

# 2023年电气实训报告总结 电气实训心得体会(大全7篇)

报告是指向上级机关汇报本单位、本部门、本地区工作情况、做法、经验以及问题的报告，那么报告应该怎么制定才合适呢？下面我给大家整理了一些优秀的报告范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

## 电气实训报告总结篇一

为期三周的实训结束了，时间过得很快，我在这段期间里学会了很多东西，实训的时间虽然不长，但为我们今后的工作和学习都积累了宝贵的经验。

在这三周里，我要完成有传统电气控制和plc电气控制实训两个实训过程。传统电气控制有五个项目（至少完成3项）：机床工作台正、反转自动往返控制、两台消防电动机星—三角降压起动互为热备用的设计安装调试、一个高层建筑水箱根据水位的高低自动抽水系统控制电路的安装调试、车床主轴润滑顺序控制线路的安装调试、组合机床机械动力滑台的电气控制线路的设计安装调试；而plc电气控制实训有两个项目（至少完成2项）：十字路口红绿灯控制、plc抢答器控制系统、高层高建筑水池及水箱自动储水供水plc控制系统、plc自动喷泉控制系统。传统电气控制要两周完成、plc电气控制实训要一周完成。覃峰老师跟我们讲完项目控制要求、项目任务和一些元件使用后，就让我们开始着手接线，而老师就在一旁指导我们。

在实训的过程中，我不仅学到了许多加工工艺方面的知识，更学到了课本上没有的知识。在实训的过程中遇到了不少问题，而犯的错误也不少，通过实训让我学会虚心求教，细心体察，大胆实践。任何能力都是在实践中积累起来的，都会

有一个从不会到会，从不熟练到熟练的过程，人常说“生活是最好的老师”就是说只有在生活实践中不断磨练，才能提高独立思考和解决问题的能力；同时也培养了自己优良的学风、高尚的人生、团结和合作的精神；学会了勤奋、求实的学习态度。

求实就是脚踏实地，求真务实，谦虚谨慎、介骄介躁、对知识的掌握要弄通弄懂，对技术的掌握要严守规范、严谨细致、精益求精。一个人的力量是有限的，团结合作的力量是无穷的，通过对各个项目的加工让我明白：一粒沙虽小，但无数粒却能汇成无限的沙漠；水滴虽小，却你汇成辽阔的海洋；你的一个思想、一个方法，他的一个思想和方法，相互交流互换就有了两个思想和方法，当今社会竞争日益激烈，而我们现在就应该学会与他人合作。

通过这次实训使我明白了视讯的意义：

1. 学生理论和实践相结合的理念得到深化。通过实训，学生可以了解社会上需要什么样的人，自己需要怎样努力才符合社会和时代发展的需要。
3. 通过一系列的工作流程和工作内容性质的认识，联系自己专业，是否用上了自己的专业知识。通过这次实训，本人感觉自己基本上用到了学校里学到的知识。
4. 通过实训，可以全面了解自己解决问题的能力，自己的性格之中有那些需要改进的地方，知道自己适合什么行业发展。怎样培养独立办事和团体协作的能力，做到二者的辩证统一，以便适应今后工作的需要。

在实训过程中，我们也收获了快乐、与同学的快乐、与老师的快乐。因为每当自己或自己和同学完成了一个项目时，或多或少有些欣慰，会感到开心，休息时和老师的交流也是一种快乐。虽然四周实训不是很长时间，但对我今后的学习有

很大帮助。这只是起点，终点离我们还有一定的距离，所以还是需要我们继续努力去走以后的路。而我们要把握好每一次的机会，错过了就再也找不回来了。

## 电气实训报告总结篇二

### 一、实习的性质、目的、意义。

电气控制技术实习是在学习常用低压电器设备、电气控制线路的基本控制环节、典型机床电器控制线路等章节的基础上进行的实践性教学环节。其目的是培养学生掌握本专业所必须的基本技能和专业知识，通过学习使学生熟悉并掌握各种常用低压电气设备的结构、工作原理及使用按照方法，初步掌握电气控制基本控制的原理、连接规则、故障排除法，学习常用机床的电气控制的线路结构、工作原理、故障分析和排除方法。通过实习培养学生热爱专业、热爱劳动、吃苦耐劳、刻苦专研的精神。

### 二、实习的要求

4、初步掌握常用机床电气控制电路的控制要求、电器动作原理、操作步骤、常见故障分析和排除技能。

### 三、实习内容

1、拆装交流接触器，掌握其内部结构、动作原理；短路环的位置、作用；触电的作用和接线位置；测试吸合电压、释放电压及额定电压；简单故障处理。

2、熟悉热继电器、按钮、熔断器、位置开关、低压断路器的结构、原理及安装接线规则，了解其使用方法和技术参数的选择。

3、练习各种基本电气控制线路的接线和操作，如三相异步电

动机的点动和连续运转、顺序控制、两地控制、正反转控制、行程控制、Y—三角形降压启动控制、能耗制动控制。

4、现场参观、熟悉常用机床的结构、组成、操作和动作情况，了解电器设备的位置和电气控制线路的接线方法。

5、完成镗床的电气控制系统的安装、调试。

四、实习工具、仪表及器材。

1、工具：测试笔、螺钉旋具、斜口钳、尖嘴钳、剥线钳、电工刀等。

2、仪表：万用表、兆欧表。

3、器材：

(1) 控制板一块

(2) 导线及规格：主电路导线由电动机容量确定；控制电路一般采用铜芯导线**BV**，按钮线一般采用铜芯线**RV**，导线的颜色要求主电路与控制电路必须有明显的区别。

五、安装步骤及原理图

1、熟悉镗床电气控制电路的工作原理，明确线路中所有电器元件及其作用，特别注意主轴电动机与其他电动机先后启动运行关系。

2、按电气控制原理电路图所示列出元件清单，配齐所有电器元件。

3、检验各器件，看各技术数据是否符合要求，电磁机构动作是否灵活，有无衔铁卡阻等不正常现象。

- 4、在控制板上分布器件位置，并安装电器元件。
- 5、按接线图的走线方法进行板后线槽布线，注意布线的工艺要求。并检查接线是否正确。
- 6、安装电机，连接电机和按钮金属外壳的保护接地线。
- 7、自检。按原路图从电源端开始，逐段核对接线及接线端子处是否正确，有无漏接错接之处。检查导线接点是否符合要求，压接是否牢固。再用万用表检查线路的通断情况。检查时，应选用倍率适当的电阻档，并进行校零。以防短路故障发生。
- 8、主电动机m1的控制主电动机m1的起动与停止控制：具有正反向点动，正反向低速转动和正反向高速转动等控制。

## 电气实训报告总结篇三

本人是一名电气工程专业学生，最近参加了一周的电气装调实训，得到了很多珍贵的经验和体会。在这段实习中，我遇到了不少困难，但也获得了很多的收获，在实习的过程中学到了很多知识，也感受到了实践的重要性。下面我将分享一下我的实验心得。

### 第二段：理论与实践并重

这周的实习注重了理论与实践的结合，通过在实验室里亲自动手去实验了解电路的性质，让我更加具体的理解了图纸和实例的关系以及具体参数的变化对电路产生的影响，为将来的工作打下了坚实的基础。通过不断的实验和自我学习，我发现电气是一门以实践为基础的课程，我们需要注重实验，多探索电学的奥秘，这样才能真正开发出我们自己的技能和能力。

### 第三段：困难与挑战

在实习过程中，我遇到了不少的困难和挑战。有时需要反复操作多次才能找到错误，还要注意材料和硬件的细节，一点点审视电路的构造，这是一项耗时精力的工作。但是，无论遇到多么困难的问题，在艰难的方案下，我都需要有自己的方法来解决问题，特别是遇到偏离常规的问题，需要自己积极探索并解决，只有这样才能加深我们对电气的理解和掌握技能。

### 第四段：个人感悟

在一周的实习中，我学到了很多，不仅是理论的知识，还有一些对实践工作的认识和体验。我相信，在今后我的实习也会遇到很多困难和挑战，但这只是一种过程，这时我需要多动脑筋、努力尝试，不断去学习，不断充实自己，有时需要排除干扰，专注于问题本身才能做到更好的解决问题。当然，更重要的是需要懂得沟通，与同事和老师建立起良好的关系，这样可以有效解决工作中遇到的问题。

### 第五段：总结

总体而言，这是一次难忘的经历，让我认识到了实际操作和理论结合的重要性。在今后的学习和工作中，我将会一直发挥这些经验和体会，让自己更加努力地去学习和工作，为自己的未来打下坚实的基础。同时，我也相信，在将来我会遇到更多的困难和挑战，但只要有了正确的态度和方法，我相信我可以克服所有的难关，并取得更加优异的成绩。

## 电气实训报告总结篇四

珠江电信设备制造有限公司是专业生产高频开关电源及配套设备的高新技术企业，是目前中国实力的通信电源厂家之一。多年来，珠江公司专注于prtem高频开关电源及配套产品的自

主研发。具备了较强的技术研发能力，成为了《通信用离网型风光互补系统标准》，《通信用太阳能供电系统》、《通信用风能供电系统》及相关通信行业标准的制定者之一，并形成涵盖大、中、小容量的通信电源系统、电力操作电源、太阳能供电系统、风光互补供电系统、及各种规格的交流、直流配电屏、直流变换器和逆变器及相关客户定制产品。

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题的能力和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

自从xx年6月份我被录取到珠江电信设备制造公司实习工作至今。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及pr20xxch—6s高阻直流配电屏□pr20xxch—6m高阻直流配电屏□prd100ac交流配电箱□prs3004综合机架□prte500机架等；调试主要进行了smmps1000□smmps20xx□smmps3000□smmps6300□smmps0500□smmps0704等系列模块的静态调试和高压测试等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！。我认为这里所说的七件大事就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

很荣幸成为公司的一员。珠江电信设备制造有限公司公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的七事一贯制原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解，珠江电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。从李总的工作报告出站报告中可以看出，不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

## 电气工程实训报告心得体会五

通过这一年的电气技术实习，我个人收获颇丰，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下几点：

第一次在公司认识实习，刚去到公司的时候觉得很陌生，不知道怎样去观察和记录。经过一段时间的工作实习后发现，实习并不难。因为当我遇到不明白的地方时，我就可以多问，在问的同时，就增添了我与工程师交流的机会，这样，不仅问题解决，也很快融入集体氛围当中。

这次的期末认识实习带给我不仅仅是一种社会经验，更是我人生的一笔财富。更可喜的是我在实习期间还认识了一些工程师和施工员，他们给予我不少的帮助，让我的认识实习更加的有意义。俗语说：纸上得来终觉浅。没有把理论用于实践是学得不深刻的当今大学教育是以理论为主，在大三的时候就能有机会走进实习单位认识实习，对我来说是受益匪浅的我们还要在以后的工作中不断的学习，还要学很多理论知识，相信这次认识实习对我日后参加工作有很大的帮助。

通过这次实习，在自己热爱的专业知识方面我感觉有了一定的收获。实习对我们今后在工作及业务上能力的提高起到了促进的作用，增强了我们今后的在工作上的竞争力，为我们在以后建筑行业激烈竞争下立足增添了一块基石。实习单位的工程师也给了我很多机会参观他们的设计，使我懂得了很多以前不会解决的问题和将来从事建筑电气设计工作所要面对的问题。这次实习丰富了我在这方面的知识，使我向更深的层次迈进，对我在今后的社会当中立足有一定的促进作用，但我也认识到，要想做好这方面的工作单靠这一年的工作实习是远远不够的，还需要我在平时的学习和在以后的工作中一点一点的积累，不断丰富自己的经验才行。我面前的路还是很漫长的，需要不断的努力和奋斗才能真正地走好。我相信通过这一年时间的工作实习，在工作过程中所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断

的得到验证。在今后，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作去，充分展示自我的个人价值和人生价值。

当我们背着行囊来到万安水电站的时候。我远远地就看到了5个老大的发电机整齐的横排在在赣江上做起来的一个大坝上，听着隆隆的水声。

（一）真正体验到工作并不是想象中的那样，它不是一件容易的事。

（四）要学会虚心，因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。要向有经验的前辈学习，学习他们的工作态度和做事原则。

总得来说这次到xxx供热公司实习，我不敢说我懂了电气控制的点点滴滴，但是我所学到的和感受到的是我终生受用一笔财富。

## 电气实训报告总结篇五

为了提高生产技能水平，加强个人考试能力。我班于星期六展开技能练习培训！

我选择的是焊条电弧焊全位置焊项目。起初拿到试件我还不是很在意因为在10月份我已经进行过一个月的该项目培训。心里想着：这个肯定是小菜一碟。但事实却并非如此。

点焊管子，本应该是在11点钟，5点钟、8点位置点焊并加固。但由于开始没有用石笔标注。所以有点偏。

手把打的我的里面成形尚可。但外面不够平整。特别是下面实训心得体会仰焊位子，两边夹角较深。极易照成夹渣，及

融合不良。

其原因是停留时间过久，两边边缘没有带到位。需要多加练习。保证外表面平整。

填充层最重要的是融合好且留够1到2毫米的坡口利于盖面。但我的焊件由于前期没有做好规划，焊接时急于往上带，造成中间凸起都高于母平面。影响盖面成形。焊后分析原因：

- 1、推力电流开大了。
- 2、两边停留时间不够。
- 3、焊条角度与运条方式没有跟上。

盖面层是我最差的一部分。表面成形高低不平，整齐度也很差。主要原因有：

- 1、填充太差不利于盖面。
- 2、缺乏练习。手不够稳、
- 3、急于求成，没有仔细规划。

经过这次培训我看到了一些自己的不足，有了改进的方向！我相信下次我一定会更好。同时我也发现“三天不练，手生!!!”这句话的真义。好的技能不是一朝一夕就能一撮而就的。需要的是不断的努力练习改进自己。有时候以为自己已经掌握的东西不加以熟悉最终也会变质。

## 电气实训报告总结篇六

大学电气综合实训是电气工程专业学生们进行实践操作的重要环节。在这个课程中，学生们通过模拟真实的电气工程项

目，学习并运用所学知识，提升他们的动手能力。在我参与这门实训课程的过程中，我深刻体会到了实训是提升动手能力的重要机会。通过亲自操作各种电气设备，我不仅将理论知识转化为实际应用，更进一步明白了电气工程中各个环节的联系和重要性。

## 二、实训是培养团队合作意识的平台

在大学电气综合实训中，同学们被分组进行协作合作。我们需要共同分工，互相配合，才能顺利完成实训任务。而在这个过程中，我体会到了团队合作的重要性。每个人的工作都构成了整个实训项目的一部分，任何一个环节的失误都会影响到最终的结果。因此，我们在实训过程中需要相互沟通和协作，共同克服困难，达到最佳的实训效果。通过与同学们合作实践，我进一步培养了团队合作意识和能力。

## 三、实训是检验自己知识掌握程度的平台

在大学电气综合实训中，会涉及到多个知识点和技能的综合运用。而这个过程也成为了检验我自己知识掌握程度的机会。在实训过程中，我需要将在课堂上学到的知识应用到实际操作中，理解并解决实际问题。如果我在实际操作过程中出现了错误，那说明我对相关知识的理解和掌握还不够。因此，通过实训，我能够准确地评估自己的学习进度和水平，及时调整学习方向和方法。

## 四、实训是培养耐心和细致的机会

在大学电气综合实训中，我们常常需要完成一些复杂、繁琐的操作和调试，这就要求我们有足够的耐心和细致。在实训过程中，我发现一个小细节的疏忽可能导致整个实训项目的失败。因此，为了确保实训的顺利进行，我经常需要花费大量时间去一步一步地检查和调试。通过这个过程，我学会了培养耐心和细致的品质，明白了在电气工程中，细节决定成

败的道理。

## 五、实训是应对压力的锻炼

大学电气综合实训是一项实践任务，它常常要求我们在有限的时间内完成各种操作和调试。这样的设定无疑给了我们很大的压力。然而，在实训的过程中，我必须学会冷静应对这些压力，不能因为压力影响到自己的思考和操作。通过经历了几次实训，我渐渐适应并掌握了如何在有限时间内高效完成任务，并且在压力下保持稳定的状态。

总之，大学电气综合实训是一门非常重要的课程，它不仅提升了我们的动手能力，培养了我们的团队合作意识，检验了我们知识掌握的程度，还锻炼了我们的耐心和细致，以及应对压力的能力。通过这门课程的学习，我不仅加深了对电气工程的理解和认识，更提升了自己在实践中的能力和素质。相信这些经历和体会将对我未来的学习和工作产生积极的影响。

## 电气实训报告总结篇七

4、初步掌握常用机床电气控制电路的控制要求、电器动作原理、操作步骤、常见故障分析和排除技能。三实习内容：

1、拆装交流接触器，掌握其内部结构、动作原理；短路环的位置、作用；触电的作用和接线位置；测试吸合电压、释放电压及额定电压；简单故障处理。

2、熟悉热继电器、按钮、熔断器、位置开关、低压断路器的结构、原理及安装接线规则，了解其使用方法和技术参数的选择。

3、练习各种基本电气控制线路的接线和操作，如三相异步电动机的点动和连续运转、顺序控制、两地控制、正反转控制、

行程控制□y—三角形降压启动控制、能耗制动控制。

4、现场参观、熟悉常用机床的结构、组成、操作和动作情况，了解电器设备的位置和电气控制线路的接线方法。

5、完成镗床的电气控制系统的安装、调试。四实习工具、仪表及器材。

1、工具：测试笔、螺钉旋具、斜口钳、尖嘴钳、剥线钳、电工刀等。

2、仪表：万用表、兆欧表。

3、器材：

(1) 控制板一块

(2) 导线及规格：主电路导线由电动机容量确定；控制电路一般采用铜芯导线□bv□□按钮线一般采用铜芯线□rv□□导线的颜色要求主电路与控制电路必须有明显的区别。

1、熟悉镗床电气控制电路的工作原理，明确线路中所有电器元件及其作用，特别注意主轴电动机与其他电动机先后启动运行关系。

2、按电气控制原理电路图所示列出元件清单，配齐所有电器元件。

3、检验各器件，看各技术数据是否符合要求，电磁机构动作是否灵活，有无衔铁卡阻等不正常现象。

4、在控制板上分布器件位置，并安装电器元件。

5、按接线图的走线方法进行板后线槽布线，注意布线的工艺

要求。并检查接线是否正确。

6、安装电机，连接电机和按钮金属外壳的保护接地线。

7、自检。按原路图从电源端开始，逐段核对接线及接线端子处是否正确，有无漏接错接之处。检查导线接点是否符合要求，压接是否牢固。再用万用表检查线路的通断情况。检查时，应选用倍率适当的电阻档，并进行校零。以防短路故障发生。

8、主电动机m1的控制主电动机m1的起动与停止控制：具有正反向点动，正反向低速转动和正反向高速转动等控制。