的现场经验有了很大的提高，对整个工段有了新的认识，但在一些细节上还缺乏认知，具体的做法还缺乏了解，需要在以后的工作中加强学习力度。

### 6. 缺少平时工作的知识总结；

在工作总结上有了进步，但仍不够，如果每天、每周、每月都回过头来思考一下自己工作的是与非、得与失，会更快的成长。在以后的工作中，此项也作为重点来提升自己。

### 7. 做事不够果断，拘泥细节，有拖沓现象；

拖沓现象是我很大的一个缺点，凡事总要拖到后面，如果工作更积极主动一些，更雷厉风行一些，会避免工作上的很多不必要的错误。其实有时候，不一定要把工作做到细才是的。进度、质量、成本综合考虑，抓主要矛盾，解决主要问题，随时修正。事事做细往往会把自己拘泥于细枝末节中，学会不完美也是工作中的一个进步，也是对精细化工作的一个要求。

在以后的工作中，我一定时时刻刻注意修正自己不足的地方，一定会养成良好的工作习惯，成长为一名公司优秀的职业化人才。

## 五、工作计划

其中，以下几点是我下年重点要提高的地方：

- 1、要提高工作的主动性，做事干脆果断，不拖泥带水；
- 2、工作要注重实效、注重结果，一切工作围绕着目标的完成；
- 3、要提高大局观，是否能让其他人的工作更顺畅作为衡量工作的标尺；
- 4、把握一切机会提高专业能力，加强平时知识总结工作；
- 5、精细化工作方式的思考和实践。

## 焦化年度总结报告 焦化厂个人实习体会篇三

2014年3月10时许，山西立恒钢铁股份有限公司焦化厂发生一起安全事故，导致一人死亡。死者何安民，现年28岁，曲沃县高显镇高阳村人，生前系焦化厂的修理班长。死者当时正在修理设备，由于违规操作被设备挤死，人都夹扁了。同时，举报者还反映了立恒焦化厂存在严重污染的事实，并附有照片作为证据。

经实地调查了解，举报信中关于立恒焦化厂疏于安全管理发生1人死亡安全事故完全属实。立恒钢铁公司的污染情况也确实存在，周边的常家村、高显村、西白集村、段家村、西上官村等都深受其害，村民苦不堪言！山西立恒钢铁股份有限公司焦化厂一期项目于6月4日投产出焦，项目总投资18亿元，设计规模为年产冶金焦150万吨、煤焦油7.76万吨、粗苯1.82万吨，实万吨。该项目号称采用了技术含量高、生产工艺新的炼焦技术，并安装了先进的环保设备和尾气发现了能源

综合利用。

然而，据一位内部工人说：“公司连专职环保设备操作人员都没有配备，有人检查了，就找人临时顶一下，检查的人走了，环保设备就停了。”党的“”把科学发展观和生态文明建设写入了党章。科学发展观的基本要求是全面协调可持续。可持续发展，就是要促进人与自然的和谐，实现经济发展和人口、资源、环境相协调，坚持走生产发展、生活富裕、生态良好的文明发展道路，保证一代接一代地永续发展。

希望各级政府部门和一切企业都能以人民福祉和民族未来为重，深入贯彻“”和“两会”精神，全面领科学发展观和生态文明建设的具体要求，遵守国家的环保法规及政策，为子孙后代的可持续发展，为“中国梦”的早日实现而“舍小利，取大义”！

注：查看本文相关详情请搜索进入安徽人事资料网然后站内搜索焦化厂操作事故反思。

## 焦化年度总结报告 焦化厂个人实习体会篇四

### 一、年度个人工作总结

硫氨段工作自己总结一下。

### 二、在工作中主要存在的问题有：

1、由于几年来对业务的学习，对相关的流程有了越来越深的认识。

2、在工作中，有很多新的技术问题，但是深知发现问题、解决问题的过程，同时也是学习的过程，通过不断的学习和总结，遇到的问题都得到了很好的解决。

3、有时候对工作认识不够，缺乏全局观念，对硫胺工段还缺少了解和分析，对工作定位认识不足。从而对工作的最优流程认识不够，逻辑能力欠缺，结构性思维缺乏。不过我相信，在以后的工作中，我会不断的学习和思考，从而加强对工作的认知能力从而做出工作的最优流程。

### 三、工作心得

1、在工作实践中，我参与了许多集体完成的工作，和同事的相处非常紧密和睦，在这个过程中我强化了最珍贵也是最重要的团队意识。在信任自己和他人的基础上，思想统一，行动一致，这样的团队一定会攻无不克、战无不胜。

工作中，很多工作是一起完成的，在这个工程中，大家互相提醒和补充，大大提高了工作效率，所有的工作中沟通是最重要的，一定要把信息处理的及时、有效和清晰。

2、工作的每一步都要精准细致，力求精细化，在这种心态的指导下，我在平时工作中取得了令自己满意的成绩。能够积极主动的行动起来是这几年我在心态方面最大的进步。

现在的我经常冷静的分析自己，认清自己的位置，问问自己付出了多少；时刻记得工作内容要精细化精确化，个人得失要模糊计算；遇到风险要及时规避，出了问题要勇于担当。

3、在工作中，经过实际的教训，深刻理解了时间的滞延是对公司很大的伤害，这就需要我们在工作前，一定要对业务流程很了解，在工作之前，多辛苦一下，减少因为自己对工作流程不能很好的表达的原因，耽误公司的生产。

在工作中，我学到了很多技术上和业务上的知识，也强化了生产的质量、成本、进度意识；与身边同事的合作更加的默契，都是我的师傅，从他们身上学到了很多知识技能和做人的道理，也非常庆幸在刚上路的时候能有他们在身边。我一定会

和他们凝聚成一个优秀的团队，做出更好的成绩。

#### 四、工作教训

##### 1. 工作的条理性不够清晰，要分清主次和轻重缓急；

在工作时间很仓促的情况下，事情多了，就一定要有详实而主次分明的计划，哪些需要立即完成，哪些可以缓缓加班完成，今年在计划上自己进步很大，但在这方面还有很大的优化空间。

##### 2. 对流程不够熟悉；

##### 3. 工作不够精细化；

平时的工作距离精细化工作缺少一个随时反省随时更新修改的过程，虽然工作也经常回头看、做总结，但缺少规律性，比如功能修改等随时有更新的内容就可能导致其他的地方出现错误。以后个人工作中要专门留一个时间去总结和反思，这样才能实现精细化。

##### 4. 缺乏工作经验，尤其是现场经验；

今年的现场经验有了很大的提高，对整个工段有了新的认识，但在一些细节上还缺乏认知，具体的做法还缺乏了解，需要在以后的工作中加强学习力度。

##### 6. 缺少平时工作的知识总结；

在工作总结上有了进步，但仍不够，如果每天、每周、每月都回过头来思考一下自己工作的是与非、得与失，会更快的成长。在以后的工作中，此项也作为重点来提升自己。

##### 7. 做事不够果断，拘泥细节，有拖沓现象；

拖沓现象是我很大的一个缺点，凡事总要拖到后面，如果工作更积极主动一些，更雷厉风行一些，会避免工作上的很多不必要的错误。其实有时候，不一定要把工作做到细才是最好的。进度、质量、成本综合考虑，抓主要矛盾，解决主要问题，随时修正。事事做细往往会把自己拘泥于细枝末节中，学会不完美也是工作中的一个进步，也是对精细化工作的一个要求。

在以后的工作中，我一定时时刻刻注意修正自己不足的地方，一定会养成良好的工作习惯，成长为一名公司优秀的职业化人才。

## 五、工作计划

其中，以下几点是我下年重点要提高的地方：

- 1、要提高工作的主动性，做事干脆果断，不拖泥带水；
- 2、工作要注重实效、注重结果，一切工作围绕着目标的完成；
- 3、要提高大局观，是否能让其他人的工作更顺畅作为衡量工作的标尺；
- 4、把握一切机会提高专业能力，加强平时知识总结工作；
- 5、精细化工作方式的思考和实践。

## 焦化年度总结报告 焦化厂个人实习体会篇五

一年来车间严格按照调度下发的生产经营计划组织焦炉的生产。由于市场的波动给我们的焦炉管理带来一定的难度，年初结焦时间较长促使热调工加强对焦炉的维护、保养。四月

份市场有好转，厂部下发了满负荷生产任务，车间为保证完成生产任务，多次找班组长进行生产讨论，尤其是在炉温控制、设备管理等方面多次进行研究，为保证炉温车间还对加热组做出严格的指标规定，保证了满负荷生产所要求。在设备方面因生产中的检修时间很短，给车辆的检修、维护带来难度，为不耽误生产，维修人员采取“早上班晚下班”的方式充分利用有限的检修时间保证设备能满足生产的要求。下半年生产任务少，车间在各岗位人员短缺的情况下合理调整岗位保证安全顺利完成生产任务。

经过车间员工共同努力使全年生产安全、顺利，共出炉1#：炉236炉、2#：炉321炉；共计炉数：557炉，并保证产品合格率达到90%以上。

元月份，为使我厂能通过环境检测验收，车间配合厂进行了专业部门的环境检测工作。接着准备安全验收工作，包括安全台帐整理、安全设施的配置，尤其是太原赛福特给我们车间提出的安全整改措施，都在规定时间内很好的完成。例如：地下室的安全改进、各管理规定的完善等，确保在今年十月份安全部门对我厂的安全验收顺利通过，同时也学到一些安全方面好的方法。

安全是企业管理的命脉，只有在保证安全的前提下才能使工作顺利进行，才能有园区的发展。我车间特别注重安全教育培训，在年初进行了全体员工安全培训、考核，考核成绩85分以上占90%；而且在每周都有一道安全题，在月底对“每一题”进行考核；在三月份进行了岗位理论培训、考核，在七月份进行了由襄垣县安监局组织的全员安全培训，通过考核加强了员工的整体素质，为我们下年的安全工作奠定了基础。在安全教育方面车间注重日常教育，使工人在点滴中增强安全意识，做到事事讲安全、处处讲安全。在车间员工的共同努力下，保证了全车间20xx年基本无事故。

这一年在环安部、人力资源部的指导下，我车间完成了对全

体职工的四次安全培训考核、一次岗位技能理论考核、一次全员安全资格证考核和个别岗位的晋级考试。按照“先培训学习，再进行考核”的程序对各班组首先进行了安全考核，目的是通过全员的安全培训考核来真正提高员工的安全意识，只有每个人的安全意识提高了安全工作才能由被动变主动。理论考核我们着重于调火、热修、机修、地下室、四大车司机这几个重要岗位，在上半年进行了岗位理论技能培训考核。这次考核中不及格率占30%，当然不及格的员工中有的是不会写字、有的是会操作写不来，我们焦化行业这种情况是常见的。我车间根据实际情况加强理论方面的培训、学习，以提高员工的文化素质。晋级考核中按照总厂要求晋级岗位在岗职工全部参与，经过严格的理论考核，我车间的成绩在全厂来说是比较理想的，尤其是，调火工及格人数比例最大，晋级考核增强了车间员工的操作积极性，促进了我车间下一步的实际操作技能考核的实施。上半年还对新招工人进行了车间安全培训和岗位操作技能培训，下半年进行了每周一题的考核和全员安全学习、考核，保证了岗位员工能够掌握操作安全规定和操作技能，同时，也培养出一批好的工人骨干，成为班组生产管理的主力军。

设备管理的好坏直接影响到车间能否完成厂部下发的生产任务。在年初由于化产车间设备问题使焦炉地下室煤气管道带大量洗油，给车间热工管理带来难度，在厂领导的合理改进下解决了煤气带洗油问题，使我们的操作环境有了改善。车间在加强了设备的维护、润滑管理，保证每个白班都进行一次各润滑点的加油工作。在设备的更换中我车间在机动部的指导下进行了1、2托煤底板的更换、熄焦车空压机的更换、熄焦车整体更换等。日常检修、更换中，对捣固锤更换21根、弹性盘12组、捣固机减速机10台、拧丝机5台；2#拦焦车左右旋油缸修理、熄焦泵修理、装煤车小链更换、1#推焦车油站油泵2次更换、2#炉一个阀体更换、1#炉59#桥管更换等。设备工作是焦化企业的难点，我们一直在学习、在进步，例如一些可用的设备尽可能的进行修复使用，还自创一些辅助设备来提高原设备的利用率。

劳动纪律是车间开展工作的保证。全年的工作中，车间重视劳动纪律的管理，专门设置安全员和设备管理员帮助各班组加强劳动纪律管理。虽不能杜绝违章，但违章比例在缩小。目前各班组已经建立起一支固定的生产骨干队伍，岗位中新老职工互相协助、互相监督减少了生产事故。

卫生管理是我们厂里的好传统，焦炉车间虽与煤、焦打交道，条件恶劣，但我车间丝毫没有放松对环境卫生的管理。每个星期车间都召集管理人员进行车间环境卫生检查，对好的班组进行奖励，并督促不清洁的岗位进行整改。在车间卫生责任区的清扫中，我们派专人进行清扫，例如对厂外大道由热修进行清扫，厂区内主道由调火工进行清扫，而且每天必须清扫两次。在总厂进行的卫生管理评比中受到奖励。

车间对调度部门安排的临时性任务总是不折不扣地完成，例如煤气管道的防腐、各区域栏杆的防腐、树木过冬浇水、管道冬季防冻保温、银杏树地除草、桐树的管理和一些货物的装卸等，完成任务中多次受到上级部门的好评。

计划：安全生产落实制度提高技能

- 1、把安全工作仍旧放在首位，各负责人签订安全协议，保证所属人员设备的安全。在安全的前提下促进生产，保证完成厂部下发的生产任务。

- 2、对环评、安评检查提出的建议进行合理整改。

- 3、严格落实管理制度，今年我们就把“落实”放在日常工作中，因为制定不落实等于零，下年我们依旧坚持做好这项工作，在有任务时定人定时进行落实，对于没有完成者车间将进行相应的考核。

- 4、加强员工素质以及操作技能的提高，把这些工作放在平时的管理中、教育中逐步使车间员工的整体素质有所提高。

5、培养优秀的操作骨干，增强各班组完成任务的能力，进一步提升管理人员的管理水平。

6、搞好设备管理保证正常生产，完成厂里的临时性工作。世界在进步，潞宝在发展。管理工作中的方方面面，没有最好，只有更好。我车间绝不会停于现状、安于现状，只有自己不断地努力学习，不断地亲身实践，才能够跟得上潞宝前进的步伐，在潞宝历史上的每一个今天，对我们来说都是一个崭新的开始，我车间一定以百倍的努力，千倍的热情去认真对待工作中每一件事情，配合其他车间共同把恒祥建设为焦化领域的最好单位。

## 焦化年度总结报告 焦化厂个人实习体会篇六

焦化厂数量众多，规模小，布局分散，产业集中度低，技术装备整体落后，排放污染重、化工产品回收和综合利用与集中加工不足，精深加工技术落后，产品品种少，质量水平低，产能过剩、经济效益不高。下面给大家分享一些关于焦化厂实习心得体会范文，供大家参考。

我们这次去征楠焦化厂实习参观一周。主要包括前期的实习准备工作、参观实习阶段和写实习报告三个步骤。前期需要我们先了解郑楠焦化厂的概况、准备着装、查明路线等各种准备工作。我们参观实习两天，第一天参观了炼焦的两套工艺流程，第二天我们参观了化产流程。接下来是我们查找资料，整理笔记写论文。

我们到厂子以后，焦化厂的朱部长给我讲解厂子概况以及安全知识。技术员给我们介绍参观流程，并号召我们以后毕业可以来此工作。我们第一天参观了炼焦工艺。他们有两套设备，同时作业，我们份上下午参观完毕。

从备煤开始，到炼焦出成品。虽然环境有些恶劣但同学们求

知欲很高，师傅讲解很详细。第二天我们参观了化产工艺，有粗笨、添加化肥、焦油、焦渣、这些工作环境危险，我们都小心谨慎。参观完毕，我们谢过师傅们离开了。回到学校，我们在图书馆查找资料，整理笔记，最后编辑报告。

通过这次去征楠焦化厂的实习，我们弄清楚了焦化厂的组成、生产过程和主要设备。了解了自己专业的一个重要方向，为专业基础课的验证，专业课的学习建立感性化的认识。同时在这次实习过程中发现自己许多方面的知识不足，为自己将来在学专业知识的过程能有针对性的弥补自己的缺陷。

现在要找工作企业往往会问我们工作经验，在大学期间的实习就是我们积累工作经验的机会，虽然这次实习是认识性实习，但从这次实习我学到了许多东西，师傅们讲的好多知识我们虽然听不太懂，但这次实习我们对以后将要学的知识有了一个宏观的认识，这都对我们今后的专业课的学习有巨大的帮助。下面就具体谈谈我的感受吧。

征楠焦化厂是一个大型的私企焦化厂，他的化工原料利用率很高，不论是煤原料还是到氨水等原料，几乎都是循环再利用。这一点让我感到很高兴，毕竟向绿色化工进了一步。化工厂里的设备布局简单合理，安全警示明显而有说服力。厂里的工人师傅们个个技术过硬。他们纯熟操练机器的样子给我留下深刻的映象。我很感谢他们给我们耐心讲解。

同时也讲了作为一个专业化工工作者应该具备的素质。头脑灵活，态度严谨，时刻注意自己的人身安全。焦化厂是有两套工艺设备的，他们同时作业，从中可以看出厂子注重设备更新，充满活力。但尽管如此，焦化厂比较恶劣的环境仍使我心中不安。第一天，我们去参观炼焦工艺时风特别大，在备煤阶段，煤粉到处飞扬，我们好像是从煤坑里挖出来一样。这样日复日年复年会有多少煤被浪费掉。在熄焦时高温水靠淋洒散热，这又有多少热量的损失。这些也许不影响利润，可是对环境对能源来讲是不绿色的，不和谐的。我希望以后

的工程师在设计工艺流程时能考虑能源的节省与高效利用。

除以上专业知识的感悟外，我深深的为劳动人民的智慧感到骄傲。这么大的生产设备，这样的生产工具，这样的生产流程都是我们伟大的劳动人民创造的！也许我们现在的工作技术不优秀，也许我们的工作原理不完美，但我们吃苦耐劳，刻苦钻研，一定会有优秀的技术，完美的原理。所以，作为新一代的未来的化工工作人员，我们只有好好学习专业知识，不断改进创新，为绿色和谐化工努力！

在大学我们学习的是理论知识，缺乏实践机会，通过这次实践让我学到了不少知识，开阔了眼界，明白了实际的复杂性，远不是理论上那么简单。所以感谢学校组织的这次实习机会，希望以后还能有锻炼的机会。

一) 实习地点：邯钢焦化厂

(二) 实习时间：\_\_年2月23日至\_\_年3月6日

(三) 实习班级：07精细化学品生产技术

(四) 实习目的：

1通过焦化厂的生产实践，弄清楚焦化厂的组成，生产过程和主要设备。了解焦化工业发展情况及其在国民经济中的作用，并组织参观与本专业有关的厂矿，为专业基础课的验证，专业课的学习建立感性化的认识。

2通过实习培养学生的生产实践观念和理论联系实际学好专业的主动性，增强学生观察事物，发现问题提出问题的能力，开阔学生的眼界，增强对专业的热爱，树立牢固的专业理想。

主要生产设施

(1) 备煤车间：煤仓 配煤室 粉碎机室 皮带机运输系统 煤制样室

## 工作心得体会

焦化厂是一个环境比较特殊的场合，高温强腐蚀对设备的正常运作带来严重的考验，设备复杂多样，检修质量的好坏直接关系到公司的经济利益和社会效益，因此做好设备的日常维护尤为重要，这就要求我们在实际操作过程当中要发扬‘5s’管理，专业点检人员和操作人员明确平常点检的主要部位，认真检测轴承的振动、温度(不大于环境温度+40℃)、异音，观察润滑油油位和冷却水量，及时发现问题及时解决处理，把握好设备的检修周期，制定严格的检修制度和检修计划，形成一定的规律运作，同时提升操作人员的技能水平，保证产量稳步提升和设备正常运行。

通过这一年多的工作时间，我对现场的运作越来越清楚，对机器设备也越来越熟悉，与同事们也是越来越亲近，随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。

通过这一年的努力学习，我深刻认识到：细心、严谨是机械维护人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定机械维护人员平庸或优秀的关键因素。做事情的全方位和严谨、细致的工作态度应该是我工作作风方面最大的收获；回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为诫。比如：缺乏积极和别人探讨的勇气。遇到问题，喜欢自己装在心里，而不能把自己的意见和想法展现出来。

还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对更多的人，需要与别人沟通。一年的时光已匆匆离去，充满希望的一年正向我们走来。路正长，求索之

路漫漫，公司\_\_年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和個人价值的实现而不懈努力。

在20\_\_年7月25号—8月23号期间，我来到了孝义红塔煤焦有限公司进行生产学习实践，第一次将理论知识与实际生产联系到一起，我从中真正认识到了在校期间实验课的重要性，它是我们在校期间真正联系生产，验证我们理论知识的利剑。

在厂实习期间的第一周我在生产技术员柔师傅的陪同下首先了解到的是备煤的工艺流程，该厂采用的是先配煤后粉碎的工艺流程：原料煤—卸煤机械—运输皮带、堆取料机—不同牌号的煤在储煤厂单独存放—堆取料机根据生产需要从煤厂取煤经皮带输送至配煤槽分煤种单独存放—根据生产需要把各种炼焦用煤按照一定比例配合—进入粉碎机粉碎和混合—经皮带运输到贮煤塔。

然后参观的是炼焦工艺流程，柔师傅从焦炉的结构以及加热方式给我进行了详细的讲解和指导，我对煤气设备、废气设备、交换设备、荒煤气导出设备及护炉设备有了很深的了解并做了相关的笔记；之后看的是焦炉机械：装煤车、推焦车、拦焦车、熄焦车，我观看了从装煤到推焦、晾焦的整个生产过程，对各个设备操作在脑子里有了映像，对相关数据也进行了详细记录。

第二周，柔师傅给了我一些机械炼焦的书籍和资料以及各个车间的相关操作规则，在办公室我认真的看了这几本书，对之前一周参观的一些设备从理论上进一步作了详细认知，也上网查了很多相关资料，对资料上不懂的了解不透的进行了实际考察，和很多车间的工人师傅进行了交流学习，在这周理论联系实际的学习交流期间我受益匪浅，对机械炼焦的整个生产工艺和设备有了很深的了解，掌握了很多炼焦期间所需要注意的安全事项，毕竟安全生放在第一位！

第三周，柔师傅带我参观了焦炉煤气的净化和炼焦化学产品

的整个生产工艺流程，说实话看着很多错综复杂的管路的确是复杂，但是在柔师傅不厌其烦的讲解下我渐渐有了头绪，从初步管道颜色的区分：灰色管道里通的是煤气；黄色管道里通的是氨气；红色管道里通的是蒸气；蓝色管道里是氮气；我想到我们实验室中管道颜色区分的含义原来在真正生产中有着如此之奥妙的意义，颜色的区分的确将一些错综复杂的管道变得简单清晰了。

接下来我了解了粗煤气的整个净化过程：粗煤气—上升管—桥管—集气管—气液分离器—煤气初冷器—机捕焦油器—电捕焦油器—脱硫塔—串联洗氨塔—洗苯塔—脱苯塔—净化煤气；还对煤焦油氨水分解进行了了解，主要是通过机械化焦油氨水澄清槽进行分离，将氨水、焦油、油渣进行分离。

而且还通过管道路线了解了整个生产工艺中的流程，进入脱硫塔、洗氨塔、洗苯塔脱苯塔的煤气都是从塔底进入与塔顶的洗液逆流而行，然后从塔顶排出，当然每个流程都是相互联系的，而且还有很多循环利用的洗液。我对这些流程都做了详细笔记，而且很多工艺段还画了很多流程图，每个细节都有了深深地了解。

## 1、横管式初冷器

煤气自上而下通过初冷器，冷却水由每段下部进入，低温水供入最下段，以提高传热温差，降低煤气出口温度；在冷却器壳程各段上部，设置喷洒装置，连续喷洒含煤焦油的氨水，以清洗管外壁沉积的煤焦油和萘，同时还可以从煤气中吸收一部分萘。在横切管冷凝器中，煤气和冷凝液由上往下同时流动，较为合理。由于管壁上沉积的萘被冷凝液冲洗和溶解下来，同时于冷器上部喷洒氨水，自中部喷煤焦油，能更好地冲洗掉沉积的萘，从而有效地提高了传热系数。此外，还可以防止冷凝液再度蒸发。

## 2、电捕焦油器

其外壳为圆柱形，沉淀管管径为250mm□长3500mm□在每根沉淀管的中心处悬挂着电晕极导线，由上部框架及下部框架拉紧，并保持偏心度不大于3mm,电晕极可采用强度较好的&3.5-4mm的碳素钢丝或2mm的镍铬钢丝制作。煤气自底部侧面进入，并通过两块气体分布篦板均匀分布到各沉积管中去。净化后的煤气从顶部煤气出口逸出。

3、机械化焦油氨水澄清槽：其作用是分离焦油、氨水和排除焦油渣。

机械化焦油氨水澄清槽是一长方形断面容器。由纵隔板分成平行的两格，底部有刮板输送机缓缓运行，它由电机通过减速机和传动链带动。从气液分离器和初冷器来的焦油，氨水和焦油渣由入口管经承受器进入澄清槽，三者依各自比重的不同而进行分层，沉降在底部的焦油渣被刮板输送机带至倾斜底的上部，通过漏斗卸出。

刮板机线速度为□1.74-13.5m/h□速度过高易带出焦油和氨水。焦油渣占全部焦油量的0.2-0.4%。当无烟装煤时可达到1.5%，焦油渣中2mm以下的粉尘占72%，因此很粘稠，为防止其在冬天结块发粘，在漏斗周围设有水蒸气管间接保温。澄清后的氨水经溢流口排出，焦油从下部经液面调节器压出。

本次实习深感流程设计的巧妙之处，自己在今后的学习之中也要抓住每一细微的地方进行仔细学习、研究，为将来步入社会工作打下坚实的基础。

此次实践学习受益匪浅!!!

最后非常感谢\_\_煤焦有限公司给我这次实践学习的机会，更感谢耐心指导我学习的柔\_\_师傅!!!

一、年度个人工作总结

硫氨段工作自己总结一下。

## 二、工作中主要存在问题有：

对相关的流程有了越来越深的认识。1由于几年来对业务的学习。

有很多新的技术问题，2工作中。但是深知发现问题、解决问题的过程，同时也是学习的过程，通过不时的学习和总结，遇到问题都得到很好的解决。

缺乏全局观念，3有时候对工作认识不够。对硫氨工段还缺少了解和分析，对工作定位认识缺乏。从而对工作的最优流程认识不够，逻辑能力欠缺，结构性思维缺乏。不过我相信，以后的工作中，会不断的学习和思考，从而加强对工作的认知能力从而做出工作的最优流程。

## 三、工作心得

参与了许多集体完成的工作，1工作实践中。和同事的相处非常紧密和睦，这个过程中我强化了最珍贵也是最重要的团队意识。信任自己和他人的基础上，思想统一，行动一致，这样的团队一定会攻无不克、战无不胜。

很多工作是一起完成的这个工程中，工作中。大家互相提醒和补充，大大提高了工作效率，所有的工作中沟通是最重要的。一定要把信息处理的及时、有效和清晰。

力求精细化，2工作的每一步都要精准细致。这种心态的指导下，平时工作中取得了令自己满意的成果。能够积极自信的行动起来是这几年我心态方面最大的进步。

认清自己的位置，现在经常冷静的分析自己。问问自己付出了多少；时刻记得工作内容要精细化精确化，个人得失要模糊

计算;遇到风险要及时规避，出了问题要勇于担当。

经过实际的教训，3工作中。深刻理解了时间的滞延是对公司很大的伤害，这就需要我工作前，一定要对业务流程很了解，工作之前，多辛苦一下，减少因为自己对工作流程不能很好的表达的原因，耽误公司的生产。

学到很多技术上和业务上的知识，工作中。也强化了生产的质量、本钱、进度意识;与身边同事的合作更加的默契，都是师傅，从他身上学到很多知识技能和做人的道理，也非常庆幸在刚上路的时候能有他身边。一定会和他凝聚成一个优秀的团队，做出更好的成果。

#### 四、工作教训

要分清主次和轻重缓急;1. 工作的条理性不够清晰。

事情多了就一定要有详实而主次分明的计划，工作时间很仓促的情况下。哪些需要立即完成，哪些可以缓缓加班完成，今年在计划上自己进步很大，但在这方面还有很大的优化空间。

2. 对流程不够熟悉;

3. 工作不够精细化;

虽然工作也经常回头看、做总结，平时的工作距离精细化工作缺少一个随时反省随时更新修改的过程。但缺少规律性，比如功能修改等随时有更新的内容就可能导致其他地方出现错误。以后个人工作中要专门留一个时间去总结和反思，这样才干实现精细化。

尤其是现场经验;4. 缺乏工作经验。

对整个工段有了新的认识，今年的现场经验有了很大的提高。但在一些细节上还缺乏认知，具体的做法还缺乏了解，需要在以后的工作中加强学习力度。

6. 缺少平时工作的知识总结；

但仍不够，工作总结上有了进步。如果每天、每周、每月都回过头来思考一下自己工作的与非、得与失，会更快的生长。以后的工作中，此项也作为重点来提升自己。

拘泥细节，7. 做事不够果断。有拖沓现象；

凡事总要拖到后面，拖沓现象是很大的一个缺点。如果工作更积极主动一些，更雷厉风行一些，会防止工作上的很多不必要的错误。其实有时候，不一定要把工作做到细才是最好的。进度、质量、利息综合考虑，抓主要矛盾，解决主要问题，随时修正。事事做细往往会把自己拘泥于细枝末节中，学会不完美也是工作中的一个进步，也是对精细化工作的一个要求。

一定时时刻刻注意修正自己缺乏的地方，以后的工作中。一定会养成良好的工作习惯，生长为一名公司优秀的职业化人才。

五、工作计划

以下几点是下年重点要提高的地方：其中。

做事干脆果断，1要提高工作的主动性。不拖泥带水；

一切工作围绕着目标的完成；2工作要注重实效、注重结果。

否能让其他人的工作更顺畅作为衡量工作的标尺；3要提高大局观。

加强平时知识总结工作;4掌握一切机会提高专业能力。

5精细化工作方式的思考和实践。

## 焦化年度总结报告 焦化厂个人实习体会篇七

当校车驶进马钢煤焦化公司的那一刻，我第一感觉是这里好大，这才是我想象中工厂的规模，不得不说这次实习的地方比上两次的都大，而且大很多。使我不禁开始想象里面是什么样子，没多会，校车缓慢停下，开始了我们为时两个小时的参观学习。

参观之前，相关负责人给我们放映了安全知识影像，对我们进行了安全教育并且向我们简单介绍了马钢焦化公司的相关情况。马钢煤焦化公司现有焦炉8座，年产焦炭约461万吨。近年来，干熄焦、7.63米焦炉、真空碳酸钾脱硫工艺等焦化行业节能减排技术在该公司逐步得到应用，促进了生产高效化、产品洁净化和环境无害化目标的实现。

接下来，我们排成整齐的三队进入了生产现场参观，并在工人师傅们的带领下详细了解了炼焦的相关过程。炼焦又叫焦化，是指在炼焦炉内将炼焦煤经过高温干馏转化为焦炭、焦炉煤气和相关化学产品的工艺过程。炼焦煤在隔绝空气条件下加热到1000℃左右(高温干馏)，通过热分解和结焦产生焦炭、焦炉煤气和炼焦化学产品的工艺过程。冶金焦炭含碳量高，气孔率高，强度大(特别是高温强度)，是高炉炼铁的重要燃料和还原剂，也是整个高炉料柱的支撑剂和疏松剂。炼焦副产的焦炉煤气发热值高，是平炉和加热炉的优良气体燃料，在钢铁联合企业中是重要的能源组分。炼焦化学产品是重要的化工原料。因此炼焦生产是现代钢铁工业的一个重要环节。

接下来师傅们向我们简单介绍了炼焦的相关工艺。主要分为

备煤、送煤、炼焦、熄焦、凉焦和筛焦。炼焦煤料的制备简称备煤，是将煤矿运来的各种精煤(或低灰分原煤)制备成配比准确、粒度适当、质量均一、符合炼焦要求的煤料。一般包括：卸煤、贮存和混匀、配合、粉碎和混合，并将制备好的煤料送到焦炉贮煤塔。炼制优质焦炭，必须对备煤操作给予足够的重视。把煤混匀好，提高配煤的准确度，使煤质波动最小，保证焦炭的化学成分和物理机械性能的稳定，以稳定焦炭质量。因此配煤设备必须准确地按给定值配煤；配煤槽要均匀连续下煤。煤中杂物要除净，水分不能过高。煤料的合理粉碎，可以有效地提高焦炭的机械强度。必须根据具体情况对不同的煤料确定最适宜的粉碎粒度。已经制备好的煤料从煤塔放入装煤车，分别送至各个炭化室装炉。干馏产生的煤气经集气系统，送往化学产品回收车间加工处理。经过一个结焦周期(即从装炉到推焦所需的时间，一般为14-18小时，视炭化室宽度而定)，用推焦机将炼制成熟的焦炭经拦焦机推入熄焦车；熄焦后，将焦炭卸入凉焦台；然后筛分、贮藏。

最后的熄焦成为我们参观的重点。马钢焦化公司所采用的是干熄焦方法熄焦。干熄焦是目前国外较广泛应用的一项节能技术，在师傅的带领下大家在那里看了好长时间，并对其有了初步的了解。大概过程是装满红焦的焦罐车由电机车牵引至提升井架底部。提升机将焦罐提升并送至干熄炉炉顶，通过带布料器的装入装置将焦炭装入干熄炉内。在干熄炉中焦炭与惰性气体直接进行热交换，焦炭被冷却至200℃以下，经排焦装置卸到带式输送机上，然后送往焦处理系统。循环风机将冷却焦炭的惰性气体从干熄炉底部的供气装置鼓入干熄炉内，与红热焦炭逆流换热。自干熄炉排出的热循环气体的温度很高，经一次除尘器除尘后进入干熄焦余热锅炉换热，温度降至250~270℃。由锅炉出来的冷循环气体经二次除尘器除尘后，由循环风机加压，再经锅炉给水预热器冷却至约130℃后进入干熄炉循环使用。干熄焦锅炉产生的蒸汽或并入厂内蒸汽管网或送去发电。干熄焦相比湿法熄焦节能明显，同时，得到的焦炭质量有这明显的提高。

在马钢焦化公司我们了解了炼焦的相关工艺，更重要的是生产工艺的改进对于企业来说不仅仅是增加产能与质量，更重要的是节省了很多的成本。我们热能与动力工程专业就有对节能的研究，相信学会更多的专业知识，对此肯定有着更加深刻的认识。

## 焦化年度总结报告 焦化厂个人实习体会篇八

### 一、年度个人工作总结

硫氨段工作自己总结一下。

### 二、在工作中主要存在的问题有：

- 1、由于几年来对业务的学习，对相关的流程有了越来越深的认识。
- 2、在工作中，有很多新的技术问题，但是深知发现问题、解决问题的过程，同时也是学习的过程，通过不断的学习和总结，遇到的问题都得到了很好的解决。
- 3、有时候对工作认识不够，缺乏全局观念，对硫\*工段还缺少了解和分析，对工作定位认识不足。从而对工作的最优流程认识不够，逻辑能力欠缺，结构\*思维缺乏。不过我相信，在以后的工作中，我会不断的学习和思考，从而加强对工作的认知能力从而做出工作的最优流程。

### 三、工作心得

- 1、在工作实践中，我参与了许多集体完成的工作，和同事的相处非常紧密和睦，在这个过程中我强化了最珍贵也是最重要的团队意识。在信任自己和他人的基础上，思想统一，行动一致，这样的团队一定会攻无不克、战无不胜。

工作中，很多工作是一起完成的，在这个工程中，大家互相提醒和补充，大大提高了工作效率，所有的工作中沟通是最重要的，一定要把信息处理的及时、有效和清晰。

2、工作的每一步都要精准细致，力求精细化，在这种心态的指导下，我在平时工作中取得了令自己满意的成绩。能够积极主动的行动起来是这几年我在心态方面最大的进步。

现在的我经常冷静的分析自己，认清自己的位置，问问自己付出了多少；时刻记得工作内容要精细化精确化，个人得失要模糊计算；遇到风险要及时规避，出了问题要勇于担当。

3、在工作中，经过实际的教训，深刻理解了时间的滞延是对公司很大的伤害，这就需要在工作中，一定要对业务流程很了解，在工作之前，多\*苦一下，减少因为自己对工作流程不能很好的表达的原因，耽误公司的生产。

在工作中，我学到了很多技术上和业务上的知识，也强化了生产的质量、成本、进度意识；与身边同事的合作更加的默契，都是我的师傅，从他们身上学到了很多知识技能和做人的道理，也非常庆幸在刚上路的时候能有他们在身边。我一定会和他们凝聚成一个优秀的团队，做出更好的成绩。

#### 四、工作教训

1. 工作的条理\*不够清晰，要分清主次和轻重缓急；

在工作时间很仓促的情况下，事情多了，就一定要有详实而主次分明的计划，哪些需要立即完成，哪些可以缓缓加班完成，今年在计划上自己进步很大，但在这方面还有很大的优化空间。

2. 对流程不够熟悉；

### 3. 工作不够精细化；

平时的工作距离精细化工作缺少一个随时反省随时更新修改的过程，虽然工作也经常回头看、做总结，但缺少规律\*，比如功能修改等随时有更新的内容就可能导致其他的地方出现错误。以后个人工作中要专门留一个时间去总结和反思，这样才能实现精细化。

### 4. 缺乏工作经验，尤其是现场经验；

今年的现场经验有了很大的提高，对整个工段有了新的认识，但在一些细节上还缺乏认知，具体的做法还缺乏了解，需要在以后的工作中加强学习力度。

### 6. 缺少平时工作的知识总结；

在工作总结上有了进步，但仍不够，如果每天、每周、每月都回过头来思考一下自己工作的是与非、得与失，会更快的成长。在以后的工作中，此项也作为重点来提升自己。

### 7. 做事不够果断，拘泥细节，有拖沓现象；

拖沓现象是我很大的一个缺点，凡事总要拖到后面，如果工作更积极主动一些，更雷厉风行一些，会避免工作上的很多不必要的错误。其实有时候，不一定要把工作做到细才是最好的。进度、质量、成本综合考虑，抓主要矛盾，解决主要问题，随时修正。事事做细往往会把自己拘泥于细枝末节中，学会不完美也是工作中的一个进步，也是对精细化工作的一个要求。

在以后的工作中，我一定时时刻刻注意修正自己不足的地方，一定会养成良好的工作习惯，成长为一名公司优秀的职业化人才。

## 五、工作计划

其中，以下几点是我下年重点要提高的地方：

- 1、要提高工作的主动\*，做事干脆果断，不拖泥带水；
- 2、工作要注重实效、注重结果，一切工作围绕着目标的完成；
- 3、要提高大局观，是否能让其他人的工作更顺畅作为衡量工作的标尺；
- 4、把握一切机会提高\*能力，加强平时知识总结工作；
- 5、精细化工作方式的思考和实践。

## 焦化年度总结报告 焦化厂个人实习体会篇九

作为国度规划的14个大型煤炭基地主干企业之一的山西焦煤集团有限责任公司（以下简称山西焦煤），股票代码：

（600740），是中国最大的炼焦煤消费企业和炼焦煤市场的主供应商，是全国第二家煤炭产量过亿吨、销售支出超千亿元的“双亿”级煤炭企业。

旗下中兴煤业倡议依据“三讲三看三增强”，即：讲危机，看应战，增强忧患看法；讲要求、看缺乏，增强管理看法；讲纪律、看作风，增强责任看法的要求，将干部作风转变做为危机面前坚持企业颠簸安康开展的重要手腕。

但是，在执行进程中，中兴煤业说的比唱的’更难听，对外宣传“三讲三看三增强”看起来文绉绉的难听，实则所谓的“三讲三看三增强”，即：讲价钱，看状况，增强瞒报事故看法；讲考核，看指导，增强乌纱维护看法；讲纪律，看表现，增

强事故保密的要求，将参与瞒报事故的担任人多发奖励，替指导分忧，为指导保乌纱。

在太多光环的掩盖之下，关于众多股民而言，山西焦煤无疑是煤矿平安消费的代名词，但实践上，近年以来山西焦煤所属主力煤矿矿难事故频发，矿长为保乌纱，一年内5起死亡事故均被瞒报，深陷矿难“瞒报门”。

矿难瞒报的面前，暴利和权益总是如影随形。死亡的矿工，直接变成了贪心老板和迎风违纪、庇护事故官员的“替死鬼”。

早在2014年5月，该矿就在4天内发作两起事故均被成功瞒报至今，从此，便为以后该企业所发作的事故瞒报埋下了伏笔。

据了解：2014年5月20日下午4时许，位于山西省吕梁市交城县境内的汾西矿业集团中兴煤业公司发作一同平安事故，致一矿工死亡。死者刘艳红，系山西省临县临泉镇后月镜村人。发作事故后，矿工没有按有关规则上报相关部门，而是采取要挟威逼的手腕与死者家眷达成金钱赔偿协议，私了事故。

5月23日上午10时许，该矿再次发作事故，致矿工田海死亡，矿方再次隐瞒未上报事故。记者调查得知，死者田海系内蒙古乌兰察布市化德县七号镇白头山村人，40岁。矿方与死者家眷签署的协议书上显示，田海的死亡时间为四月二十三日，死亡缘由为移变器挤压于煤墙致死，赔偿金额为503000元，协议制定人为矿方的方如炼和死者的子女田高、田江、田举。协议为一式五份，其中由山西晋陶律师事务所执一份以备查。

就在2014年这两起事故被成功瞒报后，下级主管部门没有对此事过问，2014年后，中兴煤业所发作的事故也随之均被瞒报。

2011年9月14日上午，洗煤厂车间副主任王涛在车间擦玻璃时，

不行坠楼身亡，赔偿98万元；2012年6月14日半夜，瓦检队王绍军井下运料时，由于绞车钢丝绳断裂，发作跑车事故，致使王绍军当场死亡，系灵石县富家滩人，32岁，离异后不时未成家，事故发作后，矿方和死者家眷在汾阳市某宾馆协商处置125万元；2012年7月17日下午14时许，机电运料时再次发作运料跑车事故，致使职工薛燕军死亡。薛燕军，28岁，系汾阳市人，事故发作后，矿方和死者家眷协商赔偿140万元；2012年8月9日晚21时许，致使机运队工人任志斌死亡，任志斌系山西吕梁文水县人，38岁。

2012年9月2日，死者：张买平，（男）现年41岁，山西省临县刘家会镇白家坂村人。妻子：曹三三，现年39岁。生前育有两个儿子，大儿子12岁，小儿子8岁。死后把遗体拉到汾阳市医院，矿方与死者家眷经过六七天私下协商，最终赔偿死者家眷丧葬费、赡养费、抚恤金等费用合计160万元，9月8日拉回临县刘家会镇白家坂村，9月9日下葬。

一位煤炭行业人士剖析说，为控制各类事故的发作，山西省国资委每年都与特别监管企业签署“平安消费责任状”，对重伤、重伤、死亡、消费事故的目的层层作出规则，与奖金、提升、评先进等直接挂钩，凡在考核期内企业发作平安责任事故的，考核结果将被升级处置，甚至影响企业担任人的团体升迁。同时，事故发作后，往往需求企业动大手术、花大钱，甚至停产整理才干处置。因此，一些国有煤矿乃至上市的国有大型煤矿也参与了矿难瞒报行列。

2012年8月7日，国度平安监管总局、国度煤矿安监局在通报近期几起煤矿迟报瞒报事故。通报指出，几起事故反映出局部矿主及相关人员无视国度法律法规、无视矿工生命平安，性质恶劣、影响极坏。通报要求严峻打击事故迟报、瞒报、谎报行为。为深入吸取事故经验，实在贯彻落实《国务院关于进一步增强企业平安消费任务的通知》（国发〔2014〕23号）肉体，严峻打击事故迟报、瞒报、谎报行为，特别是对组织和参与迟报、瞒报事故的单位和人员，要按照有关规则

下限严厉清查责任；对涉嫌立功的，要按照《刑法修正案（六）》、《最高人民法院最高人民检察院关于操纵危害矿山消费平安刑事案件详细运用法律若干效果的解释》及《消费平安事故报告和调查处置条例》（国务院令493号）等法律法规的规则，依法清查责任。事故查处结果要及时向社会发布。

是谁滋长了山西焦煤中兴煤业胆小妄为，连连-发作事故，次次得以瞒报，屡屡瞒报成功的“牛气”？毫无疑问是面前层层维护伞，阳奉阴违的尽职。

我们所关注的并不是惩罚了官员就算了事，而寄希望的是各级政府官员们可以从刻骨铭心的事故中吸取经验，从每个官员做起，真正实行职责管好矿山平安，不消费带血的煤，不再让矿工家眷天天为任务在井下的亲人生命平安担忧。我们更希望看到，在利益和生命的天平上，份量不在向生命倾斜。

注：查看本文相关详情请搜索进入安徽人事资料网然后站内搜索搜索焦化死亡事故反思。