

工作总结汽车(模板6篇)

总结是写给人看的，条理不清，人们就看不下去，即使看了也不知其所以然，这样就达不到总结的目的。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

工作总结汽车篇一

20xx年已过半，我班组在厂领导的关心和分场领导的支持下，汽机班全体班员团结协作，敬业奉献，奋力拼搏，从加强管理，提高技能，安全生产等多方面入手，扎实工作，积极争创先进班组、一流班组，并取得了一定的工作成绩。现将上半年工作开展情况总结如下：

年初，汽机班在总结去年经验的基础上，进一步加强人员、设备管理。从班长至每位班员，职责明确，分工到人。定期开展技术学习及安全教育，树立班组形象，提高班组成员综合素质，在时间紧，任务重、人员少的情况下，全体成员立足岗位，克服各项困难，坚决地完成了厂部及分场布置的每项工作。

1、年初，1#、4#机需要大修，汽机班统筹兼顾，合理调配人员，在全力以赴地投入到大修工作中的同时，坚持派专人负责一电、二电厂的消缺工作，保证了电厂各机组的安全运行。大修期间，汽机班从提高检修人员技术水平入手，强化设备检修能力，并建立起4#机组详细的设备技术记录，为今后工作的开展打下了坚实的基础。参加大修工作人员更是表现出不怕苦、不怕累的工作态度，时常加班加点，汗流浹背，保质保量地完成了两次机组的大修工作，班组的突出表现，得到了上级领导的一致肯定，马昌明、张建刚等同志被评为厂级青年技术标兵。

2、完成了1#—4#机组凝结器酸洗工作及5#、6#机组凝结器清洗工作。酸洗是一项非常严格且危险的工作，工作人员每次在进行酸洗前都要靠人工搬运50至60桶的酸液，并严格按照水化专工的指示，按技术要求不停地将酸液倒入酸箱。每次进行酸洗工作时，酸液都会挥发出一股股强烈刺鼻的气味，酸液还不时溢到防护服上，但我班工作人员没有一个发出牢骚和埋怨，而是坚决地、保质保量地完成了工作任务。并且没有出现任何安全事故。

3、5#、6#机组凝结器清洗工作。

5、6#机凝结器清洗工作人员在天气温度低，清洗水雾又洒落在工作人员身上，只需一会功夫清洗人员就会又冷又湿了，但参加清洗工作的人员仍然会抢着上，大家这种苦活累活抢着干的作风一直保留在汽机班。

4、汽机班还多次完成了厂部和分场下达的生产任务，例如：二电2#深井的电机更换，二电热网补水管安装，5#机，6#机热网换热器抢修等重大检修工作。

5、完成多项技术改造工作：

1、1#机三瓦油挡漏油，经班组技术人员和本体组高宏伟同志的共同努力下，已消除此缺陷。

2、顺利完成了6-2给油器更换内芯铜管工作。

3、消除了5#机汽缸结合面漏汽重大缺陷。

4、一电厂热网首站2#、3#循环泵进出口管改造，

重视安全教育，强化安全生产意识，将安全工作做为每天工作前的必修课程，多少天学习一次及学习内容，必须要有安全活动记录。在繁忙的大修和检修工作中要求做到，每项工

作都有安全要求和安全记录，并按照先进班组的安全标准，坚持每周进行1次安全学习，以提高班组全体成员安全意识，加深了班员对事故原因的理解。汽机班还建立了班长与工作组长的安全监督岗，杜绝了各类不安全现象的发生，确保了生命财产和生产设备的安全。我班组从07年1月至今未发生任何不安全事故和人身伤害。

另外，班组每月还进行二次政治学习活动，贯彻党的路线、方针、政策以及国家对电力企业改革的具体措施，加强班员职业道德教育，贯彻“人民点业为人民”的宗旨，从而在班员中形成良好的职业道德风范，加强班员的爱岗敬业精神，促进了班组的精神文明建设。

岁月如梭，一晃20xx年时间已过去半年。在这半年时间里，汽机班虽然取得了一些成绩，但仍存在不足，我们将克服困难，及时改正，全力以赴，继往开来，努力完成各项生产工作任务，为确保我厂的安全运行和奎屯热电事业做出更大的贡献。

工作总结汽车篇二

xx年，汽机专业在公司、部门的正确领导下、在其他各级部门及领导的关心和支持下，本着求真务实、扎实工作、不断进取的工作态度，以提高专业技能水平为目标，以保证机组运行安全可靠为重点，强化安全生产管理，提高检修工艺、搞好新员工技术培训等方面做了大量工作。利用机组小修及平时设备定、巡检维护，消除了多项威胁机组安全运行的重大隐患，使汽机专业管辖的设备健康水平有了较大提高，保证了机房的安全生产平稳发展，较好的完成了年初制定的安全生产目标。

公司两台机组投产至今已有一个生产年度，截止xx年12月初，汽机专业一类障碍累计发生0次，二类障碍累计发生1次，共办理工作票409张，其中热力机械票347张，一级动火票0张，

二级动火票62张，累计消除设备缺陷1254项。汽机专业在这一年里齐心协力，兢兢业业，高效率完成了机组检修与维护的各项任务。

1、机组检修主要完成情况：

(1) 汽机专业先后对两台机组进行c级检修、临修，检查汽轮机轴瓦乌金接触情况，去除乌金毛刺及各相关数据的测量检查，轴瓦垫铁接触符合要求，乌金无脱胎裂纹等现象。两台机组瓦温稍稍偏高，将#1机2瓦向下调了0.20mm□#2机2瓦向下调了0.05mm □#1机3瓦轴振达到最大105μm□将3瓦瓦枕垫铁向左抽去0.05mm□垫铁接触达75%以上，接触均匀，而且由西安热工院在现场加配重块后，机组#3瓦振动值恢复正常范围内。

(2) 自#1机组投运以来，高加系统端差大，投入率低，影响锅炉给水温度，远方液位计与就地不符，汽机专业经过多方调研、讨论，认为#3高加存在制造缺陷，管侧经常冲刷造成高加内漏，打压检查补焊了八根“u”型内漏管束，在液位计母管与事故疏水出口处加装平衡管，高加投运后运行稳定，节约8g/kw□h煤耗。

(3) 公司热网投运以来，热网加热器进、出口蝶阀泄露严重，不能完全隔离加热器，给检修带来极大的困难□xx年10月，汽机专业齐心协力，更换热网内漏阀门并消除安全隐患，为公司今年城市供热打下坚实的基础。

(4) 我公司采用空冷机组，空冷效果直接影响机组运行以及“节能减排”项目，为了提高空冷效果，汽机专业研究决定将所有风机叶片角度由17.4度调至19.4度，增大风机出风力，降低背压；对空冷岛喷淋装置进行改造、延伸，提高了雾化效果，同时降低水耗。

(5) 结合近一年内定修、临修工作，汽机专业检修电动给水泵、热网循环水泵、辅机循环水泵、凝结水泵、顶轴油泵、密封油泵共计16台次，并且在5月份完成了#2机c电动给水泵的安装，#2机组安全性得到有效保障。

(6) 针对公司汽机专业阀门内漏情况，在c级检修、日常消缺、定检工作、临修工作中共累计消缺处理968台次，各设备投运后内漏现象明显降低，对各机组降低能耗、提高效率起到积极的作用，彻底将各系统中存在的隐形缺陷消除在萌芽状态。

(7) 两台机组#1高加至#2高加正常疏水调门调节性、经济性差，阀芯密封不严，门杆盘根处经常呲水，更换新门后彻底消除顽疾。

(8) 针对2台机组润滑油、抗燃油制定详细的滤油计划，进行保养性滤油，做到防患与未然。对抗燃油油管泄漏问题做好应急预案，面对突发事件时能够有效解决。

2□xx年完成的主要安全工作：

□1□xx年汽机专业依照公司设备检修计划安排，先后完成两台机组c级检修及临修工作，热网首站临修工作，同时完成了公司各部门下达及自查的各类现场文明整治共计：291项。并针对本专业自身特点开展安全应急演练，对汽机专业各级人员进行了一次强化培训，熟悉设备运行情况及掌握突发事件时应急处理办法，确保设备安全可靠。

(2) 通过xx年春、秋季安全大检查，汽机专业人员的安全思想观念有了很大的转变，使机房内的安全工作上了一个新台阶，员工的安全思想和意识得到了提高，对于春、秋检活动中无法消除的缺陷进行遗留问题上报。主管、点检、班组在自检自查的同时完成了公司对春、秋检生产现场整改工作的安排。

(3) 按公司安监部及设备管理部要求，对xx年安全检查目标进行了分解，安监部与汽机专业及项目部班组签定了“安全风险预控责任书”，为生产现场每位员工提供了安全保障。

(4) 在技术监督、节能降耗工作，以主机主导，各主要辅助转动机械相辅相成，对转动机械的轴瓦温度、振动等各类指标性参数进行定期检测监督，对异常情况进行分析，有检修的机会就针对问题进行彻底检查，严格按照技术监督和节能工作的要求，做好技术监督工作，强力推行设备定检工作和状态性检修，从降本增效入手，从设备管理出发，提升设备健康水平。

3□xx年汽机专业培训工作

汽机专业开展“师傅带徒弟”活动，为新员工讲解设备原理，利用检修机会让徒弟了解和掌握检修技能，传授检修经验，尽快提高徒弟专业知识，而且经常外出学习，参加其他兄弟单位的大修以及厂家学习等。经过一年的锻炼实践，新员工各项技能得到明显提高，为以后汽机专业各项工作打下坚实基础。

#1机汽轮机2瓦温度高、3瓦轴振大、高加端差大、两台机组疏水系统阀门内漏等问题未能彻底解决，但基本处于可控状态，结合明年大小修，对以上问题进行彻底处理。

结合xx年的工作管理，汽机专业深入反思，仔细查找管理上的漏洞、工作中的薄弱环节和突出问题，争取在下一年里做到最好，使汽机专业管理工作更上一层楼。

(1) 通过#

#2机组参数对标，制定明年机组检修计划，统计遗留缺陷，在检修时彻底消除。设备检修严格把关，在设备分解阶段，做好各项原始数据的记录和保存工作，在设备处理和回装阶

段，加强质量的验收把关工作。

(2) 对热网加热器换热效率进行定期计算、对比，制定明年供暖结束后对热网系统检修计划，保证热网长期安全稳定运行。

(3) 结合机组大小修，加大年轻员工培训力度和技术练兵，采取技术问答、疑难讲解、现场实际操作培训、抓住厂家技术人员到现场的良好时机，请厂家技术人员进行现场技术讲课，提高年轻员工的技术水平，让员工学有所长、学有所得、学有所用，发挥特长，做好汽机专业各项工作。

(4) 继续完善轮机技术监督工作，各专业相互配合，使技术监督模板化、定期化。

(8) 根据工作实际不断完善检修规程、检修作业指导书，严格执行规程及作业指导书制度，一级对一级负责，及时汇报到相应的各级检查验收处，保证工作的质量和延续性。

(9) 继续坚持降本增效，节能降耗的原则，在机组大小修中对设备进行改造创新，对系统进行优化，对机组进行全面高效的检修。继续推行设备定期检查、状态性检修工作，目前辅机设备定期检修工作已基本走上正规，下年设备定检工作将在今年总结的基础上强力推行，加大定检工作的执行和质量验收的监督力度，将设备的定检工作做好。

(10) 对项目部管理工作加大力度，剔除工作中不认真负责的态度，制定有效巡检计划，加强设备回装时验收把关工作。

总结xx年，对取得的成绩我们要总结经验以便指导下年的工作，不足之处我们要分析，找到根源，进行很好的总结。以人为本、强化管理、严格高效、努力拼搏一直是汽机专业追求的管理理念，每一个人都尽自己最大的努力去做，相信我们下年的各项工作会做的更好。

工作总结汽车篇三

年初，汽机班在总结去年经验的基础上，进一步加强人员、设备管理。从班长至每位班员，职责明确，分工到人。定期开展技术学习及安全教育，树立班组形象，提高班组成员综合素质，在时间紧，任务重、人员少的情况下，全体成员立足岗位，克服各项困难，坚决地完成了厂部及分场布置的每项工作。

1、年初，1#、4#机需要大修，汽机班统筹兼顾，合理调配人员，在全力以赴地投入到大修工作中的同时，坚持派专人负责一电、二电厂的消缺工作，保证了电厂各机组的安全运行。大修期间，汽机班从提高检修人员技术水平入手，强化设备检修能力，并建立起4#机组详细的设备技术记录，为今后工作的开展打下了坚实的基础。参加大修工作人员更是表现出不怕苦、不怕累的工作态度，时常加班加点，汗流浹背，保质保量地完成了两次机组的大修工作，班组的突出表现，得到了上级领导的一致肯定，马昌明、张建刚等同志被评为厂级青年技术标兵。

2、完成了1#—4#机组凝结器酸洗工作及5#、6#机组凝结器清洗工作。酸洗是一项非常严格且危险的工作，工作人员每次在进行酸洗前都要靠人工搬运50至60桶的酸液，并严格按照水化专工的指示，按技术要求不停地将酸液倒入酸箱。每次进行酸洗工作时，酸液都会挥发出一股股强烈刺鼻的气味，酸液还不时溢到防护服上，但我班工作人员没有一个发出牢骚和埋怨，而是坚决地、保质保量地完成了工作任务。并且没有出现任何安全事故。

3、5#、6#机组凝结器清洗工作。

5、6#机凝结器清洗工作人员在天气温度低，清洗水雾又洒落在工作人员身上，只需一会功夫清洗人员就会又冷又湿了，但参加清洗工作的人员仍然会抢着上，大家这种苦活累活抢

着干的作风一直保留在汽机班。

4、汽机班还多次完成了厂部和分场下达的生产任务，例如：二电2#深井的电机更换，二电热网补水管安装，5#机，6#机热网换热器抢修等重大检修工作。

5、完成多项技术改造工作：

1、1#机三瓦油挡漏油，经班组技术人员和本体组高宏伟同志的共同努力下，已消除此缺陷。

2、顺利完成了6-2给油器更换内芯铜管工作。

3、消除了5#机汽缸结合面漏汽重大缺陷。

4、一电厂热网首站2#、3#循环泵进出口管改造，

重视安全教育，强化安全生产意识，将安全工作做为每天工作前的必修课程，多少天学习一次及学习内容，必须要有安全活动记录。在繁忙的大修和检修工作中要求做到，每项工作都有安全要求和安全记录，并按照先进班组的安全标准，坚持每周进行1次安全学习，以提高班组全体成员安全意识，加深了班员对事故原因的理解。汽机班还建立了班长与工作组长的安全监督岗，杜绝了各类不安全现象的发生，确保了生命财产和生产设备的安全。我班组从xx年1月至今未发生任何不安全事故和人身伤害。

另外，班组每月还进行二次政治学习活动，贯彻党的路线、方针、政策以及国家对电力企业改革的具体措施，加强班员职业道德教育，贯彻“人民点业为人民”的宗旨，从而在班员中形成良好的职业道德风范，加强班员的爱岗敬业精神，促进了班组的精神文明建设。

岁月如梭，一晃xx年时间已过去半年。在这半年时间里，汽

机班虽然取得了一些成绩，但仍存在不足，我们将克服困难，及时改正，全力以赴，继往开来，努力完成各项生产工作任务，为确保我厂的安全运行和奎屯热电事业做出更大的贡献。

工作总结汽车篇四

20**已经过去一半，在这半年里，按照公司的工作思路，狠抓安全管理和经济管理。半年里汽机专业没有发生责任性异常及以上事故。人身轻伤及以上事故0起、火警及火灾事故0起。发现缺陷53起消缺44项，消缺率83%。未处理9项（后附）待停机和配件到位后处理。严格执行两票三制，消缺用工作票38张，合格36张，合格率94.7%。重大操作：#1机开机1次、停机1次，#2机开机3次、停机3次，带压堵漏一次，启停热网各一次，启用减温减压站8次。参加公司组织的各类演习4次，考试3次并圆满通过完成。

一．强化安全管理、确保安全生产

对本专业人员经常性进行安全教育，健全各类台账。制定专业奖金分配细则和班组评比细则，定期组织各班人员进行评比，讲评。完善两票三制并定期检查。督促专业人员进行两季安全大检查，查找设备隐患，提高设备完好率和备用率。认真贯彻落实“安全第一、预防为主”的工作方针。

二．狠抓经济指标，奖优罚懒。

半年经济指标

督促各班经济运行，常抓指标，进行月度评比。根据综合表现进行绩效考核。对直接影响经济效益的供热压力更是紧盯不放，在满足热网要求的基础上不断调整压力，在耗煤量一定的情况下尽量多发电。初步估算经过不断调整每月至少可多发电50万kw.h□

三. 加强日常管理，提高人员素质

全意识，建立个人对班组、班组对值际、值际对部门、部门对公司负责的安全网。树立对上级正确命令坚决服从和认真去执行的工作态度，提高员工执行力。再一方面，建立严格的考核制度，没有规矩不能成方圆，向全专业人员传达公司及运行部的文件精神，做好员工的思想工作，认清当前公司面临的形势，适应形势的要求，加大班组考核力度，对在工作中违反劳动纪律，违反两票三制的员工，发现一起考核一起，决不手软。使员工都能在自己的岗位上积极认真地工作，从而保证了安全工作的顺利进行。平时加强现场考问，做好各类事故预想，提高人员的技术水平。

四. 半年主要工作

1. 冷却塔水池的清淤工作。提高循环水水质，降低化学药品的投放，提高机组

真空率，降低煤耗，减少设备腐蚀。

2. 解决了#2机调压器膜盒损坏,导致油中带水的问题。

3. 更换冷却塔部分散热填料和喷嘴，提高热交换率。

4. 更换冷却塔栏杆，防止人员落水。

5. 拆除改造#1，#2机胶球系统电缆,使汽机厂房临时电源规范化，集中化。

6. 根据运行方式，停用#1除氧器，提高除氧效果。

7. #1，#2机冷油器更换进水总门，旁路门，出水门。减少跑冒滴漏节约资源。

8. #2机凝汽器循环水甲侧进水门维修。

9. #1机更换油箱油位计。
10. #2机高加进水门杆变形处理。
11. #1机高加旁路带压堵漏。
12. #2机一抽杠杆安全阀更换。

附：未处理缺陷

1. #1机轴向位移保护数值不准。
2. #1机前轴承温度不准。
3. #1发电机前轴承温度不准。
4. #2机轴向位移保护数值不准。
5. #2机前轴承温度不准。
6. #2给水泵电机后轴承异常。
7. #2机甲号射水泵逆止门不严密。
8. #1, #2除氧器进汽旁路门漏气。
9. #2机杠杆脉冲阀漏汽大。

以上缺陷部分需停机处理，部分需等备件到处理。

工作总结汽车篇五

自参加工作至今已一年有余，在这一年多的工作中我认真学习，研究技术，无论是能力上还是思想素质方面都在不断提高与完善，在公司与班组的关怀下我已从刚步入社会的学生

转变为一名不断进取中的电厂运行工作人员。

今年以来，从我的工作职责方面，我很感激公司领导以及班组成员的扶持帮助，让我将在课本中学到的知识得以实践并学到了在学校里学不到的东西。这些功绩的取得与领导以及班组成员的帮助是分不开的。现将一年以来的工作加以总结：

一、工作认真负责

敬业爱岗，以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，在班组遇到班组缺少人员时坚持在本职岗位上，努力工作，客服自身困难，认真仔细的巡检，不放过现场任何一个细小的设备缺陷，在发现问题的同时第一时间通报级组长，避免了设备重大事故的发生。始终以积极的心态对待工作，特别是#2机组在今年小修期间，连续20多天十二时工作，虽然辛苦但是让我学到了平常设备正常运行时所不能学到的东西。

二、技术上用心钻研，理论上认真学习，努力让自己熟记操作规程

三、能力包括协调能力和处理事故能力

若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，运行亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。工作一年的经验告诉我只有做到活学活用，才能更好地干好工作。

四、积累工作经验，贯彻公司“节能降耗”

在水质合格的基础上，精益求精，安全运行是首要，还要兼顾经济运行。比如在辅机水质不和的情况下及时开打排污，使水质在最短时间内达到合格，并联系化学人员及时对水质进行检验，一旦合格迅速关闭辅机水池排污门，保证了机组

的安全运行并减少了辅机水的浪费。

五、在一年的工作中也意识到了自身的不足

比如现场设备操作及技术知识的欠缺，有时对安全工作的意识不足等。在以后的学习工作中我要提高自己的学习积极性与主动性，让自己尽快的成长成一名合格的巡检人员，并加强公司对安全规定的学习与认知，从而为机组的安全运行做出努力。

我作为一名电厂xxx人员，以饱满的工作热情，努力学习专业技术知识，严格遵守各项运行规程，虚心求教，团结同事，不断提高工作能力，干好本职工作，现将一个月来的工作加以总结：

一、工作认真负责，敬业爱岗

以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，克服孕期反应等身体不适，始终以积极认真的心态对待工作。特别是四月份两台机组同时运转，劳动强度增加，在线仪表有的不准确，还要完全靠手工分析，如按一台机组的正常试验程序，做试验就得两小时，期间还要加药，监控水质，巡检设备，夜班还要排污。刚开始是忙的厕所都顾不上去，费尽心力唯恐水质控制不及时。后来又积极调整自己的工作思路，抓住重点，先做没在线仪表的和水质波动大的，再做水质指标较稳定的，两台机组水样交叉做试验，这样虽然一人一岗，仍坚持不懈，及时了解水质情况，更好地调节水质。

二、技术上用心钻研，理论上熟记操作规程

自购其他化学学习资料；实践上严格遵守运行规程，培养独立操作能力，保证不发生误操事故，把工作中遇到的问题和取得的经验、注意的事项随时记下来，虚心向师傅、专工请教，虽然已能独立上岗了，但深知要想把化学专业学透学精，还

需要时间的磨练、知识的积累，循序渐进，一周才比一周强。

三、能力包括协调能力和处理事故能力

若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，化学专业亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。例如在第二周，二号机组凝结水溶解氧突然升高，化学上并无任何操作，询问汽机人员，因调整水位有操作，除氧装置上部没有达到真空，造成数值突然变化，并非水质劣化。所以判断能力快速准确，活学活用，才能更好地干好工作。

四、积累工作经验，贯彻公司“节能降耗”

在水质合格的基础上，精益求精，安全运行是首要，还要兼顾经济运行。如在月初一号机炉水水质还不稳定，就要积极主动询问集控室，了解负荷变化，低负荷时尽量开大连排开度，以保证蒸汽品质，尽快让炉水合格并稳定，而高负荷时连排开大，排污效果既不明显又浪费工况。所以在尽量开大连排的基础上尽力节省资源，把握两者平衡点。

五、建议

1、安全设施能否更加完善、细致一些，设定设备误动保护措施，故障演习预案以及酸碱事故求援方案，防患于未然，更新传统的化学监督观念，变被动处置为主动预见预防。

工作总结汽车篇六

20xx年以来，国庄电厂在电力公司党委、行政的正确领导和关心支持下，在上级各业务主管部门的大力帮助、指导下，围绕“安全生产、减亏增效”这一条主线，狠抓“安全生产和经济运行”两个工作重点，着重突出“安全管理、经济运行管理和人员稳定管理”三方面的基础工作，层层落实责任、

严措施、严管理，狠抓各项工作任务落实，现将20xx年安全生产工作总结如下：

20xx年以来全厂杜绝了轻伤及以上人身事故和较大侥幸事故的发生，实现了安全生产。前三个季度，努力改变现场面貌，提高运行质量，在集团公司各项检查中受到好评，电厂标准化程度整体提高。

进入20xx年以来，我厂的设备运行一直不稳定，已经制约了我厂的安全、稳定、经济运行。围绕设备存在的实际问题，我们狠抓了设备的管理，在出现停炉后，利用“摸、查、看、测”的方法，对锅炉内部、外部存在的缺陷一一排查，对运行中磨损严重的埋管、省煤器等设备，采取焊接护瓦、利用废旧管在省煤器上搭桥以扰动烟气流向等方法进行处理，取得了良好的效果。在圆满完成冬季供暖任务的同时，分期对4#、2#、1#锅炉进行了大修，大修后锅炉运行状况明显提高。4月份利用全厂停运检修的时间，安装了四台锅炉主蒸汽母管联络门，同时作电气试验及处理系统中存在的跑冒滴漏问题。检修达到了预期的目的，处理了运行中存在的问题，为安全经济运行打下了坚实的基础。

安全生产是我厂所有工作的重点，只有不断增强职工安全意识，提高职工对安全生产的认识程度，才能确保实现机组安全运行。在安全生产管理中，我们从以下几个方面开展了工作：

一是抓好经常性教育。充分利用周一安全教育活动日、班前班后会、宣传栏、黑板报等多种多样的形式和载体，向员工宣传安全理念、传达上级一系列安全精神，使每个职工一接触工作，即刻绷紧“安全第一”这根弦。

二是抓好针对性教育。针对“五薄”（薄弱时间、薄弱地点、薄弱人物、薄弱参数、薄弱设备）的教育管理，抓好这项工作主要是提高员工的技术业务水平，提高员工的自主保安意

识和互保联保的安全意识，提高员工对设备的巡回检查质量，切实使员工能够发现现场存在的问题，使员工能够真正的重视安全、保证安全。抓好针对兄弟单位的出现的各类事故，举一反三的开展针对性教育，切实使员工在事故的经验教训中得到启示，从血的教训中找到自身存在的问题和不足，不断改善自身在现场生产中存在的“习惯性”违章，严格坚持“两票”的管理规定，自觉地做好安全生产。

三是抓好超前性教育。主要是从杜绝现场存在的“习惯性”违章入手，教育员工严格遵守“安全为天”的方针，动员员工查思想、找差距、抓源头、定措施，从思想观念、管理规章、业务知识、实际工作等方面，进一步强化员工“讲安全、重安全”的意识。

四是抓好预防性教育。

一是抓好员工的技术业务的提高，从学习各种规章制度、安全规程、运行规程、技术措施、反事故预案入手，着眼于提高员工的反事故能力，提示员工在实际操作中哪些是违章、哪些操作会危及员工的安全，不断提高员工的应变能力。

二是抓好了季节性的安全管理工作：在今年的“雨季三防”和“冬季五防”工作中，我们本着“早安排、早预防、早落实”的原则，在实际工作中形成坚持每月开展反事故演习。

三是深化电厂每周一次的安全文明卫生大检查活动，加大检查、监督、考核的力度，完善现场巡回检查的各项制度，以此来促进安全生产的管理。由于方法得当、措施得力，使全厂形成了稳定、持续发展的良好势头，为安全生产奠定了基础。

(1) 发电量确保完成公司下达任务，力争每月超计划完成。

(2) 确保完成各项生产经营指标。

(3) 杜绝各类机电和人身事故的发生，实现安全生产

成立20xx年安全生产工作重点领导小组：

组长：张新军焦振伟

副组长：宗士强郭启元丁朝银周宝华

成员：各车间、部室主要负责人

领导小组下设办公室，宗士强任办公室主任。

(一) 锅炉工作重点

1、1#锅炉：更换中心筒、返料器、下渣管；更换人孔门、防爆门；引、送风机大修；风道保温完善；中心筒、返料器浇筑修补；破损的风道更换；炉前给煤系统大修；偏离较大的热工测点改造；锅炉水位、蒸汽压力监控系统大修、更换配件。

2、2#锅炉：更换空气预热器部分磨损严重的搪瓷管；更换中心筒、返料器、下渣管；疏水及定排管道部分更换；风道保温完善；中心筒、返料器浇筑修补。

3、3#锅炉：更换空气预热器及减温器；埋管、高过、低过、省煤器、炉膛风帽、下渣管、中心筒、返料器；膨胀指示器更换；内漏阀门研磨；更换部分锈蚀严重的烟道膨胀节；空气预热器外部、风道及集箱保温完善；炉膛、中心筒、返料器浇筑；吹灰系统技术改造。

4、4#锅炉：更换高过、低过、部分膜式壁、省煤器、空预器、下渣管；本体及集箱保温、八卦顶及炉膛浇注；炉膛、惯性室防磨喷涂；炉前煤斗煤仓、给煤机改造。

平烟道部分更换。

（二）汽机工作重点：

- 1、汽轮机揭缸大修、更换部分汽封；转子测量调整通流间隙；保护装置检查调整；内漏阀门研磨。
- 2、汽轮机辅机冷凝器、空冷器清洗；冷油器、高加、低加大修、清洗更换部分铜管；高加低加疏水器改造。
- 3、除氧器大修、改造。

（三）电气工作重点：

- 1、发电机抽芯大修；励磁机更换电枢。
- 2、1#隔离变压器、4#厂用变压器吊芯检查、紧固；更换变压器油。
- 3、发电机、变压器、高压电机电气微机保护系统[mps400]大修改造；后台机（610）大修更换配件；数据上传信号系统改造[dcS完善工程师站。
- 4[400v室通风系统改造及空调大修。通风系统改造；主控室、热控室空调大修。

（四）化水工作重点：

- 1、净水器[tlz—100m³/h]防腐、清洗并增加滤料。
- 2、软化水箱[v=300立方米)内外防腐、保温；凉水塔更换填料[pvc双向波1000平方米)。
- 3、循环水管道更换部分膨胀节[dn450]

4、热网系统技术改造。

（五）输煤工作重点：

1、破碎机（pch—1010型）大修更换转子、护板。

2、大修改造振动筛并更换振动筛电机。

3、3#皮带更换（6层650mm宽240m长）。

4、更换给料机底托板及箱体。

5、plc集中控制系统大修更换部分配件。

（六）脱硫系统工作重点：

1、烟风系统更换部分锈蚀严重的热、冷烟道并更换部分膨胀节。

2、脱硫塔内更换部分喷嘴；制浆系统、排浆系统更换部分磨损严重的管道。

3、脱硫风机大修更换叶轮、脱硫搅拌机大修更换叶轴。

4、烟道更换部分破损严重的保温；脱硫灰浆处理系统改造

（七）铲车维修工作重点：

1、铲车（zl50f）大修发动机、变速箱、变矩器、更换曲轴、铲斗；

2、管理用车大修发动机、变速箱。