

最新质量事故调查报告格式(实用5篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。报告的作用是帮助读者了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

质量事故调查报告格式篇一

1、直接原因分析：

奉董施工队为了赶报验进度，达到快速除水而直接在外板上开孔放水，且操作人员技能不足，操作过程中伤及母材。

2、具体原因分析：

上海外高桥造船海洋工程有限公司

2. 舱室除水的方法错误，在外板板缝上直接开孔是结构检验所不允许的，而且伤及母材，造成较大的质量隐患；3. 质量4m1e 分析图如下：

ok ok 施工方法错误

质量意识不高 人员技能不足 ok

五、 处理措施 1、 即时处理措施：

上海外高桥造船海洋工程有限公司

1) 根据设计规范和船东，船检的要求，劳务队及时进行补救措施，并报品保 ut 确认。 2) 作业区内部针对此问题进行全员宣贯和学习，并做好培训记录和会议纪要。 3) 在此过程中施工队认错态度良好，积极进行修正，保证报验。给叁

予奉董施工队通报批评，扣除月度质量考核分 2 分，如有再犯，加大处罚。

长期预防措施：

质量事故调查报告格式篇二

xx研究所和xx公司色织厂共同研制的新产品——防静电仿毛华达呢，已试生产出。织物的主要质量指标达到了纺织工业部标准，防静电性能指标明显优于日本工业标准和所列举的性能指标。下面就试制中的质量问题作如下分析。

xx公司色织厂生产系统有纺纱、染纱、准备、织造、整理等主要车间。产品质量分析报告。从纺纱到成品形成了一条较完整的生产线，多年来以外贸出口产品为主，今年为100%出口□20xx年出口合格率为xx%□20xx年1—6月份出口合格率为95%，比去年同期增长6.01%。多年来，从生产和质量管理上积累了较丰富的经验。公司有一套与生产相适应的质量管理体系，有专职质量管理和检验人员200人，占全公司在职人数的13.3%，由厂长和工程师主抓质量工作。质量检查科具体负责各车间的产品质量，各生产车间的关键环节均设有质量检查网点。同时，由质量检查科派出人员专职监督和抽查，实行三级检验，并在原传统的管理基础上吸取了先进的全面质量管理方法，把质量工作同经济责任制结合起来，同时建立了百分考核制，并在中层科室和车间干部中举办了全面质量管理学习班。

为对以后的试产提供依据，公司从原料、原纱一进厂就进行化验、测试，同时为严格控制保证产品质量，特制定了。在新产品试制中，全厂充分发挥车间和[[职能科室]]的配合作用和各检测网点的把关作用，同时广泛宣传防静电新产品的意义，启发员工的主人翁责任感。每周定期召开一次质量分析会，预测分析和处理生产中发生的问题。为了及时了解到新产品的质量情况□xx纺织科学研究所xx总工程师亲访用户，

及时把质量信息反馈给色织厂。

(一) 下机质量及入库质量 (略)

(二) 物理指标 (略)

(三) 染色牢度 (略)

(四) 防静电性能指标 (略)

上述情况说明, 本产品的主要指标达到了纺织工业部的标准, 防静电性能指标明显优于日本同类产品, 具有良好的防静电性能。因此, 防静电仿毛华达呢的生产工艺是可行的, 试制是成功的, 水平是先进的。

防静电仿毛华达呢的试制虽然取得了较好的效果, 但也还存在一些问题。例如, 初试时由于批量较小, 受加工条件和经验的限制, 在后整理加工中出现了一些色差, 使制成品并不十分完美, 没有百分之百的达到预期目标。目前, 此问题已找到解决的办法。今后工作重点是在严把质量关的基础上, 加大对产品的结构、性能方面的研究, 增加[[产品功能]]使之更适应市场需求。

质量事故调查报告格式篇三

中国xx研究所和xx公司色织厂共同研制的新产品——防静电仿毛华达呢, 已试生产出。织物的主要质量指标达到了纺织工业部标准, 防静电性能指标明显优于日本工业标准和所列举的性能指标。下面就试制中的质量问题作如下分析。

xx公司色织厂生产系统有纺纱、染纱、准备、织造、整理等主要车间。产品质量分析报告。从纺纱到成品形成了一条较完整的生产线, 多年来以外贸出口产品为主, 今年为100%出口□20xx年出口合格率为xx%□20xx年1-6月份出口合格率

为95%，比去年同期增长6.01%。多年来，从生产和质量管理上积累了较丰富的经验。公司有一套与生产相适应的质量管理体系，有专职质量管理和检验人员200人，占全公司在职人数的13.3%，由厂长和工程师主抓质量工作。质量检查科具体负责各车间的产品质量，各生产车间的关键环节均设有质量检查网点。同时，由质量检查科派出人员专职监督和抽查，实行三级检验，并在原传统的管理基础上吸取了先进的全面质量管理方法，把质量工作同经济责任制结合起来，同时建立了百分考核制，并在中层科室和车间干部中举办了全面质量管理学习班。

为对以后的试产提供依据，公司从原料、原纱一进厂就进行化验、测试，同时为严格控制保证产品质量，特制定了。产品质量分析报告。在新产品试制中，全厂充分发挥车间和[[职能科室]]的配合作用和各检测网点的把关作用，同时广泛宣传防静电新产品的意义，启发员工的主人翁责任感。每周定期召开一次质量分析会，预测分析和处理生产中发生的问题。为了及时了解到新产品的质量情况，xx纺织科学研究所xx总工程师亲访用户，及时把质量信息反馈给色织厂。

(一) 下机质量及入库质量(略)

(二) 物理指标(略)

(三) 染色牢度(略)

(四) 防静电性能指标(略)

上述情况说明，本产品的主要指标达到了纺织工业部的标准，防静电性能指标明显优于日本同类产品，具有良好的防静电性能。因此，防静电仿毛华达呢的生产工艺是可行的，试制是成功的，水平是先进的。

防静电仿毛华达呢的试制虽然取得了较好的效果，但也还存

在一些问题。例如，初试时由于批量较小，受加工条件和经验的限制，在后整理加工中出现了一些色差，使制成品并不十分完美，没有百分之百的达到预期目标。目前，此问题已找到解决的办法。今后工作重点是在严把质量关的基础上，加大对产品的结构、性能方面的研究，增加[[产品功能]]使之更适应市场需求。

质量事故调查报告格式篇四

中国xx研究所和xx公司色织厂共同研制的新产品防静电仿毛华达呢，已试生产出。织物的主要质量指标达到了纺织工业部标准，防静电性能指标明显优于日本工业标准和所列举的性能指标。下面就试制中的质量问题作如下分析。

xx公司色织厂生产系统有纺纱、染纱、准备、织造、整理等主要车间。产品质量分析报告。从纺纱到成品形成了一条较完整的生产线，多年来以外贸出口产品为主，今年为100%出口□20xx年出口合格率为xx%□20xx年1-6月份出口合格率为95%，比去年同期增长6.01%。多年来，从生产和质量管理上积累了较丰富的经验。公司有一套与生产相适应的质量管理体系，有专职质量管理和检验人员200人，占全公司在职人数的13.3%，由厂长和工程师主抓质量工作。质量检查科具体负责各车间的产品质量，各生产车间的关键环节均设有质量检查网点。同时，由质量检查科派出人员专职监督和抽查，实行三级检验，并在原传统的管理基础上吸取了先进的全面质量管理方法，把质量工作同经济责任制结合起来，同时建立了百分考核制，并在中层科室和车间干部中举办了全面质量管理学习班。

为对以后的试产提供依据，公司从原料、原纱一进厂就进行化验、测试，同时为严格控制保证产品质量，特制定了。产品质量分析报告。在新产品试制中，全厂充分发挥车间和[[职能科室]]的配合作用和各检测网点的把关作用，同时

广泛宣传防静电新产品的意义，启发员工的主人翁责任感。每周定期召开一次质量分析会，预测分析和处理生产中发生的问题。为了及时了解到新产品的质量情况，xx纺织科学研究所xx总工程师亲访用户，及时把质量信息反馈给色织厂。

(一) 下机质量及入库质量(略)

(二) 物理指标(略)

(三) 染色牢度(略)

(四) 防静电性能指标(略)

上述情况说明，本产品的主要指标达到了纺织工业部的标准，防静电性能指标明显优于日本同类产品，具有良好的防静电性能。因此，防静电仿毛华达呢的生产工艺是可行的，试制是成功的，水平是先进的。

防静电仿毛华达呢的试制虽然取得了较好的效果，但也还存在一些问题。例如，初试时由于批量较小，受加工条件和经验的限制，在后整理加工中出现了一些色差，使制成品并不十分完美，没有百分之百的达到预期目标。目前，此问题已找到解决的办法。今后工作重点是在严把质量关的基础上，加大对产品的结构、性能方面的研究，增加[[产品功能]]使之更适应市场需求。

XXX

20xx年xx月xx日

质量事故调查报告格式篇五

二、调查详细情况及描述经内部调查，此问题过程如下：奉董施工队在申请rt报验的过程中，正碰上连续的阴雨天，由

于psv分段狭小舱室较多，舱内造成较多积水，影响拍片。为了快速进行除水，施工队主管人员临时安排人员进行除水，而采用的方式是直接在外板上进行开孔，同时操作人员在施工的过程中，操作不当，在一处开孔时割伤母材。

三、原因分析

1、直接原因分析：

奉董施工队为了赶报验进度，达到快速除水而直接在外板上开孔放水，且操作人员技能不足，操作过程中伤及母材。

2、具体原因分析：

上海外高桥造船海洋工程有限公司

报告编号：

2. 舱室除水的错误，在外板板缝上直接开孔是结构检验所不允许的，而且伤及母材，造成较大的质量隐患；3. 质量4m1e分析图如下：

ok ok施工方法错误

质量意识不高人员技能不足ok

五、处理措施

1、即时处理措施：

上海外高桥造船海洋工程有限公司

报告编号：

1)根据设计规范和船东，船检的要求，劳务队及时进行补救措施，并报品保ut确认。 2)作业区内部针对此问题进行全员宣贯和学习，并做好培训记录和会议纪要。 3)在此过程中施工队认错态度良好，积极进行修正，保证报验。给叁予奉董施工队通报批评，扣除月度质量考核分2分，如有再犯，加大处罚。

长期预防措施:

1)统一思想，提升质量意识。在劳务队内部和作业区内部加强质量观念的提高，严禁野蛮施工，严禁劳务队将其他地方随意动刀的坏毛病带到厂里。 2)针对此次问题，部门所有的施工队和现场管理人员引以为戒，严禁今后类似现象的再次发生。如果是班组下达焊缝上开孔指令，就处理班组;如果是现场管理人员下达指令，就处罚现场管理人员，处罚金额500—1000元/次。 3)此事故报告今后作为其他施工队的培训和学习教材，作业区要有学习记录和人员签名。