

# 最新工厂暑期社会实践报告题目(优秀8篇)

通过撰写竞聘报告，我们可以充分展示自己对所申请职位的了解程度和热情。掌握了正确的竞聘报告写作方法后，我们可以更好地展现自己的优势和能力。

## 工厂暑期社会实践报告题目篇一

不知不觉这个暑假，这个夏天已离我们远去…不知道究竟该以一种怎样的心情，来纪念我这两个月的时光，这样一种过往。

我们选择了苏州，觉得那里很漂亮，可以承载我们的梦。就在铺天盖地的广告中选择了一家，结果很巧，我们的班长也选择了苏州，不过后来由于种种原因，我们没有去成苏州，而是去了上海。

怀揣着憧憬，怀揣着梦想，坐了一天一夜的大巴，终于到达了日思夜想的上海。早已做好了一切准备。天真地想…体检，交钱，等待。终于做好了一切前提准备，在我们欣喜若狂以为我们可以挣钱，可以实现一个小愿望的时候，所有的所有也就随之而来了。把我们打击的体无完肤，伤痕累累。

在我们最无助，最难过的时候，从来没有一个人帮助我们。我们没有热水喝，没有饭吃，什么也没有。钱也花完，交完。我们需要骑一个小时的车才可以到达上班地点，我们五点就的起床，十一点才能回家，[不知道那里可以称为家吗?]我们抱在一起哭，累…我们无所适从。在我的心里充满了后悔，无助，觉得自己不应该再在这里。

终于，我们还是坐上了回家的车，身无分文的我，还是朋友打的钱，不敢对父母说，怕他们担心，内心充满了失望，辛酸，还有无奈，.

并不是想说自己究竟有多惨,多悲,就是觉的很委屈,没有社会经验,一无所知的我,并不想多说什么了.只想说;回家吧,回到最初的美好.

回家,吃饭,睡觉...我以为自己的假期就该这样无聊的过去了.朋友打电话说,和她一起去做促销吧,一天40,钱不多,可以天天回家,活也不累.就去了.每天上班八小时.其实这样的生活海不错,最起码心里多少有些安慰,比较充实,不过可惜的是,每周就周六,周日,两天,所以大部分时间还是在家呆着..

两个月过去了,暑假结束了,开学了.打工也彻底结束了.自己整个人被晒的又黑又瘦.所有的朋友都说,我像是从非洲来的,雷人.不过说心里话,还是比较开心的,逛街了,买衣服了,充实了,懂得珍惜了.

这个暑假想明白了好多,一个人要想在社会立足,在社会又地位,过上自己想要的生活,一定要又自己的能力,实力,知识.对我来说,还是学生,一定要学好自己的专业知识,所有不明白的都要积极探索,趁自己还有时间,多去图书馆,多读书,让自己成为一个精致的女孩儿.

我们一起加油吧!加油!努力!拼搏!!!

## 工厂暑期社会实践报告题目篇二

xx市xx化工厂,该厂创办于1999年,是一家以生产经营石油化工产品为主的民营企业,厂址广东xx市茂港区茂羊路,距离xx水东港码头20公里,距中石化xx石化公司6公里。占地面积29000平方米,固定资产8000万元。该厂坚持“改革创新,与时俱进”,采用了国内先进的生产工艺和生产设备,使产品技术含量不断提高。目前,该厂生该厂产装置3套,年生产能力30万吨,其中污油处理装置生产能力10万吨/年,精细化工装置生产能力11万吨/年,轻烃回收装置生产能力1万吨/年。有6#、120#、110#、170#、190#、200#涂料油以及液化石油

气、混合苯、重芳烃和碳五等系列产品，主要用于纺织、铝轧、彩印、橡胶工业以及燃料等行业。

产品均按国家标准或企业协议指标生产，合格率达100%，业务范围覆盖华南、西南以及港、澳等地区。他们本着“厂兴我荣，厂衰我耻，团结奉献，和谐共赢”的企业精神，建立有效的激励机制，积极培养员工爱厂如家的团队精神，努力构建和谐企业，促进员工、客户、企业、社会和谐共赢。依法经营，诚信交易，以创优为宗旨，视客户为上帝，推动了企业一年一大跨越地发展壮大，2001年销售收入达到1.8亿元，2004年销售收入达到3.1亿元，2001年销售收入达到4亿元，得到各级政府管理部门及全省、全国同行企业的一致认可。在xx市地方工业十强中排行第六位；是全国石油化工有限公司行业百强企业；被中国石油和化学工业协会评为“全国石油和化工行业民营优秀企业”。

此外，还获得包括国家农业部颁发的“全面质量建设达标企业”，以及xx市领雁企业、突出贡献企业、文明企业、优秀民营企业和xx市先进基层党组织、先进工会等70多项荣誉。该厂是xx地区率先成立党组织、工会组织的民营企业。近几年来，获得包括国家农业部“全面质量建设达标企业”□xx市领雁企业、突出贡献企业、文明企业、优秀民营企业以及xx市先进基层党组织、先进工会等30多项荣誉。

了解化工生产中必备的设备，如泵主要指离心泵，用于运输油料；炉，加热炉，用于加热；塔：主要是蒸馏塔和填料塔；罐，指的是容器，用于储存原料和产品。

见习实习内容：

该厂可简单用四个字：泵、炉、塔、罐来概括，泵，主要指的是离心泵，它主要是用来抽取原料；炉，是蒸汽燃烧炉，塔指的是分离塔，罐是产品的储存器。

实习：在xx市xx化工厂见习中，为我们介绍的是我们学校的老毕业生，同学一句“大师兄”让我们之间变得更加亲近，在实地学习中，气氛并不受天气的影响，大家的兴致依然很高。

实习结束了，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在学本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。在实习学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层！但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的！

一个星期的`见习实习转眼而过，回顾实习生活，我在实习的过程中，既有收获的喜悦，也有一些遗憾。那就是对化工生产的有些工作的认识仅仅停留在表面，看人做，听人讲如何做多，亲身感受做具体处理一些工作少，还未能完全领会其精髓所在，但也使我对化工生产有了深层次的感性和理性认识，对化工工艺流程有了更深了解。因此在今后的学习中，可以根据不同内容，实习和理论学习相结合，灵活采用更有效的方法。在此我还要感谢xx有限公司□xx阪田油墨有限公司□xx市xx化工厂给我们见习实习的机会，更感谢应化教研室的、教授、老师以及所在工厂的学长对我们的倾囊相授，为我的将来走上化工生产这条路，开启一扇通往成功的大门。

尽管化工生产的发展虽然艰难，天地却是非常广阔的，它的发展也是永远没有止境。但是，化工生产竞争从根本上来说是创新能力的竞争、环保的竞争，尤其是绿色产品的竞争可持续发展的战略需要继续发展下去，变“中国制造”为“中国创造”，就必须加强对对其发展趋势预测能力的竞争，开展自主创新的发展，只有这样的竞争，才能形成良性循环，才能促进中国工业的进步。

# 工厂暑期社会实践报告题目篇三

摘要：

粮食问题是世界各国都非常关注的问题. 面对当今世界粮食生产和供应的严峻形势, 节约粮食、适度消费刻不容缓. 然而, 现实中, 在粮食紧缺的同时, 食品浪费的现象在我国却广泛存在, 与我国建设资源节约型社会的目标相背离. 因此, 我们应在风气树立、制度约束、政策鼓励、法律惩处和消费模式等方面进行调整和完善, 提高人们的节俭意识, 减少食品浪费, 推进我国资源节约型社会的建设.

关键字：

广东各地区舌尖上的浪费调查分析

一前言

“民以食为天”。作为人类社会赖以生存和发展的基本生活资料，粮食是关系经济发展、社会稳定和国家安全的物质基础和根本保障。对于拥有庞大人口规模的中国而言，粮食安全更是关系国计民生的大事，党中央、国务院历来把“三农”问题作为工作的重中之重。经过多年不懈的努力，我国粮食综合生产能力稳步提高，自20世纪90年代以来基本实现了粮食供求的平衡，食物供给日益丰富。但与此同时，我们也应该看到，随着工业化、城市化进程的加速推进，人民的生活水平不断提高，加之人口规模的惯性增长，粮食需求的刚性增长趋势仍在继续，而现实情况是耕地、水资源等粮食生产的基本要素在短期内不可能大幅增加，甚至面临日趋缩减的危险，除此之外，气候变化也可能对粮食生产造成不利影响。因此，从长期来看，粮食供需的形势仍不容过分乐观。然而，令人痛心的是，在粮食紧张的同时，食品浪费的现象却比比皆是。如果这种严重浪费粮食的现象不加控制，当前粮食紧张问题将会“雪上加霜”，长此以往，必将带来不可

估量的消极影响和严重后果。提倡节约粮食、适度消费既是我国的传统美德，也是解决粮食安全问题的当然之举，更是建设资源节约型、环境友好型社会的必然要求，理应成为每一位公民应尽的义务。

## 1、我国食品浪费的现状

“一粥一饭当思来之不易，半丝半缕恒念物力维艰”。崇尚节俭、爱惜粮食一直是中华民族的传统美德。然而随着社会经济的发展和人民生活水平的提高，铺张浪费行为开始盛行，特别是浪费粮食的行为日益严重，甚至已经到了令人触目惊心的地步。尽管以下数据由于统计口径的不同，存在一定差异，但都从总体上反映出我国当前食品浪费现象十分严重，我们必须对此加以重视，并采取积极的应对措施。

## 二研究设计

### （一）调研目的’

### （二）调查对象

调查的人群是广东不同地区的人。

### （三）调查方法

本调查小组利用寒假期间，我小组现实中走访了广州市，兴宁市部分地区，进入餐厅场合进行调查。同时也在网上发布了调查问卷，经过广泛宣传，共收回193份调查报告。

通过对调查问卷的数据的整理，调查人群中泛珠三角地区人群占了绝大多数，如下表显示：

## 调查人群分布图

分析价值。

## 三调查结果与分析

### 1现实调查结果

小组成员在广州随机进行了调查。

现状：私人宴请浪费依然存在

地点一：一品天下大街某知名酒楼

7号晚上8点半，一品天下大街一家知名大酒楼前。小组看到。往日紧张的停车位已显得不那么拥挤。这家酒楼的保安告诉小组，平日里这里停车就餐的很多都是商务宴请，单位聚餐的也多，一家人来消费的很少，如今全国都在提倡“厉行节约，反对浪费”，开公务车来的明显减少了。小组走进这家酒楼，正好碰到一桌宴席刚刚散场。然而，桌上10多个大碟大碗的菜肴，没有一个是见底的，仅动过几筷子的鱼，剩下的大半只鸡，还有残留的大汤碗的面条??“太正常了。剩这么多不奇怪，不剩下才奇怪呢!”服务员熟练地收拾着盘中的剩饭剩菜对小组说。“一顿饭花费几百上千元的很正常”。当小组询问起花费时她这样说道。

地点二：交大路附近某中餐厅高档餐厅的浪费历历在目，那中档消费水平的餐厅情况又是如何?第二天中午，小组又来到位于交大路附近的一家中餐厅。这家餐厅虽然规模不大，但生意特别好，每天都有百余位顾客光临，到了节假日，更是可以看到很多顾客在排队等候就餐。问到目前餐桌上的浪费现象，一位等餐的李姓顾客马上给小组摆起了龙门阵：

“上个月参加一位亲戚的婚礼，浪费太大了，后面上的几道菜，几乎都没怎么动筷子就被扔掉了。五十多桌呢，真是太可惜了!”这家餐厅的大堂经理王女士称，她们餐厅主要经营家宴或朋友之间的宴请。她坦言，从企业盈利的角度上讲，客人消费的总额越高，企业的利润就会越大。从这一点来说，

她肯定是希望客人多点菜、多消费，但每天要倒掉近80公斤重的剩饭剩菜还是会觉得很可惜。

### 地点三：自助餐火锅店

餐结束后，桌子上和火锅里都剩下不少食物。“你们知道‘光盘’行动吗？”小组拦住了一位正准备起身离开的顾客。这位年纪不大的顾客，望着还没吃完的锅底。不好意思地笑了笑，“知道啊，下次一定注意！”

一品天下大街的一家酒楼负责人就坦言，由于“一品天下”的消费水准相对其他地方来说较高，在这里吃饭的客人多数都是冲着面子和排场来的，什么菜贵就点什么，先点上满满的一桌再说，甚至都不太关心菜的味道和口感。“中国人讲究的就是在饭桌上谈感情，很多时候喜欢争场面，这是造成餐桌上铺张浪费的一个重要原因。”一位领班这样说。“打包？我看很少有男的会这样做。”看上去40多岁的吴先生连连摇头，“剩就剩呗，就那么一点了，剩菜打包又麻烦，带回去估计也没有谁愿意吃。”另外一位陈先生则补充说道，“一般是与不熟的人共同用餐，为了卫生起一般不会选择打包。

他们进行配餐，这样也会避免一些不必要的浪费。当然，我们也准备了打包袋和公筷，随时为顾客提供。”她说。自助火锅店的老板则倾向于用罚款的方式，“我们店里有规定，剩菜如果超过了300克，我们会另外加收钱，以此给客们提个醒”。

不过，在很多人看来，要厉行节约，反对浪费，消费者应更好地从自身做起，重视健康、科学的饮食，提高文明的消费意识。

## 工厂暑期社会实践报告题目篇四

通过对多家超市，商店的调查我们发现学生购买零食时偏重于薯片，虾条等膨化食品，方便面，饼干等垃圾食品，可乐，果汁等高热量低营养的饮料。这些食品对学生有害无利。

岁月如歌，时光如梭，为期六天的暑假社会实践活动在车水马龙的繁忙交通中，在人们的欢声笑语中悄然闭上了帷幕，我们的活动结束了，但食品安全知识的宣传，食品安全的重要性，将继续荡漾于余杭良渚村上空。我们无声息的离开了这个美丽的城市，独倚于长途汽车的卧铺上，窗外重叠的山峦，连绵起伏，望着那重山峻岭，我不由的想起了“望夫石”，我的思绪又拉回了那个我刚离开城市，六天的点滴浮于眼前，响于耳畔.....从初识余杭到好可爱市场调研，余杭良渚镇良渚村之行，城西街道乡镇长对话及新何、良渚中学食品配送工作调研，我们利用六天的工作时间，对余杭良渚镇的一些工作进行了调研，并做了相应的市场问卷调查，同时也宣传了食品药品安全知识。

根据调查，食品有限公司成立于年8月。公司产品包罗四大版块：禽肉及深加工产品、面食产品、低温真空枯燥果蔬、冷冻果蔬产品及宠物食品。个中，禽肉熟成品是公司的主打产品。产品首要销往日本、韩国、美国、瑞士、欧盟等国家和地区。公司是中国食品工业优异龙头企业，全国第一批10家禽肉熟成品出口免检企业之一、山店主业财产化重点龙头企业，潍一牌禽肉熟成品是山东名牌产品。公司在开辟国际市场的还，大力发展国内禽肉熟成品市场。公司建有3000多平方米的现代化车间专门用于国内禽肉熟成品生产，年产能达6000多吨。公司拥有技能力气雄厚的食品研讨所，把国表里食品深加工的研制造为首要的工作本能机能，依据市场转变不时开拓分歧口胃、分歧作风的新产品向客户推介，供消费者选择。公司化实验室取得了中国及格评定国家承认委员会(cnas)承认证书，对产品生产全进程施行有用的监控学和习检网验。

公司是挺有前景的，来看看我的工作吧！7月11号是我们第一天到公司的日子，上午布置好宿舍，下昼相关工作人员带我们观赏了厂区以及我们工作的车间，发下工作服。第一天年是过去了，还没开端工作呢，有的同窗一开端喊累了。晚上躺在床上想，不知我能不克不及坚持下这四十多天，总之加油吧。

12号是我们正式进车间开端工作的工夫，这一天我们六点半就早早的来到车间。第一天嘛，想给指导留个好印象。等我们穿上工作服都不由地笑了起来，一身粉色，全身只漏俩眼睛了。工作人员通知我们，这是食品工作，不克不及纰漏，需求天天检查我们身上的异物。等真正进入车间了，面前一切真是新颖，一片粉色的海洋，四五小我围着一张桌子在加工。班长为我们布置好工作台，开端告知我们工作。

四十多天下来我们总共干了不下十种产品吧。看起来不难做，但还真需求一番耐性才干学会。例如，茶巾包，需求你把年糕、喷鼻菇、鸡肉称好装进一个黄色的豆腐带内，最终再用干瓢系好。这最关键的就是系干瓢，系的角度长短都有考究，刚开端系的很慢并且禁绝，后来就是又快又准了。还干了青椒面包粉、胸脯肉之类的，学了不少的手艺啊！

我们的工作算是整个产品生产的一个环节，而我们这个小环节也是分工完成的。五人一组，比方生产茶巾包时，一人称，一人装年糕，一人装肉和喷鼻菇，别的两人专门系，如许分工不只进步效率，术业专攻并且还能有用的避免漏装、少装。当然，我们每干一个产品都邑有一个如许的小分工来保质保量地完成工作。

## 工厂暑期社会实践报告题目篇五

二天一大早，我们实践小分队来到良渚的农场，然后开始分配工作做市场调查。我们被分到了很多的区域。呵呵，本人有个小小的顾虑，最害怕分配到卖猪肉的区域，于是就提前

提出要去蔬菜区，呵呵，现在想起来还真不该呢？天天都是吃里脊大排的，经受不了这些东西的鼻祖呵。真难以想象，若当时真的在肉区，我会何其的难忍哦！

我来到蔬菜区，观察了许久，才准备进攻！看到一些大妈空下来我就上，不过被她拒绝了，啊，因为不识字，那这个市场有多少人认识字呢？哎，失落中。可是不能放弃啊！第一不想被队员笑话，第二任务第一要好好的完成。有这样的信念，我又鼓起勇气再冲锋！是啊，又一次被委婉的拒绝，但是不能这样了。于是，我用最通俗的话与他们交谈，后来大叔们真的回过来友好的和我聊天呢！聊了很久，第一张问卷竟然花了我很长的时间才完成。替自己捏了一把汗。做完一份，接着做下一份，问大婶，它们基本上都让丈夫来填，有一位大叔真的很认真的填好！聊天中，还有很多的笑声，从中我也了解到他们市场的管理严谨，各摊位老板对消费者负责任的态度也让我感动。但是也从中得知，市场内管理虽然井井有条，但是市场外的管理却糟糕，更让人失望的是很多摊位老板想要提意见却无处投诉。我建议他们设几个意见箱，这样让整个市场具有一定程度的透明度。拒绝，接受，又被拒绝，这种感觉真的好似被提升又被打入冷宫一样。不过，觉得还是有挺多的感触，途中还遇到了我老妈的老乡呢！呵呵，偶尔用几句余姚话交流了一下，其实很多事情在绝望的时候就有了转折，要看我们用什么态度去面对。大叔大妈其实还挺热情的，只要我们不要带着任务去向他们提问题，大家缓缓的交流，可能有意想不到的惊喜呢！嘿嘿，难忘的，痛并快乐着！

接下来及天，小分队在活动现场，利用食品快速检测等工具，为群众提供蔬菜上的农药残留、水产品的双氧水含量等食品检测。从现场的检测结果看，群众提供检验的食品质量还是比较好的。

就围住了场地，进行食品方面的专业知识的咨询，并主动到宣传横幅上进行签名，表达自己对宣传食品安全的支持！又进

行了关于日常生活的食品安全方面的问卷调查!令人意想不到的是,该社区居民对食品安全宣传的支持程度令人乍舌,这也说明了我们的生活水平提高了,现在要从身边保护自己,而食品则是与生活密切相关的,因此会得到广泛关注!

“民以食为天”,食品安全问题一直是人们所关注的。尤其最近各类造假事件曝光后,食品安全再次敲响了警钟。

一是食品中的添加剂未引起高度重视。“三精”(糖精、香精、食用色精)在食品中的使用是有国家规定标准的,家长们有时候只关注食物鲜美度和孩子爱不爱吃,殊不知其食过量,会引起不少副作用。

二是分不清食品的成分和功能。不少家长往往分不清奶乳制品与乳酸菌类饮料,乳酸菌饮料适用于肠胃不太好的儿童,两者选择不当,反而会引起肠胃不适等症状。

三是过分迷信洋食品。从有关部门的抽查结果可以看出,进口儿童食品也并非100%完美。客观地讲,如今的国产儿童食品,从质量和包装上来看,比前几年已有很大的进步,有不少已达到出口标准,因而不能迷信于一个“洋”字。

四是用方便面,快餐等代替正餐。方便面,快餐等是在没有时间做饭时偶尔用来充饥的食品,其中以面粉为主,又经过高温油炸,蛋白质、维生素、矿物质均严重不足,营养价值较低,还常常存在脂肪氧化的问题,常常食用方便面会导致营养不良。而家长经常把学生带到快餐店来“满足”他们口福。

五是多吃营养滋补品。学生生长发育所需要的热能、蛋白质、维生素和矿物质主要是通过一日三餐获得的。各种滋补营养品的摄入量本来就很小,其中对身体真正有益的成分仅是微量,有些甚至具有副作用。

六是用乳饮料代替牛奶，用果汁饮料代替水果。家长们受广告的影响，往往用“钙奶、果奶”之类的乳饮料代替牛奶，用果汁饮料代替水果给孩子增加营养。殊不知，两者之间有着天壤之别，饮料根本无法代替牛奶和水果带给孩子的营养和健康。

七是用甜饮料解渴，餐前必喝饮料。甜饮料中含糖达10%以上，饮后具有饱腹感，妨碍学生正餐时的食欲。若要解渴，最好饮用白开水，它不仅容易吸收，而且可以帮助身体排除废物，不增加肾脏的负担。

八是吃大量巧克力、甜点和冷饮。如果一味沉溺于甜味之中，孩子的味觉将发育不良，无法感受天然食物的清淡滋味，甚至影响到大脑的发育。甜食、冷饮中含有大量糖分，其出众的口感主要依赖于添加剂，而这类食品中维生素、矿物质含量低，会加剧营养不平衡的状况，引起儿童虚胖。九是长期食用“精食”。长期进食精细食物，不仅会因减少b族维生素的摄入而影响神经系统发育，还有可能因为铬元素缺乏“株连”视力。铬含量不足会使胰岛素的活性减退，调节血糖的能力下降，致使食物中的糖分不能正常代谢而滞留于血液中，导致眼睛屈光度改变，最终造成近视。十是过分偏食。儿童食物过敏者中大约30%是由偏食引起的。大量研究资料(material)显示，不科学的饮食作为一个致病因素，对学生进口的影响十分明显。对正处在发育阶段的儿童更是不利。

通过这次事件活动我们进一步了解了现实生活中学生的饮食状况还存在着许多不健康因素，存在大量隐患。我们积极倡导学生“关注食品安全，关注人身健康”。我们通过宣传(发传单等形式)积极倡导学生从下面几个晓得方面开始关注人身健康：

## 工厂暑期社会实践报告题目篇六

1、掌握本专业的实际生产知识，进一步学习、巩固基础理论

与专业知识，在实践中加深理解。

2、了解企业的经营理念，企业规模及其发展状况，为自己就业做好功课。

3、熟悉产品的工艺流程，进一步深化对专业知识的掌握，学会将理论与实际联系起来，加强动手能力。

4、实际参与加工过程，找到理论与实际的结合点，进一步加强理解，为专业课的学习打下基础。

盐城市泰来神奶业有限公司

江苏汇源果汁有限公司

盐城顶益食品有限公司

#### （一）盐城市泰来神奶业有限公司

公司简介：

盐城市泰来神奶业有限公司是盐城市农业产业化重点龙头企业、江苏省学生饮用奶定点生产企业、全国供销合作社重点龙头企业，现有员工308人，固定资产3552万元。公司生产的“泰来神”牌牛奶有鲜牛奶、酸奶、风味奶和含乳饮料四大系列近二十个品种，先后被评为国家无公害农产品、盐城市名牌产品，“泰来神”商标还获得市知名商标。

产品质量是企业的生命，公司十分重视质量管理，建立了一整套先进的质量保障体系，坚持以绿色产品标准组织生产。于2002年7月通过了iso9000认证、2008年6月通过了haccp—ec—01□iso/dis22000□认证。

经营范围：

盐城市泰来神奶业有限公司是集奶牛饲养，乳品加工销售于一体的市农业产业化龙头企业，公司生产的“泰来神”牌奶品被评为国家无公害农产品。主要经营“泰来神”奶品有巴氏奶、酸奶、花式奶和含乳饮料四大系列20多个品种，具有新鲜，纯正，质优，价廉的特点。

经营理念：

文明、开拓、创新、新鲜、健康、安全

特色工艺流程：

巴氏消毒法，（亦称低温消毒法，冷杀菌法）：利用较低的温度既可杀死病菌又能保持物品中营养物质风味不变的消毒法。主要为牛奶的一种灭菌法，既可杀死对健康有害的病原菌又可使乳质尽量少发生变化。也就是根据对耐高温性极强的结核菌热致死曲线和乳质中最易受热影响的奶油分离性热破坏曲线的差异原理，在低温下长时间或高温下短时间进行加热处理的一种方法。其中，在60℃以下加热30分钟的方式，作为低温灭菌的标准，早为世界广泛采用。利用高温处理，虽对乳质多少有些影响，但可增强灭菌效果，这种方法称为高温灭菌[sterilization]也就是在95℃以上加热20分钟。

## （二）江苏汇源果汁有限公司

一、公司简介：

汇源已成为中国果汁行业第一品牌。被评为“中国驰名商标”，汇源产品被授予“中国名牌产品”称号和“产品质量国家免检资格”。集团累计研发和生产了500多种饮料食品。据权威调查机构ac尼尔森最新公布的数据，汇源100%果汁占据了纯果汁46%的市场份额，中高浓度果汁占据39.8%的市场份额。同时，浓缩汁、水果原浆和果汁产品远销美国、日本、澳大利亚等30多个国家和地区。

汇源集团拥有100多条国际最先进的pet瓶、康美包、利乐包、怡乐屋顶包等无菌冷灌装生产线，并开创和引领了中国饮料pet瓶无菌冷灌装的新时代。汇源集团的水果原浆加工的冷破碎、浓缩果汁加工的超微过滤、饮料生产的无菌冷灌装等项工艺和技术均处于世界领先地位。

## 二、汇源文化主要理念

企业使命：营养大众，惠及三农。

企业愿景：争做果蔬饮料行业领跑者。

企业精神：勤奋、务实、高效、创新。

管理要则：制度化、标准化、目标化。

人本观：企业以员工为本，员工以消费者为本。

激励理念：让绩效优秀者名利双收，让滥竽充数者难以自容。

用人原则：不唯学历，不唯资历，注重德才，注重业绩。能者上，平者让，劣者汰。质量观：质量就是生命，责任重于泰山。

## 三、生产工艺：

流程：配料—灭菌—灌装—喷码—装箱—成品

无菌冷灌装工艺：产品被高温杀菌后冷却到室温（25度左右），然后在无菌环境中灌装到无菌的包装物中并封合。

灭菌工序：调配好的果汁—过滤—灭菌机平衡缸—加热至55度左右—真空—0.6bar左右脱气—100bar以上高压均质—加热至所需灭菌温度—保温灭菌—冷却至25度或90度左右—送

至灌装机。

pet无菌冷灌装与热灌装相比的突出优点在于：

- 1、采用超高温瞬时杀菌技术[uht]对物料的热处理时间不超过30秒，最大程度地保证了产品的口感和色泽，并最大限度地保存了物料中维生素（热敏性营养素）的含量。
- 2、灌装操作均在无菌、常温环境下进行，产品中不添加防腐剂，从而保证了产品的安全性。
- 3、提高了生产能力，节约了原材料，降低了能源损耗，使产品制造成本降低。
- 4、技术的先进性，可以广泛适用于灌装各种饮料。

### （三）盐城顶益食品有限公司

公司简介：创始于1999年，是一家生产各类搅打奶油、巧克力、果膏、果馅等烘焙原料的现代化企业。总投资1.2亿元，汇聚高科技人才46名，公司现有全自动生产流水线3条，各类产品年产量4万吨左右。通过iso9001国际质量管理体系认证[haccp]食品安全管理体系认证、出口食品卫生注册证和清真洁食认证。产品覆盖全国各省、市，出口东南亚、中亚、东欧等10多个国家和地区。公司以科技为先导，致力于改革创新。是中国食品工业协会植脂奶油研究所落户单位，与华南理工大学、江南大学等知名高校合作，组建了江苏省省级博士后工作站，在国内率先研发出先进独特、富有个性的低糖高乳脂含量奶油。成功推出“顶益”、“蓝宝石”总脂肪含20%乳脂奶油，“顶益甜爽”、“蓝宝石”、“凝瑞”、“超品”、“瑞派”、“绿生”等系列奶油，“玛蒂芙”牌巧克力以及“顶益”牌果膏等产品。公司拥有一支优良的员工团队，十分注重企业文化和品牌推展。产品荣获“中国十大烘焙原料品牌”奖，“顶益”、“凝瑞”牌产品

被评为“江苏名牌”，“凝瑞”牌产品获得江苏省“高新技术产品”认证证书，“凝瑞”、“蓝宝石”荣获中国首届烘焙食品节“金奖”。

特色工艺：

植脂奶油是以氢化植物油脂，乳化剂、稳定剂、蛋白质、糖、食盐、色素、水、香精等辅料，制成的一种搅打产品，其突出特点是良好的口感，高档植脂奶油入口即化；良好的稳定性；良好的保形性等。

制作工艺植脂奶油根据其配方的不同。有不同的制作工艺，但一般都有着共同性：水相：糖与稳定剂混合均匀，投入水相搅拌，使稳定剂完全溶解，或加入乳化剂，并升温到一定的温度（65℃—80℃）。

油相：氢化植物油溶化，加入乳化剂，搅拌溶解，保持一定的温度（65℃—80℃）。混合：将水相与油相，乳化一定的时间。

均质：压力5mpa—50mpa

冷却：要求迅速冷却到0℃~10℃

灌装

冷冻

植脂奶油的优点：

风味口感：植物脂肪多含不饱和脂肪酸，熔点低，与口腔温度相近，且植脂奶油的植脂含量低，所以较好的植脂奶油入口即化，制作的蛋糕特别清淡、爽口、甜而不腻。而且植物脂肪不具有牛膻味，因此，植脂奶油的风味口感更容易被国

人接受。

食用安全：天然奶油是一种提炼物，部分经过发酵制得，因此成分复杂，安全性较差，不如植脂奶油完全是用精制油脂调配而成，成分明确，食用安全。

本次实习，内容较为丰富，从食品生产原料到食品生产车间，从食品生产工艺流程到食品品质安全检验，从食品包装到食品经销出售，都有一定的涉及和了解，使我们对食品科学与工程专业知识有了一次比较全面的感性认识，进一步理解接受课堂上的知识使理论在实际的生产中得到了运用。近年来，我国的食品生产加工工业得到了迅猛的发展，并且公民对食品的营养与健康有了更高的要求，这对于学习食品科学与工程的大学生来说，既是一个机遇，也是一个挑战。作为在校大学生来说，更应该在有限的时间内，掌握更多的专业知识，为未来食品工业的生产实践做准备。

## 工厂暑期社会实践报告题目篇七

实习对我们本质上就是一种锻炼，一座到达社会的小桥。毕业实习是电气工程及其自动化比较重要的实践性环节，是培养学生实际动手能力和分析问题解决问题能力、理论与实践相结合的基本训练，同时也是学生毕业设计选题及设计工作原始资料的来源，为学生进行毕业设计打下坚实基础。认真抓好毕业实习的教学工作，提高毕业实习教学质量，是提高学生业务素质和思想素质的重要环节。

- 1、训练学生从事专业技术工作及管理工作所必须的各种基本技能和实践动手能力
- 3、培养学生热爱劳动、不怕苦、不怕累的工作作风
- 4、熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理

6、了解电子产品的焊接、调试与维修方法

7、了解和体验生产过程中的各种辛酸

## 一、实习任务

通过实际操作，一方面检验了课堂理论教学中基本知识掌握的程度；另一方面扩大了知识面；再者是锻炼和增强了实际动手和独立工作的能力，培养了良好的工作作风和严谨求实的科学态度。

## 二、实习内容

1、实习时间□20xx年x月xx日至20xx年x月xx日

2、实习地点□xx电子科技有限公司

3、实习内容：

20xx年xx月xx日我申请出去实习，自己找到电子厂实习。在这里我看到了我没有看到过的，学到了我不会的，这是在我以前的生活中所没有的。

我刚来公司的时候，公司业务正常运行时的时候，公司内部管理有条，工作量分配均衡，而且变动也频繁。因此，这项工作除了要有吃苦耐劳的精神，还需要我们的及力配合。

（一）学会遵从上级及公司制度。

工厂中有许多的车间，各车间有各自不同的事情。所以在工作中必须做到：

1、服从班、组长的安排；

- 2、严格按照作业指导书操作；
- 3、严格遵守工厂各项规章制度；
- 4、熟悉公司流程及生产流程。

## （二）工厂注重团队精神的同时注重培养“个人能力”

在培养团队意识的同时公司也注重个人能力，只有个人能力提升了，团队的契合度才会更好、更完美。

## （三）在工厂上班的优缺点

在生产线上（流水线）上作业，因为一个程序分成了若干站别，所以在操作的过程中就要有高度的契合度，那就需要作业员在作业的时候提高处事的能力，对人际交流有实质性的帮助；工厂也因个人能力不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事能力；能有效的发挥自己的长处，同时弥补自己的不足。

## 三、工作体会

在这里实习的这段时间里，让我体会到做事的艰难。以前什么事都没做过，在家只知道饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理：

- 1、做任何工作都要积极、认真负责；要不怕辛苦、不怕困难。

最后，非常感谢学校给了我这次难得的实习机会。这次实习，给了我一个锻炼的机会，让我从中得到了很多宝贵的经验，可以讲是受益良多啊！

所以，今后，我会继续努力，不断丰富知识，不断积累工作经验，不断提高工作能力，争取做一个对社会有贡献的人。

一开始，我来到该电子厂实习。上班第一天，我的心情激动、兴奋、期盼、喜悦。我相信，只要我认真学习，好好把握，做好每一件事，实习肯定会有成绩。

在这里实习，我被分配到该公司的元件厂，当了一名操作员，看似简单，其实要做好它很不容易。因为，当一名操作员首先要学会如何作好一名操作员，它最起起码的要求就是：大的要认真了解公司的整体运作、服务承诺和工作制度，小的要熟悉流程，材料等。只有这样，工作起来才能得心应手。

其次，要学会怎样与人相处和与人沟通。公司里的作业员来自五湖四海，不同地区的人有着不同的生活习惯和生活方式等，与不同地区的人相处要讲究不同的方式方法。

只有这样，才能营造良好的人际关系。最主要的是，与同事相处一定要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

第三，要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在这里，可不能这样，因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，如果马虎就会出错，工作出错就会给公司带来损失。

于是，我意识到：自己绝不能再像以前那样，要学会像这里的同事一样严肃、认真、努力地工作。

## **工厂暑期社会实践报告题目篇八**

为期一个星期的暑期社会实践早已落下帷幕，在这次成功的实践中，我习得了许多。

在炎炎夏日及其期末考试日趋的时期下，为了响应组织的要求以及得到学校的认同与批准，我与相关队员做了充分有序

的前期准备。首先在校团委及其社联发出实践通知后，我们大家紧锣密鼓的的筹划实践目的地，探讨实践目的、意义及其希望达到的目标要求。在经过多次商讨之后，我们预先确定了“南昌江中制药”、“鄱阳县田畈镇”、“安徽红村”为实践目的地。在经过几天与公司单位沟通后，最终我们确定田畈镇“天华木材加工厂”为实践单位。之后我们策划了实践策划书。

在这一却有条不紊的做好充分准备的前提下，我们接着把材料交往社联及其团委，得到了通过。在获得通过的第二天，学校隆重地为所有实践队伍组织了一个动员大会，并提出出征口号：带着东西下去，带着东西上开。当时我并不懂这几句话的涵义，在经过实践后对这二句感悟颇多。简单说，即是我们实践要带给实践单位一些东西，起码你要带着实践课题及其目的下去，然后他才能根据你的课题而针对性的结合公司情况予以你一些所需东西。又过了几天，迎来了安静而又凉爽的一天，趁着这凉爽的晨风我们一起静悄悄的留给学校又一片安静，我们一同搭乘景德镇—鄱阳的大巴早早的抵达了这个期盼已久而又神秘的目的.地。

在我们抵达目的地当天，我们所有队员一起找了个大家都比较满意的地方安顿下来了。在下午午休后我们又一起开了一个叫“实践最前沿”谈论会。主要谈论明天的见面仪式，行程细节安排及其作为大学生的我们应该在实践单位注意什么等等诸类问题。第二天，我们又一大早出发并与之约好的八点整抵达“天华木材加工厂”。一到达木材厂，我们得到领导的热情接待并邀请我们大家去办公室开了个研习座谈会。

主要是对贵厂的一个粗略介绍，在经过短暂的介绍后，厂长委派副厂长带我们进车间实地参观，亲身体验有关机器，并耐心详细的介绍各个工序的运作流程以及木板加工规格。在整个参加中，最值得一提的是他的循环再利用的加工模式，即整个加工过程不浪费任何原材料，在每个工序中产生的木材碎片都有有关工人整理重新用压缩机进行循环加工。这使

得原材料使用率达到最大化。具我后来了解这是一中“循环经济理念”。在参加并初步熟悉了贵厂具体情况后，厂长与其有关领导有与我们开讨了参加后座谈会，了解我们的参加心得体会，同时我们针对贵厂也同样提出了建设性建议。之后我们也同样针对性的结合实践单位询问了许多有关方面的问题。诸如该行业对大学生的需求及其时下金融危机下该行业是否受影响和影响多大及其贵厂的工人工资情况和生活状况。

。在这搞好的过程中，首先务必要适应工司环境，适应一个自下而上的环境，并一直予以坚持。只有在自己适应的环境下才能使自己的工作轻松愉快。在前期参观并学习后的离别前，我也主动找有关领导及其工人虚心请教和学习他们跟我说了许多，大概意思是这样的：你们啊，大学生，大有志向，想做大事，但是你千万不要不做小事，大事都是由小事积累起来的，做大事的本领也是由做小事的本领不断地积累的，不积小流无以成江海，不积跬步无以致千里。正如海尔总裁张瑞明所说，把每件平凡的事做好就是不平凡。

在领导们指出这点时，又跟我们谈到了个人问题，说一个人怎么样并不是看他学历，文凭怎么样，关键看此人做事是否勤快踏实，切忌懒惰。他又接着说，问我你在来这之前你是否判断我们工厂工人与我之间的区别？我说看不出什么，要是不是老板介绍还真的以为你也是工人。然后他告诉我，他说，工厂里的人都是在挣钱，没有谁在为谁打工，都是为了公司的发展和挣更多的钱，所以大家都在为自己的未来打工。

在这公司里，只要哪个部门出问题，生产就不能运转，所以谁都是老大，我只是在管理方面有点特长或有点经验所以就在这个位置努力，同样我也要天天下车间，厂长也一样得下车间，去了解生产最前线的情况。老板也一样，要按部就班的一个一个工序去实地了解。来不得半点差错，这就要求做事踏实勤快。要是你是老板，今天不下车间，你能说我相信我的员工，但久而久之，你还能保证吗？所以不管做什么都要

勤快踏实。

在接下来的参观完木材加工厂后，我们先后走访了河南省长兴设备防护有限公司，江西波星机械泵阀有限公司，江西广联农业有限公司江西鄱阳湖医院，在这些公司及其单位我们同样结合公司情况请教诸多问题并与各类型领导接触。值得一提的是在江西波星机械泵阀有限公司与其交流时，应总经理出差由其父亲给我们介绍公司并安排有关技术部部长带领我们一次参观。在我与其父母交流时，他指出你们这些人受过高等教育，应该多利用时间不断地学习，不断的提升自己，年轻人啊不要怕吃苦，等你年长时就能挑大梁，年轻时候不吃苦，难道老了之后在吃苦吗？而后他又跟我讲述了他儿子的经历，他说他儿子因为当时家庭经济困难辍学而去参军，参了三年军，退役后去了打工，打工挣一把钱回来创业以及创业的一些磨难等等艰难历史。听完长辈的金玉良言，的确让我的思想认识有了更深一层的提高，在某中程度来讲，也同样给我们指明了一个努力方向。

最后我们又重反木材加工厂开展了解后的深入调研，调研完之后，在临走之前，厂长对我们实践发表重要讲话，他说：一个人在他的学生世代最重要的是学习东西，增长见识，锻炼能力，尤其在大学学习时期，选用暑期时间来参加社会实践是一个很好的锻炼机会。总结我的这次赴鄱阳田畈镇社会实践，虽然是我的第一次，但我认为是一次非常高、有用的，受益匪浅的社会实践，我相信这将对我以后的学习有很大帮助。