

# 机电一体化专业开题报告选题 机电一体化专业实习报告(模板5篇)

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。那么什么样的报告才是有效的呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 机电一体化专业开题报告选题篇一

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。为期两年的校园学习生活使我们掌握了本专业的基本知识。学院安排顶岗实习，可以使我们更多了解机电产品、设备，加深机电在工业各领域应用的感性认识，了解相关设备及技术资料，熟悉相关设备的构造及使用情况，深入细致地观察、实践，尝试运用所学知识解决实际操作中遇到的问题，使自己的动脑、动手能力得到提高。

通过实习，也可以培养我们吃苦耐劳的精神，与人交际的能力，锻炼我们的意志，增强我们的责任感、集体荣誉感和团队合作精神，为以后更好的适应社会和企业的发展奠定基础。

### 1. 实习单位简介

xx公司始创于1998年□20xx年由部队牧场改制。目前，公司注册资金4000万元，下设及27个养殖合作社，6个标准化养殖牧场，奶山羊存栏量17万只，公司总资产3.2亿元，羊奶年加工能力达45000余吨。公司沿革军队化管理模式，始终贯彻“将军人的品质融入于我们的产品中、将军人的纪律贯穿于我们的管理中、将军人的忠诚根植于我们的服务中”的经营理念。

### 2. 工作岗位简介

我到实习单位后先是被安排实习机械维修，在工作期间我的主要任务是，了解设备的工作原理，协助车间生产人员做好设备的保养及维修。每天上班后第一件事就是巡查车间机器的运转状况并询问上一班次负责人在生产中设备是否正常工作，有无待修的设备，并作好记录，发现问题及时解决，避免在生产中因设备故障而停止生产。在这一过程中，我采用了看、问、学等方式，初步了解了设备维修员的知识，拓展了所学的知识。

在以后的工作中因工作需要我从设备维修员调到了灌装工段长，配合设备维修员做好设备的保养及维修，由于灌装工段在中间这个关键位置上，在生产时有什么问题或计划的改变，要及时通知前后两个工段，避免配合不到位而产生的浪费。要在班前班后开班会，注意在生产中的安全问题；做好护养保证质量问题，避免市场投诉；总结在生产中的心得和问题。

7月9日我到了报到，到了13日我们开始了为期15天的培训，从阳光心态、安全生产到公司的企业文化。

因为我的岗位是设备维修，又是一位没有任何经验的学员，我们经理说过“一位设备操作工不一定是设备维修工，而一位设备维修工一定是一位合格的设备操作工”。所以公司领导安排我到生产一线去熟悉设备，从前处理车间到灌装车间再到包装车间。

在前处理车间主要学习了收奶和电机、减速机的护养及维修、卫生级不锈钢管的焊接。

在灌装车间主要学习了灌装机的护养及维修，使我明白了dasb系列全自动无菌软包装成型灌装封切设备是由膜路系统、高温杀菌系统、双氧水系统、清洗系统、电路系统、高压气路系统组成，利乐砖tba/9灌装机是由杀菌系统、驱动部分、夹爪系统、最后折角器、液压系统、润滑系统、压缩空气及冷却水系统、清洗、纸管成型、图案校正系统和电气部

分。

在12月16日我从设备维修工转到了设备操作工，做操作工的期间明白了怎么检查保养的内容：

- (1) 上填料管“o”型圈
- (2) 纵封带压轮
- (3) 双氧水槽底及“o”型圈
- (4) 纸库到终端，纸路上的各滚轮检查其灵活程度
- (5) 冷却水磁性过滤器
- (6) 液压油堵塞指示器颜色
- (7) 夹爪冷却水过滤器
- (8) 外部清洗过滤器
- (9) 外部清洗水平传感器
- (10) 液压油油位
- (11) 终端涡轮油量
- (12) 主马达蜗轮油量
- (13) 排包装置油量
- (14) 双氧水罐过滤器

**dasb8**的日常维护和保养的工作可以在手工清洗的同时进行：这些工作包括更换各个热封装置上损耗的易损件和各项检查。

每天生产结束后，进行无菌仓内部各部件的清洗，应将溅上产品的地方擦拭干净，特别是灌注管及撑膜拨杆。cip过程中必须仔细检查所有相关的管路及接头、各控制阀是否正常，有无泄漏。检查纵/横封机构上的硅胶板、耐高温四氟布、电加热管、温度传感器、封膜刀头，排放压缩空气的过滤器中的积水，检查主机凸轮机构的润滑效果。

在进行cip的时候要注意：需要对带腐蚀性的化学品如双氧水、苛性钠和硝酸的进行操作时必须小心！如接触皮肤及眼睛粘膜可引起严重烧伤，操作人员应戴皮围裙，胶皮手套及护目镜等防护用具，进行纵/横封膜装置维护时必须注意使用后仍由高温。

## 1、实践收获

### （1）学会适应社会

回想起自己的这几个月的工作经历，虽然有眼泪也有辛酸，但最多的还是历练与收获。记得刚到公司的第一天，我被安排在生产一线。真的，第一天是最难熬的，从学校到社会的大环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成老板，同学变成同事，相处之道完全不同，大家把你当成隐形人的感受只有亲身经历过的人才能体会。

### （2）自学能力，提高工作水平

“在大学里学的不只是知识，还有一种叫做自学能力”。参加工作后才能深刻体会这句话的含义。除了工厂供电和cad操作外，课本上学的理论知识虽然罗列齐全，但平时我们只是草率应付考试，所以对于基本的操作我还是感到无从下手。“书到用时方恨少”这句话用来形容现在的我真的十分恰当。名义上我是担任设备维修员，平时工作都是做些琐碎的工作，填写护养表、维修表，有时会跟着企业老师维修机器等等。如果现在仅仅用所学的知识要完成一份前处理车间

的工艺图也许我还做不到。所以，我必须在工作中勤于动手慢慢琢磨，不断学习不断积累。遇到不懂的地方，自己先想方设法解决，实在不行可以虚心请教他人，然而没有自学能力的人迟早要被企业和社会所淘汰。

### (3) 与人相处，创造和谐工作环境。

怎么说我还是一名实习生，有许多事情都不懂。古语有云：“不耻下问”。但在当今时代这似乎已经没有可耻不可耻的说法了。踏上了社会，我们与形形色色的人打交道，由于存在着利益关系，又工作繁忙，很多时候同事不会像老师、同学一样对你嘘寒问暖，可以帮助你解决问题。环境往往会影响一个人的工作态度，一个冷漠没有人情味的办公室，大家就会毫无眷恋之情，有更好的机会他们肯定毫不犹豫的跳槽。他们情绪低落导致工作效率不高，每天只是在等待着下班，早点回去陪家人，但是偶尔为同事搞一个生日party生病时的轻轻一句慰问，都有助于营造一个齐乐融融的工作环境，心情好，大家工作开心，有利于办公室的和谐工作。在电视上不止一次的看到职场的险恶，办公室里的是非，能做的就是“多工作，少闲话”，而且在实习期间还曾与领导有交谈，所以不但要学会怎么与同事相处，更需要学会如何与领导交谈，谨慎行事路才能走得更长远。

## 2、思想感悟

### (1) 良好、乐观的心态

有一句名言说：“人从一生下来到死去，这中间的过程，就叫幸福。”是的，生命只是一个过程，在这个过程中，有鲜花和掌声，也有荆棘和泪水，有欢乐，也有痛苦，而我们为了追求那醇美如酒的欢乐，就必须忍受那酸涩如醋的痛苦。人的一生就如一盏点燃的灯，所以迟早都会熄灭的。死亡之际就是灯熄之时，但仔细想想，其实死亡并不是上帝对我们的惩罚，而是命运之神对我们的钟爱。如同我们需要睡眠一

样，我们同样需要死亡。正是死亡的黑暗背景才衬托出了生命的璀璨光彩。试想如果生命是无限的，没有了死亡，那么活着又有多大的意义呢？所以死亡并不可怕，无非是生命的长眠。而在这长眠之前，我们应该珍惜我们拥有的每一天，想清楚到底什么才是我们该追求的，才是能让我们真正快乐的？是物欲？是名利？还是灵魂的清明和安宁？“生”和“活”合起来就是生活，每个人都以自己独特的口味调剂着生活，同时又以自己的独特方式来追求理想中的生活，品味着其中的苦与乐。所以格外懂得用笑容珍惜生命中的点点滴滴，面对曲折与艰辛，会用积极向上的态度回报多姿多彩的生活。

## （2）沟通的重要性

一个人能够与他人准确、及时地沟通，才能建立起人际关系，而且是牢固的、长久的。进而能够使得自己在事业上左右逢源、如虎添翼，最终取得成功。人与人的交流、沟通如果不顺畅，就不能将自己真实的想法告诉给对方，会引起误解或者闹笑话。人与人的交往，就是一个反复沟通的过程，沟通好了，就容易建立起良好的人际关系；沟通不好，闹点笑话倒没什么，但因此得罪人、失去朋友，就后悔莫及了。沟通作为一个重要的人际交往技巧，在日常生活中的运用非常广泛，其影响也很大。可以说，人际矛盾产生的原因，大多数都可归于沟通不畅。现代社会，不善于沟通将失去许多机会，同时也将导致自己无法与别人的协作。你我都不是生活在孤岛上，只有与他人保持良好的协作，才能获取自己所需要的资源，才能获得成功。要知道，现实中所有的成功者都是擅人际沟通、珍视人际沟通的人。

## （3）学会感恩

高职教育是一种培养综合职业能力的教育，综合职业能力包括专业能力、方法能力和社会能力，所以在教学方法的改革和实践中，我们特别重视以下基本思想：重视实践与应用，

注意协调发展：注意智力的多元性，做到因材施教；使学生的积极性与教师的主导作用有效结合。

我在这一年的时间里，学到了很多，同时也认识到不是所有的问题都有明确的解决方案，比如说，灌装车间里夏天很热，虽然夏天墙上设有空调设备，可是蒸汽管路散发的热量和设备在生产的散发的热量远远在其之上，为此增加两台换气扇和增加无菌间夹层空气的容量，来实现无菌间和无菌间夹层空气快速换气。

## 机电一体化专业开题报告选题篇二

1. 通过工作实习加深了对机电一体化专业认识，巩固了专业思想，激发了学习热情。2. 熟悉公司工作流程、专业涉及的工作要领。为以后走上更好的工作岗位积累一定的知识和经验。

3. 开拓我们的视野，增强了专业知识，锻炼了独立工作的能力，拓展了更广的知识和业务。通过现场的工作实习和企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、解决工程实际问题的能力，为后继的学习以及其他方面的深入了解打下了坚实的基础。

1. 公司简介：

岗位介绍：

专案是一个特殊的将被完成的有限任务，它是在一定的时间内、满足一系列特定目标的多项相关工作的总称。专案是台湾惯用名词，在国内专案相当于项目。

专案包括三层含义：(1) 专案是一项有待完成的任务，有特定的环境与要求；(2) 在一定组织结构内，利用有限的资源(包括

人力、物力和财力等)在规定的时间内完成任务;(3)任务是满足一定性能、质量、数量和技术指标等要求。对照it企业的工作内容,基本都可以称之为专案,因此对这些工作的管理,均可以采用专案管理的方法。

专案就是要完成的一个具体任务,一旦这个任务完成,这个专案的使命就完成了。专案受到周围环境的影响,而且环境对专案的执行有一定的约束,例如考虑到和其他专案的相容,必须采用的技术和开发理念等等。为了完成专案的任務,必须要组建一支团队,团队成员分工合作以完成各个分目标,进而实现总体目标。专案对资源有一定的要求,这些要求包括人力资源的技术能力和数量要求,配备什么样的设备和数量,完成专案目标需要多少费用,以及这些资金的分配情况等。

### 3. 工作介绍:

主要工作是协助公司完成后勤规划管理的项目。

主要分为(1)机械手配件统计管理;(2)机台定位环统计管理;(3)技术员用备品管理请购;(4)备品室进出管理。其中还兼职架立模具。

20xx年11月----20xx年6月在厦门景智电子股份有限公司进行顶岗实习。

开始的第一天是新人培训,新人培训是为了协助新进人员融入景智大家庭,快速上手工作,不仅由部门资深人员担任辅导员,作为职场生活/专业上的指导者:另有集团文化训练及公司新进人员教育训练,作为熟悉本集团核心价值、文化及基本工作流程须知的引导课程。

人力资源部及职业发展辅导员引导员工从学生到职场人的顺利过渡,给员工一个清晰的职业发展方向。



依据公司组织策略设有员工核心职能课程，为使全公司员工共同朝向组织目标迈进，亦设置相应课程强化员工各核心职能，如沟通、团队合作与问题解决能力等课程。为了提升员工之工作效率，景智电子亦规划了一系列管理及各功能别专业训练课程，如时间管理、基础制程介绍、研发能力介绍及英语能力提升课程，以加强员工之工作技能。

这一天的时间就是在课程的学习以及考试中度过的，在下午的时候，公司来人分配我们这些新员工，我被分配到p13成型生计部门，按正常情况下，晚上是需要加班的，不过因为我们是新来的员工，提前下班了，明天再去被分配到的部门报道。

终于到了正式工作的时候了，我到了成型生计部门，在这里我知道了成型生计部门的作用，主要是控制注塑机，制作出想要的产品。注塑成型是利用塑胶原料受热后成为熔融状态流体利用注射成型机的压力、速度，将熔融塑胶注射入预先设计好的紧闭模腔内，经过冷却后而得到所需的制品的过程。

我的老大带我熟悉了一起工作的同事，然后让我认识工作中需要知道的知识。这让我学到了很多。自此我就进入了这个大家庭里。

作为一个专案除了要了解自己所做的工作流程外，还要加强自己的责任心只有这样才能更好的做出客户想要达到的产品要求。我一般做的是把设置好的注塑机的参数做成图片，将每一台模具需要什么样的成型条件，记录下来，装订成册，以便于后来人能够更快的上手操作。我会每天看看都有那些新的产品需要做出工艺参数文档来，如果有要做的，那么我会去车间找到那台正在生产产品的注塑机，拍摄下它的参数来，再回到办公室里把他做成excel表格的格式保存下来。做出工艺参数文档以后，还要看看这个产品用的是那个模具，把这台模具需要怎么布置水路图，以excel表格的格式画出来，再然后那还需要看看这个产品需不需要热流道图，需要热流

道图的话，会去车间找到正在生产产品的注塑机上的温控箱、时序控制器拍摄成图片格式，在做成excel表格。这样一个完整的工艺规划就完成了。下面就是要把这些文档打印出来，装订成册。以便后人使用。这是我顶岗实习期间需要做的其中一个项目。

还有的是需要我到每台注塑机里看看他是多少吨位的机台，然后测量出他需要什么尺寸的定位环，定位环的作用是让注塑机的射嘴在正中的位置，把塑胶在一个固定的孔洞中注入模腔内。把每一个机台需要什么样的定位环统计出来，用内部委托单的形式，发给公司内部的模具厂，去制作出相应的定位环。当制作出来以后，会通知我们去取，拿回来以后要在每个定位环上打上标签，以便于下次使用时能方便的找到需要的定位环。并且还要测量出每台注塑机在安装不同模具时，需要什么长度的顶杆，顶杆的作用是在产品注塑成型，模具打开时，将产品顶出到模具凹槽外，以便于机械手将产品取出。这里再说下机械手，机械手是将模具取出注塑机所用的工具，它是用气动控制的，在正常生产系上，需要高效率运作，机械手可以精确的取出产品，当然机械手是技术员制作出来的。当把顶杆的长度、粗细确定下来后，也需要用内部委托的方式，制作出来，并且打上标签。顶杆螺丝也需要通过以上的步骤来确定出来，并做好。把它们存入备品室中，等现有的出现损坏时，便于更换。这是我顶岗实习期间需要做的另一个项目。

下面一个对机台以及机械手和上下模工具、配件进行统计，当其中某些东西缺少时，要先开立询价单，向几个厂家进行询问价格，并以图片的方式发回来，这样就开始开立定价单，它的作用是在公司内部网络中，把需要买的东西开立出来并且要把询价单图片和价位上传上去，然后公司中的上层领导会对这个单子进行批阅，当都同意时，就可以去卖家买回需要的物品了。我经手的单子中，模温水管以及高温管是最缺的两样东西，在每台模具上都需要大量的水管，来控制水温等。其中还需要开立物品放行单、报废单等等。别看我

这样说的很简单，它是涉及最大的一个项目，需要精确的把数据输入进去，否则就会出现差错，那么有错误就会被惩罚的。这也是顶岗实习期间需要做的另一个项目。

备品室也需要我去管理的，当然做这些都是起到协助的作用，上面说的那些顶杆、定位环、机械手、上下模工具、配件等都会存放在备品室，当有需要时，技术员要找我来拿东西，因为我没有这个权利，就需要找老大来问询是否把东西给他们。每过一星期，就要把备品室中的物品清点出来，看看那些有缺。有缺的就要开单买回来，保持在一个警戒线以内。这也是顶岗实习期间需要做的另一个项目。

别看这些事不多，但是每件事都是很耗时间的。尤其是在车间缺人手时，我就会被拉去做壮丁，壮丁的工作就是架模具，那什么是架模具那，就是每台注塑机能够制作的注塑的产品是不同的，但是机台都是固定的，那么就需要安装不同的模具，来生产不同的产品，这样就需要人力了，我就是去干安装模具这个活。那安装模具都需要做什么那，一般安装一台中型模具需要2人左右，安装时需要将放置在模具放置区用天车吊到注塑机上方，然后慢慢的送进注塑机内，对准定位环，再合模，然后观察模具是否对正，不正的话，要用天车左右或者上下调整，当调整好时，需要调模，调模的意思是让注塑机能够最大力的压实模具，下面就需要把固定在机台那边的马仔安装好，并用两人吃奶的力气压实，然后开模，将顶杆和模具衔接上打好顶杆螺丝，顶杆螺丝是固定顶杆用的，然后合模，再把移动的那一面模具固定住，打上马仔，同样吃奶的力气，当这些搞定以后，把天车开走，并且开模，看看是否固定住了，那么架模就完成了前期工作，下面是要看水路图怎么接，动模和定模都需要接什么温度的模温机，然后有热流道的需要插热流道线，大致就搞定了，当然还有一些特殊的模具没有说，以及一些琐碎的事没有说出来。当模具架立好以后就已经过了几个小时了，如果还有模具需要架模，那么继续干吧。架模是一项很锻炼身体的活计那。这些是我顶岗实习期间的工作，虽然内容不算详尽，但是也让我

回忆起了，工作时的点点滴滴。不过通过实习，也使自己看清了许多社会现象，看问题分析问题更加全面更加透彻。不管什么企业都有好有坏，都让自己深思冥想。有许多现象都是繁杂荒乱的，根本不像学生时代想象的美好单纯，因此，我们都要多留个心眼。不过在景智工作的时间里我学会了忍耐，增强了自生的素质，更学会了吃苦耐劳和认真负责的态度。再多的酸甜苦辣，只为一点，使自己更加成熟。我们不可以改变环境，但可以改变我们自己，来适应环境。不要为一点点的事去影响自己一天的心情，做好自己的本分就好，只要自己快乐就好。相信和自己一样，刚毕业的我们在不停迷茫，我希望现在正处于失落而又辛苦奋斗的我可爱的同学们，都能够找到自己的路，取得成功！

20xx年11月，我怀着激动的心情踏上了期待已久的顶岗实习之路，当我坐上离开学校的班车那一刻起，我就知道我将经历一段特殊的不平凡的并且充满收获的人生旅程，那旅程必定在我的生命中写下浓墨重彩的一笔，必定会在我的生命中留下绚烂多彩的回忆，并定会给我带来生命中无与伦比的财富。那时候对自己的未来充满希望，希望在那里能大展拳脚，实现自己的抱负。那时候想的是多么多么的好啊，直到此刻我才觉得我当时是那么的幼稚，不可能你刚出来什么都没有就让你做好的岗位。

是的，顶岗实习的生活是充满艰辛的挑战的。当我们来到实习点面对硕大的公司时，很多人后悔为什么当初选择了到景智电子有限公司顶岗实习，但是我想说，这是我所预料到的，这也是我想要的，因为我知道人只有在艰苦的环境中才能磨练出坚强的意志，我也知道吃得苦中苦，方为人上人，但是我相信在这个世界上每一个人都渴望成功，都渴望自己有限的生命能创造出无限的价值，都渴望为更多的人做出自己能做的一切，都渴望在后世看来你的生命无可比拟，我自然也比例外。我的老大是一个本科生，开始时我觉得我应该能够搞定的，但是现实告诉我什么事不都是你以为就可以的了。经过我的老大悉心的教导，使我能

够独立完成这些任务，那时感觉好有成就感，在实习快要结束时，我带了一个徒弟，那时因为要走了，所以把我做的都交给了他，感觉如释重负啊！

实习期虽然很短，却使我懂得了很多。不仅是进行了一次良好的校外实习，还学会了在工作中如何与人相处，知道干什么，怎么干，按照上司要求来完成工作任务。为我以后更好的发展奠定了基础。并且在那里经过培训让我知道对于一个企业而言，得控则强，失控则弱，无控则乱。企业经营好比一湖清水，管理规范好比千里长堤。水从堤转，才能因而得福，如果大堤本身千疮百孔，水就会破堤而出为祸一方。军中无法，等于自败，企业无规，等于自乱。经过这几个月实习下来，使我受益良多，具体的实践体会如下：

1. 是要有坚定的信念。不管到那家公司，一开始都不会立刻给工作我们实习生实际操作，一般都是先让我们学，时间短的要几天，时间长的要几周，在这段时间里很多人会觉得很无聊，无所适从，便产生离开的想法，在这个时候我们一定要坚持，轻易放弃只会让自己后悔。其实对于些困难我们要端正心态，对于我们前进道路中的困难，取决于我们踏脚的位置，那样困难也能变成我们飞速成长的跳板。

2. 要认真了解公司的整体情况和工作制度只有这样，工作起来才能得心应手。

3. 要学会怎样与人相处和与人沟通。只有这样，才能有良好的人际关系。工作起来得心应手。与同事相处一定要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

4. 要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在这里，可不能这样，因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事的。工作，来不得半点马虎，否则就会出错，工作出错就会给公司带来损失。所以，绝不能再像以前那样，要学

会像这里的同事一样严肃、认真、努力地工作。

5. 要多听、多看、多想、多做。到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，我刚到这个岗位工作，根本不清楚该做些什么，并且这和我在学校读的专业没有必然的联系，刚开始我觉得很头痛，可经过工作过程中多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做，终于在短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

6. 要学会虚心，因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。总得来说在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发。我明白，今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会。

因此，我坚信只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，一定会能更大的收获和启发的。在学校里学到的知识都是最基本的知识，不管现实情况怎样变化，抓住了最基本的就可以以不变应万变。如今有不少同学实习时都觉得课堂上学的知识用不上，出现挫折感，可我觉得，要是没有书本知识作铺垫，不可能会有应付瞬息万变的社会的能力。经过这次实践，虽然时间很短。可我学到的却是我一个学期在学校难以了解的。就说如何与同事们相处，相信人际关系是现今不少大学生刚踏出社会遇到的一大难题，于是在实习时我便有意观察前辈们是如何和同事以及上级相处的，而自己也虚心求教，使得这期间的实习更加有意义。此次的毕业实习为我深入社会，体验生活提供了难得的机会，让我在实际的社会活动中感受生活，了解在社会中生存所应该具备的各种能力。为以后自己的奠定啦坚实的基础。

## 机电一体化专业开题报告选题篇三

随着社会的快速发展，当代社会对即将毕业的大学生的要求越来越高，对于即将毕业的我们而言，为了能更好的适应严峻的就业形势，毕业后能够尽快的融入社会，同时能够为自己步入社会打下坚实的基础，我系同学各自开展了顶岗实习活动。在公司中我找到了自己的岗位，在电器组当一名小小的电工。从找工作到找到工作到工作的过程中发生的点滴给我留下了深刻的印象，也让我学到了许多知识，体会到很多，相信此次经历多我而言是一笔宝贵的财富。

毕业实习是我们大学期间的最后一门课程，不知不觉我们的大学时光就要结束了，在这个时候，我们非常希望通过实践来检验自己掌握的知识的正确性。在这个时候，我来到广东省源天工程公司机电安装公司，在这里进行我的毕业实习。

广东省源天工程公司是广东省建筑工程集团有限公司的下属企业，是于xx年由原广东省水电建筑安装公司与原广东省水利水电机械施工公司两家“水电世家”联姻而诞生的国家水利水电工程施工总承包壹级企业。

多年来，“源天人”一直奉行“以人为本、科学管理、质量第一、信誉第一、业主至上、恪守合同”的经营宗旨，积极实施做强水利水电施工、地基与基础施工、机电设备安装“三大板块”业务的经营战略，承接了大批国家、省、市重点工程和标志性工程，施工足迹从广东辐射到广西、湖南、湖北、江西、福建、浙江、辽宁、云南、贵州、四川、青海等十七个省市及国外的越南、巴基斯坦、缅甸、老挝等国家。打造了无数“机电精品”，承建了白天鹅宾馆基础工程、花园酒店基础工程、荔湾广场基础工程等一批精品基础工程；灯泡贯流式水轮发电机组安装技术水平和装机总容量、总台数以及单机容量一直以来雄居全国顶尖水平，创造了灯泡贯流机组单机容量世界之最佳的记录，被誉为“南粤水电安装劲旅”。是全国首家进入地铁盾构行业和广东省率先将薄壁地

下连续墙施工技术成功应用于水利工程建设的水利施工企业。

广东省源天工程公司勇于承担社会责任，被广东省三防办授予“广东省三防机动抢险四队”。

品质为源，诚信为天。“源天人”竭诚希望与社会各界合作，实现超越，实现成功，共创美好未来。

xx年的 9月，我离开了生活了差不多2年的三峡学院□xx年9月20日，我第一天上班。在公司中我找到了自己的岗位，在电器组当一名小小的电工□xx年4月20日，我在写这份实习报告。回顾这将近一年的实习，有过欢笑有过泪水，酸甜苦辣尽在心头。在这一年脱离学校的锻炼中，我在社会中不断努力渐渐得以立足，并得到了最快速的成长。

## 机电一体化专业开题报告选题篇四

机电一体化是一个宽口径专业，适应范围很广，在校期间除学习各种机械制造和原理、电工电子、计算机技术、控制技术理论知识外，还将参加各种技能培训和国家职业资格证书考试，充分体现重视技能培养的特点。

- 1、通过工作实习加深了对机电一体化专业认识，巩固了专业思想，激发了学习热情。
- 2、熟悉公司工作流程、专业涉及的工作要领。为以后走上更好的工作岗位积累一定的知识和经验。
- 3、开拓我们的视野，增强了专业知识，锻炼了独立工作的能力，拓展了更广的知识和业务。

主要工作是协助公司完成后勤规划管理的项目，主要分为：

- (1) 机械手配件统计管理；



(2) 机台定位环统计管理；

(3) 技术员用备品管理请购；

(4) 备品室进出管理。其中还兼职架立模具。

20xx年xx月—20xx年xx月在xx电子股份有限公司进行顶岗实习。

终于到了正式工作的时候了，我到了成型生计部门，在这里我知道了成型生计部门的作用，主要是控制注塑机，制作出想要的产品。

注塑成型是利用塑胶原料受热后成为熔融状态流体利用注射成型机的压力、速度，将熔融塑胶注射入预先设计好的紧闭模腔内，经过冷却后而得到所需的制品的过程。

作为一个专案除了要了解自己所做的工作流程外，还要加强自己的责任心只有这样才能更好的做出客户想要达到的产品要求。我一般做的是把设置好的注塑机的参数做成图片，将每一台模具需要什么样的成型条件，记录下来，装订成册，以便于后来人能够更快的上手操作。我会每天看看都有哪些新的产品需要做出工艺参数文档来，如果有要做的，那么我会去车间找到那台正在生产产品的注塑机，拍摄下它的参数来，再回到办公室里把他做成excel表格的格式保存下来。

做出工艺参数文档以后，还要看看这个产品用的是哪个模具，把这台模具需要怎么布置水路图，以excel表格的格式画出来，再然后还需要看看这个产品需不需要热流道图，需要热流道图的话，会去车间找到正在生产产品的注塑机上的温控箱、时序控制器拍摄成图片格式，再做成excel表格。

还有的是需要我到每台注塑机里看看他是多少吨位的机台，然后测量出它需要什么尺寸的定位环，定位环的作用是让注

塑机的射嘴在正中的位置，把塑胶在一个固定的孔洞中注入模腔内。把每一个机台需要什么样的定位环统计出来，用内部委托单的形式，发给公司内部的模具厂，去制作出相应的定位环。

通过机电一体化实习，我得到了很大的收获，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下方面。掌握了几种基本的机电一体化工具的使用，了解了机电一体化传动和点动控制、顺序控制、逆反转控制的概念和原理。为以后的工作打下坚实的基础。

#### 机电一体化专业认知实习报告4

我们大家都知道，一个高校毕业生在三年或四年大学生涯结束之前都要参加一次踏入社会前的实习活动。对于这个活动的意义，不同人、不同的学校有不同的看法。我个人认为，毕业前的实习活动对于一个刚刚毕业的大学生来说是非常有必要的，大学生生活是美好而快乐的，可是我们学生同样也在象牙塔中封闭了太久，我们不了解企业、不了解社会更不了解自己的能力和水平。通过实习可以让我们尝试着接触社会和企业，了解企业也了解自己。

如今的大学生就业从过去的分配时代到了自主寻找时代，而现在的就业形势很不乐观，很多单位在招聘的时候列出需要有工作经验的条件，这对于刚走出校门的毕业生来说是很难达到的。这时，社会实习就显得尤为重要，它不单是对自己工作经验的一种积累，还能够让自己明确以后的发展方向，对提高自身能力有着极为重大的意义。

因此，有了这次我的社会实习。

金工实习是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生学习机械制造的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的重要必修课。它不仅可以让们获得了机械制造的基础知识，

了解了机械制造的一般操作, 提高了自己的操作技能和动手能力, 而且加强了理论联系实际的锻炼, 提高了工程实践能力, 培养了工程素质。这是一次我们学习, 锻炼的好机会! 通过这次虽短而充实的实习我懂得了很多。

在实习期间, 我先后参加了车工, 数控机床, 钳工, 焊工, 刨工的实习, 从中我学到了很多宝贵的东西, 它让我学到了书本上学不到的东西, 增强自己的动手能力。

## 1. 车工

我所在的第一组首先接触的车工。车工是在车床上利用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回转体的表面, 包括: 内外圆锥面、内外螺纹、端面、沟槽等, 车工所用的刀具有: 车刀、镗刀、钻头、车销加工时, 工件的旋转运动为主的运动, 刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

老师给我们细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则, 我们逐渐熟悉车头, 进给箱, 走刀箱, 托盘等主要部件的控制, 老师要求我们先不开动车床, 重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如, 且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习, 每项操作都进行到我们熟悉为止。

从下午开始, 我们开始了实际的加工工作, 我们的任务是要用45号钢坯料加工一个锤柄。老师先给我们演示了一遍加工过程, 看着师傅加工出来的精致的锤柄, 我们一个个都跃跃欲试。看师傅加工的时候特别轻松, 操作自如, 我自己加工的时候才知道什么叫差距, 且不说开始时候对车床的恐惧感, 尺寸的测量和进刀量的控制就得忙活半天, 有时候还会忘记了加工的步骤, 有点手足无措的感觉, 最后在师傅的指导下终于完成了自己的锤柄, 虽然称不上杰作, 但看着自己的成果, 心里还是美滋滋的。

车工是产品加工中非常重要的一个工种，是对经验和熟练程度要求较高的一个行业，经过自己的实际操作才知道，功夫真的不是一天练就的，师傅做的时候在自动走刀和手动走刀的衔接非常流畅，几乎看不出什么痕迹，而我自己做的时候老是感觉会有一点停顿，一致中间有过渡的痕迹；师傅加工的锥面平整、光滑，为我自己加工的时候虽然特别仔细，但还是做不到师傅那样的进刀速度的均匀。

经过师傅的讲解和我们的实际操作，我们对于车床的加工范围和工件的加工顺序有了更深的了解，知道了什么样的结构在车车床上是可以轻松而精确加工的，哪些是比较难加工的，这样如果我们需要做一些简单的设计时就能做到心中有数，使结构尽可能合理，易于加工。同时实际操作也增强了我们的动手能力。

## 2. 数控机床

数控车床的操作是我们实习的第二个工种。就是通过编程来控制车床进行加工。通过数控车床的操作及编程，我深深的感受到了数字化控制的方便、准确、快捷，只要输入正确的程序，车床就会执行相应的操作。比起我们前两天车床的操作要方便的多，可以让机床自动连续完成多个步骤，同时在加工之前还可以进行模拟加工，如果不成功的话，可以修给程序，这样就减少了因为误操作而带来的原料的浪费；并且，只要完成程序的编辑就可以用来重复加工，大大的提高了加工效率。通过老师清晰明了重点突出的讲解，我们很快掌握了数控机床编程软件的应用，对常用的功能能够熟练操作，并且学会基本语法和常用的编程语句，能够进行简单的编程操作。随后我们开始按照图纸进行程序编辑工作，开始的时候不太熟悉，总是出现加工出错的情况，经过反复的研究和修改，第一个程序终于顺利完成了，看着界面上成功模拟出加工的过程，加工出成品，心中陡然升起一股成就感。

虽然我们所用的设备是仅供实习而专门设计的，与真正的生

产加工用的设备有一定的区别，而且比较陈旧，但我们还是从中了解了数控机床加工的基本原理，只要将机床通过一定的接口与计算机相连接，通过一定的应用软件就可以成功的控制机床，将机床的转速、进刀量、进给速度等通过编程来控制，使加工自动化程度和效率大幅度提高。数控机床还可以自动完成一些复杂的加工过程。

经过努力，按照老师的要求，我成功完成了任务，用三种方式（绝对坐标、相对坐标、循环）编出了加工程序。我们所做的只是最基本的加工，相对于真正的生产加工还有很大的区别，但还是感觉收获颇多。

### 3. 钳工

钳工是我们这次金工实习中相对最累的一个工种，我们的任务是要将一块条形的坯料加工成一个锤头。

师傅告诉我们，钳工是一项完全靠手工来制作出各种零件，是最能锻炼一个人动手能力的，一些伟大的工程师，他们都很重视自己在钳工方面的锻炼，而且都能很好的掌握钳工。听了老师的话，我们顿时觉得钳工是一项很了不起的工种，实习期间应该好好去体验。我们先将坯料用虎钳夹紧，用锉刀锉出两个光洁平整的平面，这个看似简单的工作还真是一项技术活，需要掌握好锉刀的角度和力度，而且运动要平稳，只有这样才能很好的锉出平整的平面来。同时，这还是一项比较耗费体力的活动，一个动作不停的重复，不大一会儿将肩膀和胳膊就开始有点酸了，还是没有锉下去多少，钳工的工作效率低果然是名不虚传。之后我们用画线工具进行画线，画出锤头的轮廓。然后用手锯条沿着所画的线进行锯割，这对于没有什么经验的我们还真算的上是一个挑战，想要锯直了还是真的不容易。首先要把握好方向，不能发生偏斜，力度要均匀，而且比较专注，否者很容易把锯条折断。一次锯割的量是比较小的，太快了反而会因铁屑附着在锯条的表面而影响了锯割的速度，需要合理把握力度，才能适当的是

效率得到提高。经过一番努力，终于锯了下来，虽然表面不是很平整，还是比较满意的。我们的锤头轮廓清晰起来，随后进行适当的表面锉削，把锤头锉成方形的，使各个表面平整，并锉掉锋利的棱角。我们的锤头终于完成了。

在师傅的指导下，我们将自己的锤头和锤柄进行了锚固，我们的锤子终于全部完工了，虽然因为技术不太熟练，难免会有些瑕疵，但那毕竟是自己一手打造的，看着自己亲手做出来的小锤子，心里还是有难以抑制的喜悦，这将是金工实习结束后我们可以走的除了经验和美好回忆之外最值得纪念的东西了。

#### 4. 焊工

早就见过路边工人焊接工件时的样子，大的面罩，刺眼的光，是我们对焊接最初的认识。通过这两天的学习和亲手操作，我们就不只是停留在这样浅层的认识上了。

老师具体向我们介绍了几种连接方法，焊接的概念、过程，常用焊接方法，特别是手弧焊，交流弧焊机，焊条的种类、型号、组成和作用，工艺参数的选择等，详细讲解了焊接的操作：引弧、运条、焊缝收尾，并一一向我们演示，指出各种大家易犯的错误，还说明了一些情况的处理，最后老师讲述了一些注意事项，焊接所产生的气味和刺眼的光对人体都是有害的，我们在操作时要懂得保护自己，带好手套和面罩。从老师的讲解中我了解到：焊条的角度一般在七十到八十之间，要按照螺旋线来运条，运条的速度，要求当然是匀速，然而在实际操作中，我们往往是不快则慢，很难保持匀速，因此焊出来的结果是很不流畅的，有的地方停留时间短则当然没有焊好，还有裂纹，停留时间长的地方，则经常会出现被焊透的毛病，出现了漏洞；焊条的高度要求保持在二至四毫米，然而在自己刚开始的时候也是漏洞百出，因为在运条的同时，焊条在不断的减短，因此要不断的改变焊条的原有高度，这控制起来就有些困难了，高了则容易脱弧，而低了

则容易粘住。开始尝试的时候，好不容易克服了对于焊接的恐惧感，但操作相当不熟练，看者自己焊出来的千奇百怪的形状，心里那个着急啊，还好在自己多次焊接后，开始慢慢地找到手感，在最后的考试中以良的成绩通过。通过此次焊接，我们已经掌握了点焊接的知识，但要想作到职业工人那样标准，需要我们反复的练习，熟能生巧。焊接虽然很累，也很危险，但我们亲手焊接过，体验过，以后有机会再好好实践。

以前在金属工艺学上就学过有关焊接的知识，但只是停留在书本上的认识，通过这两天的学习，我们更直接的认识了焊接设备，掌握了手工电弧焊最基本的一些操作方法，虽然跟师傅比差的相当的多，但我们所练习的是最基本也是最实用的东西，我想如果以后真的遇到需要的情况，我能够成功的应付一些简单的情况了。

## 5. 刨工

最后的两天我们组实习的工种是刨工。我们所用的设备是老式的牛头刨床，老师给我们讲解了牛头刨床的结构和基本特性以及牛头刨床的加工范围。这种牛头刨床具有比较典型的摆动导杆机构，这种机构具有急回特性，在进刀加工的时候运行速度比较平稳，速度较慢，复位的速度较快。老师说这是仿照当年苏联的机床制造的，在上世纪五六十年代，也算是比较先进的设备了，但是现在看来已经很落伍了，生产效率相当的低。我们所要完成的任务就是用刨床为钳工加工出做锤头所用的坯料，把圆柱状的钢件刨出四个平面，使之成为规则的方形柱状。

老师想给我们讲述和演示了牛头刨床的操作方法，然后我们按照老师的方法来进行实践。牛头刨床的操作是相对比较简单，只要掌握好进刀的时机，和进刀的幅度，而且进刀量均匀，就可以刨出比较平整的平面来。我们各个同学都进行了实际操作，最后在我们的共同努力下，完成了12块坯料的

加工工作，我们也都学会了刨床的简单基本操作。

刨工实习的车间时一个比较综合的车间，我们在这个车间还看到了铣床及磨床的工作，老师还给我们介绍了剪板机和折边机。最后这两天实习可谓是收益颇多，看到可好多以前没有见过的金属加工设备，对金属加工又有了进一步的了解。

短短的实习生活结束了，我的蓝领之行也画上了一个圆满的句号，从刚开始的什么都不懂，到现在对各种机器的深刻认识，并掌握一些基本操作。本次的金工实习令人难以忘怀。金工实习带给我的，不仅仅是我所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

金工实习就是培养学生实践能力的有效途径。这里是另外一种学习课堂。通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。通过金工实习，整体感觉实际生产方式还是相对落后，书本中介绍的先进设备我们还是无法实际操作，实习中的设备往往以劳动强度大为主要特征，科技含量较低，但还是有一些基本知识能够在实践中得到了应用。

## 机电一体化专业开题报告选题篇五

九月份的时候我在南京彤利机械制造厂当检验员我所了解的当把调节好的机器并按正常程序启动正常运转后，被成型的木料从机器的右端经两边的限板和中间的输送辊推动下进入机器内部。再有两个输送轮带动木料进入成型区，有上下左右4至7把高速旋转刀具同时对木料进行削边成型。最后由左边的软输送轮将半成品木料送出机器。在刀具旁设有强力的



吸尘装置，切削废料由吸尘口吸走。切削过的成品木料四面比较平整。将交下一道工序，即宽带砂光机。

专题推荐：

调查报告调研报告范文大全

### 1、生产效率高

一共有7把旋转刀具可供选择，各把刀具互相无干扰，手动调节内外距离和进给速度。

### 2、运行可靠，自动化程度高

在调好了机器以后，在没有特殊情况下，操作员只用进料出料就可以了。操作安全。

### 3、操作方便，维护简便

四个砂架、二个粗砂架上、下对顶布置，二个组合砂架上、下错开布置，一次通过即可完成双面定厚磨削和光整磨削，进合具有手动和自动功能，进给速度4-24m/min无级可调，自动进给系统，具有防过载自适应负载的能力，故能充分发挥机器效率。

### 1、更换砂带迅速

在操作侧更换砂带只需几分钟时间

### 2、运行可靠，自动化程度高

机器采用一整套机械电气、液压、气动最新技术，并设有可靠的互锁和安全保护装置，可防止误操作发生事故。

### 3、调整、维护、操作、方便可靠

机器运行情况，操作台上各仪表均有显示。

上合页：其实这个步骤没有什么东西可以写。这到工序是完全手工的！不过是要了解各种不同合页与各种不同尺寸的panel的配对和安装方式。这个在这里就不一一举例了。